

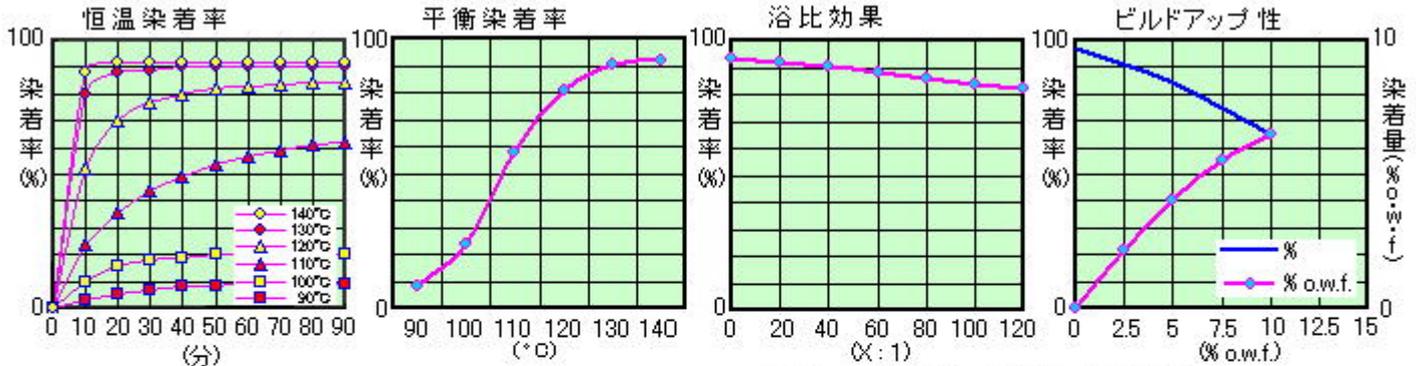
[特 徴]

- カラーバリューの高い青味のRed。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。キャリアー染色では染着性が劣る。
- 均染性が良好。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性が優秀。
- サーモゾル染色捺染にも好適。
- 強い後加工耐性が要求されるエンジ、赤系の色出しは勿論、3原色のRed成分として有用。Yellow BRL-S 200, Orange R-SF 200, Blue 2R-SF, Blue T-S New, Navy Blue 2GN-SF 200 などの組合せが適している。
- Kayalon Polyester Rubine 3GL-S Paste は、Kayalon Polyester Rubine 3GL-S 150 の33%濃度のペースト品である。

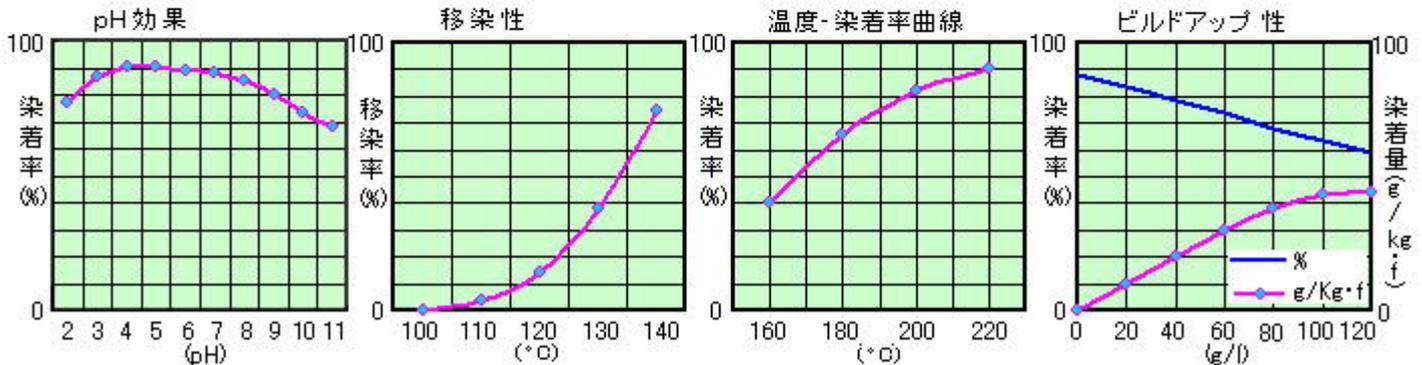
[諸 性 質]

染 着 性	M		染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1 YYY
染 着 速 度	M			銅 片	5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強)	5
均染性	◎~○(○)			Cu ⁺⁺	5
カバリング性	○			Cu ⁺⁺⁺ (強)	5
汚染性	木 綿	2-3 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1)		脱染性	デクロリン
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	塩化第一錫	△	
	ジアセート	△			
	ナイロン	○			
演色性	かなり赤味, かなり冴目				

[高温染色特性]



[サーモゾル染色特性]



