

[特 徴]

- 高濃度の赤味Navy液状染料。
- 優れた捺染適性を有し、特に還元抜染性の優秀な点は特筆される。
 - ・HTスチーミング、HPスチーミング法で優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。
 - ・スチーミング時の機内昇華性および洗浄時の白場汚染性が優れている。
 - ・捺染法、パッド法での還元防抜染加工に好適。
- 昇華堅牢度が優れている。
- 高温染色においても優れたカラーバリューを示す。
- サーモゾル染色にも適用できる。

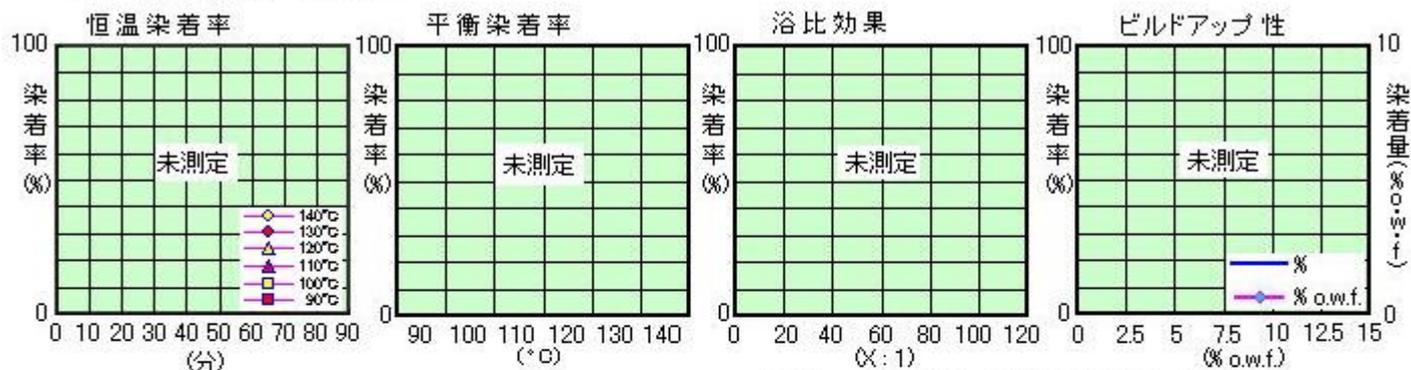
注意点

・染浴pH、パッド浴pH、捺染糊pHの影響が大きい性格を有しており、良好な再現性を得るためには充分な緩衝力をもった弱酸性(pH5程度)に保って染色を行なうこと。

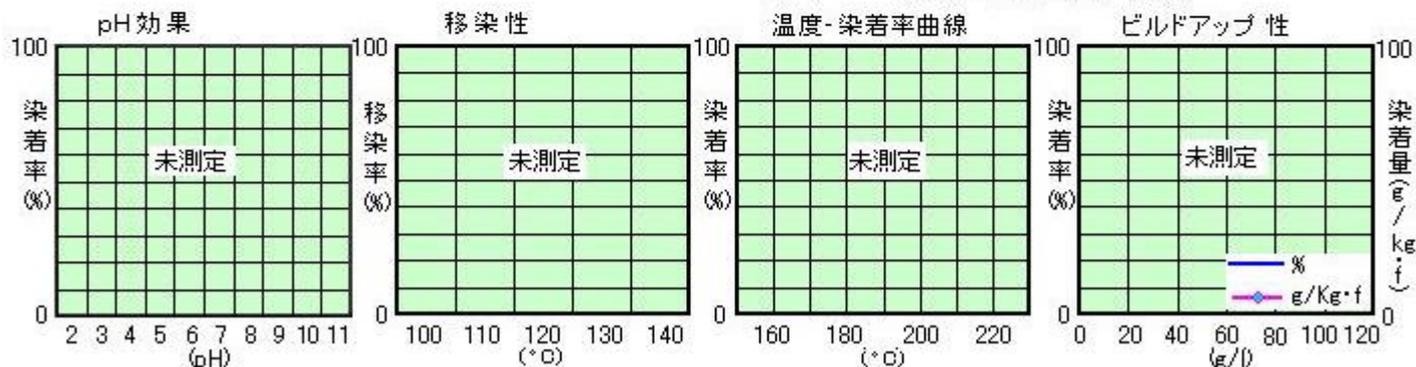
[諸 性 質]

染 着 性	H		染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	S			銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	○		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強)	
均染性	○(△)			Cu ⁺⁺	
カバリング性	△			Cu ⁺⁺⁺ (強)	
汚染性	木 綿	2-3 (5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	3 (5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)		脱クロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	塩化第一錫	○	
	ジアセート	△			
	ナイロン	○			
演色性	かなり赤味、著しく暗味				

[高温染色特性]



[サーモゾル染色特性]





[特 徴]

