

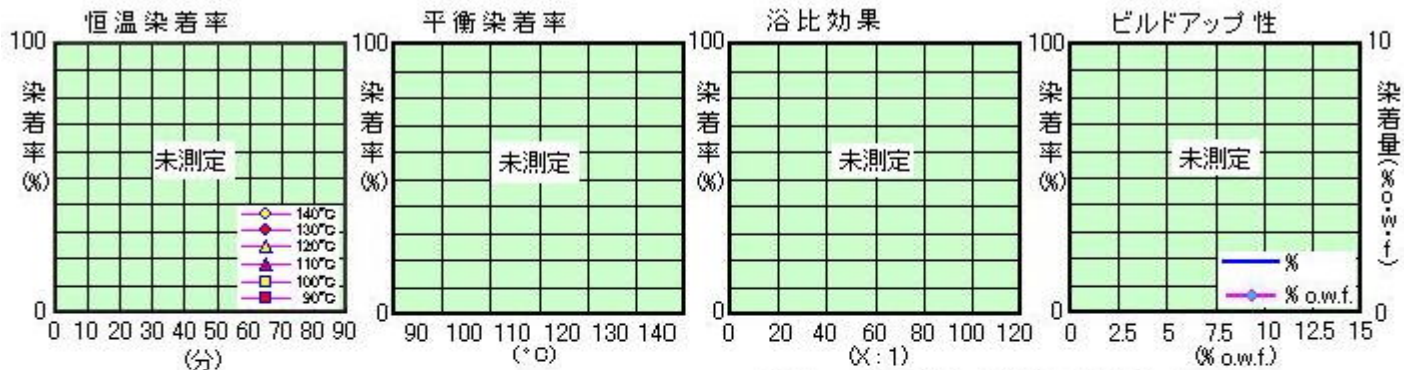
[特 徴]

- 黄味の暗んだアゾ系Orange染料。
- 新タイプのアゾ系分散染料で、染料の分解性が優れるので染色再現性が優れ、淡色分野でも安心して使用出来る。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示し、中～濃色分野の使用では経済的にも有利。
- 浸透拡散性が従来のアゾ系染料より大幅に改善されている。
- “AN-SE”染料シリーズのYellow AN-SE, Red AN-SE, Blue AN-SE との組み合わせで染め足の揃った再現性の良い染色加工が出来る。

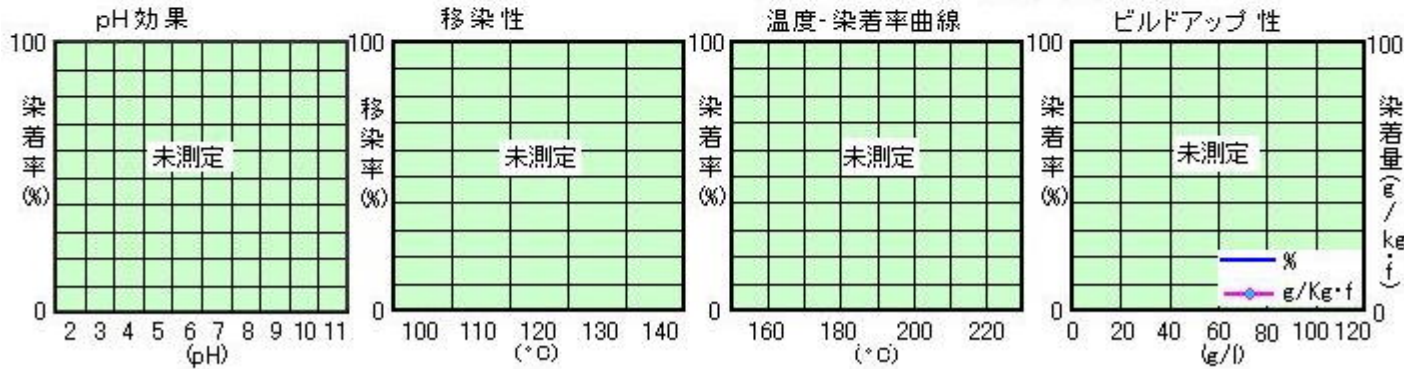
[諸 性 質]

染 着 性		M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度		M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	○～△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		◎～○		Cu ⁺⁺	
カバリング性		○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	4(5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	4(5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	2(3)			
他種繊維への染着性	トリアセート	○	抜染性	デクロリン	○
	ジアセート	○～△		塩化第一錫	○～△
	ナイロン	×			
演色性					

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 1.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]

Kayalon Polyester Orange R-SF 200
Kayalon Polyester Orange R-SF Paste 100

Code: EOR200 戻る ◀ ▶
Code: EORP100

[特 徴]