[堅 牢 度]

染色濃度 ; N = 0.8 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
1/12N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	5
1/6N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
1/3N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4	4
N	6-7	6-7	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	3-4	3-4
2N	7	6-7	5	5	5	5	4	4	4-5	3	3

その他の堅牢度

試験項目	濃 度	変退色	汚 染		
			ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5
	同 上	N	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5
	AATCC, II-A	N	5	-	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5
	同 上	N	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	4-5	2-3	2
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5		-
摩 擦	乾	N	-		5
	湿	N	-		5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カ ボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II-A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退 色	汚 染		汚 染		汚 染			乾	湿
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿		
ヒートセット	1/3N	5	6-7	5	5	5					5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5	4	4-5	3-4		4-5	4-5	5
帯電防止	1/3N	5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5			4-5		4-5	4-5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5			5		5	4-5	5
グリオキザール系	1/3N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	6-7	5	5	5			4-5		4-5	4-5	5
パーマネットプレス	1/3N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	6-7	5	5	5			4-5		4-5	5	5

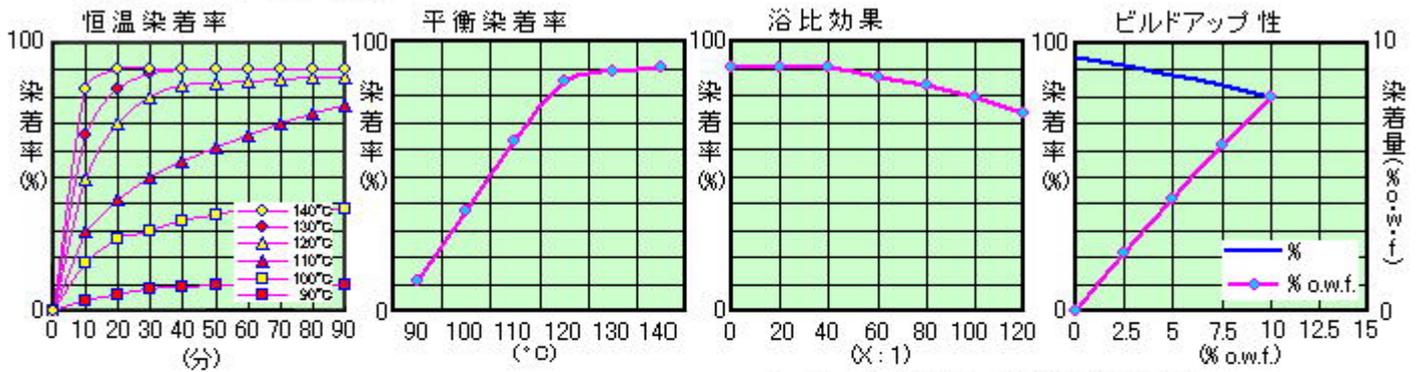
[特 徴]

- カラーバリューの高い青味のRed。
 - 高温染色、キャリアー染色いづれにおいても優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。
 - 均染性が良好。温度依存性の小さい染料で染着挙動は中庸。
 - 耐光、昇華堅牢度が優れている。特に耐光堅牢度は濃色から淡色に至るまで優秀。
 - セルロース、ウールなどへの汚染が比較的小さく、混紡品の染色にも好適。
 - サーマゾル染色にも好適。
 - 経済性に富んだRed成分としてエンジ、赤系の色出しは勿論、一般3原色のRed成分として広く活用できる。Yellow 5R-SE 200, Orange AN-SE, Blue EBL-E, Blue T-S New との組合せが好適。ラピッド染色では Yellow Brown 3RL(EC) 200, Navy Blue 2GN-SF 200 との組合せが適している。
 - アセテート、トリアセテート、アクリルの染色にも好適。
- 注意点: 染浴pHの影響を受けやすい染料であり、染浴を弱酸性(pH5程度)に調整して染色を行う方が良好な染色再現性が得られる。