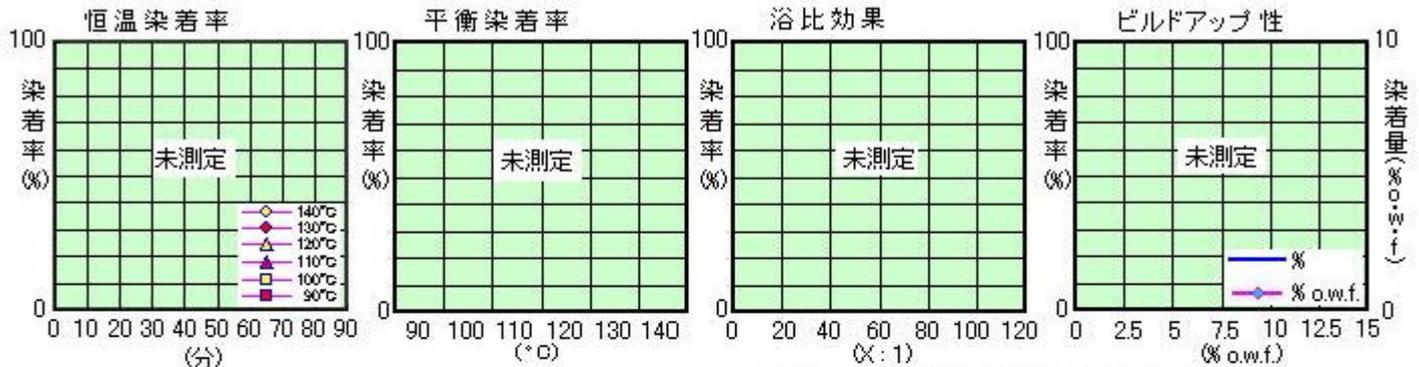
- 高濃度のニュートラルなNavy Blue。
- 高温染色において優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。とくにそのビルドアップ性の優秀な点は特筆される。キャリアー染色では染着性が劣る。
- 高温染着型の染料であるが、この系統のネービーの中では比較的溫度依存性の小さい染料である。
- 昇華堅牢度、後加工耐性が優秀。
- セルロース等への汚染が比較的小さく、還元洗浄等により除去されやすいので、混紡品の染色にも好適。
- サーモゾル染色、捺染にも好適。
- 経済的で堅牢ネービー、ブラックの色出しには勿論、中色ないし濃色用堅牢3原色使いのBlue成分としても有用。
Yellow BRL-S 200, Yellow Brown 3RL(EC)143, Orange R-SF 200, Scarlet RL-SF, Light Red B-S 200, Rubine 3GL-S 150 等との組み合わせが適している。

● 注意点: 染浴pHの影響を受けやすい染料であり、染浴を弱酸性(pH5程度)に調整して染色する。

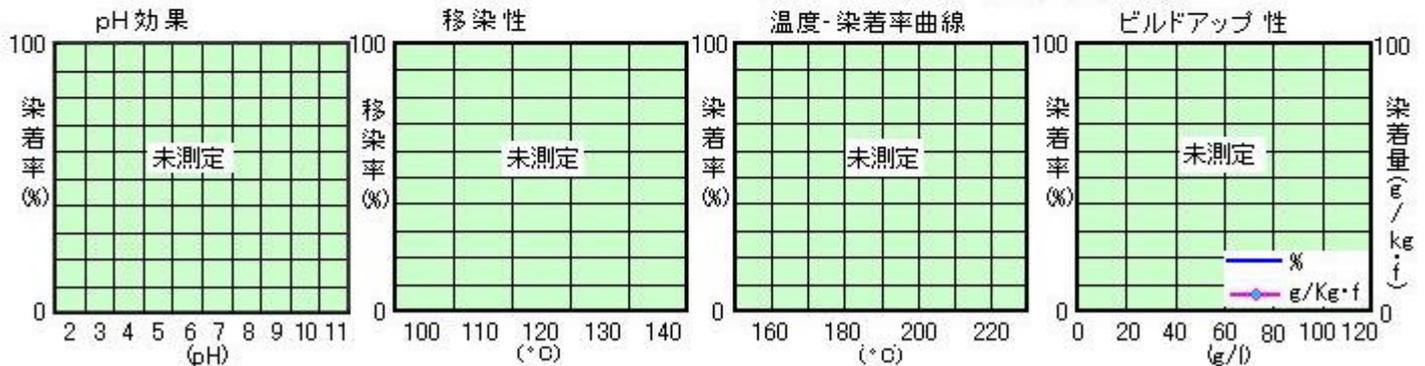
[諸 性 質]

染 着 性	H		染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	S			銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強)	
均染性	◎~○(○)			Cu ⁺⁺	
カバリング性	△			Cu ⁺⁺⁺ (強)	
汚染性	木 綿	3 (4-5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	3 (4-5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1)		脱クロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート		塩化第一錫	×	
	ジアセート				
	ナイロン				
演色性	かなり赤味、著しく暗味				

[高温染色特性]



[サーモゾル染色特性]



[特 徴]

