

Kayalon Polyester Blue Green GD-S conc
Kayalon Polyester Blue Green GD-S conc Paste

Code: EGGDC
Code: EGGDCP

[戻る](#) ◀ ▶

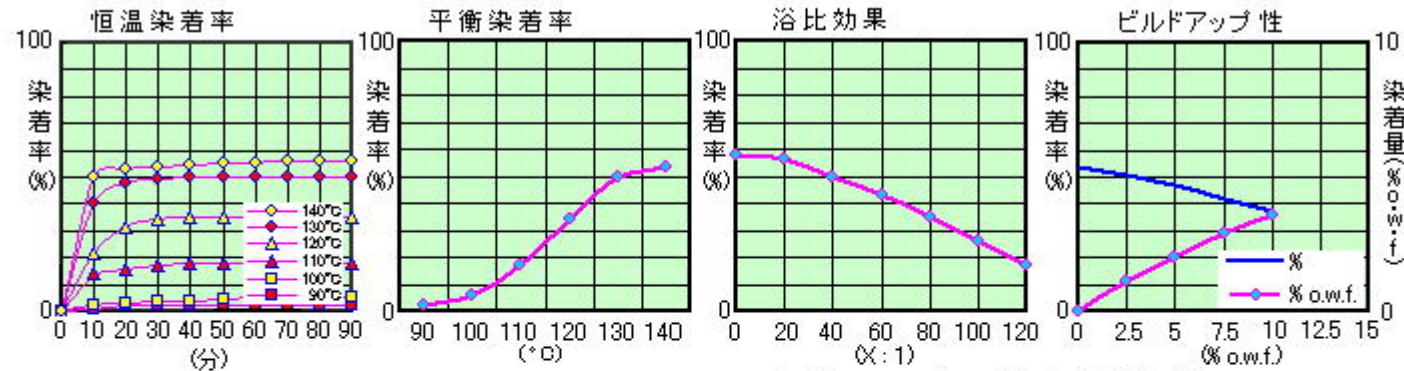
[特 徴]

- 高濃度の青味Green染料。
 - 優れた捺染適性を示し、とくに抜染性の優秀な点は特筆される。
 - ・HTスチーミング法、HPスチーミング法で優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。
 - ・防抜染、地染抜染、アルカリ抜染の各法に適用できる。
 - ・スチーミング時の機内昇華が少なく洗浄性に優れ、とくに還元洗浄時の白場汚染が非常に少ない。
 - 高温染色にも適している。
 - Kayalon Polyester Blue Green GD-S conc Paste は、Kayalon Polyester Blue Green GD-S conc の50%濃度のペースト品である。
- 注意点 : pHの影響を比較的受け易い染料で、捺染糊あるいは染浴を弱酸性(pH5程度)に保って染色する。

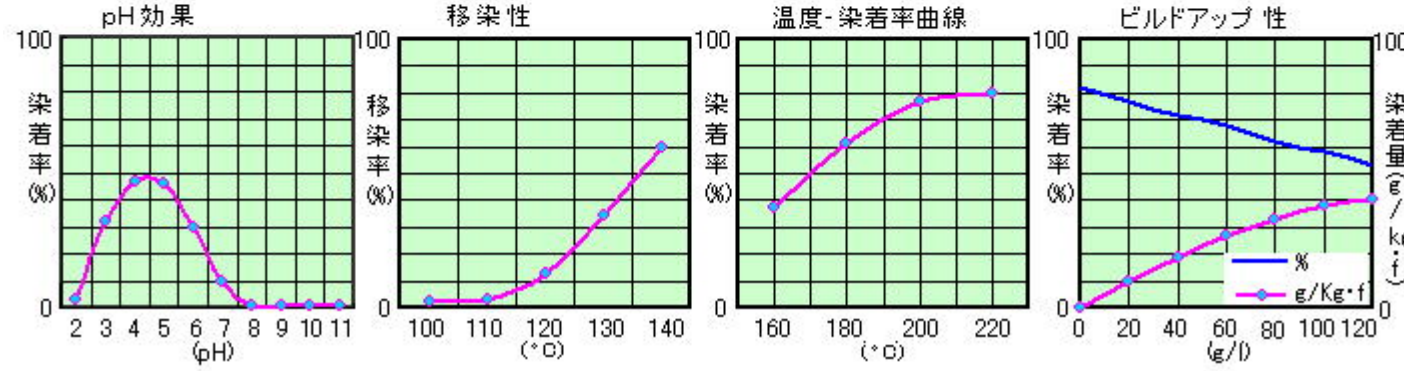
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1
染 着 速 度		M		銅 片	1
ビルドアップ性	高温染色	○		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性		◎~○		Cu ⁺⁺	5
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	3-4
汚染性	木 綿	2-3 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	2 (5)		Cl	4-5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	塩化第一錫	○
	ジアセート	△			
	ナイロン	△			
演色性		僅か黄味, かなり暗味			