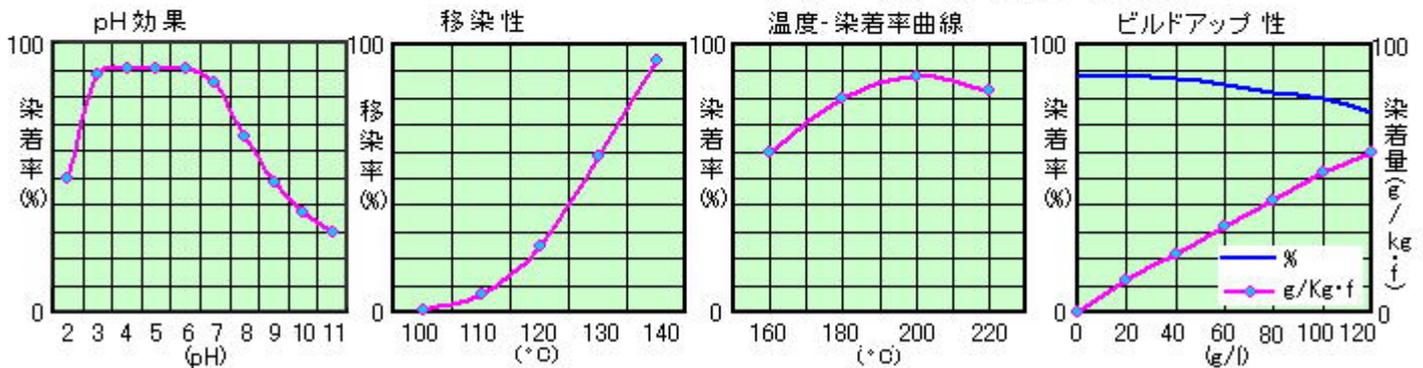
[諸 性 質]

染 着 性	L		染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1 YYY
染 着 速 度	M			銅 片	4-5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	◎		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
均染性	◎(◎)			Cu ⁺⁺	5
カバリング性	◎			Cu ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
汚染性	木 綿	3 (4-5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (4-5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	2 (3-4)		脱色性	デクロリン
他種繊維への染着性	トリアセテート	◎	塩化第一錫	○-△	
	ジアセテート	◎			
	ナイロン	○			
演色性	かなり黄味, かなり冴目				

[高 温 染 色 特 性]



[サーマゾル 染 色 特 性]



[堅牢度]

染色濃度 ; N = 0.6 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐光		昇華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150°C, 30秒			180°C, 30秒			200°C, 30秒		
			変退色	汚染		変退色	汚染		変退色	汚染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	6	6-7	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/12N	6	6-7	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
1/6N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	5	4	4-5
1/3N	6-7	6-7	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	3-4	4
N	6-7	7	5	5	5	5	3-4	4	4-5	2-3	3
2N	6-7	7	5	5	5	5	3-4	3-4	4-5	2	2-3

その他の堅牢度

試験項目	濃度	変退色	汚染		
			ポリエステル	ナイロン	木綿
洗濯	A-3(60°C, 30分)	1/3N	5	5	5
	同上	N	5	5	4-5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4
	AATCC, II-A	N	5	-	4-5
水	A(37°C, 4時間)	1/3N	5	5	5
	同上	N	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5
熱湯	100°C, 30分	N	5	2-3	1-2
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5
	パークロルエチレン	N	5	5	5
	トリクロルエチレン	N	5	5	5
マーセライジング	N	5	-	-	5
滴下	酸(硫酸)	N	5	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-
高圧蒸熱	130°C, 20分	N	5	4-5	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5		-
摩擦	乾	N	5		5
	湿	N	5		5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60°C, 30分)			洗濯 AATCC, II-A		水 A(37°C, 4時間)			摩擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染			乾	湿
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿		
ヒートセット	1/3N	5	6-7	5	5	5			5		5	5	
	N	5	6-7	5	5	5	4	4-5	4		5	5	
帯電防止	1/3N	4-5	6	5	5	5			5		5	5	
	N	4-5	6	5	5	5			4		5	5	
フッ素系撥水撥油	1/3N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	
	N	4-5	6-7	5	5	5			4-5		5	5	
グリオキザール系	1/3N	3	6-7	5	5	5			5		5	5	
	N	3-4	6-7	5	5	5			4-5		5	5	
パーマネットプレス	1/3N	3	7	5	5	5			5		5	5	
	N	3-4	7	5	5	5			4-5		5	5	

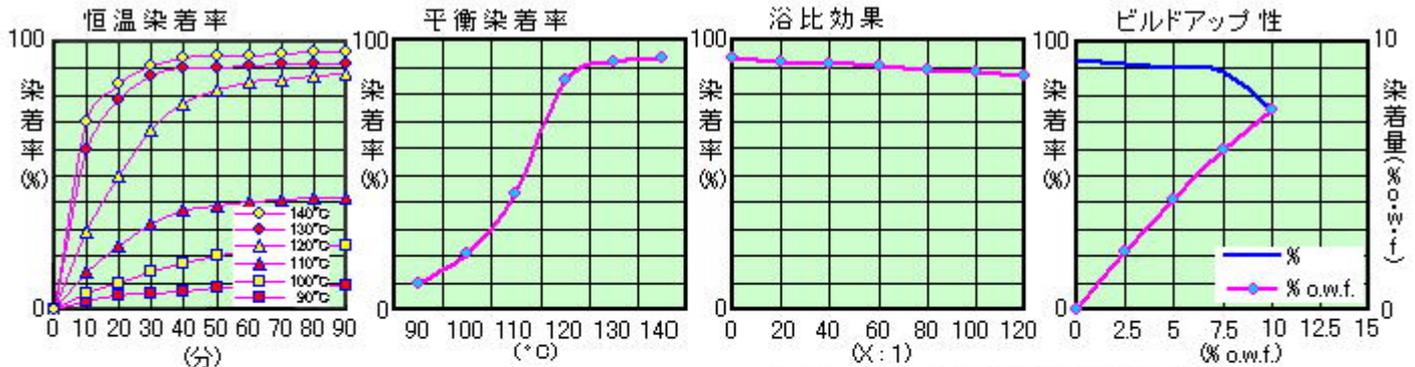
[特 徴]