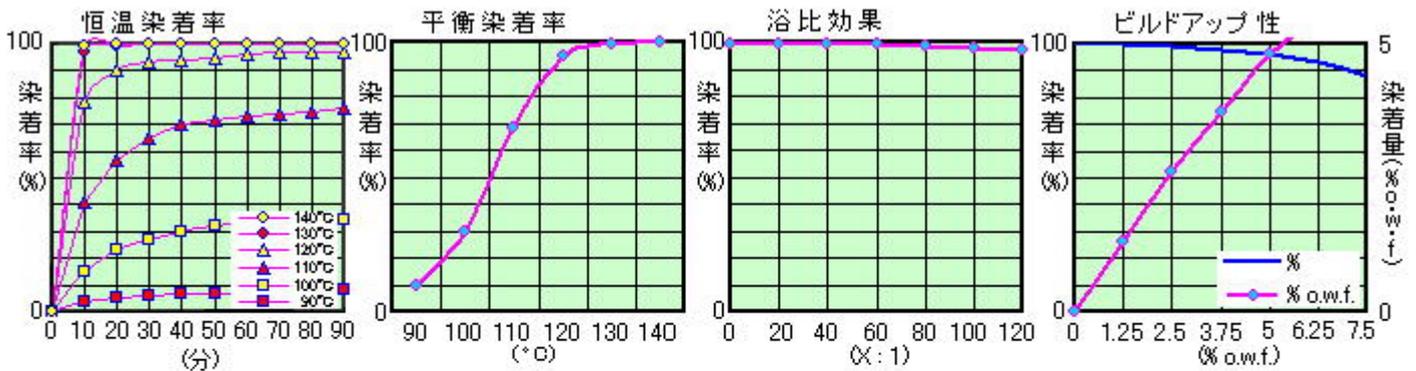
- 演色性の少ないやや赤味のNavy Blue。
- 高温染色において、極めて優れたビルドアップ性、吸尽性を示し、残浴にほとんど染料を残さない。したがって、場合によりRC省略法、一浴RC法などの工程短縮が可能。
- 低温染着型、速染型の染料で120~125℃染色や130℃、15~30分の低温、短時間染色法が可能。
- キャリアー染色法において、常圧での沸騰染色法では、やや染着性が劣るが、加圧での105~120℃染色は可能。
- 耐光、昇華堅牢度は実用水準にあり、とくに後加工後の水、汗堅牢度、洗濯堅牢度が優れている。
- セルロースなどへの汚染は、吸尽性が優れているため極めて小さく、また、ソーピング、RC等により除去されやすいため、これらの混紡品の染色にも好適。
- サーモゾル染色にも適用できる。一般条件より染色温度を(20℃位)下げたり、染色時間を(50%位)短縮することが可能。
- ファインデニール織物の高堅牢Navy Blue加工にも適している。
- Kayalon Polyester Navy Blue EX-SF Paste 100 は、Kayalon Polyester Navy Blue EX-SF 200 の50%濃度のペースト品である。また、Navy Blue EX-SF 300 は 200 の150%濃度品である。

● 注意点: 染浴pHの影響を比較的受け難い染料であるが、一般的な弱酸性(pH5程度)に調整して染色する。

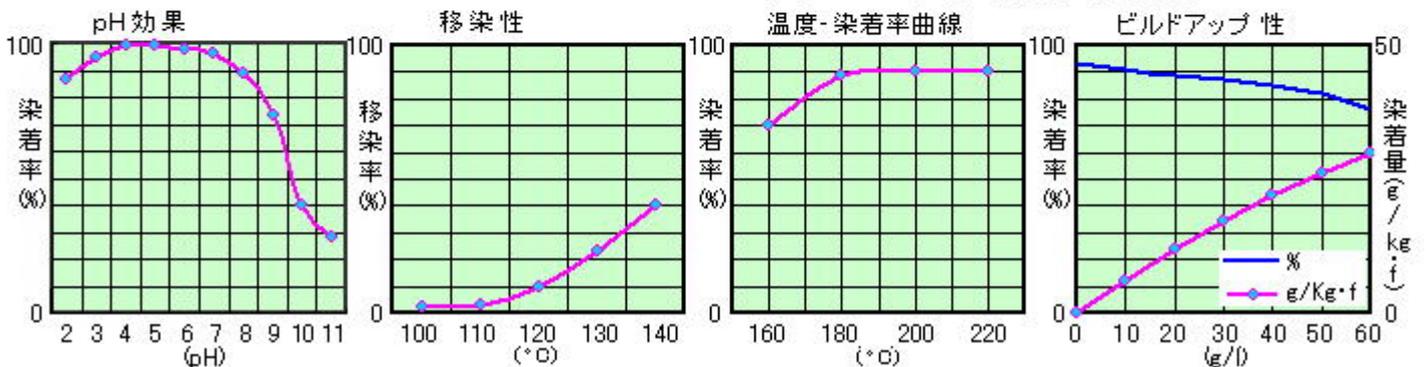
[諸 性 質]

染 着 性	L		染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1 R
染 着 速 度	F			銅 片	2 RR
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	○		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性	×			Cu ⁺⁺	3-4 R
カバリング性	△			Cu ⁺⁺⁺ (強.)	2 RR
汚染性	木 綿	2-3 (4-5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	2-3 (4-5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2-3)		抜染性	デクロリン
他種繊維への染着性	トリアセート	◎		塩化第一錫	×
	ジアセート	×			
	ナイロン	△			
演色性	僅か赤味, 僅か暗味				

[高 温 染 色 特 性]



[サーモゾル 染 色 特 性]



[堅牢度]

染色濃度 ; N = 3.0 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐光		昇華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150°C, 30秒			180°C, 30秒			200°C, 30秒		
			変退色	汚染		変退色	汚染		変退色	汚染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5
1/12N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	4	4
1/6N	4	4	5	5	5	5	4-5	4-5	5	3	3
1/3N	4-5	4-5	5	5	5	5	4	4	5	2-3	2-3
N	5	5	5	5	5	5	3	3	4-5	1-2	1-2
2N	5-6	5-6	5	5	5	5	2-3	2-3	4-5	1	1