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 1.8 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	3-4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/12N	3-4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/6N	3-4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/3N	3-4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	4	5
2N	4	4	5	5	5	5	4-5	5	5	3-4	5

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	-	5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	2-3	4	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と 試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カー ボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30 分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時 間)			摩 擦	
				変退 色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	3-4	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	4	5	5	5	5	5	3-4		4-5	4-5	5
帯電防止	1/3N	5	3-4	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	4	5	5	5			5		5	4-5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	3-4	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	4	5	5	5			5		5	4-5	5
グリオキザール系	1/3N	3	3-4	5	5	5			5		5	5	5
	N	3	4	5	5	5			4-5		4-5	4-5	4-5
パーマネットプレス	1/3N	3	3-4	5	5	5			5		5	5	5
	N	3	4	5	5	5			4-5		4-5	5	5

[特 徴]

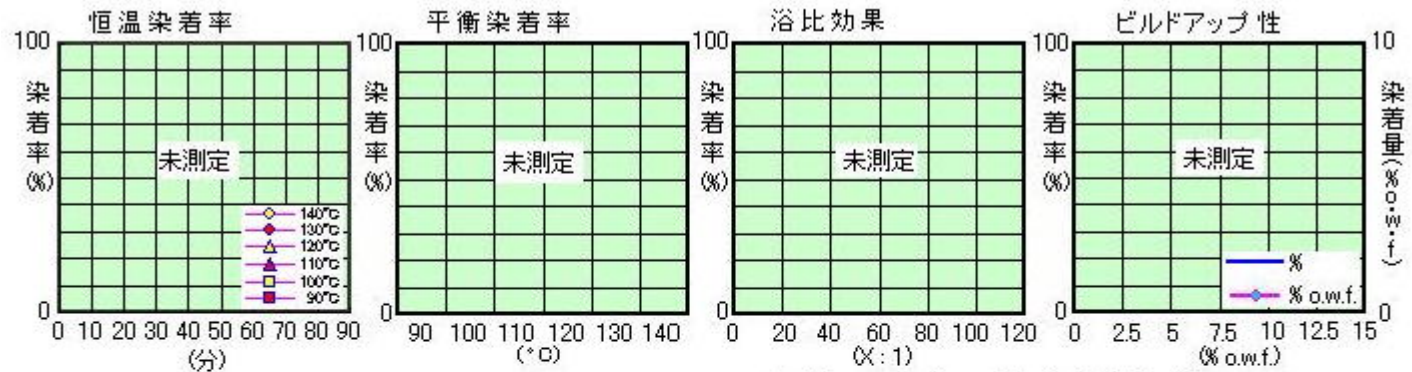
- 高濃度の青味Green液状染料。
- 優れた捺染適性を示し、とくに抜染性の優秀な点は特筆される。
 - ・HTスチーミング法、HPスチーミング法で優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。
 - ・スチーミング時の機内昇華が少なく、洗浄性に優れ、とくに還元洗浄時の白場汚染が非常に少ない。
 - ・防抜染、地染抜染、アルカリ抜染の各法に適用できる。
- 昇華、汗、水堅牢度が優れており、各種仕上げ加工に対し、堅牢度低下の少ない染料。
- 高温染色、サーモゾル染色にも適用できる。キャリアー染色性は劣る。