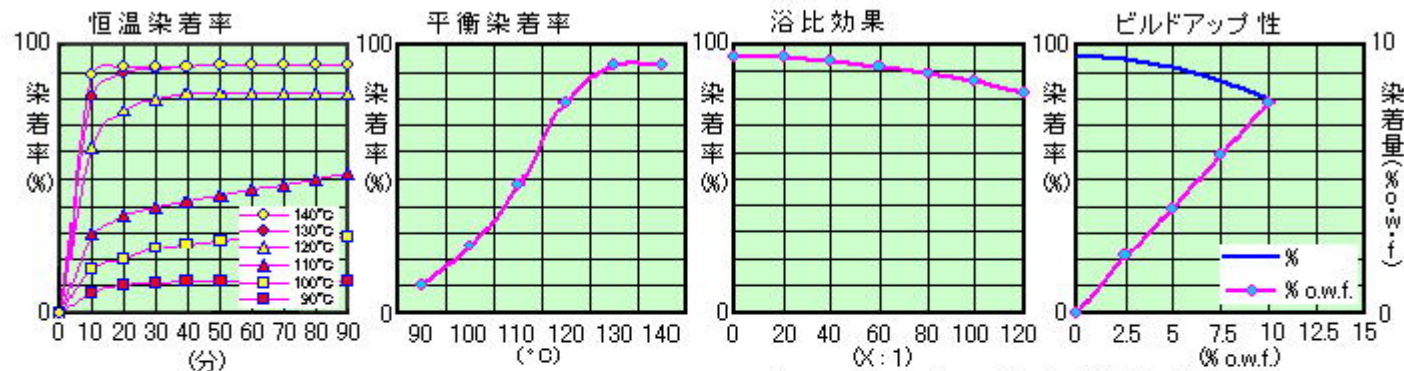
- 比較的冴えたOrange。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示し、キャリアー染色でも比較的良好な染着性を示す。
- 昇華堅牢度、後加工耐性が優秀。強い後加工耐性を要求される堅牢3原色のYellow成分として有用。
- セルロース、ウールなどへの汚染が小さく、混紡品の染色にも好適。
- サーモゾル染色、捺染にも好適。
- 配合染色にはScarlet RL-SF, Light Red B-S 200, Red TL-SF, Blue 2R-SF, Navy Blue 2GN-SF 200との組み合わせが適している。
- Kayalon Polyester Orange R-SF Paste 100 は、Kayalon Polyester Orange R-SF 200 の50%濃度のペースト品である。

● 注意点:この染料には淡中色で弱いフォトリピー(光互変性)が認められる。

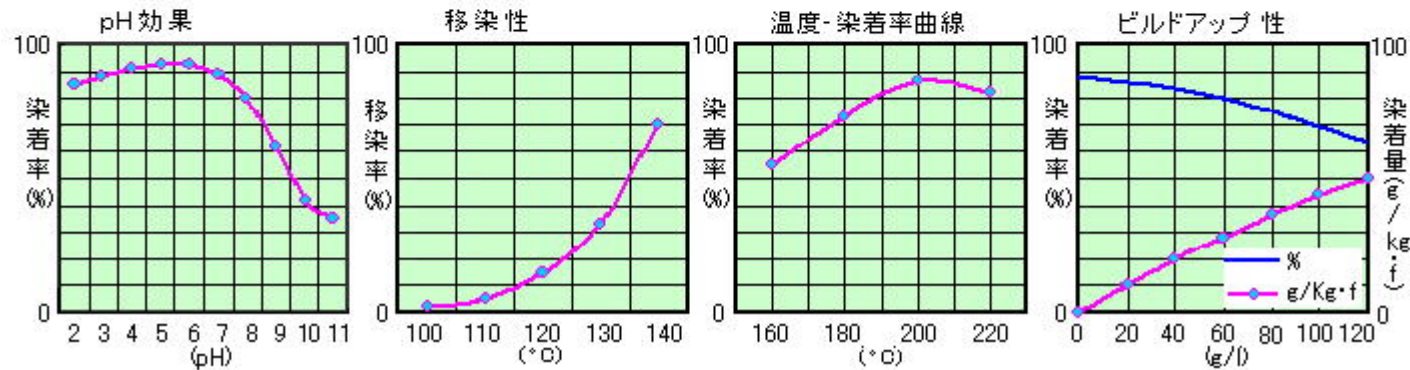
[諸 性 質]

染 着 性	M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	2 YD
染 着 速 度	M		銅 片	5
ビルドアップ性	高温染色		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性	○~△(○)		Cu ⁺⁺	5
カバリング性	○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	5
汚染性	木 綿		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン		Cl	5
	ナイロン		EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	塩化第一錫	○~△
	ジアセート	△		
	ナイロン	△		
演色性	かなり橙味, かなり冴味			

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	4-5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₁₂ N	5	5-6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₆ N	5	5-6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₃ N	5-6	6	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5
N	6	6	5	5	5	5	5	5	5	3-4	3-4
2N	6-7	6-7	5	5	5	5	4-5	4-5	5	3-4	3

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4-5	5
	AATCC, II -A	N	5	－	4-5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3-4	2-3	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	－
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	－
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	－	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			－
摩 擦	乾	N	－			5
	湿	N	－			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カー ボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30 分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時 間)			摩 擦	
				変退 色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6	5	5	5	4-5	5	5		5	5	5
帯電防止	1/3N	4-5	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	6	5	5	5			5		5	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6	5	5	5			5		5	4-5	5
グリオキザール系	1/3N	4	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	4	6	5	5	5			4-5		5	5	5
パーマネットプレス	1/3N	4	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	4	6	5	5	5			5		5	5	5

[特徴]

