

カヤロン ポリエステル染料 銘柄別データ

染料銘柄リスト

Kayalon Polyester	code	Kayalon Polyester Paste	code
Brilliant Flavine FG-S	EFFG		
Light Yellow 5G-S	EY5G	Light Yellow 5G-S Paste	EY5GP
Yellow 4G-E	EY4G		
Yellow AN-SE	EYAN		
Yellow 5R-SE 200	EY5R200		
Yellow BRL-S 200	EYBRL200		
		Yellow HLD-S Paste	EYHLDP
Orange AN-SE	EOAN		
Orange R-SF 200	EOR200	Orange R-SF Paste 100	EORP100
Brilliant Orange HL-SF 200	EOHL200		
Light Orange 4RL	EO4RL		
Yellow Brown 2RL-S	EW2RL		
Yellow Brown 3RL (EC) 143	EW3RL(EC)143		
Dark Brown A-S (EC) 200	EWA(EC)200		
Dark Brown T-S (EC) 200	EWT(EC)200		
Light Scarlet G-S 200	ESG200	Light Scarlet G-S 200 Paste 100	ESGP100
Scarlet 2R-E	ES2R		
Scarlet RL-SF	ESRL		
Light Red B-S 200	ERB200		
Red BR-S	ERBR		
Red AN-SE	ERAN		
Red TL-SF	ERTL		
Brilliant Red FB-S	ERFB		
Pink RCL-E	EPRCL		
Red BL-E	ERBL		
Red HL-SF	ERHL		
Red 3BL-S 200	ER3BL200		
Red HBL-SF	ERHBL		
Rubine 3GL-S 150	EU3GL150	Rubine 3GL-S Paste	EU3GLP
Rubine GL-SE 200	EUGL200		
Rubine BL-S 200	EUBL200		
		Bordeaux BD-S Paste 80	EXBDP80
Red Violet FBL conc	EVFBLC		
Violet 3RL-S 200	EV3RL200	Violet 3RL-S Paste	EV3RLP
Blue CR-E 200	EBCR200		
Blue 2R-SF	EB2R	Blue 2R-SF Paste	EB2RP
Blue BD-S conc	EBBDC	Blue BD-S conc Paste	EBBDPCP
		Blue FD-S Paste	EBFDP
Blue EBL-E	EBEBL		
Blue AN-SE	EBAN		
Blue B-SF conc	EBBC		
Blue T-S new	EBTN		
Blue 4G-S conc	EB4GC	Blue 4G-S conc Paste	EB4GCP
Blue Green GD-S conc	EGGDC	Blue Green GD-S conc Paste	EGGDCP
		Blue Green TD-S Paste	EGTDP
Sky Blue BL-S	EBBL		
Turquoise Blue GL-S (C) 200	ETGL(C)200		

Kayalon Polyester	code	Kayalon Polyester Paste	code
		Navy Blue UK-S conc Paste	ENUKCP
Navy Blue TKN-SF 200	ENTKN200		
Navy Blue EX-SF 200, 300	ENEX200, 300	Navy Blue EX-SF Paste 100	ENEXP100
Navy Blue ECX 300	ENECX300		
Navy Blue GX-SF (EC) 200	ENGX(EC)200		
Navy Blue RV-SF 200	ENRV200		
Navy Blue 2GN-SF 200	EN2GN200		
Grey GL-S	EEGL		
		Black HX-SF Paste 100	EKHXP100
Black TN 200	EKTN200		
Black BRN-SF 200	EKBRN200	Black BRN-SF Paste 100	EKBRNP100
Black EX-SF 200, 300	EKEX200, 300	Black EX-SF Paste 100, 150	EKEXP100, 150
Black ECX 300	EKECX300	Black ECX Paste 150	EKECXP150
Black RV-SF 300	EKRV300		
		Black FM-SF Paste 150	EKFMP150
		Black UK-S Paste 100	EKUKP100
		Jet Black V (EC) Paste	EKV(EC)P