- カラーバリューの高い比較的冴えたRubine。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。キャリアー染色ではビルドアップ性が劣る。
- 浴比依存性の小さい染料。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性が優れている。堅牢用染料としてエンジ系の色出しに好適。
- セルロースなどへの汚染が比較的小さく、混紡品の染色にも好適。
- サーモゾル、捺染にも好適。

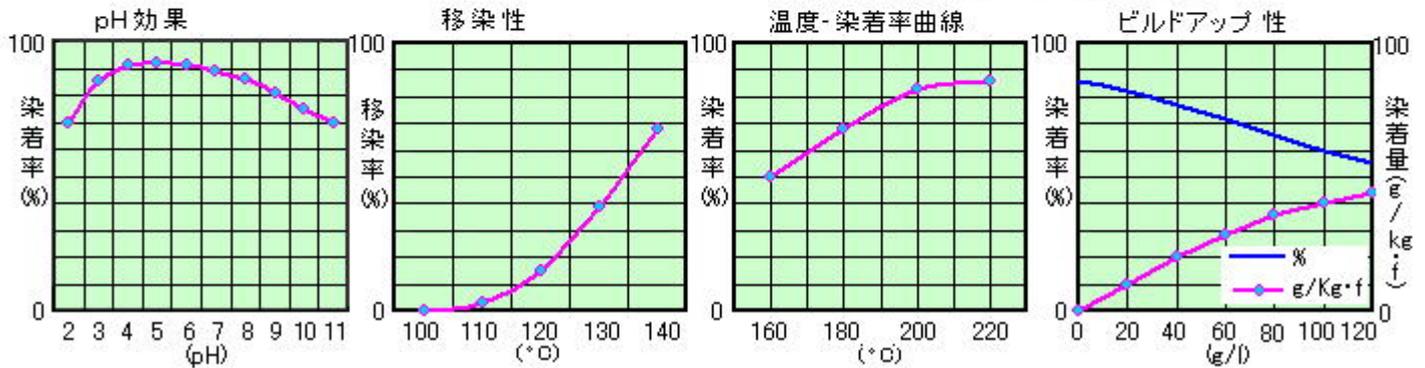
[諸 性 質]

染 着 性	H		染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1
染 着 速 度	S			銅 片	4-5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
均染性	○~△			Cu ⁺⁺	5
カバリング性	○			Cu ⁺⁺⁺ (強.)	4 Y
汚染性	木 綿	3 (4-5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (4-5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2-3)		脱色性	○
他種繊維への染着性	トリアセテート	◎	塩化第一錫	○	
	ジアセテート	△			
	ナイロン	○			
演色性	かなり黄味, かなり冴目				

[高 温 染 色 特 性]



[サ ー モ ゾ ル 染 色 特 性]



[堅 牢 度]

染色濃度 ; N = 0.6 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	6	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
1/12N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
1/6N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	5
1/3N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
N	6-7	7	5	5	5	5	4-5	5	4-5	3-4	4
2N	6-7	7	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	3	3-4

その他の堅牢度

試験項目	濃 度	変退色	汚 染			
			ポリエステル	ナイロン	木綿	
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4-5	5
	AATCC, II-A	N	5	-	5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	4-5	3	2	3-4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング	N	5	-	-	5	
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カ ボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II-A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚 染		汚 染		汚 染			乾	湿
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿		
ヒートセット	1/3N	5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5	4-5	5	5		5	5	5
帯電防止	1/3N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
グリオキザール系	1/3N	3	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4	6-7	5	5	5			5		5	5	4-5
パーマネットプレス	1/3N	3	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	6-7	5	5	5			5		5	5	5

