

[特 徴]

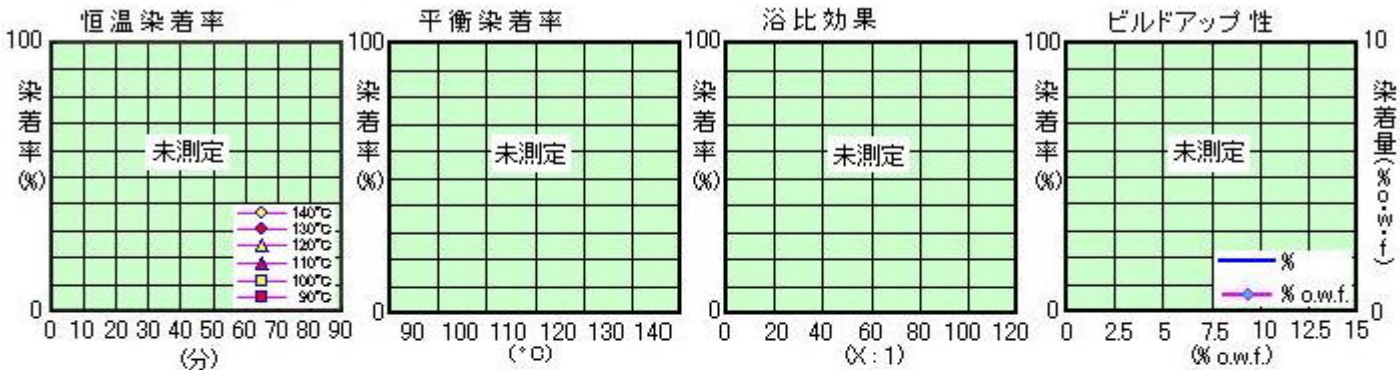
- 冴えたやや赤味のBlue染料。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示し、キャリヤー染色でも加圧での105～120℃染色で比較的良好な染着性を示し、他繊維との混紡品の染色加工に適する。
- 温度依存性が小さく、均染性、カバリング性が優れる。
- 耐光堅牢度および後加工後の各種堅牢度が優れており、帛牢染色用染料として好適。
- セルロース繊維への汚染が小さく、ポリエステル／セルローズ混紡品の染色に好適。
- トリアセート繊維にも優れた染着性を示し、特にガス退色堅牢度が強く好適。
- ロイヤルブルー系の色出しの基幹Blue染料として、また緑味の Kayalon Polyester Blue 4G－Sconc. などとの組合せによる幅広い色出しのためのBlue成分としても好適。

● 注意点：
染浴pHの影響を受け易い為、良好な染色再現性を得る為には、充分な緩衝力をもった弱酸性(pH5程度)に保って染色すること。

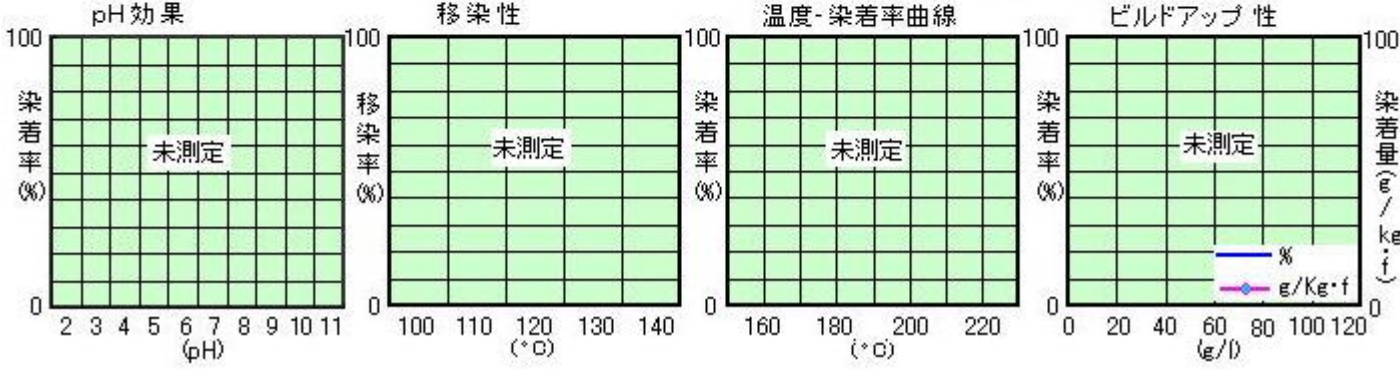
[諸 性 質]

染 着 性	L	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリヤー染色		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性	○		Cu ⁺⁺	
カバリング性	◎-○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚 染 性	木 綿		Mg ⁺⁺	
	レーヨン		Cl	
	ナイロン		EDTA-2Na	
	羊毛(キャリヤー染色)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	塩化第一錫	○-△
	ジアセート			
	ナイロン			
演色性				

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 1.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

Kayalon Polyester Blue 2R-SF
Kayalon Polyester Blue 2R-SF Paste

Code : EB2R
Code: EB2RP
戻る ◀ ▶

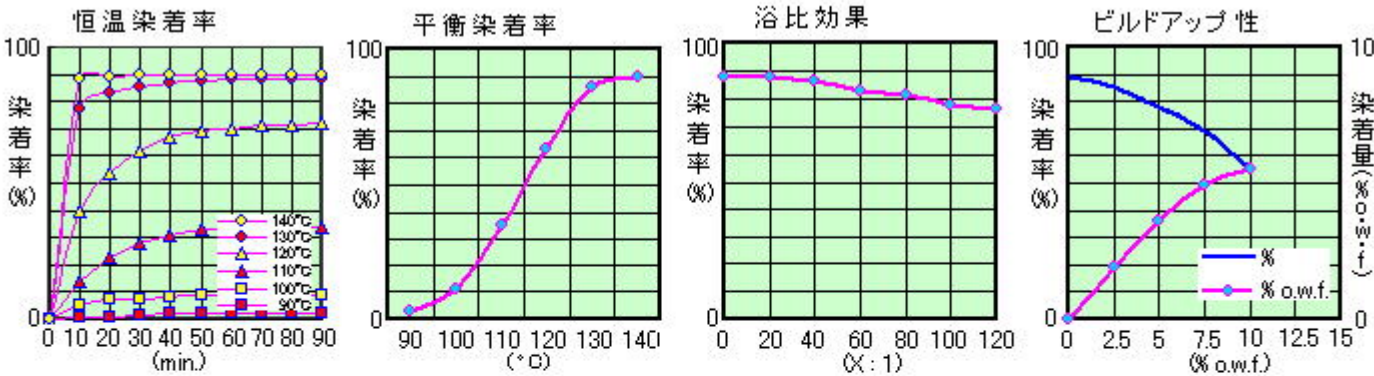
[特 徴]