● 注意点 : pHの影響の大きい染料で、捺染糊あるいは染浴、パッド浴を充分な緩衝力をもった弱酸性(pH5程度)に保って染色すること。

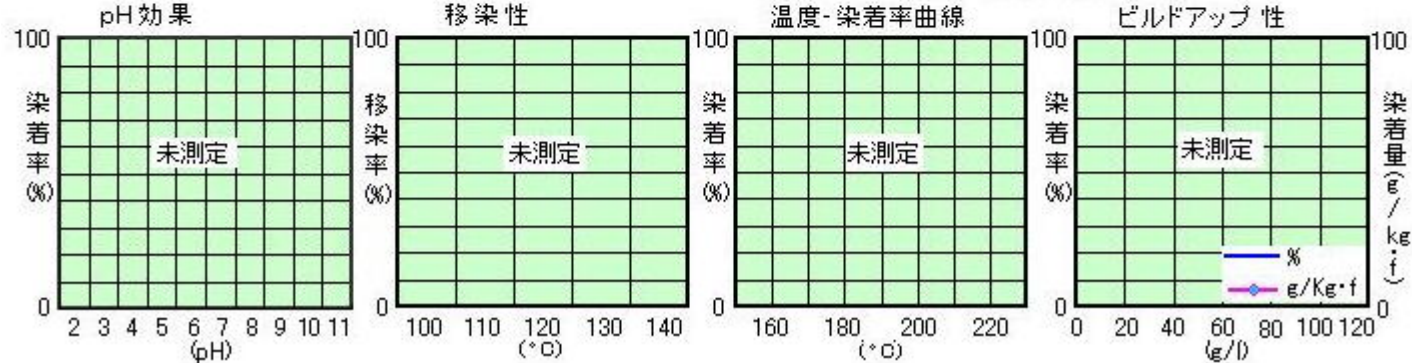
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度		M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	○		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		◎~○		Cu ⁺⁺	
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	2-3 (5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	2 (5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	塩化第一錫	○
	ジアセート	△			
	ナイロン	△			
演色性		僅か黄味, かなり暗味			

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 1.8 %o.w.f.

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	3-4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/12N	3-4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/6N	3-4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/3N	3-4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	4	5
2N	4	4	5	5	5	5	4-5	5	5	3-4	5

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	$\frac{1}{3}$ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	$\frac{1}{3}$ N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

[特 徴]

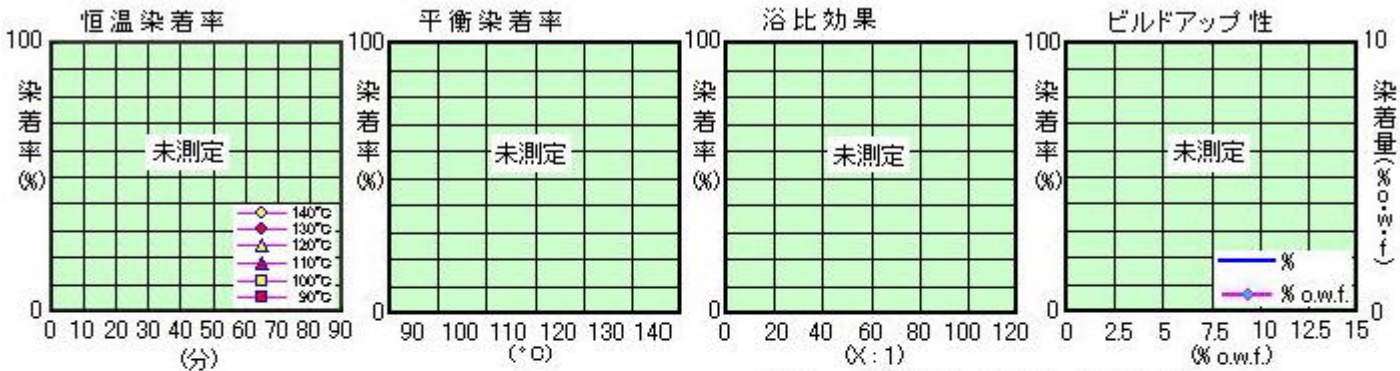
- 鮮明な Sky Blue 色の染料。
- 高温染色において優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。
- 優れた耐光、昇華堅牢度、後加工耐性を有する。特に耐光堅牢度は濃色から淡色に至るまで優秀。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。
- 鮮明グリーンの色出しには、Kayalon Polyester Yellow 4G-E, Kayacelon Yellow E-HGLとの組合せが最適。