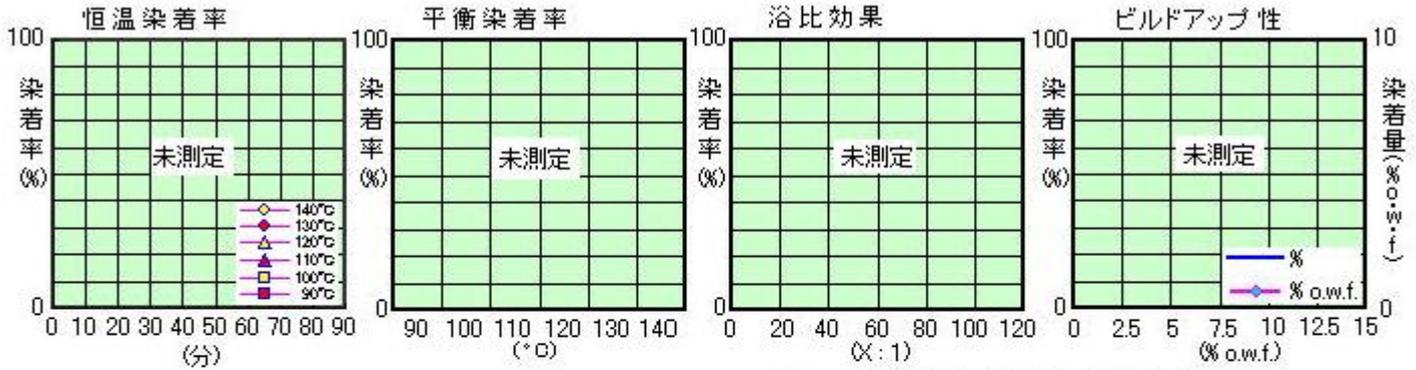
[特 徴]

- 高濃度の赤味バイオレット染料。
 - 優れた捺染適正を有し、特に抜染性の優秀な点は特筆される。
 - ・HTスチーミング、HPスチーミング法で優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。
 - ・スチーミング時の機内昇華性および洗浄時の白場汚染性が優れている。
 - ・捺染法、パッド法での還元防抜染、アルカリ防抜染の各法に広く適用できる。
 - 昇華、汗、水堅牢度が優れている。また各種の仕上げ加工に対し、堅牢度の低下が少ない。
 - 高温染色染色において優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。キャリアー染色性は劣る。
 - サーモゾル染色にも適用できる。
- 注意点: 染浴pH、パッド浴pH、捺染糊pHの影響が大きい。良好な染色再現性を得るためには、十分な緩衝力をもった弱酸性(pH5程度)に保って染色を行う。

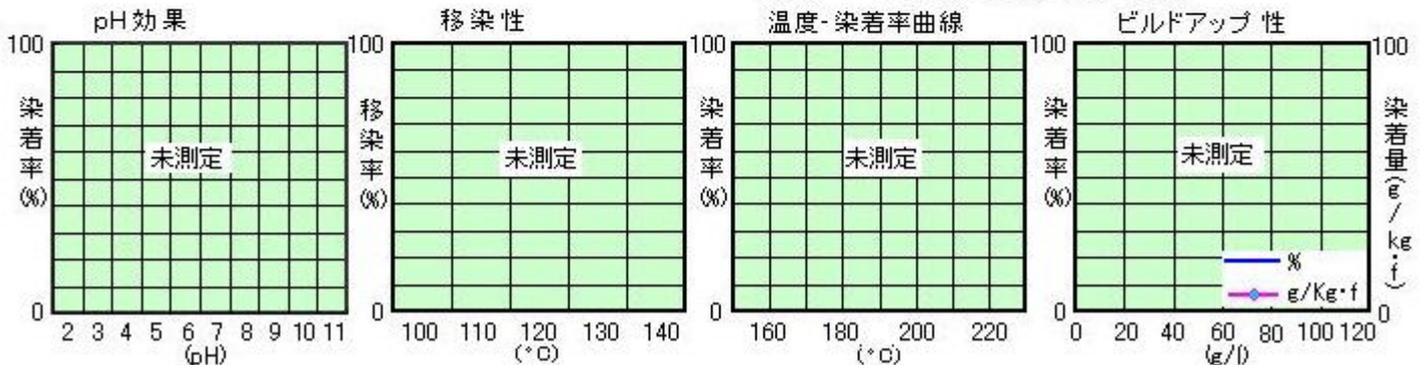
[諸 性 質]

染 着 性	H		染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	M			銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強)	
均染性	◎-○			Cu ⁺⁺	
カバリング性	△			Cu ⁺⁺⁺ (強)	
汚染性	木 綿	2-3 (5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	2-3 (5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)		抜染性	デクロリン ○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	塩化第一錫 ○		
	ジアセート	△			
	ナイロン	○			
演色性	かなり赤味, 暗味				

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



[堅 牢 度]