- カラーバリューの高い赤味のBlue染料。
 - 高温染色において、優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。キャリアー染色性は劣る。
 - 耐光、昇華、湿润堅牢度および後加工堅牢度が優れており、強い堅牢度の要求される加工に好適。
 - セルロース繊維への汚染が小さく、ポリエステル混紡品の染色に適している。
 - サーマゾル染色、捺染にも適し、サーマゾル染色におけるガス退色の懸念がない。
 - ロイヤルブルー色の色出しの基幹Blue染料として、また赤味のBlue染料として適している。緑味のBlue 4G-S conc.や中庸色の Blue B-SF conc. などとの組合せによる幅広いブルーの色出しに有用。
 - トリアセート繊維に優れた染着性を示し、諸堅牢度、とくにガス退色堅牢度が強く好適。
 - Kayalon Polyester Blue 2R-SF Paste は、Kayalon Polyester Blue 2R-SF の50%濃度のペースト品である。
- 注意点: 染浴pHの影響が大きい染料であり、染浴を弱酸性(pH5程度)に保って染色する。

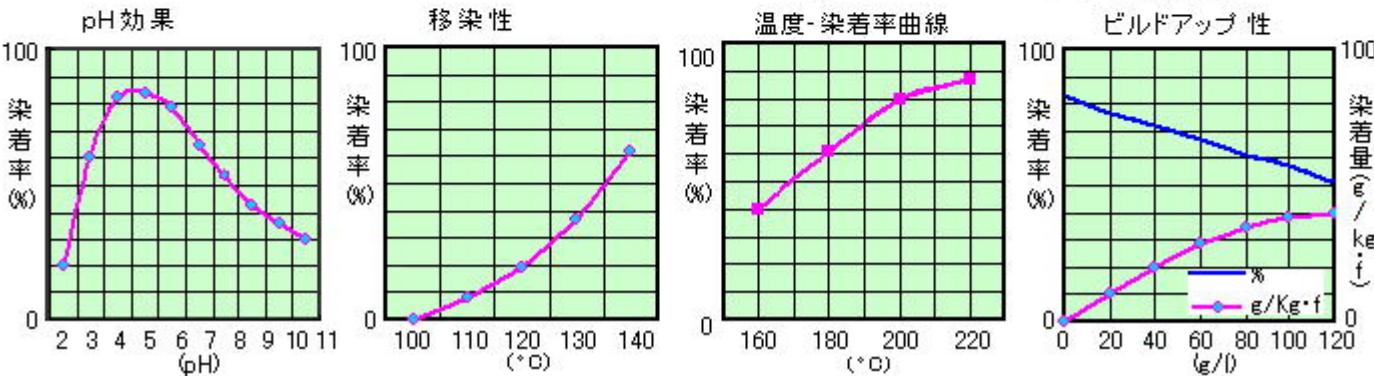
[諸 性 質]

染 着 性		H		鉄 片	1-2
染 着 速 度		S		銅 片	5
ビルドアップ性	高温染色	◎	染浴混入物の影響 (高温染色)	Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
均染性		△-X		Cu ⁺⁺	4-5
カパリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	4 R
汚 染 性	木 綿	3 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3-4 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2)		脱色性	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎		塩化第一錫	○-△
	ジアセート	×			
	ナイロン	△			
演色性		僅か赤味、著しく暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 1.8 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	6-7	6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₁₂ N	6-7	6	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
¹ / ₆ N	6-7	6	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5
¹ / ₃ N	6-7	6	5	5	5	5	5	5	5	4	4-5
N	6-7	6	5	5	5	5	4	5	4-5	3	4
2N	6-7	6	5	5	5	5	3-4	4-5	4-5	2	3-4

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	5	5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3	3	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5	4-5	5	5		5	5	5
帯電防止	1/3N	5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	4	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5			5		5	4-5	5
グリオキザール系	1/3N	3-4	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	6-7	5	5	5			5		5	4-5	5
パーマネットプレス	1/3N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5

Kayalon Polyester Blue BD-S conc
Kayalon Polyester Blue BD-S conc Paste

Code: EBBDC
Code: EBBDCP

戻る ◀ ▶

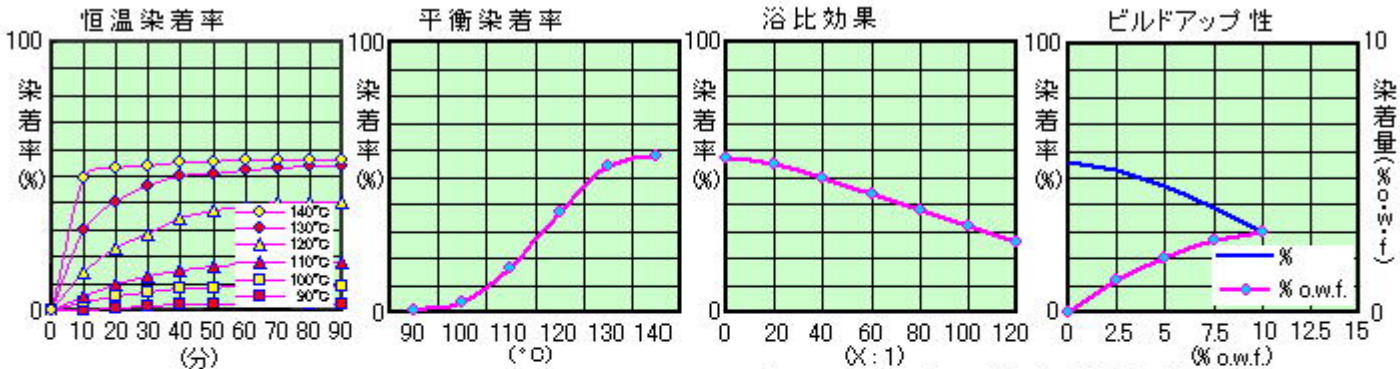
[特 徴]