—戻る—

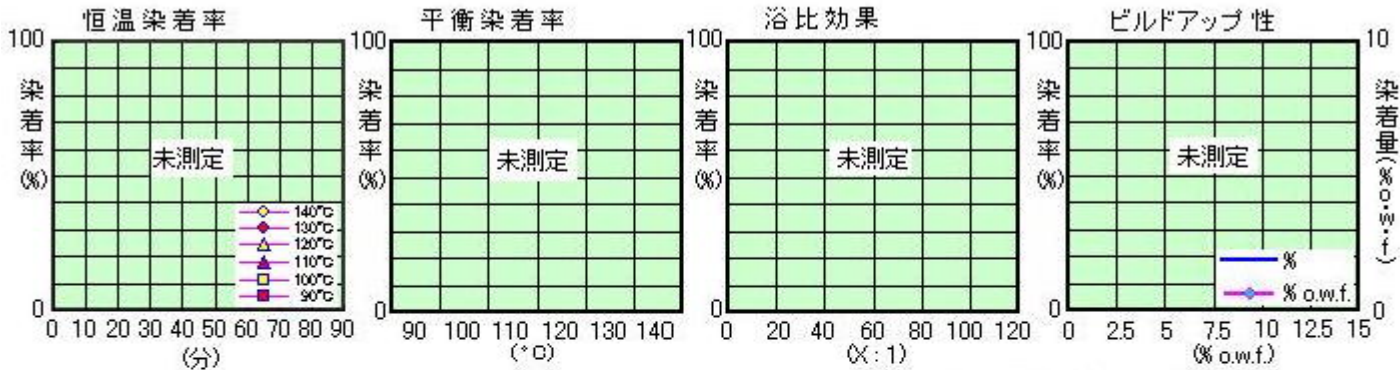
[特 徴]

- 強い蛍光を有する極めて鮮明な緑味Yellow染料。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示し、キャリアー染色でも良好な染着性を示す。
- 捺染、サーモゾル染色にも適性を有す。
- 還元、アルカリ防抜染の差し色用染料としても好適。
- アセテート、ナイロン染色にも適性を有す。

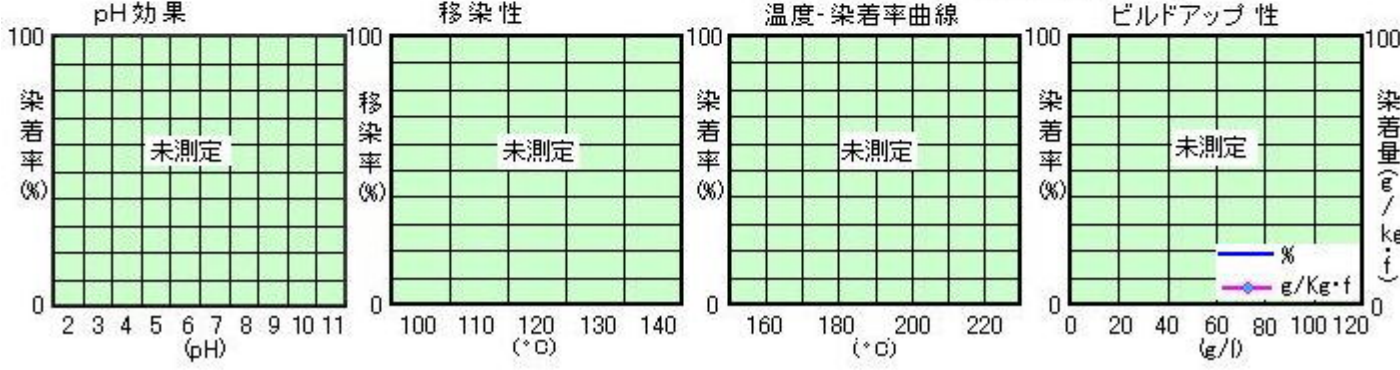
[諸 性 質]

染 着 性			M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度			M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色		◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色		◎		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性			◎-○		Cu ⁺⁺	
カバリング性			◎		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿		4-5 (5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン		3-4 (5)		Cl	
	ナイロン				EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)		2-3 (4-5)			
他種繊維への染着性	トリアセート		○	抜染性	デクロリン	× ×
	ジアセート		△		塩化第一錫	× ×
	ナイロン		○			
演色性						

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 5.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N				
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]