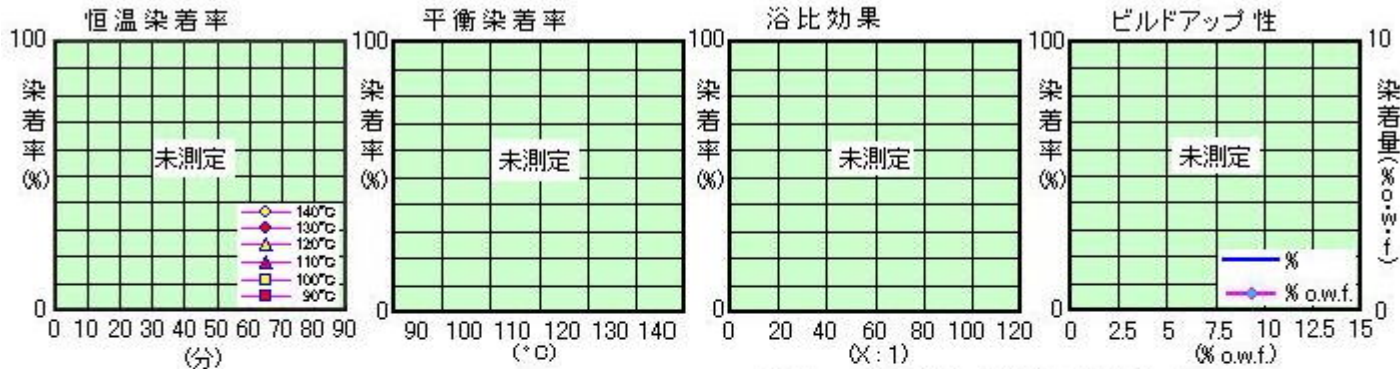
- 蛍光を有する極めて鮮明なオレンジ色染料。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性が極めて優れている。
- 高温染色において優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。キャリアー染色では染着性が劣る。
- 非常にすぐれた耐光、昇華、水堅牢度を有す。後加工後の汗堅牢度や、合成洗剤による洗濯耐性などが優秀である点は特筆される。
- セルロースなどへの汚染が小さく、混紡品の染色にも好適。
- 捺染、サーモゾル染色にも好適で、特に耐薬品耐性が優れているため、抜染における挿色用染料として推奨される。捺染にも好適で、防抜染加工の挿し色用染料としても有用である。
- 合成洗剤での耐洗濯性が要求されるスポーツウェア等の染色加工、長時間露出に対する耐性が必要とされるインテリアの染色加工、およびファインデニール系織物の染色加工等への使用が奨められる。

- 注意点：
- ・浸染における均染性がやや不十分なため、市販の均染剤を併用ことを推奨する。

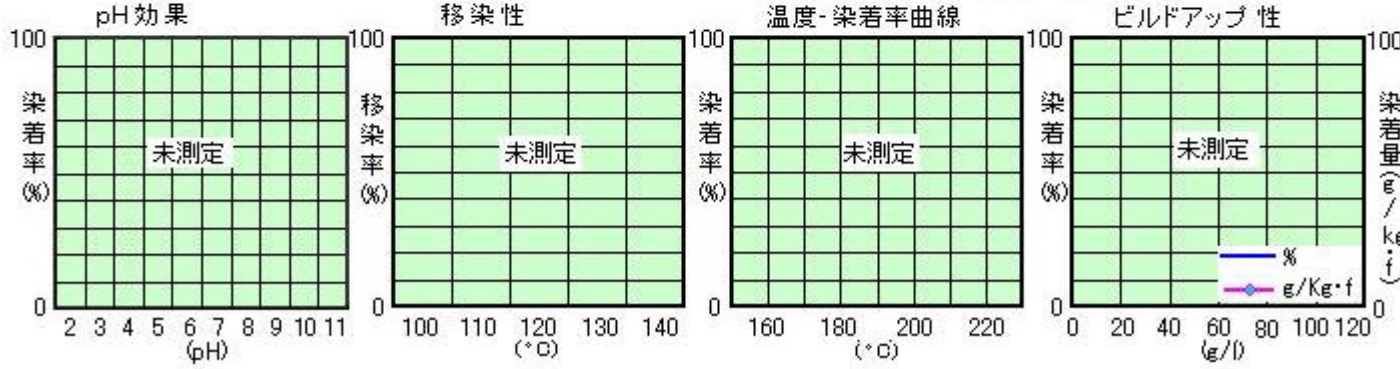
[諸性質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片		
染 着 速 度		S		銅 片		
ビルドアップ性	高温染色	○		Fe ⁺⁺⁺		
	キャリアー染色	×		Fe ⁺⁺⁺ (強.)		
均染性		×		Cu ⁺⁺		
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)		
汚染性	木 綿	1-2(2-3)		Mg ⁺⁺		
	レーヨン	3(3)		Cl		
	ナイロン			EDTA-2Na		
	羊毛(キャリアー染色)	2(2-3)				
他種繊維への染着性	トリアセート	×	抜染性	デクロリン	×	×
	ジアセート	×		塩化第一錫	×	×
	ナイロン	×				
演色性						

[高温染色特性]



[サーモゾル染色特性]