その他の堅牢度

試験項目	濃度	変退色	汚染			
			ポリエステル	ナイロン	木綿	
洗濯	A-3(60°C, 30分)	1/3N	5	5	5	
	同上	N	5	5	5	
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4-5	
	AATCC, II-A	N	5	-	5	
水	A(37°C, 4時間)	1/3N	5	5	5	
	同上	N	5	5	5	
汗	酸	N	5	5	5	
	アルカリ	N	5	5	5	
熱湯	100°C, 30分	N	5	3-4	2	3-4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130°C, 20分	N	5	4-5	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工と試験項目	濃度	加工変色	耐光(カーボンアーク)	洗濯 A-3(60°C, 30分)			洗濯 AATCC, II-A		水 A(37°C, 4時間)			摩擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染			乾	湿
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿		
ヒートセット	1/3N	5	4-5	5	5	5			5		5	5	
	N	5	5	5	5	5			5		5	5	
帯電防止	1/3N	5	4-5	5	5	5	4-5	5	5		5	5	
	N	5	5	5	5	5			5		5	5	
フッ素系撥水撥油	1/3N	4-5	4-5	5	5	5			5		5	5	
	N	4-5	5	5	5	5			5		5	4-5	
グリオキザール系	1/3N	4	4-5	5	5	5			5		5	5	
	N	4-5	5	5	5	5			5		5	4-5	
パーマネットプレス	1/3N	4	4-5	5	5	5			5		5	5	
	N	4-5	5	5	5	5			5		5	4-5	

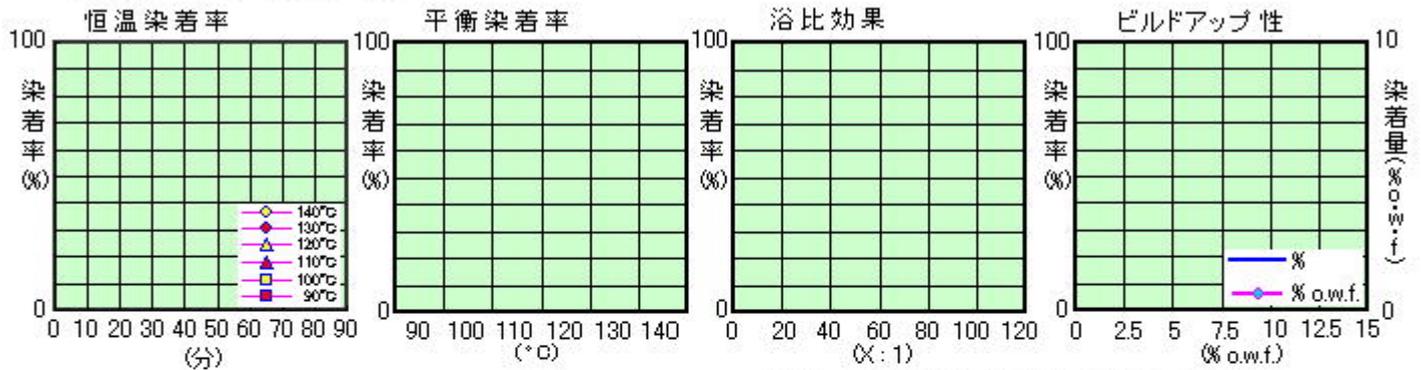
[特 徴]

- 高濃度で演色性の少ないやや赤味のNavy Blue。
- 高温染色において、きわめて優れたビルドアップ性、吸尽性を示し、残浴にほとんど染料を残さない。したがって、場合によりRC省略法、一浴RC法などの工程短縮が可能。
- 低温染色型、速染型の染料で120~125℃染色や130℃、15~30分の低温、短時間染色法が可能。
- キャリアー染色法において、常圧での沸騰染色法では、やや染着性が劣るが、加圧での105~120℃染色は可能。
- 耐光、昇華堅牢度は実用水準にあり、とくに後加工後の水、汗堅牢度、洗濯堅牢度が優れている。
- セルロースなどへの汚染は、吸尽性が優れているためきわめて小さく、また、ソーピング、RC等により除去されやすいため、これらの混紡品の染色にも好適。
- サーモゾル染色にも適用できる。一般条件より染色温度を(20℃位)下げたり、染色時間を(50%位)短縮することが可能。
- ファインデニール織物の高堅牢Navy Blue加工にも適している。

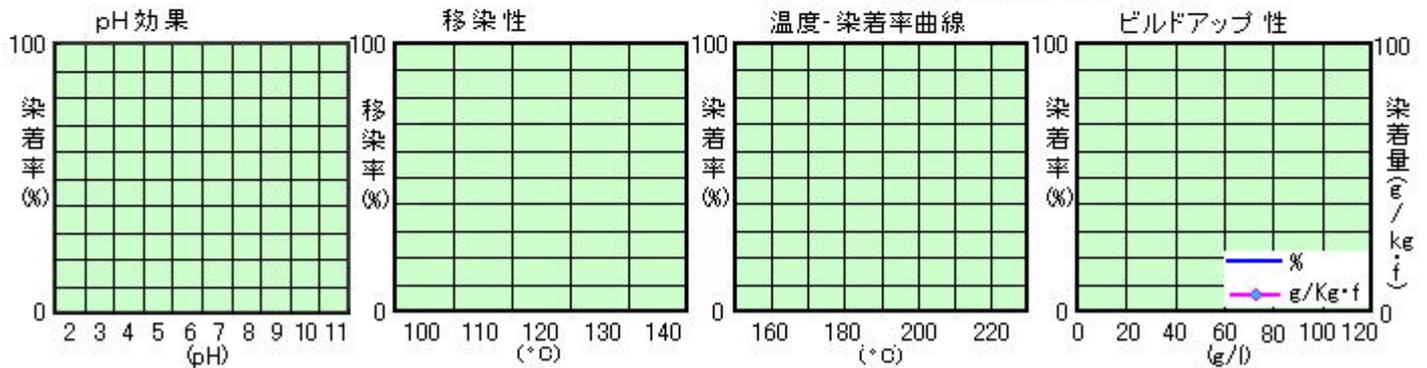
[諸 性 質]

