

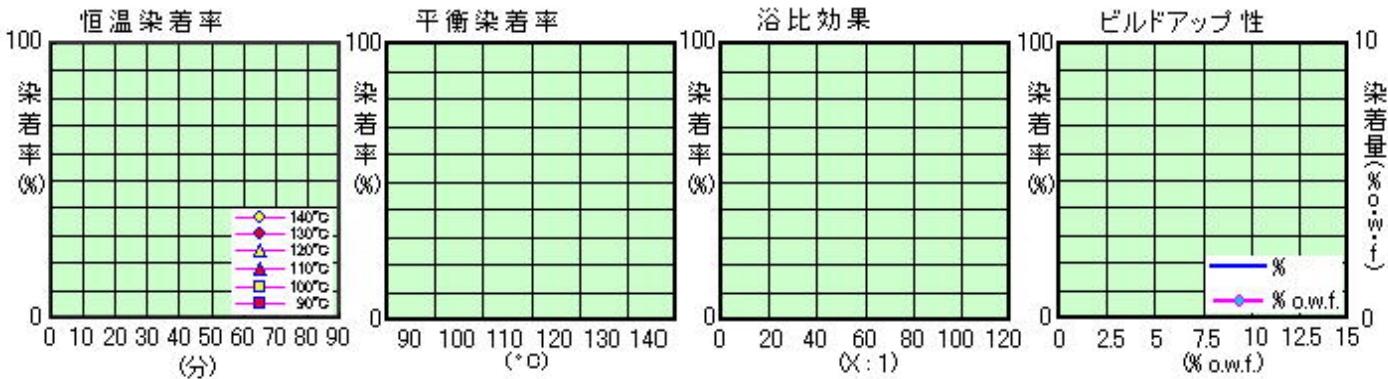
[特 徴]

- 演色性の少い深味のあるBlack。
 - 染浴pHの影響の小さい染料であり、ポリエステルアルカリ浴染色適性がある。
 - 昇華堅牢度が良好で、特に後加工後の水、汗堅牢度が優れている。
 - 高温染色型の染料。染色温度を少しでも高めることが、吸尽性、ビルドアップ性の点で有利である。
 キャリアー染色には不適である。
 - 擦染、サーモゾル染色にも好適。
 - 先染め分野用高堅牢Black加工に適している。シェーディング用染料としては、Orange R-SF 200, Rubin BL-S 200等が適している。
- ・注意点：
 染浴pHの影響を受け難い染料だが、アルカリ浴染色を行う場合、使用アルカリ剤の影響等充分確認の上実施のこと。

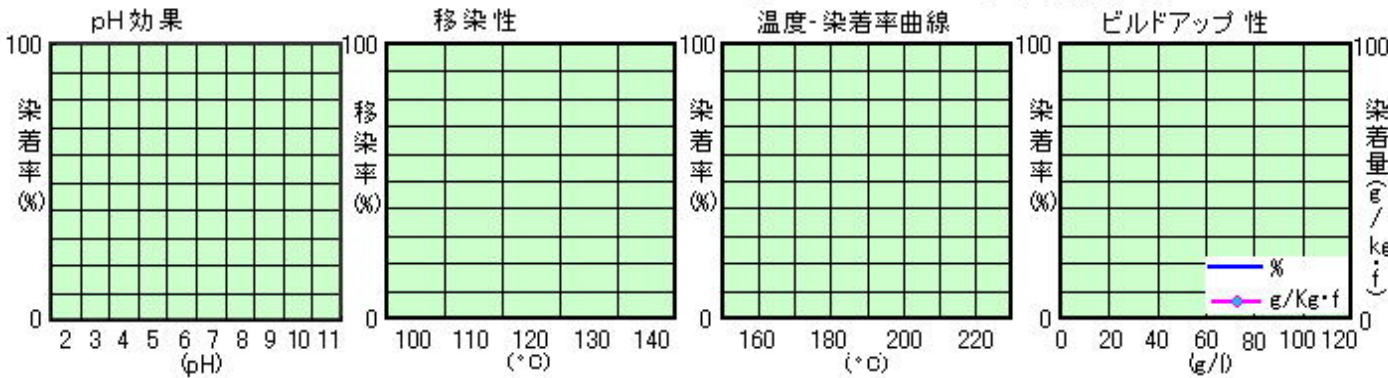
[諸 性 質]

染 着 性	H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	S		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性	△		Cu ⁺⁺	
カパリング性	△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿		Mg ⁺⁺	
	レーヨン		Cl	
	ナイロン		EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)		デクロリン	○ー△
他種繊維への染着性	トリアセート	抜染性	塩化第一錫	×
	ジアセート			
	ナイロン			
演色性				

[高温染色特性]



[サーモゾル染色特性]



染色濃度 ; N = 14.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

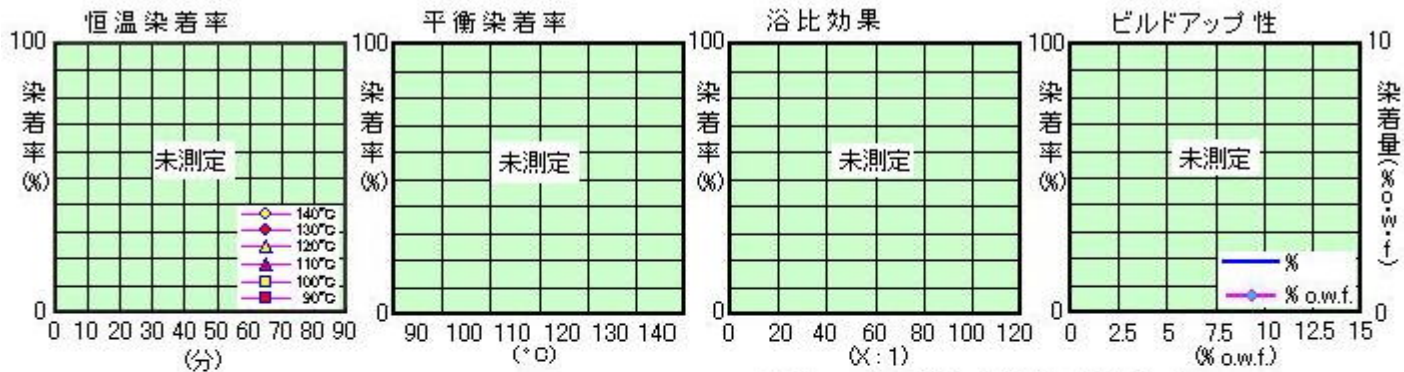
[特 徴]