染色濃度 ; N = 1.6 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

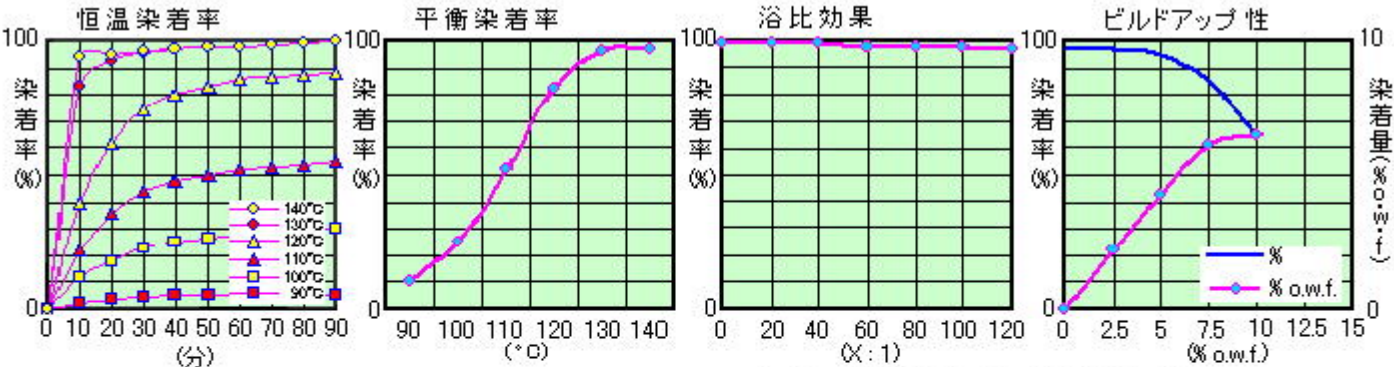
[特 徴]

- 蛍光を有する鮮明な赤味のOrange染料。冴えたOrange,Scarlet系ファッションカラーの色出しに好適。
 - 高温染色において優れた染着性を示す。キャリアー染色では染着性が劣る。
 - 耐光堅牢度が優れる。
 - セルロースなどへの汚染が小さく、混紡品の染色にも好適。
 - 擦染にも好適。
- 注意点1: 後加工による堅牢度低下は小さい染料であるが金属触媒を用いるような加工の場合は変色することがあるので使用樹脂、触媒はあらかじめ検討を要する。
- 注意点2: 染浴pHが中性ないしアルカリ性では色相が汚味となり染着性が低下する。特に用水の硬度が高い場合いっそう汚味が助長される。
- 注意点3: 含金属染料(含金属酸性染料、含金属直接染料など)と同浴で染色すると含金属染料が変色したり、堅牢度が低下することがあるので、これらの染料との一浴染色は避ける。

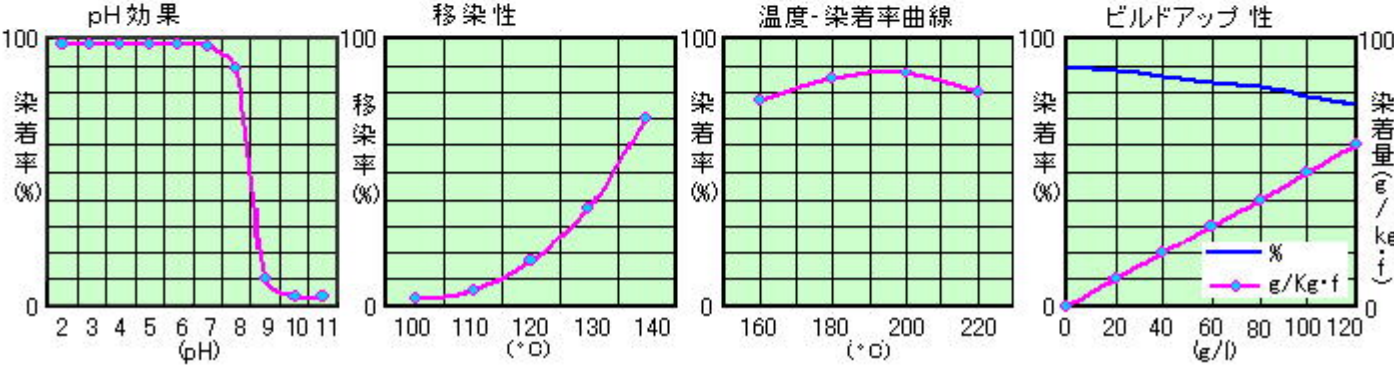
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	3 DD
染 着 速 度		S		銅 片	4-5
ビルドアップ性	高温染色	○		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	2-3
均染性		X		Cu ⁺⁺	4-5
カバリング性		○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	2-3
汚染性	木 綿	3 (4)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (4)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	2-3 (3)			
他種繊維への染着性	トリアセート	X	抜染性	デクロリン	X
	ジアセート	X		塩化第一錫	× ×
	ナイロン	X			
演色性		僅か黄味、かなり冴え目			

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 3.5 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	7	7	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
¹ / ₁₂ N	7	7-8	5	5	5	5	4-5	5	4-5	4	4-5
¹ / ₆ N	7	7-8	5	5	5	5	4	4-5	4-5	3-4	4
¹ / ₃ N	7-8	7-8	5	5	5	5	4	4	4-5	3	3-4
N	7-8	7-8	5	5	5	5	3	3-4	4-5	2	2-3
2N	7-8	7-8	5	5	5	5	3	3	4-5	2	2