Kayalon Polyester Light Yellow 5G-S
Kayalon Polyester Light Yellow 5G-S Paste

Code: EY5G 戻る ◀ ▶
Code: EY5GP

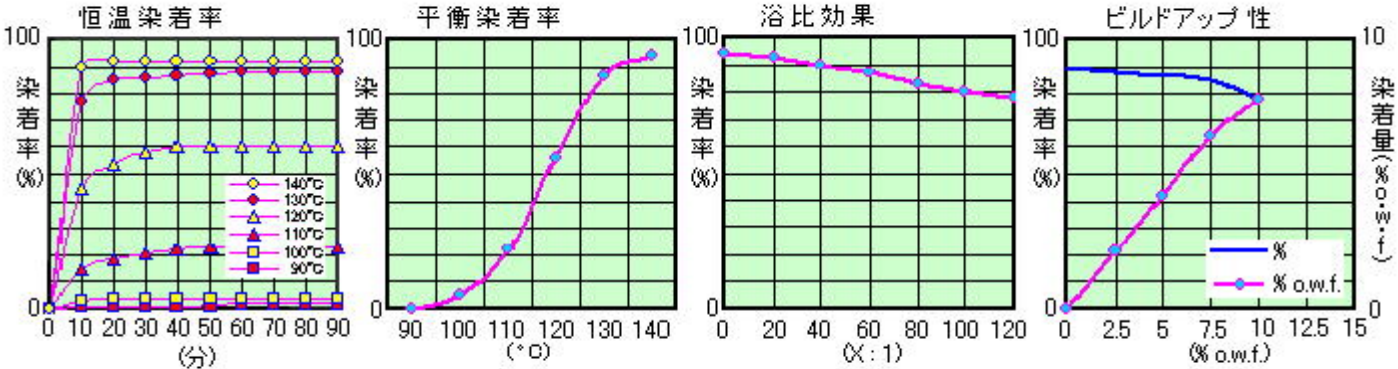
[特 徴]

- 鮮明な緑味黄色染料でレモンイエロー、グリーン等の色出しに好適。
- 捺染、高温染色において優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。
- 昇華、洗濯堅牢度が優れている。また各種の仕上げ加工に対し、堅牢度低下の少ない染料である。
- 優れた捺染適性を有している。
 - ・スチーミング時の機内昇華性、ブリード性が小さく優れている。
 - ・洗浄性、とくに還元洗浄時における白場汚染性が少ない点にメリットがある。
 - ・アルカリ防抜染に適用できる。
- サーマゾル染色にも好適。
- Kayalon Polyester Light Yellow 5G-S Paste は、Kayalon Polyester Light Yellow 5G-S の50%濃度のペースト品である。
- 注意点：染浴pHの影響を受けやすいので、染浴を弱酸性(pH5程度)に調整して染色する。

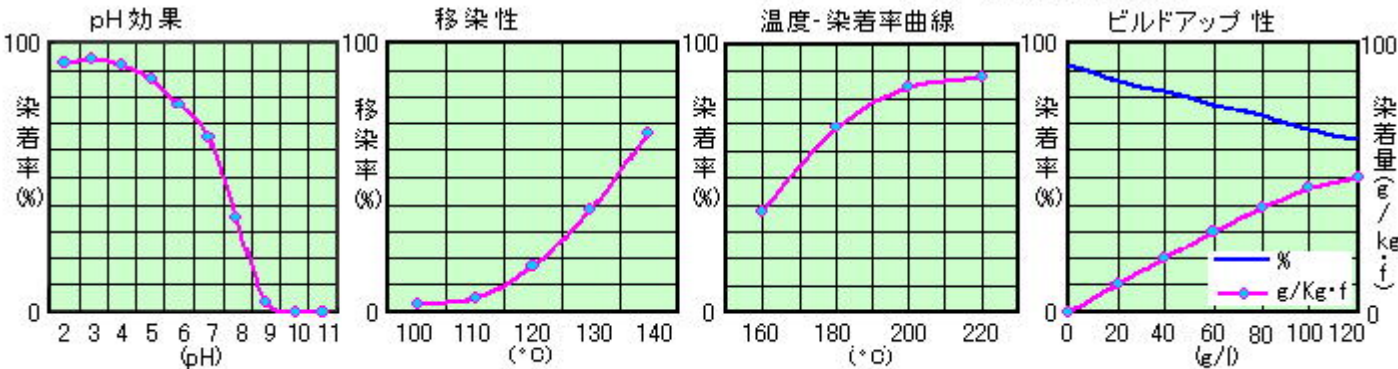
[諸 性 質]