- ニュートラルなBlack。
- 高温染色、キャリアー染色いずれにおいても優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。
- 染色挙動は中庸で、各配合成分の染め足がそろっており、良好な染色再現性が得られる。
- 淡色における耐光堅牢度が比較的優れ、グレイ使いにきわめて好適。
- セルロースなどへの汚染が比較的小さいので、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。

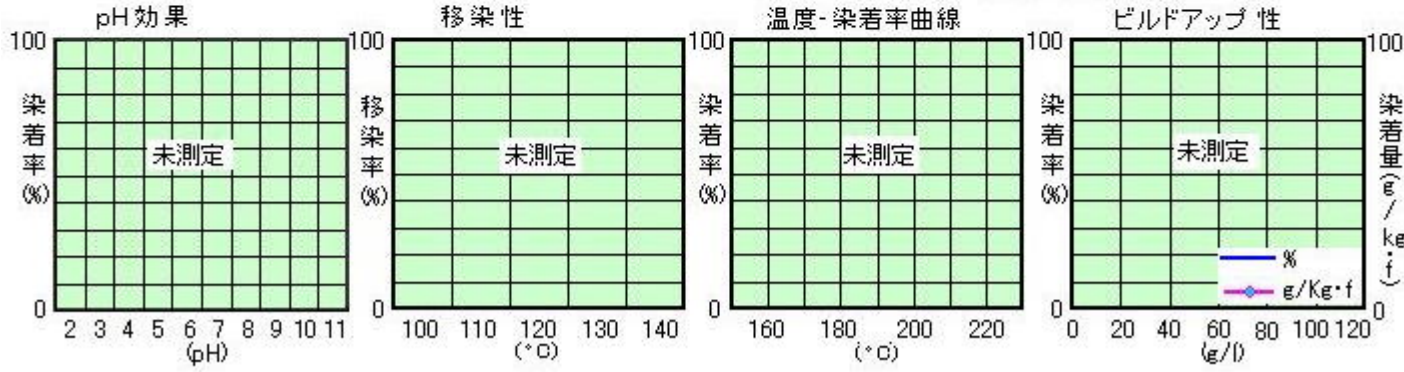
[諸 性 質]

染 着 性		L	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1 BIBIC
染 着 速 度		F		銅 片	3-4 Y
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	3-4 Y
	キャリアー染色	◎		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	3-4 Y
均染性		△		Cu ⁺⁺	4 Y
カバリング性		○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	1 YYY
汚染性	木 綿	3 (4)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (4)		Cl	4 Y
	ナイロン			EDTA-2Na	4 BI
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)		デクロリン	×
他種繊維への染着性	トリアセート	○	抜染性	塩化第一錫	×
	ジアセート	×			
	ナイロン	○			
演色性		かなり暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 18.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ホ ^o リエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	3-4	5
	AATCC, II -A	N	5	-	5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	4	2	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	4-5	2-3	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

[illegible]

Kayalon Polyester Black BRN-SF 200
Kayalon Polyester Black BRN-SF Paste 100

Code: EKBRN200
Code: EKBRNP100

戻る ◀ ▶

[特 徴]

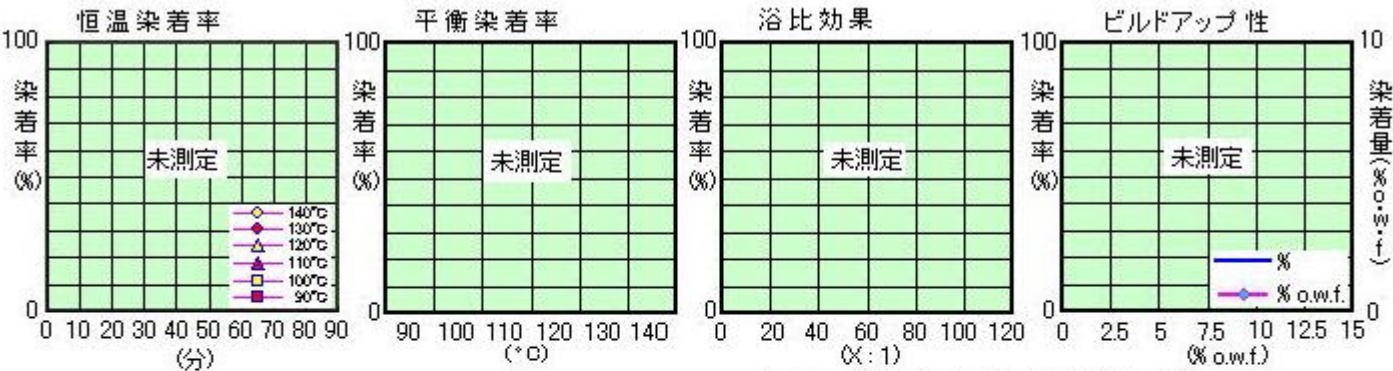
- やや青味の高濃度Black。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。特にそのビルドアップ性の優秀な点は特筆される。キャリアー染色では染着性が劣る。
- 高温染着型の染料で、この系統のBlackの中では比較的溫度依存性の小さいのが特徴。
- 昇華堅牢度、後加工耐性が優秀。
- 高濃度の堅牢染色物を経済的に得るのに好適な染料。
- セルロースなどへの汚染が比較的小さく、かつ還元洗浄などにより除去されやすいので、混紡品の染色にも好適。
- サーモゾル染色、捺染にも好適。
- Kayalon Polyester Black BRN-SF Paste 100 は、Kayalon Polyester Black BRN-SF 200 の50%濃度のペースト品である。