染 着 性	L		染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	F			銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	○-△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性	×			Cu ⁺⁺	
カバリング性	△			Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	2-3 (4-5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	2-3 (4-5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2-3)		デクロリン	○-△
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	塩化第一錫	×	
	ジアセート	×			
	ナイロン	△			
演色性	僅か赤味、僅か暗味				

[高温染色特性]



[サーモゾル染色特性]



[特 徴]

- 演色性の少ないやや緑味のNavy Blue染料。
- 高温染色において、極めて優れたビルドアップ性、吸尽性を示し、残浴へ殆んど染料を残さない。従って、場合によりRC省略法、一浴RC法等の工程短縮が可能。
- キャリヤー染色において、常圧での沸騰染色法ではやや染着性が劣るが、加圧での105~120℃染色は可能。
- 耐光、昇華堅牢度は実用水準にあり、特に後加工後の水、汗堅牢度、洗濯堅牢度が優れている。
- セルロース等への汚染は、吸尽性が優れているため、極めて少なく、ソーピング、RC等により除去され易いため、これらの混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色にも適用出来る。一般的条件より染色温度を(20℃位)下げたり、染色時間を(50%位)短縮したりする事が可能。
- ファインデニール織物の高堅牢NavyBlueにも適している。

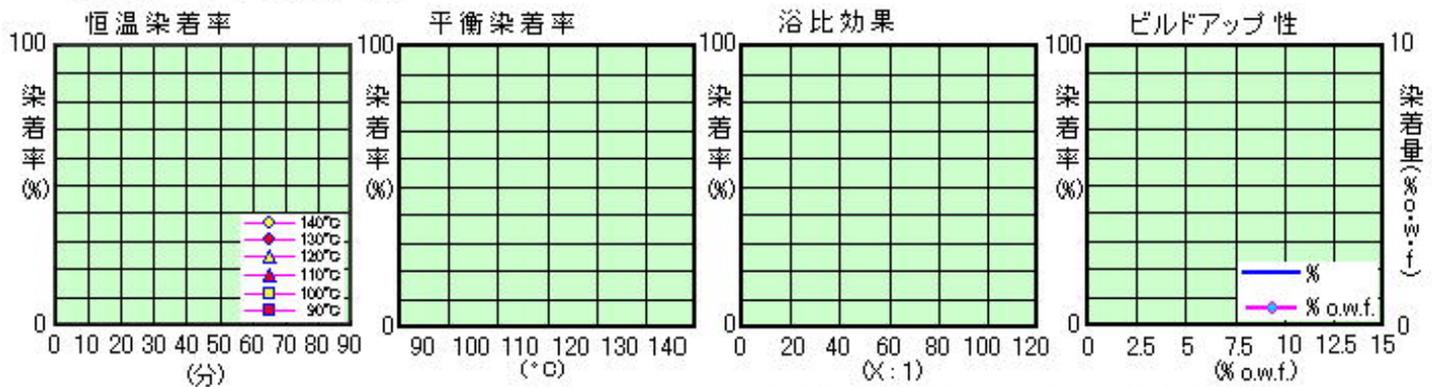
● 注意点 ; 染浴pHの影響を比較的受け難い染料だが、一般的な弱酸性(pH程度)に調整して染色を行う方が無難。

* エコテックス対応型染料; 本染料は、エコテックスの規制(Eco-TexStandard 100, Edition2/97)に該当しない染料である。

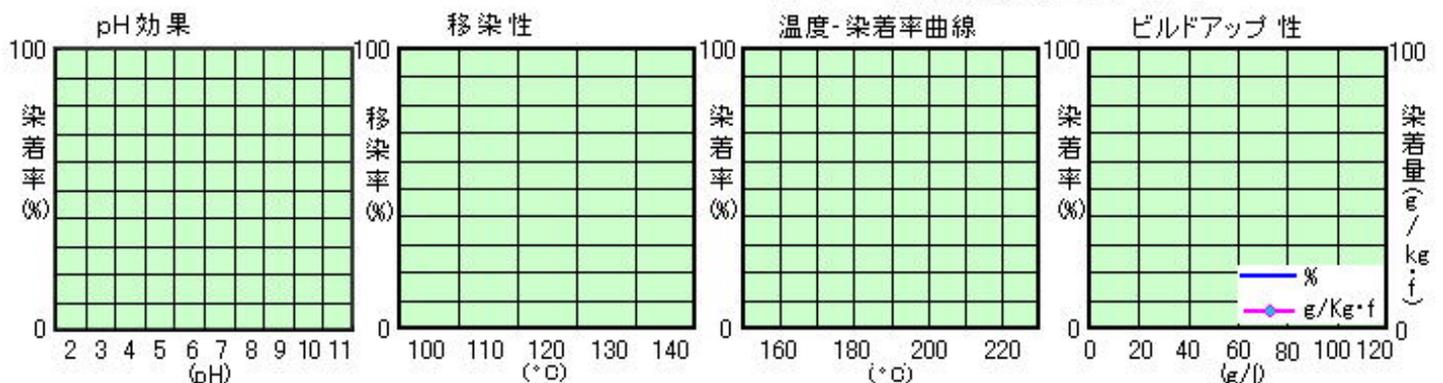
[諸 性 質]