- やや赤味の高濃度Blue。
 - 優れた捺染適性を示し、とくに抜染性の優秀な点は特筆される。
 - ・HTスチーミング法、HPスチーミング法で優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。
 - ・防抜染、地染抜染、アルカリ抜染の各法に適用でき、好適。
 - ・スチーミング時の機内昇華性や洗浄性、とくに還元洗浄時の白場汚染性が優秀。
 - 高温染色、サーモゾル染色にも適している。
 - Kayalon Polyester Blue BD-S conc Paste は、Kayalon Polyester Blue BD-S conc の50%濃度のペースト品である。
- 注意点：染浴pHの影響を受けやすい染料であり、捺染糊あるいは染浴を弱酸性(pH5程度)に保って染色する。

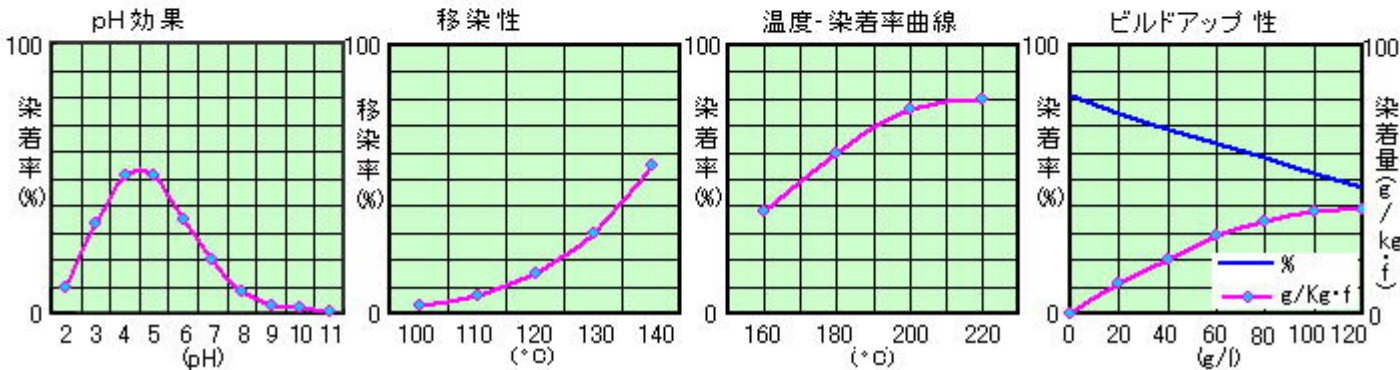
[諸 性 質]

染 着 性		H			鉄 片	1
染 着 速 度		M			銅 片	1 RR
ビルドアップ性	高温染色	○		染浴混入物の影響 (高温染色)	Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△			Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性		◎~○(△)			Cu ⁺⁺	5
カパリング性		△			Cu ⁺⁺⁺ (強.)	4 R
汚 染 性	木 綿	2-3 (5)			Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	2-3 (5)			Cl	4-5
	ナイロン				EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)			デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎		抜 染 性	塩化第一錫	○
	ジアセート	△				
	ナイロン	○				
演色性		かなり黄味、かなり冴目				

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 1.8 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	3-4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/12N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/6N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/3N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
N	4-5	4-5	5	5	5	5	5	5	4-5	4	4-5
2N	5	5	5	5	5	5	4-5	5	4-5	3-4	4-5

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	-	5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3	4	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と 試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カー ボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30 分)			洗濯AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時 間)			摩 擦	
				変退 色	汚染		汚染		汚染			乾	湿
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿		
ヒートセット	1/3N	5	4	5	5	5						5	5
	N	5	4-5	5	4-5	4-5	5	5	4		5	5	5
帯電防止	1/3N	5	4	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	4-5	5	5	5			4-5		4-5	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	4	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	4-5	5	5	5			5		5	5	5
グリオキザール系	1/3N	3-4	4	5	5	5			5		5	5	5
	N	3	4-5	5	5	5			4-5		4-5	4-5	4-5
パーマネットプレス	1/3N	3	4	5	5	5			5		5	5	5
	N	3	4-5	5	5	5			4-5		4-5	5	5

[特 徴]

- 高濃度の赤味Blue液状染料。
- 優れた捺染適性を有し、特に抜染性の優秀な点は特筆される。
 - ・HTスチーミング、HPスチーミグ法で優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。
 - ・スチーミング時の機内昇華性および洗浄時の白場汚染性が優れている。
 - ・アルカリ法、又は還元法による抜染および防抜染加工に好適。
- 昇華、汗、水堅牢度が優れている。又、各種仕上げ加工に対し、堅牢度低下の少ない染料である。
- 高温染色においても優れたカラーバリューを示す。キャリアー染色性は劣る。
- サーマゾル染色にも適用できる。

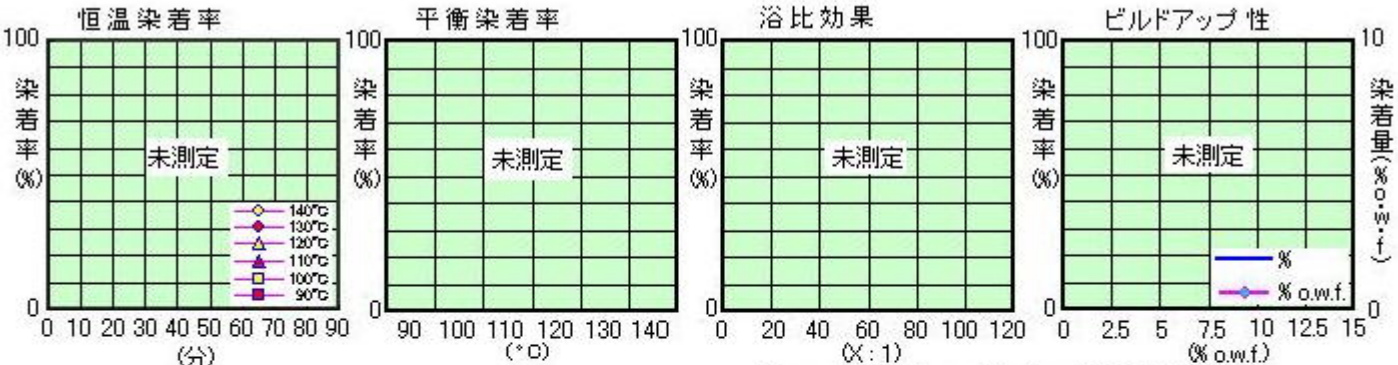
注意点

- ・染浴pH、パッド浴pH、捺染糊pHの影響が大きい性格を有しており、良好な染色再現性を得るためには充分な緩衝力をもった弱酸性(pH5程度)に保って染色を行なうこと。