● 注意点：染浴pHの影響を比較的受けやすい染料であり、染浴を弱酸性（pH5程度）に調整して染色する。

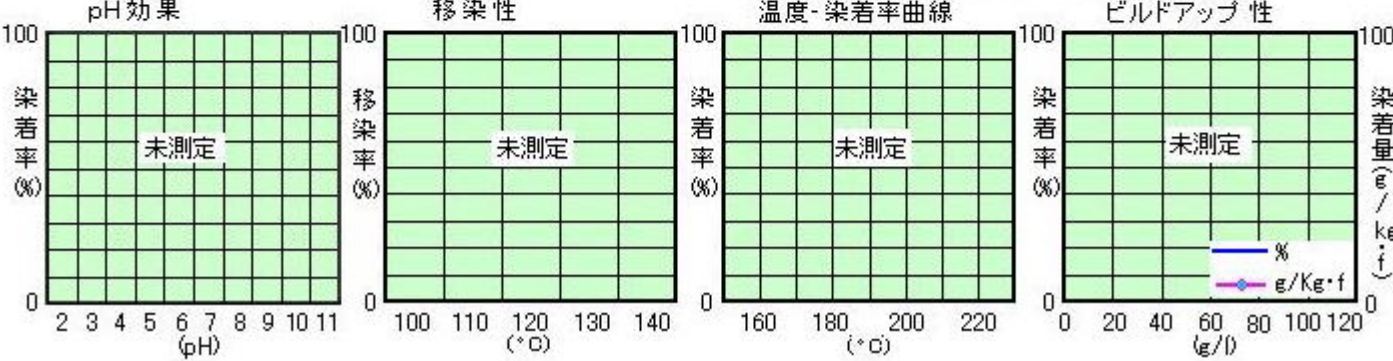
[諸 性 質]

染 着 性		H		鉄 片	
染 着 速 度		S		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎	染浴混入物の影響 (高温染色)	Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	×		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		○(○)		Cu ⁺⁺	
カパリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚 染 性	木 綿	3 (4-5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	4 (4-5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)		デクロリン	○ー△
他種繊維への染着性	トリアセート	△		塩化第一錫	×
	ジアセート	×			
	ナイロン	×			
演色性		かなり赤味, かなり暗味			

[高 温 染 色 特 性]



[サーモゾル 染 色 特 性]



染色濃度 ; N = 4.0 %o.w.f.

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	5	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
1/12N	5	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
1/6N	5	5-6	5	5	5	5	4-5	5	4-5	4	4-5
1/3N	5	6	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	3-4	4
N	6	6-7	5	5	5	5	4	4-5	4-5	2-3	3
2N	6-7	7	5	4-5	4-5	5	3-4	3-4	4-5	2-3	2-3

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4-5	5
	AATCC, II -A	N	5	—	5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	4	2	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	—
	パークロルエチレン	N	5	5	5	—
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	—
マーセライジング		N	5	—	—	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	—	—	
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	—	—	—
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	4	—	—
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			—
摩 擦	乾	N	—			5
	湿	N	—			5

[illegible]

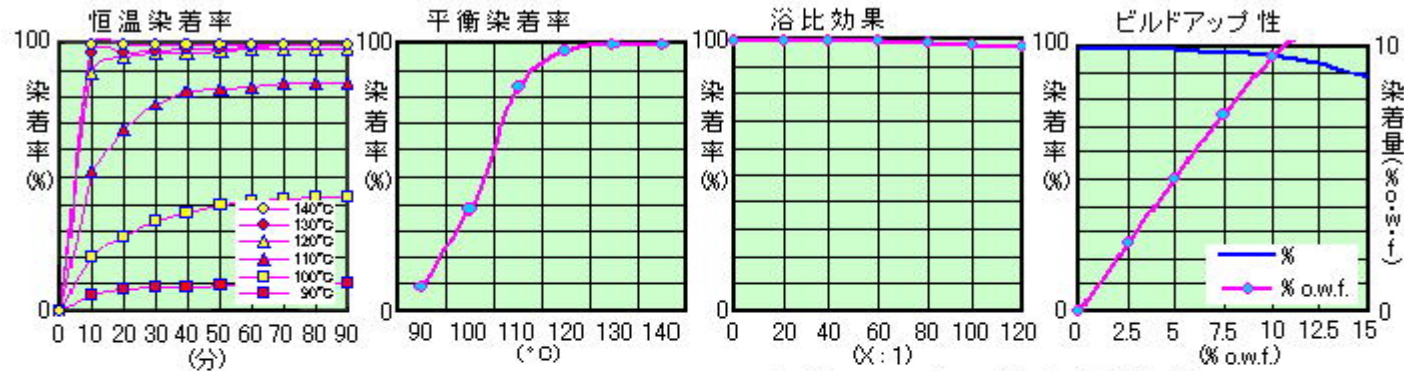
[特 徴]