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4-5	5
	AATCC, II -A	N	5	－	5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3-4	2-3	3-4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	－
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	－
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	4	4	－	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			－
摩 擦	乾	N	－			5
	湿	N	－			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と 試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カー ボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30 分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時 間)			摩 擦	
				変退 色	汚 染		汚 染		汚 染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	4-5	7-8	4-5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	7-8	4-5	5	5	4-5	5	5		5	4-5	4-5
帯電防止	1/3N	3	7	4-5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	7-8	4-5	5	5			5		5	4-5	4-5
フッ素系撥水撥油	1/3N	4-5	7	4-5	5	5			5		5	4-5	5
	N	4-5	7-8	4-5	5	5			5		5	4	4-5
グリオキザール系	1/3N	2D	4-5	4	5	5			5		5	4	4
	N	2D	4-5	4	5	5			4-5		5	3-4	3
パーマネットプレス	1/3N	3	5-6	4-5	5	5			5		5	5	5
	N	3	6	4-5	5	5			5		5	5	5

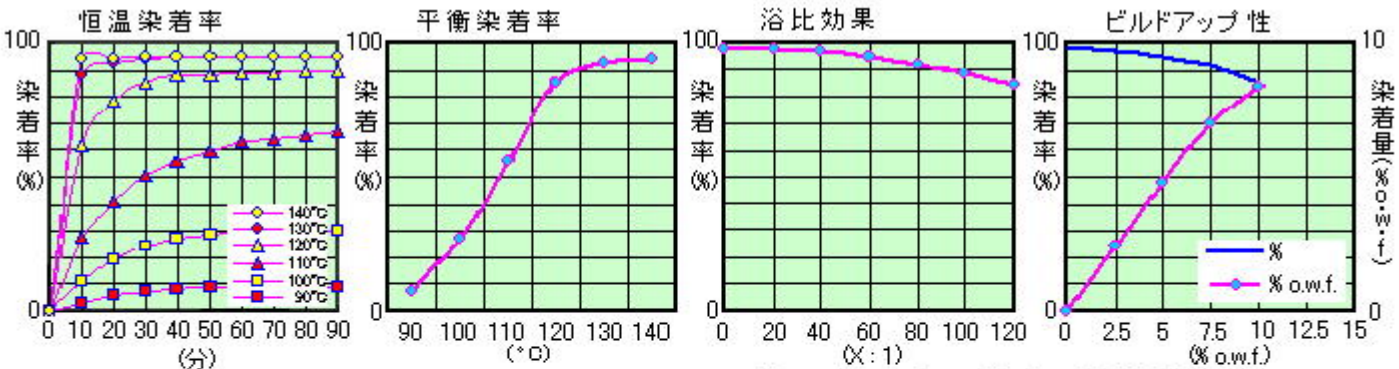
[特 徴]

- 黄味のBrownでベージュ、ブラウン、カーキ、オリーブなどの色出しに好適。
- 高温染色において優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。キャリアー染色においても比較的良好な染着性を示す。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性など巾広く優れた特性を有している。強い後加工耐性を要求される堅牢3原色のYellow成分として好適。
- セルロースなどへの汚染が小さく、混紡品の染色にも適している。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。
- 配合染色では、Scarlet RL-SF, Rubine 3GL-S 150, Blue T-S New, Blue B-SF conc., Navy Blue 2GN-SF 200, Navy Blue TKN-SF 200 などとの組み合わせが適している。

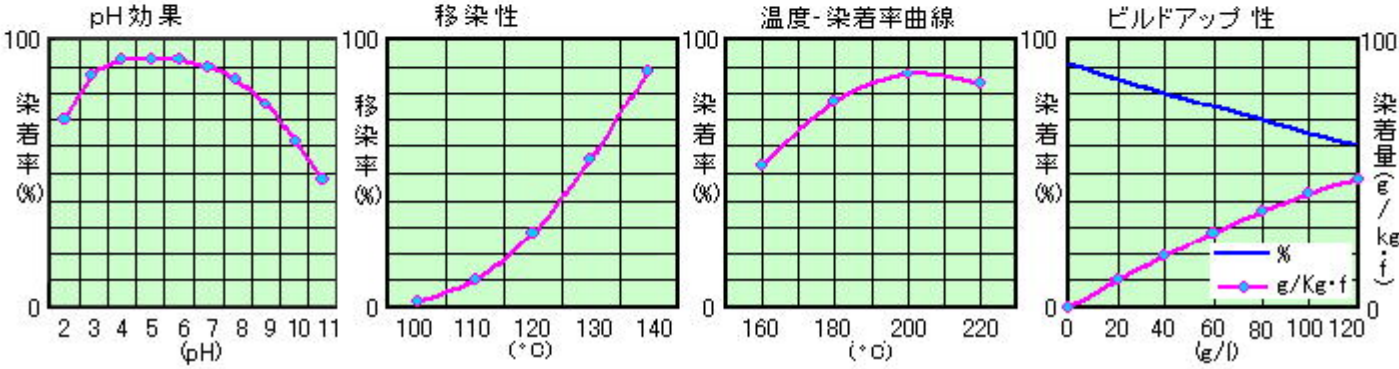
[諸 性 質]