染色濃度 ; N = 1.4 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150°C, 30秒			180°C, 30秒			200°C, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	4	4	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
1/12N	4	4	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
1/6N	4	4	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	5
1/3N	4-5	4-5	5	5	5	5	5	5	4-5	4	4-5
N	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	3-4	3-4
2N	5	5-6	5	5	5	5	4	4	4-5	3	3

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60°C, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II-A	N	5	-	5	5
水	A(37°C, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100°C, 30分	N	5			
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130°C, 20分	N	5	5	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と 試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カ ボン アーク)	洗濯 A-3(60°C, 30分)			洗濯 AATCC, II-A		水 A(37°C, 4時間)			摩 擦	
				変退 色	汚 染		汚 染		汚 染			乾	湿
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿		
ヒートセット	1/3N	5	4-5	5	5	5			5		5	5	
	N	5	5	5	5	5	5		4-5		5	5	
帯電防止	1/3N	5	4-5	5	5	5			5		5	5	
	N	5	5	5	5	5			5		5	5	
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	4-5	5	5	5			5		5	5	
	N	5	5	5	5	5			5		5	5	
グリオキザール系	1/3N	3-4	4-5	5	5	5			5		5	5	
	N	3-4	5	5	5	5			5		5	5	
パーマネットプレス	1/3N	3-4	4-5	5	5	5			5		5	5	
	N	3-4	5	5	5	5			5		5	5	

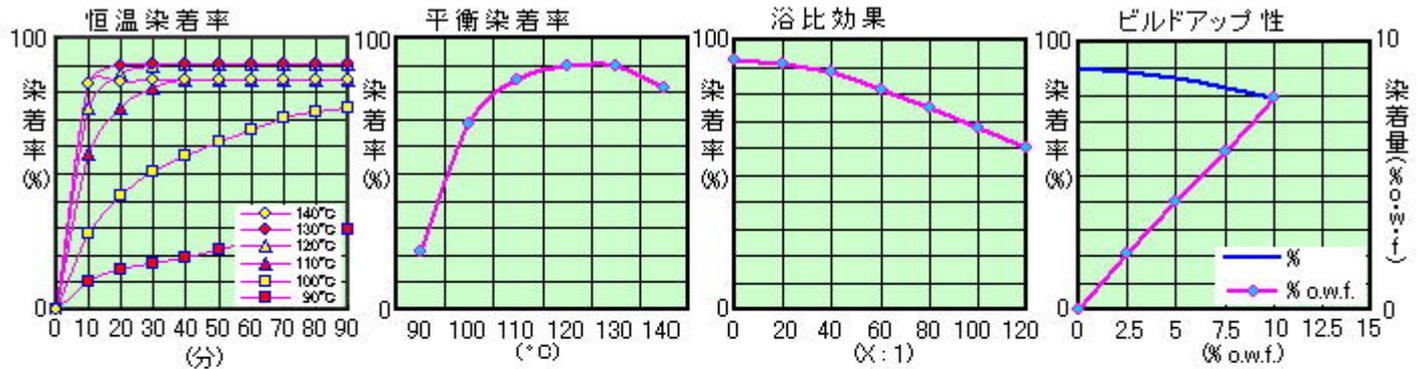
[特 徴]

- 冴えた赤味Violet染料。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示し、キャリアー染色でも比較的良好な染着性を示す。
- 耐光、昇華、熱湯堅牢度が優れている。
- サーマゾル染色、捺染にも好適で、防抜染加工時の差し色用染料として有用。
- トリアセートの染色にも好適。

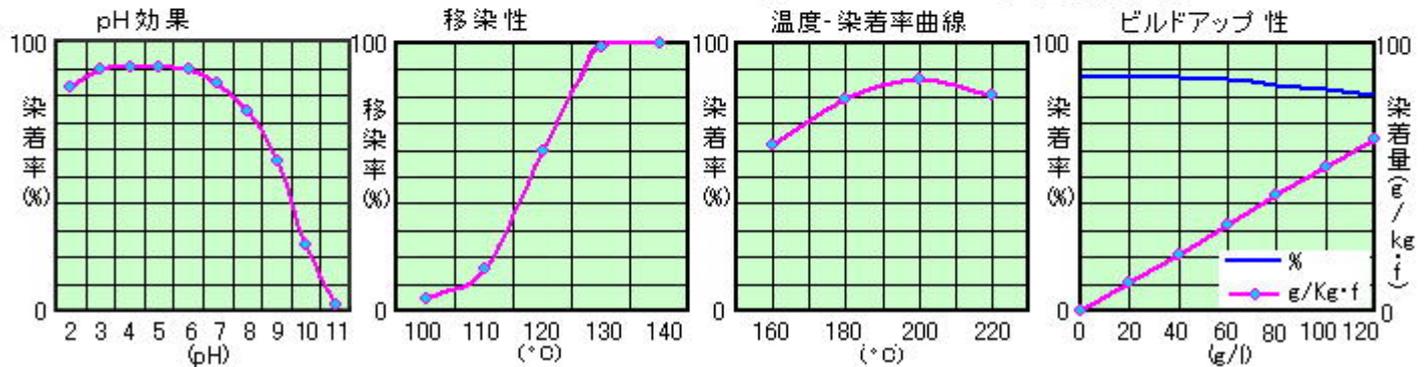
[諸 性 質]