- 演色性の少ない深みのある高濃度のBlack染料。
- 高温染色において、きわめて優れたビルドアップ性、吸尽性を示し、残浴にほとんど染料を残さない。したがって場合によりRC省略法、一浴RC法等の工程短縮が可能。
- 低温染色型、速染型の染料で、120～125℃染色や、130℃、15～30分染色等の低温、短時間染色法が可能。
- キャリアー染色法において、常圧での沸騰染色法ではやや染着性が劣るが、加圧での105～120℃染色は可能で、他繊維との混紡品の染色加工に適している。
- 耐光、昇華堅牢度は実用水準にあり、後加工後の水、汗堅牢度、洗濯堅牢度がとくに優れている。
- セルロースなどへの汚染は、吸尽性が優れているため極めて少なく、またソーピング、RC等により除去されやすいため、これらの混紡品の染色に好適。
- サーマゾル染色にも適用できる。一般条件より、低温短時間の染色加工が可能。
- ファインデニール織物の高堅牢ブラック加工に適し、ターコイズや緑味ネービー等をシェーディングすることにより、フォーマルブラック織物の加工が可能。
- Kayalon Polyester Black EX-SF Paste 100 は、Kayalon Polyester Black EX-SF 200 の50%濃度のペースト品である。また、Black EX-SF 300 は 200 の150%濃度品であり、Paste 150 はEX-SF 300 の50%濃度のペースト品である。
- 注意点：染浴pHの影響を比較的受け難い染料でだが、一般的な弱酸性(pH5程度)に調整して染色する。

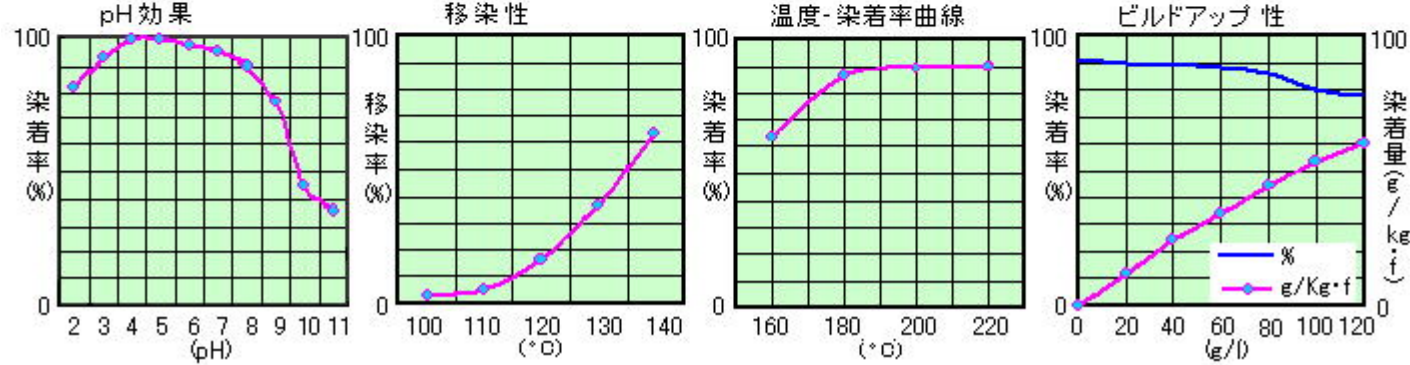
[諸 性 質]

染 着 性		L		鉄 片	1 RR
染 着 速 度		F		銅 片	2-3 RR
ビルドアップ性	高温染色	◎	染浴混入物の影響 (高温染色)	Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性		△(○)		Cu ⁺⁺	3-4 R
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	3 RR
汚染性	木 綿	3 (4-5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (4-5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2)		脱色性	デクロリン ○-△
他種繊維への染着性	トリアセート	△		塩化第一錫	×
	ジアセート	×			
	ナイロン	×			
演色性		僅か赤味、僅か暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 4.5 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5
¹ / ₁₂ N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	4	4
¹ / ₆ N	4-5	4-5	5	5	5	5	4-5	4-5	5	3	3
¹ / ₃ N	5	5	5	5	5	5	4	4	5	2-3	2-3
N	5-6	5-6	5	5	5	5	3	3	4-5	1-2	1-2
2N	6	6	5	5	5	5	2-3	2-3	4-5	1	1

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	—	5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	4	2	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	—
	パークロルエチレン	N	5	5	5	—
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	—
マーセライジング		N	5	—	—	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	—	—	—
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	—	—	—
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	—	—
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5	—	—	—
摩 擦	乾	N	—	—	—	5
	湿	N	—	—	—	5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と 試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染			乾	湿
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿		
ヒートセット	¹ / ₃ N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5-6	5	5	5	4-5	5	4-5		5	5	5
帯電防止	¹ / ₃ N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5-6	5	5	5			5		5	5	5
フッ素系撥水撥油	¹ / ₃ N	4-5	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	5-6	5	5	5			5		5	4	4-5
グリオキザール系	¹ / ₃ N	4	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	5-6	5	5	5			5		5	4	4-5
パーマネットプレス	¹ / ₃ N	4	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	4	5-6	5	5	5			5		5	4	5

Kayalon Polyester Black ECX 300
Kayalon Polyester Black ECX Paste 150

Code: EKECX300 戻る ◀ ▶
Code: EKECXP150

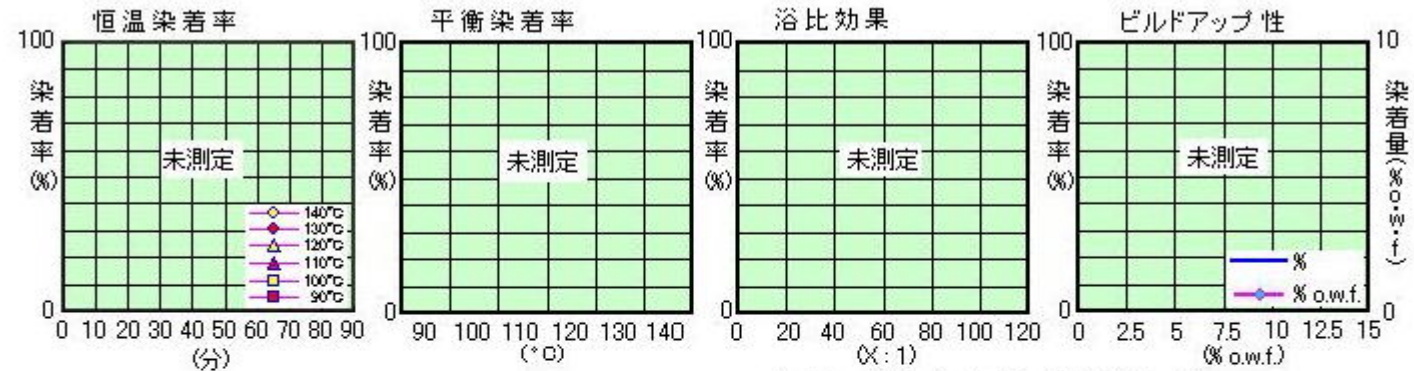
[特 徴]