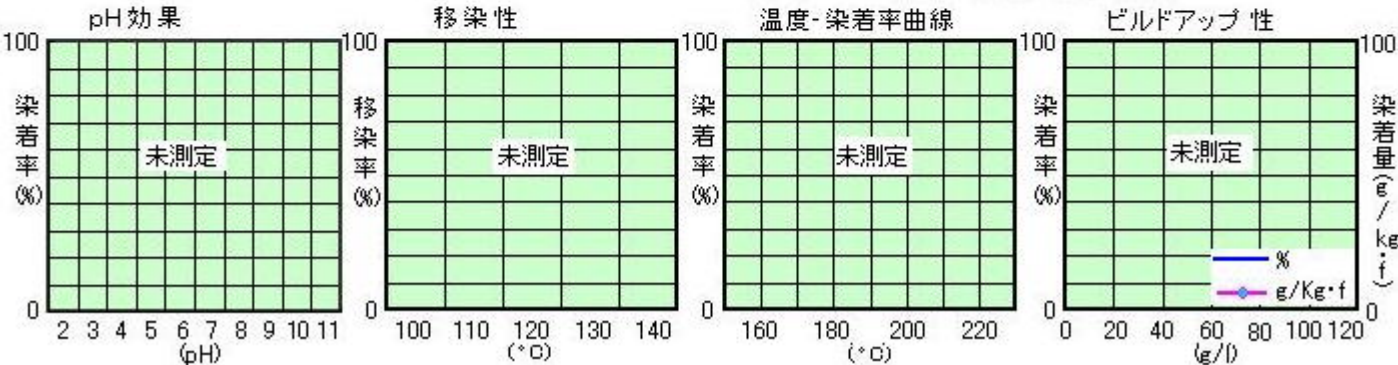
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度		M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	○		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		◎～○		Cu ⁺⁺	
カパリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚 染 性	木 綿	2-3 (5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	2-3 (5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	塩化第一錫	○
	ジアセート	△			
	ナイロン	○			
演色性		僅か黄味, かなり暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル染色特性]



染色濃度 ; N = 3.6 %o.w.f.

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N			5	5	5	5	5	5			
1/12N	4		5	5	5	5	5	5			
1/6N			5	5	5	5	5	5			
1/3N			5	5	5	5	5	5			
N	4-5		5	5	5	5	5	5			
2N			5	5	5						

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

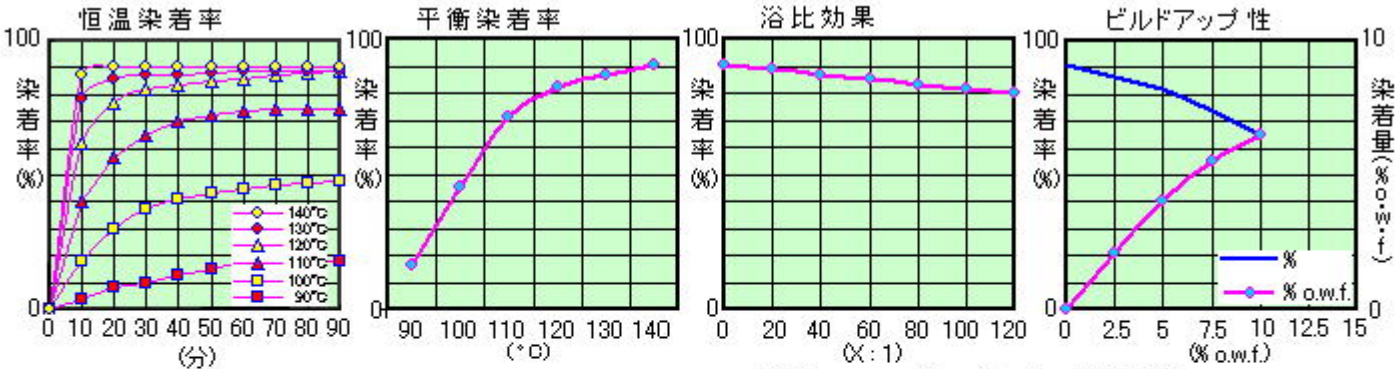
[特 徴]

- 冴えたBlue。
- 高温染色、キャリアー染色いずれにおいても優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。
- 移染性、カバリング性が優れ、温度依存性、pH依存性が小さく、使いやすい染料である。
- 耐光堅牢度は濃色から淡色にいたるまで優れ、中ないし淡色用3原色のBlue成分としてきわめて有用な染料。
- 配合染色には、Yellow 4G-E, Pink RCL-E, Red BL-E などとの組合せが適している。
- トリアセート、ナイロンの染色にも好適。