染 着 性	H		染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	S			銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリヤー染色	○-△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性	x			Cu ⁺⁺	
カバリング性	△			Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	2 (4)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	3-4 (4)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリヤー染色)	1 (2-3)		脱色性	デクロリン
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	塩化第一錫	x	
	ジアセート	x			
	ナイロン	△			
演色性	かなり赤味、著しく暗味				

[高温染色特性]



[サーマゾル染色特性]



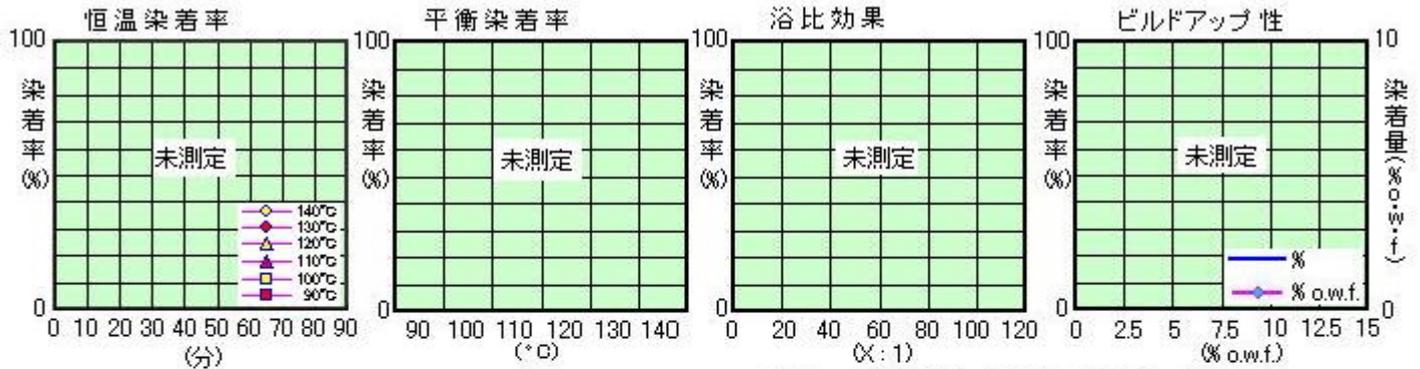
[特 徴]

- 高濃度のやや赤味のNavy Blue染料。
 - 高温染色において優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。とくにそのビルドアップ性の優秀な点は特筆される。キャリアー染色では染着性が劣る。
 - 高温染着型の染料であるが、この系統のネービーの中では比較的溫度依存性の小さい染料である。
 - 昇華堅牢度、後加工耐性が優秀。
 - セルロース等への汚染が比較的小さく、還元洗淨等により除去されやすいので、混紡品の染色にも好適。
 - サーマゾル染色、捺染にも好適。
- 注意点：染浴pHの影響を受けやすい染料であり、染浴を弱酸性(pH5程度)に調整して染色する。

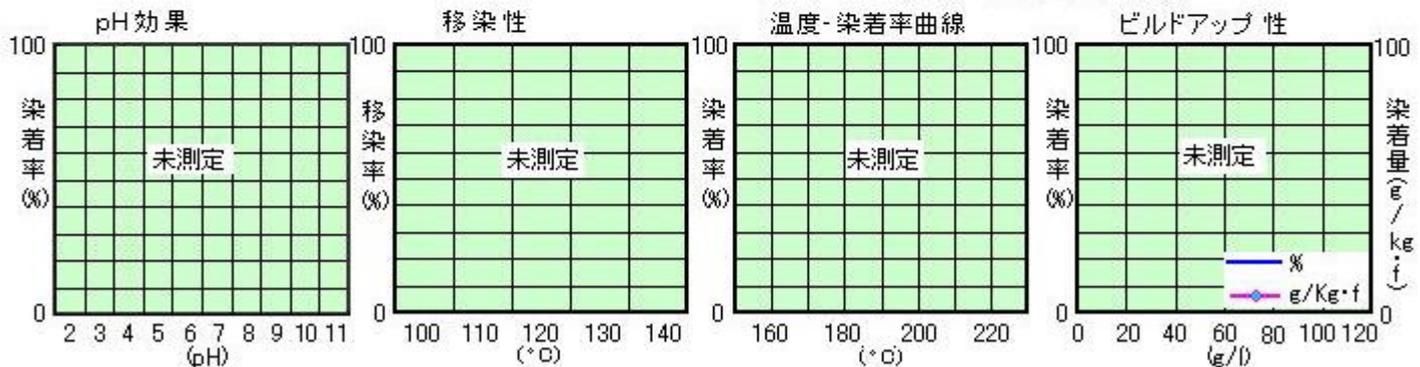
[諸 性 質]

染 着 性	H		染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	S			銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	×		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性	×			Cu ⁺⁺	
カバリング性	△			Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿			Mg ⁺⁺	
	レーヨン			Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)			デクロリン	○-△
他種繊維への染着性	トリアセート		塩化第一錫	×	
	ジアセート				
	ナイロン				
演色性	かなり赤味、著しく暗味				

[高温染色特性]



[サーマゾル染色特性]



[特 徴]

- やや緑色の冴えたネービー。
- 高温染色で優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。キャリアー染色では染着性は劣る。
- 高温染着型の染料であるが、この系統のネービーの中では温度依存性の小さい染料で染色再現性が優れている。
- 昇華堅牢度、後加工耐性が優秀。
- セルロース等への汚染が小さく、かつ還元洗浄で除去され易い性質を示すので、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色、捺染では極めて優れたカラーバリューを示し好適。
- 経済的で堅牢なネービー、ブラックの色出しにはもちろん、中色から濃色分野の堅牢三原色使いのブルー成分としても適している。