- 演色性の少ない深みのある高濃度のBlack染料。
- 高温染色において、きわめて優れたビルドアップ性、吸尽性を示し、残浴にほとんど染料を残さない。したがって場合によりRC省略法、一浴RC法等の工程短縮が可能。
- 低温染色型、速染型の染料で、120～125℃染色や、130℃、15～30分染色等の低温、短時間染色法が可能。
- キャリアー染色法において、常圧での沸騰染色法ではやや染着性が劣るが、加圧での105～120℃染色は可能で、他繊維との混紡品の染色加工に適している。
- 耐光、昇華堅牢度は実用水準にあり、後加工後の水、汗堅牢度、洗濯堅牢度がとくに優れている。
- セルロースなどへの汚染は、吸尽性が優れているため極めて少なく、またソーピング、RC等により除去されやすいため、これらの混紡品の染色に好適。
- サーモゾル染色にも適用できる。一般条件より、低温短時間の染色加工が可能。
- ファインデニール織物の高堅牢ブラック 加工に適し、ターコイズや緑味ネービー等をシェーディングすることにより、フォーマルブラック織物の加工が可能。
- Kayalon Polyester Black ECX Paste 150 は、Kayalon Polyester Black ECX 300 の50%濃度のペースト品である。
- 注意点：染浴pHの影響を比較的受け難い染料ではあるが、一般的な弱酸性(pH5程度)に調整して染色する。

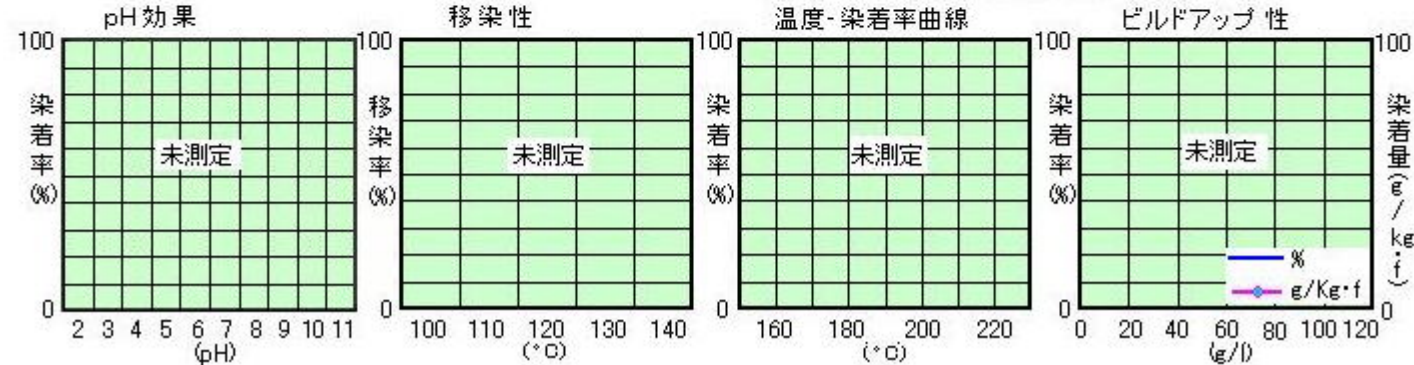
[諸 性 質]

染 着 性		L				鉄 片	
染 着 速 度		F				銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎	染浴混入物の影響 (高温染色)			Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	○ー△				Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		△				Cu ⁺⁺	
カパリング性		△				Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	3 (4-5)				Mg ⁺⁺	
	レーヨン	3 (4-5)				Cl	
	ナイロン					EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2)				デクロリン	○ー△
他種繊維への染着性	トリアセート	△		抜染性		塩化第一錫	×
	ジアセート	×					
	ナイロン	×					
演色性		僅か赤味、僅か暗味					

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 4.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

[特 徴]

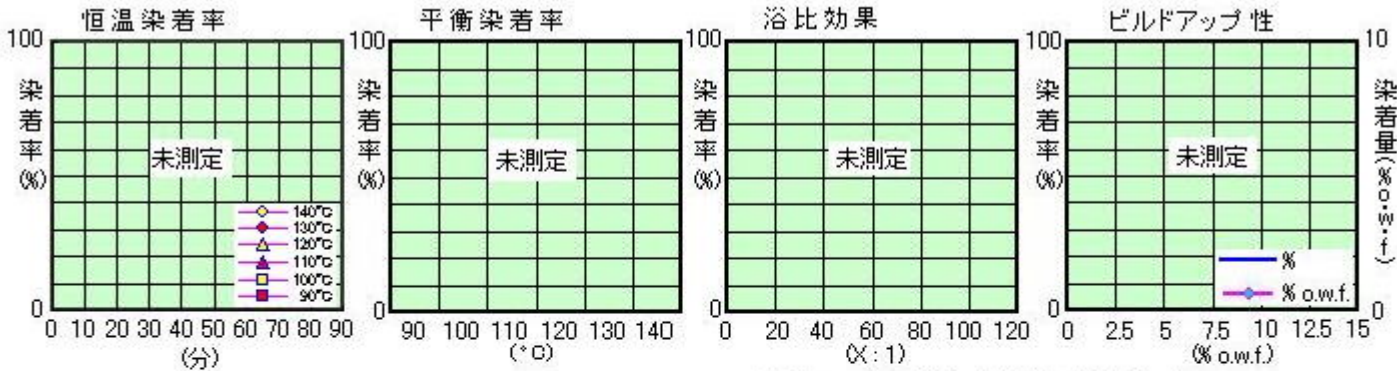
- やや赤味の高濃度Black。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。とくにそのビルドアップ性の優秀な点は特筆される。キャリアー染色では染色性が劣る。
- 高温染着型の染料。
- 昇華堅牢度、後加工耐性が優秀。
- 高濃度の堅牢染色物を経済的に得るのに好適な染料。
- セルロース等への汚染が小さく、かつ還元洗浄等により除去されやすいので混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。