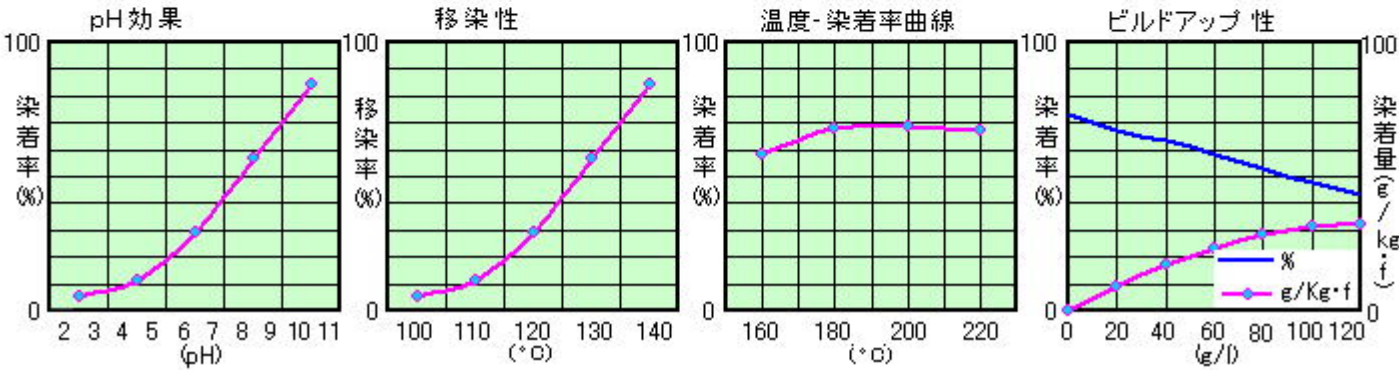
[諸 性 質]

染 着 性		L	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	3-4 GDD
染 着 速 度		M		銅 片	2
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	4
	キャリアー染色	◎		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	3-4 Y
均染性		△～X		Cu ⁺⁺	3-4
カバリング性		◎		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	1
汚染性	木 綿	2-3 (3)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (4)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2)		デクロリン	×
他種繊維への染着性	トリアセート	○	塩化第一錫	× ×	
	ジアセート	○			
	ナイロン	◎			
演色性		僅か赤味, 著しく暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ; N = 2.5 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	5-6	6	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
1/12N	5-6	6	5	5	5	4-5	5	5	4-5	4	4
1/6N	6	6	5	5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	3-4	3-4
1/3N	6	6	5	5	5	4-5	4	4	4-5	3	3
N	6	6-7	5	5	5	4-5	3	3	4-5	2	2
2N	6	6-7	5	4-5	4-5	4-5	2-3	2-3	4-5	1-2	1-2

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	3-4	5
	AATCC, II -A	N	5	-	4-5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	4-5	3-4	1-2	3-4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	3-4	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	4-5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と 試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	6	5	4	5			5		5	5	5
	N	5	6	5	3	4-5	2	3	4-5		5	5	4-5
帯電防止	1/3N	4-5	6	5	4	5			5		5	5	5
	N	4-5	6	5	3-4	4-5			4-5		5	4-5	4-5
フッ素系撥水撥油	1/3N	4-5	6	5	4	5			5		5	4	4-5
	N	4-5	6	5	3	4-5			4-5		5	4	4-5
グリオキザール系	1/3N	3-4	6	5	4	5			5		5	5	4
	N	3-4	6	5	3	4-5			4		4-5	4-5	3
パーマネットプレス	1/3N	2-3	6	5	4	5			5		5	5	5
	N	3	6	5	3-4	4-5			4-5		5	5	5

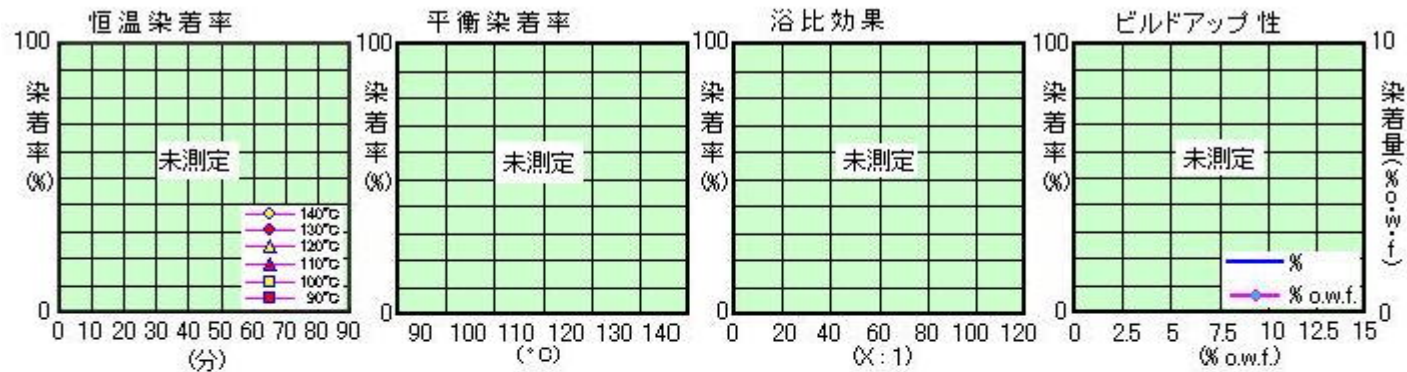
[特 徴]

- 極めて鮮明な赤味のアゾ系Blue染料。
- 新タイプのアゾ系分散染料で、染料の分解性が優れるので染色再現性が優れ、淡色分野でも安心して使用出来る。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示し、中～濃色分野の使用では経済的にも有利。
- 浸透拡散性が従来のアゾ系染料より大幅に改善されている。
- “AN-SE”染料シリーズのYellow AN-SE, Orange AN-SE, Red AN-SE との組み合わせで染め足の揃った再現性の良い染色加工が出来る。

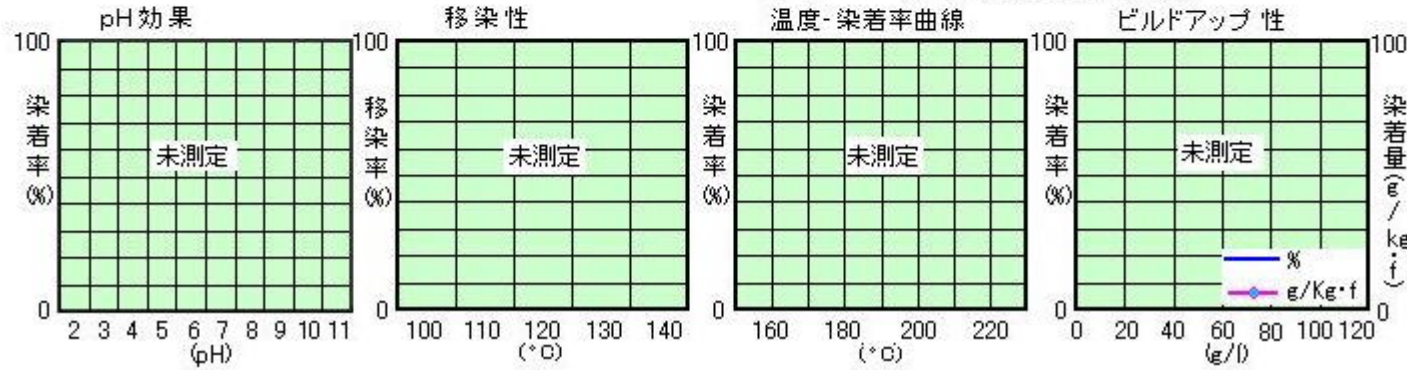
[諸 性 質]