染 着 性	L		染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1 Y
染 着 速 度	M			銅 片	3-4
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	◎		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
均染性	◎			Cu ⁺⁺	4-5
カバリング性	◎			Cu ⁺⁺⁺ (強.)	1
汚染性	木 綿	2-3 (3-4)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (4)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1-2 (3-4)		脱色性	デクロリン
他種繊維への染着性	トリアセート	○	塩化第一錫	××	
	ジアセート	◎			
	ナイロン	○			
演色性	かなり赤味、かなり暗味				

[高 温 染 色 特 性]



[サーマゾル 染 色 特 性]



[堅 牢 度]

染色濃度 ; N = 2.1 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	5	6	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
1/12N	5-6	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4	4-5
1/6N	6	6-7	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	3-4	4
1/3N	6	6-7	5	5	5	5	4	4	4-5	3	3
N	6	6-7	5	5	5	5	3	3-4	4-5	2	2-3
2N	6	6-7	5	4-5	4-5	5	2-3	2-3	4-5	1-2	1-2

その他の堅牢度

試験項目	濃 度	変退色	汚 染		
			ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5
	同 上	N	5	5	4-5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	3-4
	AATCC, II-A	N	5	-	4-5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5
	同 上	N	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	4-5	4	1
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5
	パークロルエチレン	N	5	5	5
	トリクロルエチレン	N	5	5	5
マーセライジング		N	5	-	-
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5		
摩 擦	乾	N	-		5
	湿	N	-		5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カ ボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II-A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退 色	汚 染		汚 染		汚 染			乾	湿
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿		
ヒートセット	1/3N	5	6-7	5	5	5			5		5	5	
	N	5	6	5	4-5	5	3	4	4-5		4-5	4-5	
帯電防止	1/3N	4-5	5-6	5	4-5	5			4		4	5	
	N	4-5	5-6	5	4	4-5			3		3	4-5	
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	6	5	5	5			5		5	5	
	N	5	6	5	4-5	5			4-5		4-5	4-5	
グリオキザール系	1/3N	3	6	5	4-5	5			4		4	4-5	
	N	3	6	5	4	5			3		3	4	
パーマネットプレス	1/3N	2D	5-6	4-5	5	5			5		5	5	
	N	2	6	4-5	4-5	5			4-5		4-5	5	

Kayalon Polyester Violet 3RL-S 200
Kayalon Polyester Violet 3RL-S Paste

Code: EV3RL200

Code: EV3RLP

戻る ◀ ▶

[特 徴]

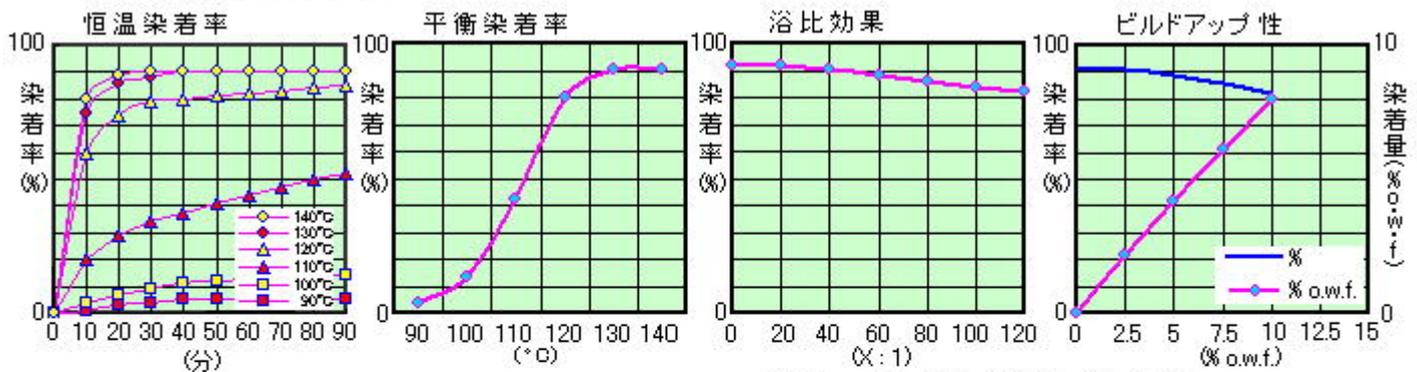
- カラーバリューの高い赤味の染料。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示し、キャリアー染色でも良好な染着性を示す。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性が優秀。
- セルロース、ウールなどへの汚染が比較的小さく、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。
- トリアセートの染色にも好適。
- Kayalon Polyester Violet 3RL-S Paste は、Kayalon Polyester Violet 3RL-S 200 の25%濃度のペースト品である。