● 注意点：染浴pHの影響を受けやすい染料であり、染浴を弱酸性(pH5程度)に調整して染色する。

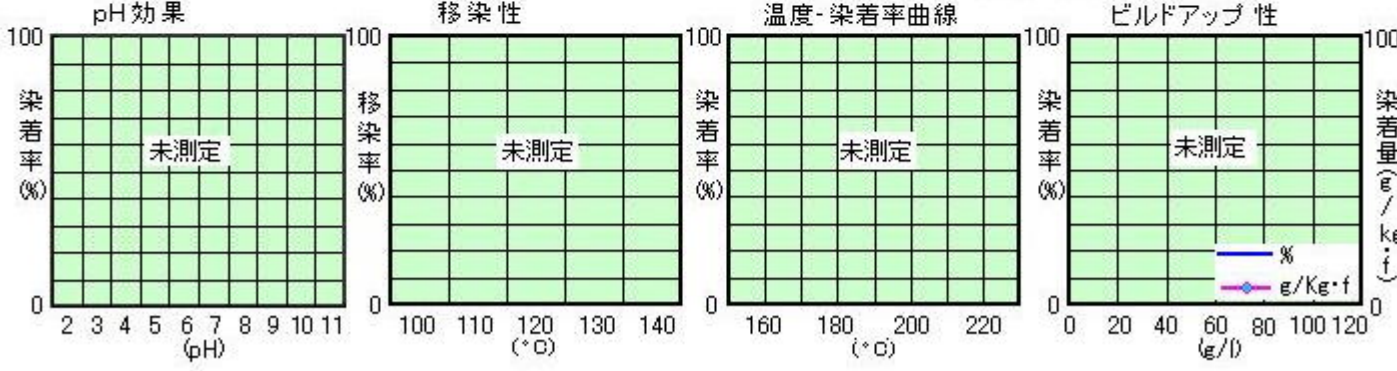
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度		S		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	×		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		×		Cu ⁺⁺	
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	3 (4-5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	3 (4-5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2)		デクロリン	○ー△
他種繊維への染着性	トリアセート		抜染性	塩化第一錫	×
	ジアセート				
	ナイロン				
演色性		僅か赤味, 僅か暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 14.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

[特 徴]

- 演色性が極めて優れた深味のあるBlack染料。
- 高温染色において、優れたビルドアップ性、吸尽性を示す。
- キャリアー染色法において、常庄での沸騰染色法ではやや染色性が劣るが、加圧での105～120℃染色は可能で、他繊維との混紡品の染色加工に適する。
- 温度依存性が小さく、均染性の優れた染料で、染色再現性に優れる。
- 耐光、昇華堅牢度は実用水準にあり、後加工後の水、汗堅牢度、洗濯堅牢度が特に優れている。
- セルロースなどへの汚染は、吸尽性が優れているため極めて少なく、またソーピング、RC等により除去され易いため、これらの混紡品の染色に好適。
- ファインデニール織物の高堅牢Black加工に適し、フォーマルブラック織物の加工に最適。

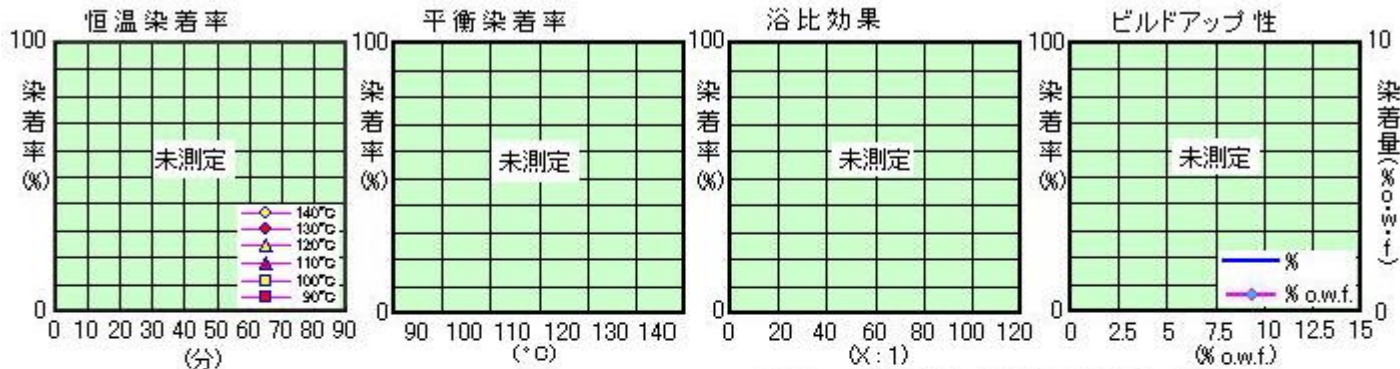
● 注意点:

・染浴pHの影響を比較的受け難い染料であるが、一般的な弱酸性(pH5程度)に調整して染色すること。

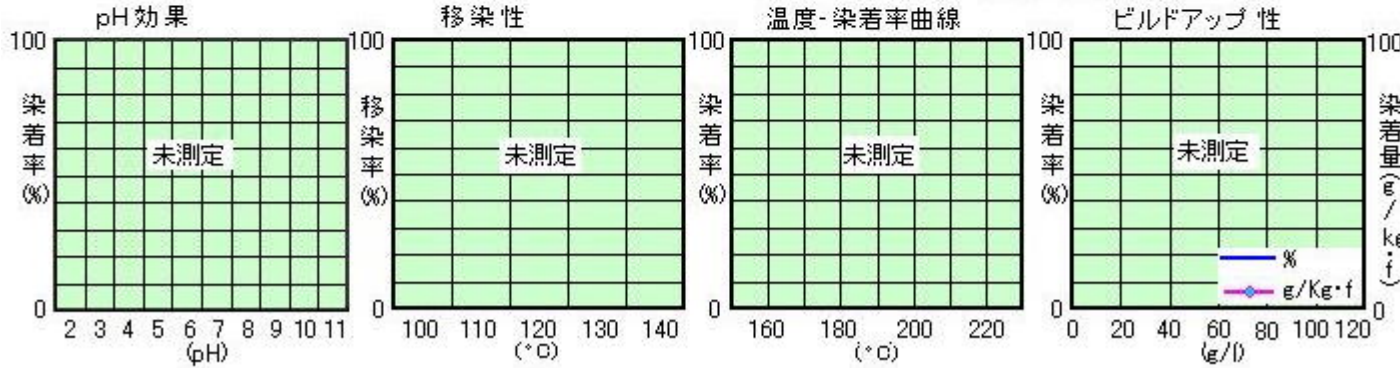
[諸 性 質]

染 着 性	H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	S		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性	△		Cu ⁺⁺	
カパリング性	△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿		Mg ⁺⁺	
	レーヨン		Cl	
	ナイロン		EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)		デクロリン	○-△
他種繊維への染着性	トリアセート	△	塩化第一錫	×
	ジアセート	△		
	ナイロン	×		
演色性				

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 4.5 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N				
	同 上	N	5		5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

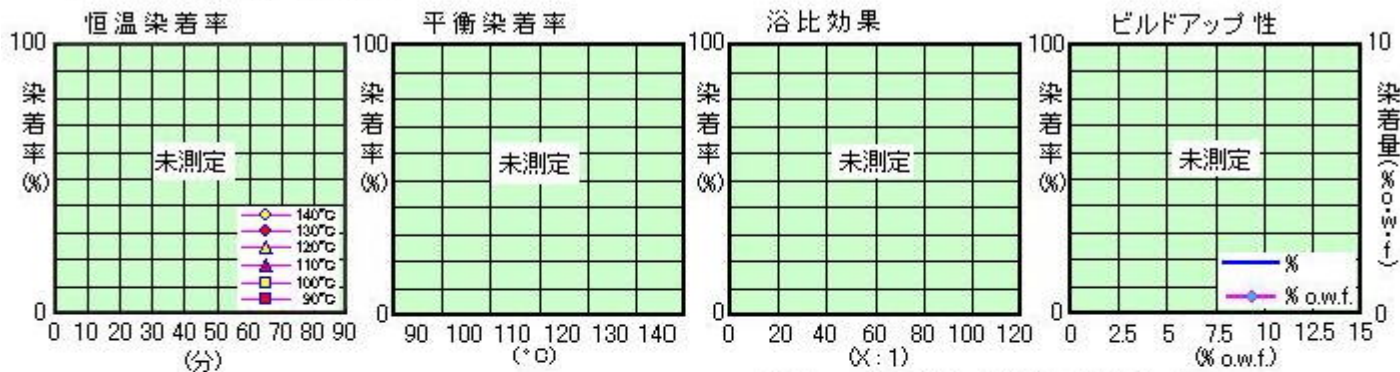
[特 徴]

- 高濃度のニュートラルなBlack染料。
 - 優れた捺染通性を有し、特に還元抜染性の優秀な点は特筆される。
 - ・HTスチーミング、HPスチーミング法で優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。
 - ・洗浄時の白場汚染性が優れている。
 - ・捺染法、パッド法での還元防抜染加工に好適。
 - 高温染色においても優れたカラーバリューを示す。
 - サーマゾル染色にも適用できる。
- 注意点：
・パッド浴pH、捺染糊pH、染浴pH、の影響を受け易い染料であり、良好な再現性を得るためには、
 充分な緩衝力を持った弱酸性(pH5程度)に保って染色を行うこと。

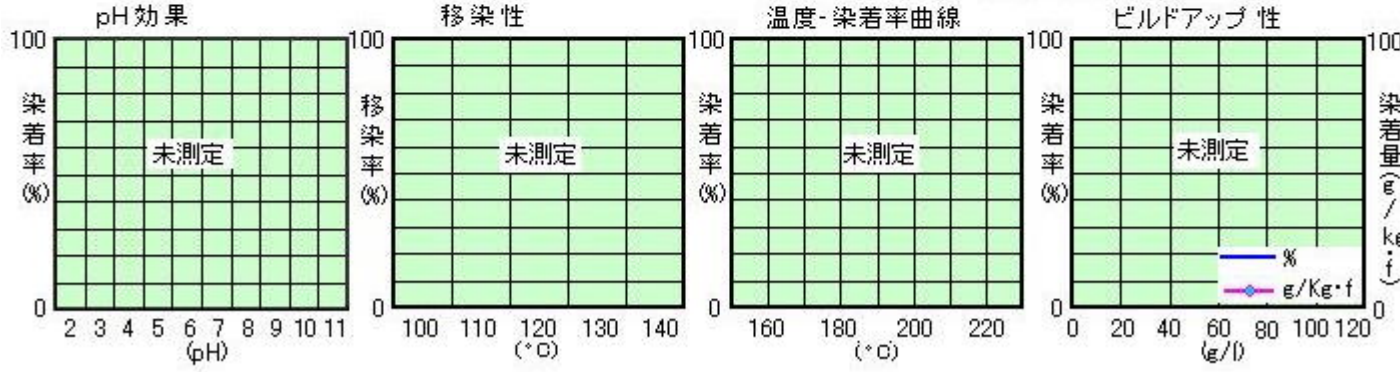
[諸 性 質]