染 着 性	M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色		Fe ⁺⁺⁺ (強)	
均染性	○		Cu ⁺⁺	
カバリング性	○		Cu ⁺⁺⁺ (強)	
汚 染 性	木 綿		Mg ⁺⁺	
	レーヨン		Cl	
	ナイロン		EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	○	塩化第一錫	△
	ジアセート	×		
	ナイロン	×		
演色性				

[高 温 染 色 特 性]



[サ ー モ ズ ル 染 色 特 性]



染色濃度 ; N = 1.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]

[特 徴]

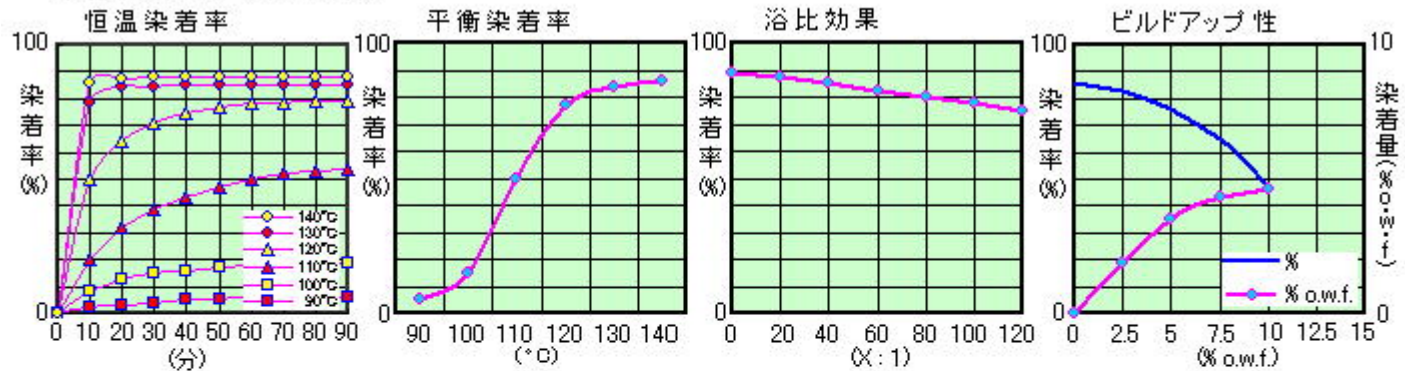
- カラーバリューの極めて高いニュートラルなBlue染料。
- 高温染色において優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。キャリアー染色では染着性が劣る。
- 昇華、湿潤堅牢度、後加工耐性が優れ、耐光堅牢度も良好。とくに後加工耐性も優秀な点は特筆される。
- セルロース等への汚染性が小さく、混紡品の染色にも好適。
- 捺染、サーモゾル染色にも好適。サーモゾル染色におけるガス退色の懸念がない。
- 高堅牢度を有し、かつ経済性も優れているので、堅牢3原色のBlue成分としてきわめて有用。堅牢3原色の組合せには, Yellow BRL-S 200, Orange R-SF 200, Scarlet RL-SF, Light Red B-S 200, Rubine 3GL-S 150 などが適している。

● 注意点: 染浴pHの影響が大きい染料であり、染浴を十分な緩衝力を保持した弱酸性(pH5程度)に保って染色する。

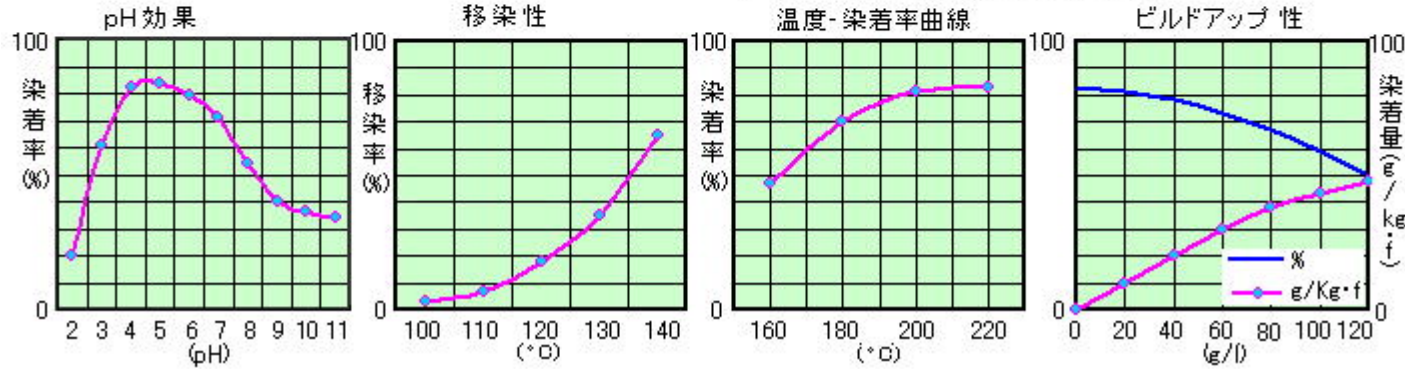
[諸 性 質]

染 着 性		H		鉄 片	2
染 着 速 度		S		銅 片	5
ビルドアップ性	高温染色	◎	染浴混入物の影響 (高温染色)	Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5 R
均染性		○~△(○)		Cu ⁺⁺	5
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	4-5 R
汚染性	木 綿	3 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	4 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	2 (3-4)		脱クロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	塩化第一錫	○-△
	ジアセート	×			
	ナイロン	○			
演色性		僅か赤味, 著しく暗味			