染 着 性		M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1
染 着 速 度		M		銅 片	4-5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	○		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性		◎(○)		Cu ⁺⁺	5
カバリング性		○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	4-5 R
汚染性	木 綿	4 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	4 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1-2 (2-3)		脱色性	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	塩化第一錫	○-△
	ジアセート	○			
	ナイロン	△			
演色性		かなり赤味、著しく冴目			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 3.0 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	7	7	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
¹ / ₁₂ N	7	7	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
¹ / ₆ N	7	7	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
¹ / ₃ N	7	7	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	4	4
N	7	7	5	5	5	5	4	4	4-5	3	3
2N	7-8	7-8	5	5	5	5	3-4	3-4	4-5	2-3	2-3

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	—	5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3-4	1-2	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	—
	パークロルエチレン	N	5	5	5	—
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	—
マーセライジング		N	5	—	—	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	—	—	—
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	—	—	—
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	—	—
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			—
摩 擦	乾	N	—			5
	湿	N	—			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	7	5	5	5	4-5		4-5		4-5	5	5
帯電防止	1/3N	4-5	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	7	5	5	5			4-5		4-5	4-5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	4-5	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	7	5	5	5			5		5	4-5	5
グリオキザール系	1/3N	3	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	3	7	5	5	5			4-5		4-5	4-5	4-5
パーマネットプレス	1/3N	3-4	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	7	5	5	5			4-5		5	5	5

[特 徴]

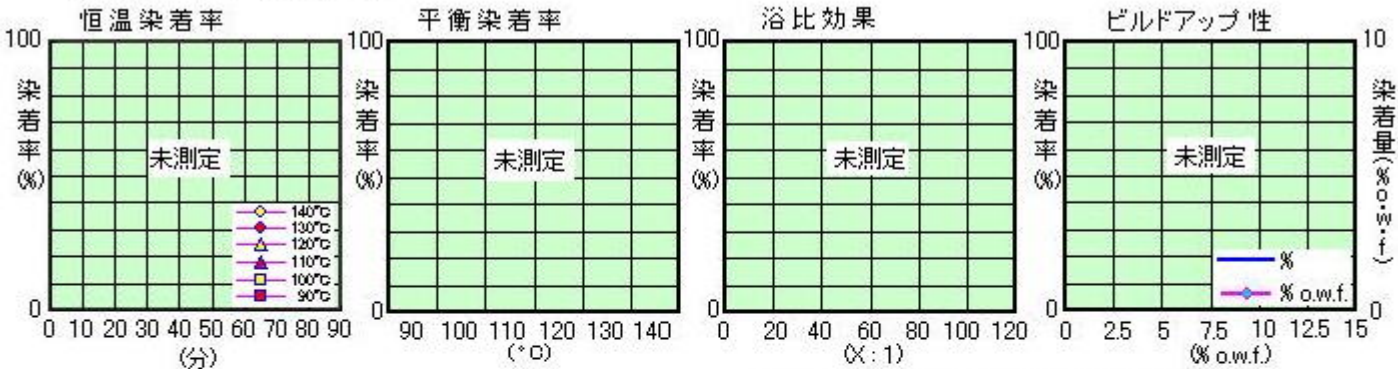
- やや赤味の Yellow Brown染料。
- 高温染色において、極めて優れたビルドアップ性、吸尽性を示し、残浴へほとんど染料を残さない。
したがって、場合によりRCの省略、一浴RC法などの工程短縮が可能。キヤリヤー染色でも良好な染着性を示す。
- 温度依存性、PH依存性が小さく、染色再現性が優れる。
- 耐光、および後加工後の水、汗、洗濯などの湿潤堅牢度が特に優れている。
- セルロース繊維などへの汚染が小さく、ポリエステルとの混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色にも適用出来、一般条件より低温、短時間の加工が可能。
- 経済性3原色加工における Yellow成分として好適で、Scarlet 2R-E, Rubine GL-SE 200, Navy Blue 2GN-SF 200 などとの組み合わせが適している。

* エコテックス対応型染料; 本染料は、エコテックスの規制 (Eco-TexStandard 100, Edition2／97) に該当しない染料である。

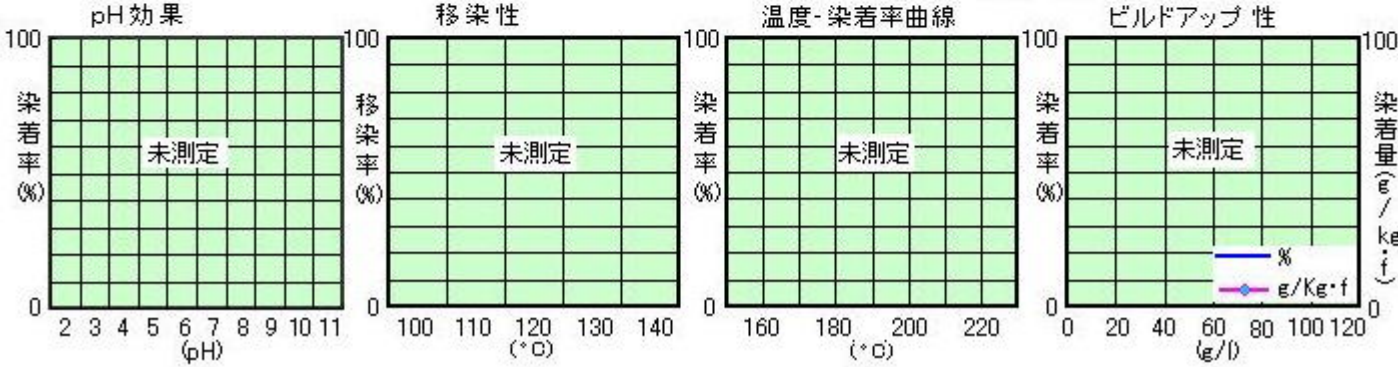
[諸 性 質]