- 注意点
 - ・染浴pHの影響を受け易いので、緩衝力をもった弱酸性(pH5程度)に保って染色を行うこと。

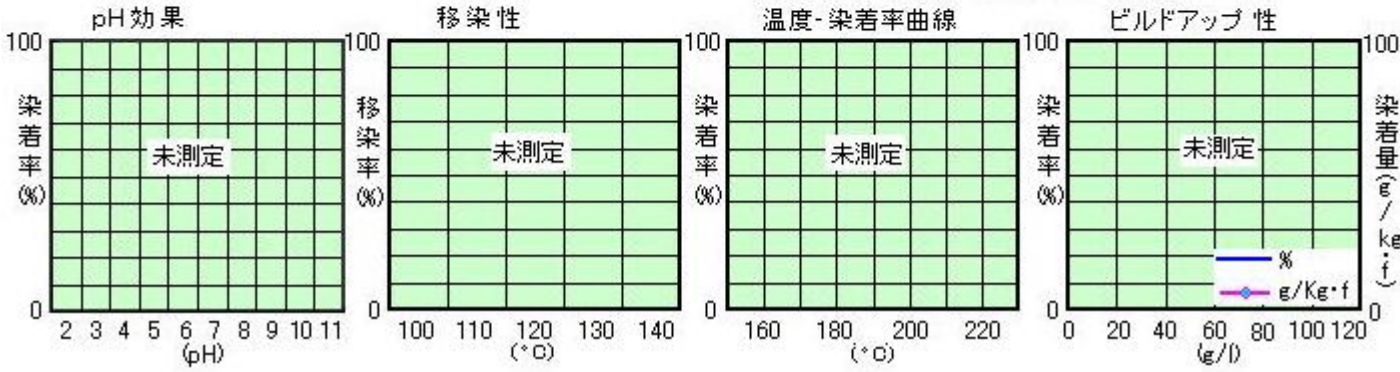
[諸 性 質]

染 着 性	M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性	△		Cu ⁺⁺	
カバリング性	○-△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿		Mg ⁺⁺	
	レーヨン		Cl	
	ナイロン		EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)		デクロリン	×
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	塩化第一錫	×
	ジアセート	×		
	ナイロン	△		
演色性				

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 2.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

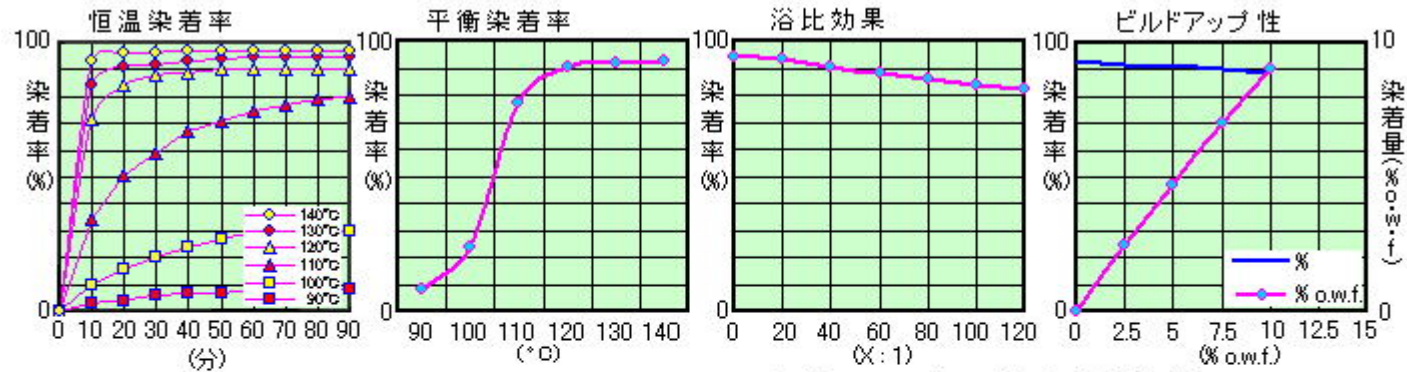
[特 徴]