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 1.2 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	5-6	5-6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₁₂ N	5-6	5-6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₆ N	5-6	5-6	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
¹ / ₃ N	5-6	5-6	5	5	5	5	5	5	5	4	5
N	5-6	5-6	5	5	5	5	4	5	4-5	3	4-5
2N	5-6	5-6	5	5	5	5	3-4	4-5	4	2	4-5

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	—	5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3-4	2	3-4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	—
	パークロルエチレン	N	5	5	5	—
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	—
マーセライジング		N	5	—	—	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	—	—	—
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	—	—	—
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	—	—
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			—
摩 擦	乾	N	—			5
	湿	N	—			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5-6	5	5	5	4-5	5	5		5	5	5
帯電防止	1/3N	4-5	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	5-6	5	5	5			5		5	4-5	4-5
フッ素系撥水撥油	1/3N	4	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	5-6	5	5	5			5		5	4-5	4-5
グリオキザール系	1/3N	3	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	3	5-6	5	5	5			5		5	4-5	4-5
パーマネットプレス	1/3N	3-4	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	5-6	5	4-5	5			5		5	4-5	4-5

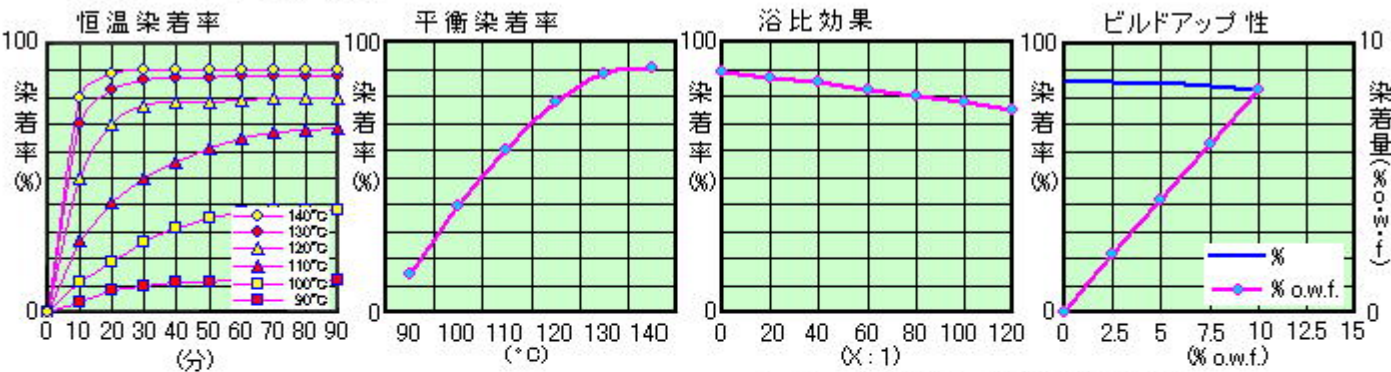
[特 徴]

- ニュートラルなBlue。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。キャリアー染色でも良好な染着性を示す。
- 均染性が良好。染着挙動が中庸で他の染料との配合適性が優れている。
- 昇華堅牢度が優秀。
- サーモゾル染色、捺染にも好適。
- 昇華堅牢3原色の基幹Blue成分として広く活用されている。Yellow 5R-SE 200, Orange R-SF 200, Scarlet 2R-E, Red BL-E, Rubine GL-SE 200, Rubine 3GL-S 150 などとの組合せが好適。
- アセテート、トリアセテート、ナイロン、アクリルの染色にも好適。

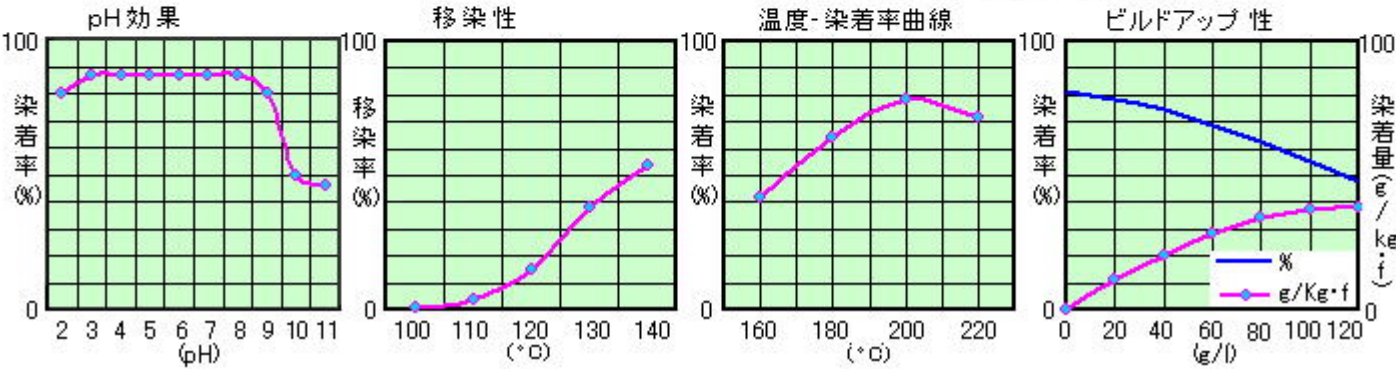
[諸 性 質]

染 着 性	M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	3 GD
染 着 速 度	M		銅 片	4
ビルドアップ性	高温染色		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
均染性	○-△		Cu ⁺⁺	4-5
カバリング性	○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	1-2
汚染性	木 綿		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン		Cl	5
	ナイロン		EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)		デクロリン	×
他種繊維への染着性	トリアセテート	○	塩化第一錫	×
	ジアセテート	○		
	ナイロン	○		
演色性	僅か赤味, 著しく暗味			

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 2.5 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	5	6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₁₂ N	5-6	6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₆ N	5-6	6	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	5
¹ / ₃ N	5-6	6	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
N	5-6	6	5	5	5	5	4-5	5	4-5	3-4	4
2N	5-6	6	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	3	3