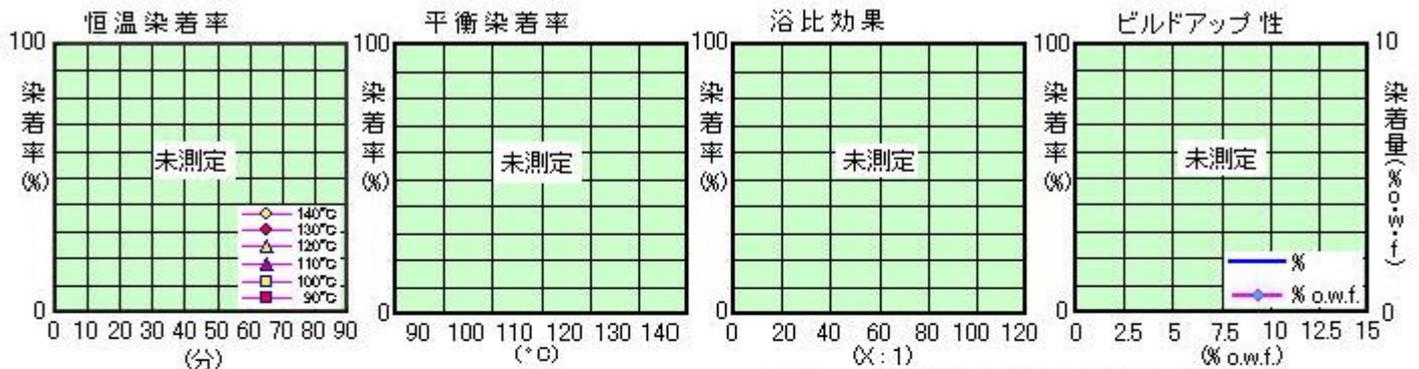
注意点 :

- 金属イオンの影響を比較的受け易い染料です。含銅直接染料との併用染色時には金属イオン封鎖剤*の添加検討が必要である。
注) *アクローマーST-60(帝国化学)など。
- 染浴pHの影響を比較的受け易い染料であり、染浴pHを弱酸性(pH5程度)に調整して染色を行うこと。

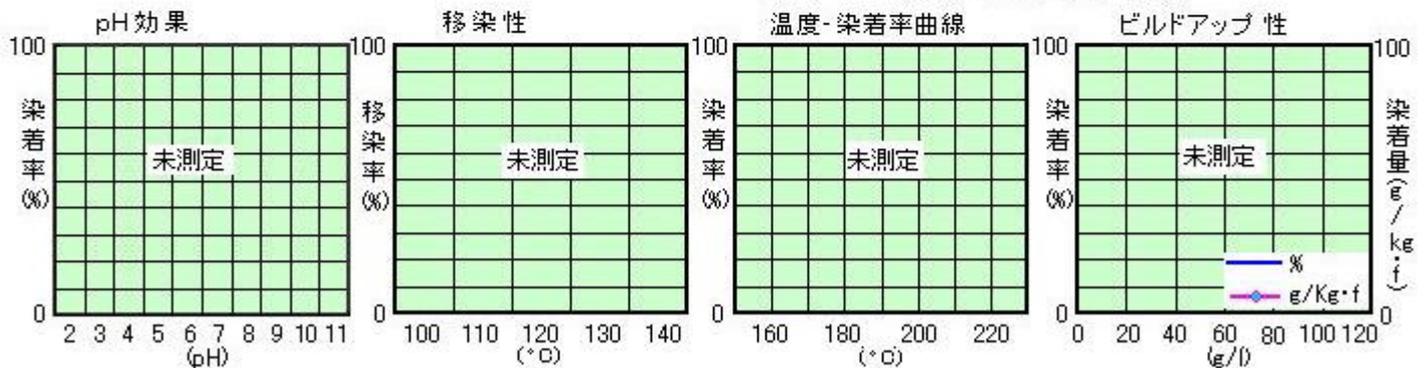
[諸 性 質]

染 着 性		M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度		M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		◎		Cu ⁺⁺	
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	2-3 (4-5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	2-3 (4-5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)		脱色性	デクロリン ○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	塩化第一錫	×	
	ジアセート	×			
	ナイロン	△			
演色性		僅か赤味, 著しく暗味			

[高 温 染 色 特 性]



[サーマゾル 染 色 特 性]



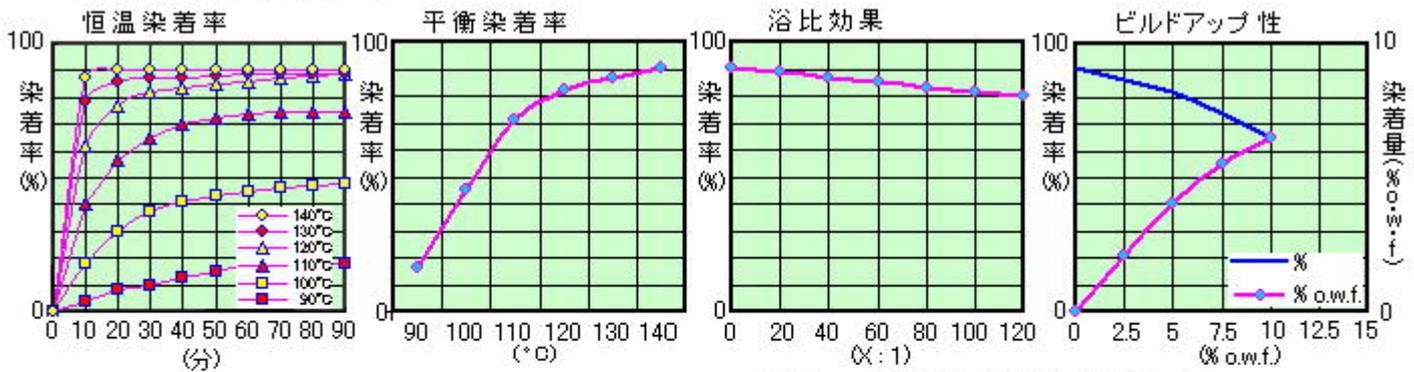
[特 徴]