● 注意点：染浴pHの影響を比較的受けやすい染料であり、染浴を弱酸性(pH5程度)に調整して染色する。

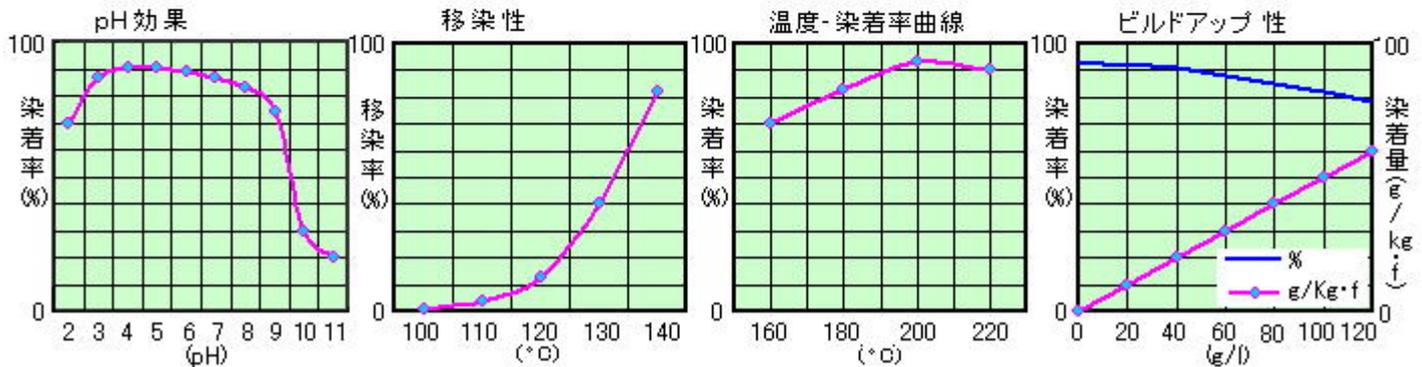
[諸 性 質]

染 着 性	M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1 YYY	
染 着 速 度	M		銅 片	5	
ビルドアップ性	高温染色		◎	Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色		△	Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性	◎-○		Cu ⁺⁺	5	
カバリング性	○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	5	
汚染性	木 綿		3 (4-5)	Mg ⁺⁺	5
	レーヨン		3 (5)	Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)		1 (2)	脱色性	デクロリン
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	塩化第一錫	○-△	
	ジアセート	△			
	ナイロン	△			
演色性	かなり赤、かなり暗味				

[高 温 染 色 特 性]



[サーマゾル 染 色 特 性]



[堅 牢 度]

染色濃度 ; N = 0.7 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150°C, 30秒			180°C, 30秒			200°C, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	5	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
1/12N	5-6	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	5
1/6N	5-6	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4	4-5
1/3N	5-6	6-7	5	5	5	5	4-5	5	4-5	3-4	4
N	5-6	6-7	5	5	5	5	4	4-5	4-5	3	3-4
2N	6	6-7	5	5	5	5	3-4	4	4-5	2-3	3

その他の堅牢度

試験項目	濃 度	変退色	汚 染			
			ポリエステル	ナイロン	木綿	
洗 濯	A-3(60°C, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4-5	5
	AATCC, II-A	N	5	-	5	5
水	A(37°C, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100°C, 30分	N	4-5	4	2-3	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング	N	5	-	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130°C, 20分	N	5	5	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カ ボン アーク)	洗濯 A-3(60°C, 30分)			洗濯 AATCC, II-A		水 A(37°C, 4時間)			摩 擦	
				変退 色	汚 染		汚 染		汚 染			乾	湿
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿		
ヒートセット	1/3N	5	5-6	5	5	5			5		5	5	
	N	5	5-6	5	5	5	4-5	5	4-5		5	5	
帯電防止	1/3N	4-5	5-6	5	5	5			5		5	5	
	N	4-5	5-6	5	5	5			4-5		5	5	
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	5-6	5	5	5			5		5	5	
	N	5	5-6	5	5	5			5		4-5	4-5	
グリオキザール系	1/3N	3	5-6	5	5	5			5		5	5	
	N	3	5-6	5	5	5			4-5		4-5	4-5	
パーマネットプレス	1/3N	3	6	5	5	5			5		5	5	
	N	3	6	5	5	5			5		5	5	