染 着 性			鉄 片	
染 着 速 度			銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎	Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	△	Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		○	Cu ⁺⁺	
カバリング性		△	Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚 染 性	木 綿	2-3 (5)	Mg ⁺⁺	
	レーヨン	3 (5)	Cl	
	ナイロン		EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)	デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	塩化第一錫	○
	ジアセート	△		
	ナイロン	△		
演色性				

[高 温 染 色 特 性]



[サーマゾル 染 色 特 性]



染色濃度 ; N = 18.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ホ ^リ エステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N				
	同 上	N	5		5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

[特 徴]

- 演色性が極めて優れる青深味のあるBlack染料。
- 濃染化加工において、濃度向上効果が大きく、変色を伴わないのでフォーマルブラック織物の加工に最適。
- 高温染色において優れたビルドアップ性、吸尽性を示す。
- 温度依存性が小さく、均染性の優れた染料で染色再現性が優れている。
- 耐光、昇華堅牢度は実用水準にあり、濃染化加工後の水、汗堅牢度、洗濯堅牢度が特に優れている。

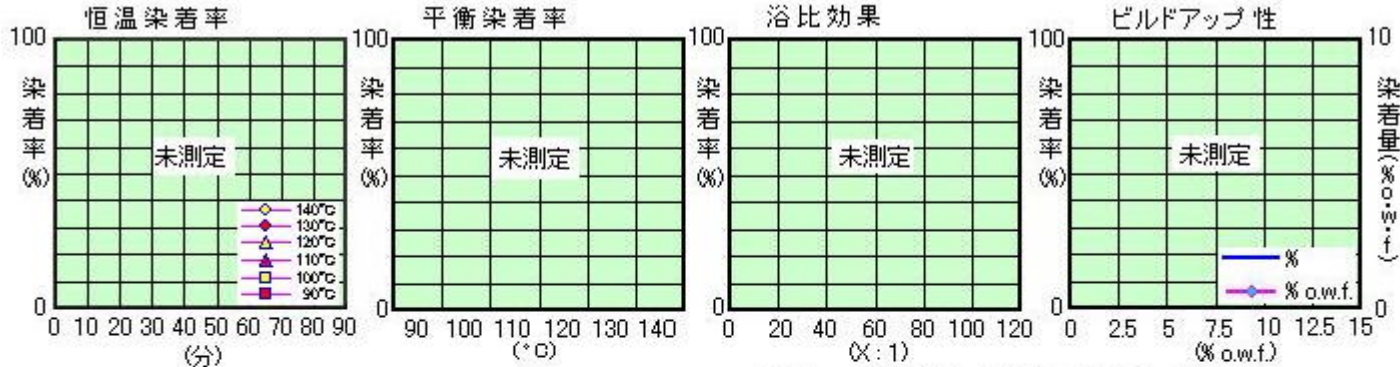
* エコテックス対応型染料; 本染料は、エコテックスの規制 (Eco-TexStandard 100, Edition2/97) に該当しない染料である。

- 注意点:
 - ・ 染浴pHの影響を比較的受け難い染料であるが、一般的な弱酸性(pH5程度)に調整して染色すること。

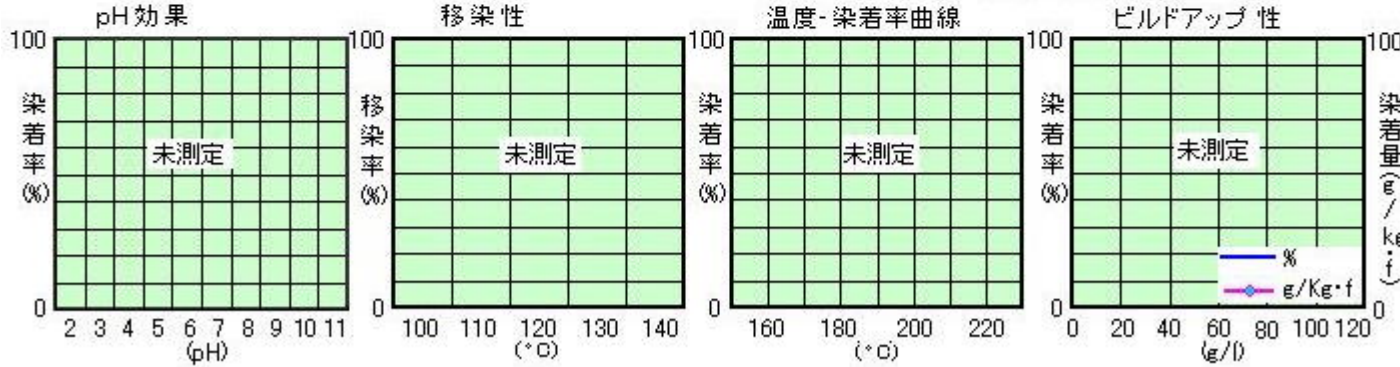
[諸 性 質]

染 着 性		L		鉄 片	
染 着 速 度		F		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎	染浴混入物の影響 (高温染色)	Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	○ー△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		△		Cu ⁺⁺	
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	3 (4-5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	3 (4-5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2)		デクロリン	○ー△
他種繊維への染着性	トリアセート	△	抜染性	塩化第一錫	×
	ジアセート	×			
	ナイロン	×			
演色性					

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 18.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]