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	4-5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	3-4	5
	AATCC, II -A	N	5	－	4-5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	4	2-3	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	－
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	－
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	－	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	4-5			－
摩 擦	乾	N	－			5
	湿	N	－			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	¹ / ₃ N	5	5-6	5	3-4	5			4-5		5	5	5
	N	5	5-6	5	3	5	2-3	4	5		5	5	5
帯電防止	¹ / ₃ N	4	5-6	5	2-4	5			4-5		4-5	5	5
	N	4	5-6	5	2	4-5			4		4-5	5	5
フッ素系撥水撥油	¹ / ₃ N	4-5	6	5	3-4	5			5		5	5	5
	N	4-5	6	5	3	5			4-5		5	5	5
グリオキザール系	¹ / ₃ N	3	6	5	3-4	5			4-5		4-5	5	4
	N	3-4	6	5	3	5			4		4-5	4-5	3
パーマネットプレス	¹ / ₃ N	2D	6	4-5	3-4	5			5		5	5	5
	N	2D	6	4-5	3	5			4-5		5	5	5

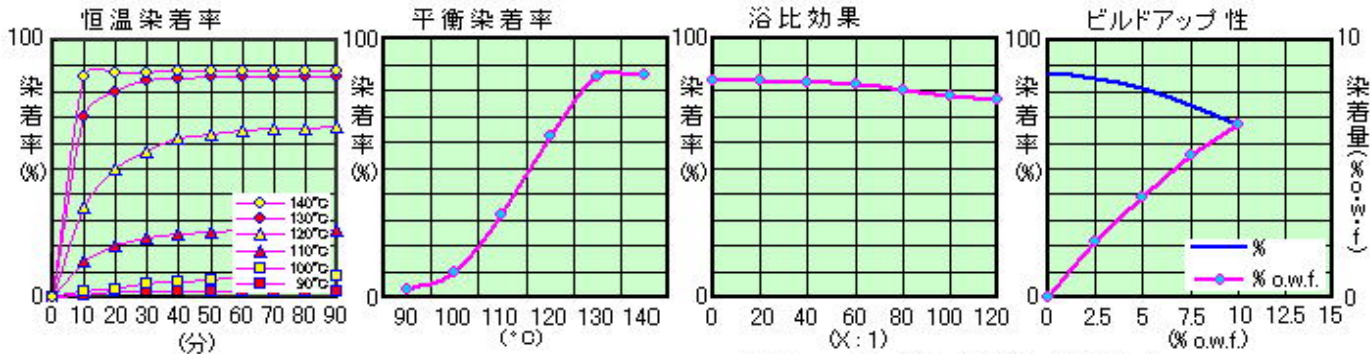
[特 徴]

- カラーバリューの極めて高い緑味Blue染料。
 - 高温染色において、優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。キャリアー染色性は劣る。
 - 昇華、湿潤および仕上げ加工後の各種堅牢度は良好で、充分な実用水準を有する。
 - セルロースへの汚染が小さく、これらの混紡品の染色に適している。
 - グリーン色染色用の緑味染料として適しており、経済的に高堅牢染色物を得ることができる。組合せのYellow成分としては、Light Yellow 5G-S, Yellow AN-SE が適している。
 - トリアセートの染色性が優れており、染色物のガス退色傾向も小さく、好適な染料である。
- 注意点1: グリーン色染色の際、組合せのYellow染料によりその触媒的光退色が見られる場合があるので、使用前に予備試験を行なった方が良い。
- 注意点2: 染浴pHの影響が大きい染料であり、染浴を充分な緩衝力のある弱酸性(pH5程度)に保って染色する。

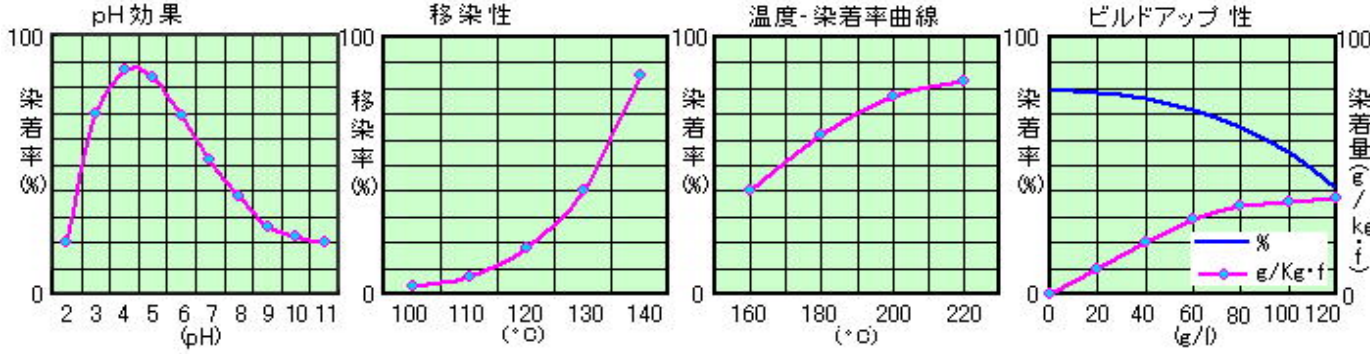
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1
染 着 速 度		S		銅 片	5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5 R
均染性		○~△		Cu ⁺⁺	5
カパリング性		△	抜染性	Cu ⁺⁺⁺ (強.)	4-5 R
汚染性	木 綿	3 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	4 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2-3)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎		塩化第一錫	○-△
	ジアセート	×			
	ナイロン	△			
演色性		僅か黄味, 著しく暗味			

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 1.8 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₁₂ N	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
¹ / ₆ N	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
¹ / ₃ N	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4-5
N	5	5	5	5	5	5	4	5	5	3	4-5
2N	5	5	5	5	5	5	3-4	4-5	5	2	4

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	－	4	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3	2-3	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	－
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	－
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	－	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			－
摩 擦	乾	N	－			5
	湿	N	－			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5	5	5	5	4	5	5		5	5	5
帯電防止	1/3N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
グリオキザール系	1/3N	3-4	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	5	5	5	5			5		5	5	5
パーマネットプレス	1/3N	4	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	4	5	5	5	5			5		5	5	5