染 着 性		M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度		M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリヤー染色	○		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		△		Cu ⁺⁺	
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	4 (5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	4 (5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリヤー染色)	1-2 (3)			
他種繊維への染着性	トリアセート		抜染性	デクロリン	○
	ジアセート			塩化第一錫	○ー△
	ナイロン				
演色性					

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 1.4 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]

[特 徴]

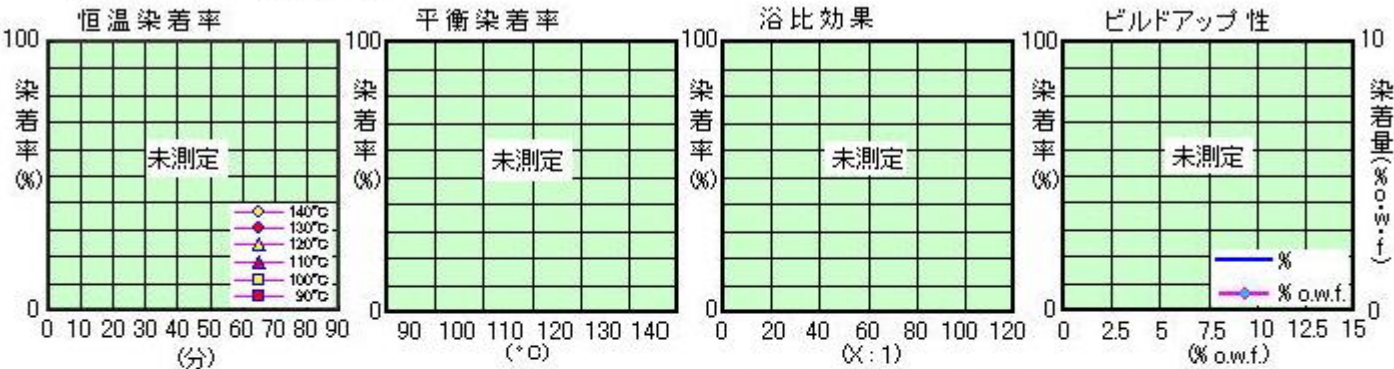
- 青味のDark Brown染料。
- 高温染色において優れたビルドアップ性を示し、キャリアー染色でも良好な染着性を示す。
- 温度依存性が小さく、染着挙動が中庸で各成分の染め足が揃っているので再現性の良い染色が出来る。
- 昇華堅牢度が優れている。
- セルロース、ウールなどへの汚染が小さく、かつ同色系であるため混紡品の染色にも好適。とくにポリエステル／ウール混紡品のBrown系の色出しに賞用される。
- サーマゾル染色にも好適。
- 調色には、Yellow 5R-SE 200, Yellow Brown 2RL-S, Scarlet 2R-E, Blue EBL-E, Blue T-S New などが適している。

* エコテックス対応型染料; 本染料は、エコテックスの規制 (Eco-Tex Standard 100, Edition2／97) に該当しない染料である。

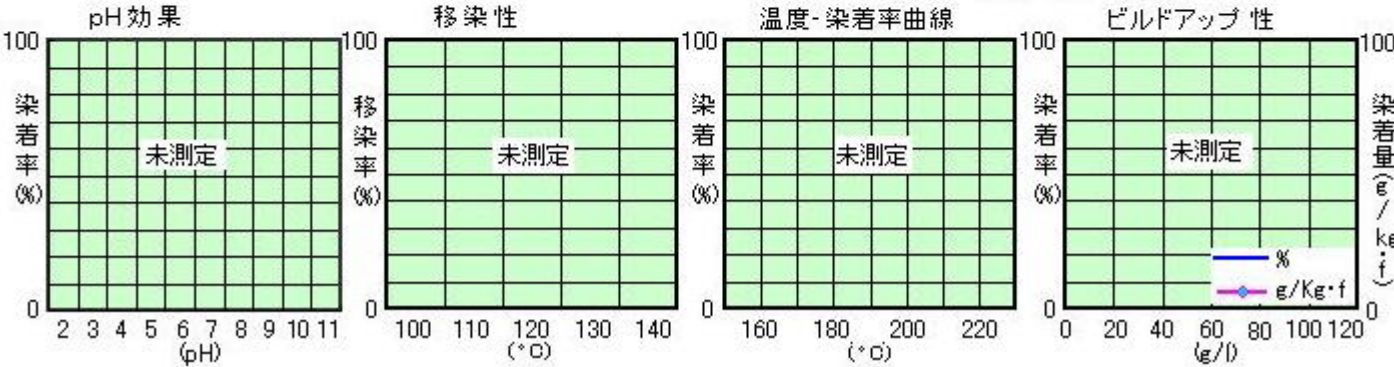
[諸 性 質]