- 緑味のGrey。
- 高温染色において優れた染着性を示し、キャリアー染色でも良好な染着性を示す。
- 均染性が良好で、染着挙動が中庸で各配合成分の染め足がそろっており使い易い染料。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性が優れている。とくに耐光堅牢度は濃色から淡色にいたるまで優秀である。
- セルロース等への汚染が小さく、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色にも好適。
- シェーディングには、Yellow AN-SE, Scarlet 2R-E, Blue T-S Newなどが適している。

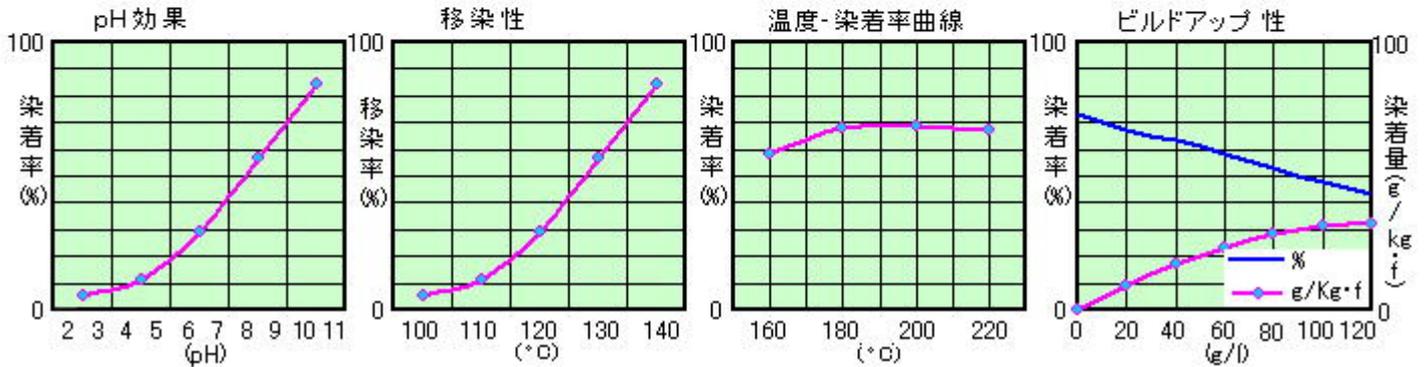
[諸 性 質]

染 着 性	M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1 BIBIC	
染 着 速 度	M		銅 片	3 Y	
ビルドアップ性	高温染色		◎	Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色		◎	Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性	○(○)		Cu ⁺⁺	4 Y	
カバリング性	○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	1 YYY	
汚染性	木 綿		3 (4)	Mg ⁺⁺	5
	レーヨン		3-4 (4-5)	Cl	4-5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)		1-2 (2)	脱染性	デクロリン
他種繊維への染着性	トリアセート	○	塩化第一錫	×	
	ジアセート	◎			
	ナイロン	◎			
演色性	僅か黄味, 著しく暗味				

[高温染色特性]



[サーマゾル染色特性]



[堅 牢 度]

染色濃度 ; N = 5.0 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150°C, 30秒			180°C, 30秒			200°C, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	6-7	7	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/12N	6-7	7	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
1/6N	6-7	7	5	5	5	5	4-5	5	4-5	4	4-5
1/3N	6-7	7	5	5	5	5	4	4-5	4-5	3-4	4
N	6-7	7	5	4-5	5	5	3-4	3-4	4-5	2-3	3
2N	6-7	7	5	4-5	4-5	5	3	3	4-5	2	2

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60°C, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	-	5	5
水	A(37°C, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100°C, 30分	N	5	5	2-3	5
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130°C, 20分	N	5	4	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と 試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カ ボン アーク)	洗濯 A-3(60°C, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37°C, 4時間)			摩 擦	
				変退 色	汚 染		汚 染		汚 染			乾	湿
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿		
ヒートセット	1/3N	5	6-7	5	4-5	5			4-5		5	5	
	N	5	6-7	5	4	5	3		4		5	4-5	
帯電防止	1/3N	4	6-7	5	4	5			4		4-5	5	
	N	4	6-7	5	3-4	5			3		4	4-5	
フッ素系撥水撥油	1/3N	4	6-7	5	5	5			5		5	5	
	N	4-5	6-7	5	4	5			4-5		5	5	
グリオキザール系	1/3N	2-3	6-7	5	4-5	5			4		5	4	
	N	3	6-7	5	3-4	5			3-4		4-5	3-4	
パーマネットプレス	1/3N	2R	6-7	5	5	5			5		5	5	
	N	3R	6-7	5	4-5	5			4-5		5	4-5	