- 鮮明なTurquoise Blue で、冴えたブルー、グリーンの色出しに好適。
- 高温染色において優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示し、キャリアー染色でも良好な染着性を示す。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性が優れている。とくに耐光堅牢度は濃色から淡色にいたるまで優秀。
- セルロース、ウール等への汚染が小さく、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。
- 鮮明グリーンの色出しには、Brilliant Flavine FG-S , Light Yellow 5G-S などとの組合せが好適。

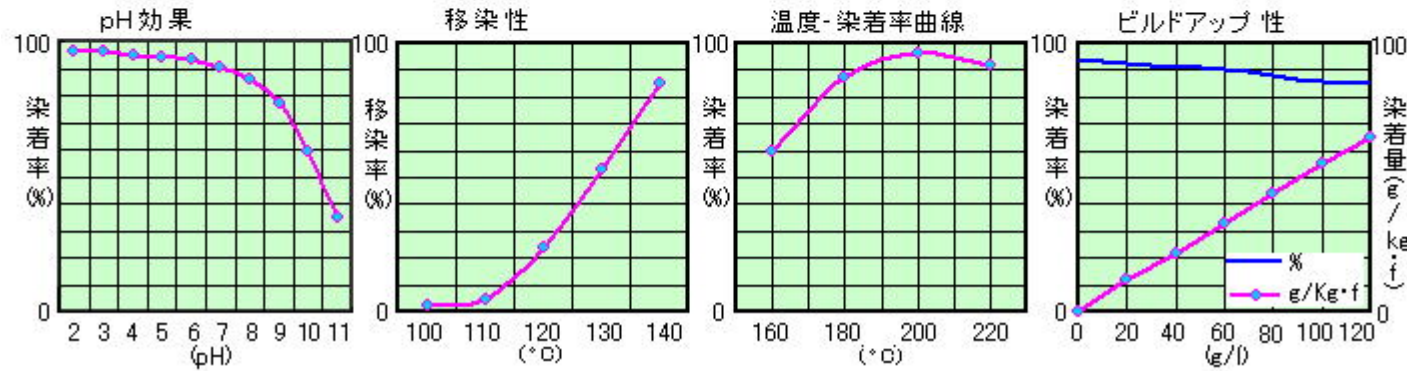
[諸 性 質]

染 着 性	M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	2-3 GD
染 着 速 度	M		銅 片	4-5
ビルドアップ性	高温染色		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4 G
均染性	○-△		Cu ⁺⁺	4-5
カバリング性	○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	2-3 Y
汚染性	木 綿		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン		Cl	5
	ナイロン		EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)		デクロリン	×
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	塩化第一錫	××
	ジアセート	△		
	ナイロン	△		
演色性	著しく暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 2.5 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	7	7	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
¹ / ₁₂ N	7	7-8	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5
¹ / ₆ N	7	7-8	5	5	5	5	4-5	5	5	4	4-5
¹ / ₃ N	7	7-8	5	5	5	5	4	4-5	4-5	3-4	3-4
N	7-8	7-8	5	5	5	5	3-4	4	4-5	2	3
2N	7-8	7-8	5	5	5	5	3-4	3-4	4-5	2	2-3

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	—	4-5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	4	2-3	3-4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	—
	パークロルエチレン	N	5	5	5	—
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	—
マーセライジング		N	5	—	—	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	—	—	—
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	—	—	—
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	4	—	—
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5	—	—	—
摩 擦	乾	N	—	—	—	5
	湿	N	—	—	—	5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	7-8	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	N	5	7-8	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
帯電防止	1/3N	4	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4	7	5	5	5			5		5	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	4-5	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	7	5	5	5			5		5	5	5
グリオキザール系	1/3N	3	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	3	7	5	5	5			5		5	5	4-5
パーマネットプレス	1/3N	1-2D	7-8	5	5	5			5		5	5	5
	N	1-2D	7-8	5	5	5			5		5	5	5