染 着 性	L	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	F		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色		Fe ⁺⁺⁺ (強)	
均染性	△		Cu ⁺⁺	
カパリング性	○		Cu ⁺⁺⁺ (強)	
汚 染 性	木 綿		Mg ⁺⁺	
	レーヨン		Cl	
	ナイロン		EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)		1-2 (2-3)	
他種繊維への染着性	トリアセート	○	抜染性	デクロリン ×
	ジアセート	○		塩化第一錫 ×
	ナイロン	○		
演色性	かなり赤味			

[高 温 染 色 特 性]



[サーマゾル 染 色 特 性]



染色濃度 ; N = 1.5 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]

[特 徴]

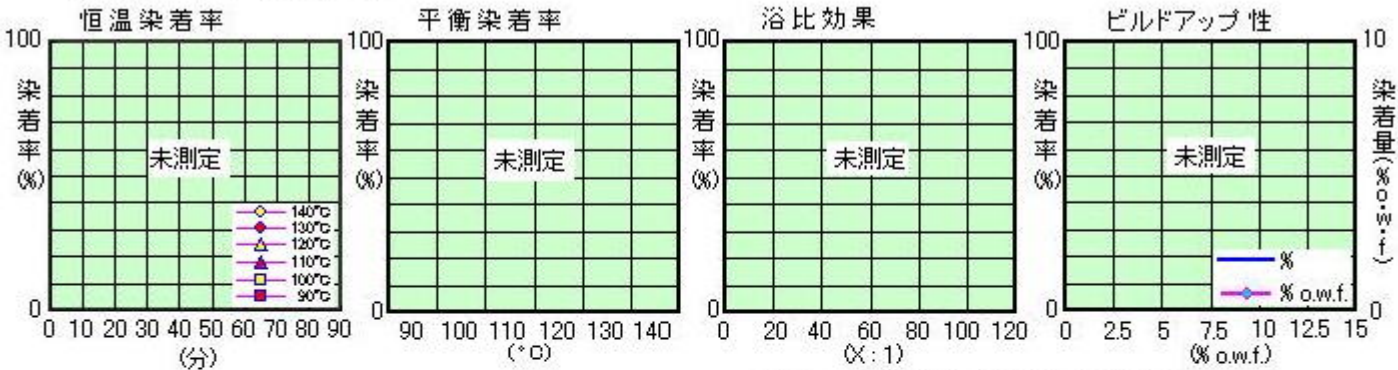
- 赤味でコーヒー色のDark Brown色染料。
- 高温染色、キャリアー染色いずれにおいても優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。
- 移染性が良好であり、染色挙動は中庸で、再現性の良い染色加工が出来る。
- 昇華堅牢度が優れている。
- セルロース、ウールへの汚染が小さく、かつ同色系であるので、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色にも好適。
- 調色には Yellow Brown 2RL-S, Scarlet 2R-E, Blur EBL-E, Blue T-S New などが適している。

* エコテックス対応型染料; 本染料は、エコテックスの規制 (Eco-TexStandard 100, Edition2／97) に該当しない染料である。

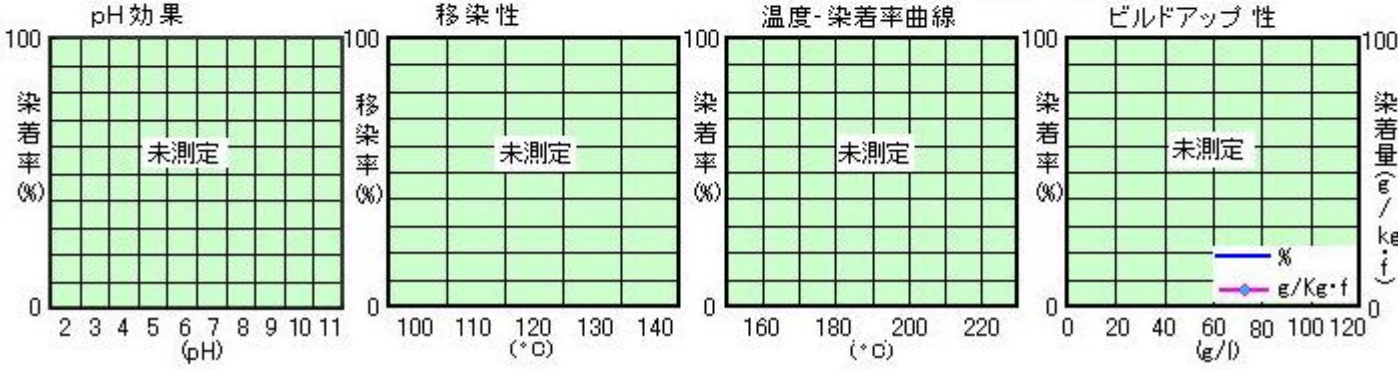
[諸 性 質]

染 着 性		L			鉄 片	
染 着 速 度		F			銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎	染浴混入物の影響 (高温染色)		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	◎			Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		△			Cu ⁺⁺	
カバリング性		○			Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	3 (4-5)			Mg ⁺⁺	
	レーヨン	2-3 (4-5)			Cl	
	ナイロン				EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1-2 (2)				
他種繊維への染着性	トリアセート	○	抜染性		デクロリン	×
	ジアセート	○			塩化第一錫	×
	ナイロン	○				
演色性		かなり黄味				

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 2.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]