染 着 性		H			鉄 片	4 D
染 着 速 度		S			銅 片	5
ビルドアップ性	高温染色	◎		染浴混入物の影響 (高温染色)	Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	○			Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
均染性		○~△			Cu ⁺⁺	5
カバリング性		○			Cu ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
汚染性	木 綿	3-4 (5)			Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3-4 (5)			Cl	5
	ナイロン				EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	3 (4)		抜染性	デクロリン	× ×
他種繊維への染色性	トリアセート	×			塩化第一錫	× ×
	ジアセート	×				
	ナイロン	△				
演色性		かなり赤味、かなり暗味				

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ; N = 1.0 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	4-5	4-5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/12N	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/6N	5-6	5-6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/3N	6	6	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5
N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	5	4	4
2N	7-8	7-8	5	5	5	5	4-5	4-5	5	3-4	3-4

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4-5	5
	AATCC, II -A	N	5	-	5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	4	2-3	4-5
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	6	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	7	5	4-5	5	5	5	4-5		5	5	5
帯電防止	1/3N	5	6	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	7	5	5	5			4		5	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	6	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	7	5	5	5			5		5	5	5
グリオキザール系	1/3N	5	6	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	7	5	5	5			5		5	5	5
パーマネットプレス	1/3N	5	6	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	7	5	5	5			5		5	5	5

[特 徴]

- 鮮明な緑味Yellow染料で、レモンイエロー、グリーン等の色出しに好適。
- 温度依存性が小さく、均染性、カバリング性などの優れた染料。
- 耐光堅牢度および後加工後の各種堅牢度が優れており堅牢染色用染料として好適。
- セルロース繊維への汚染が小さく、ポリエステル混紡品の染色に好適。
- トリアセート繊維に対しても優れた染着性を示し、ポリエステル混紡品での同色性に優れている。

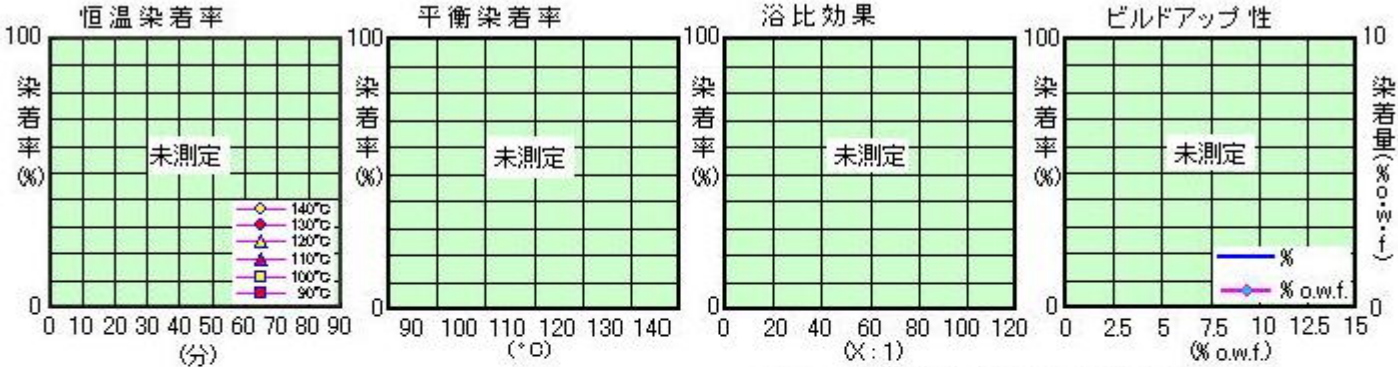
● 注意点

・この系統の染料は、染浴pHの影響を受け易い性格を有しており、良好な染色再現性を得るためには、十分な緩衝力をもった弱酸性(pH5程度)に保って染色を行うこと。

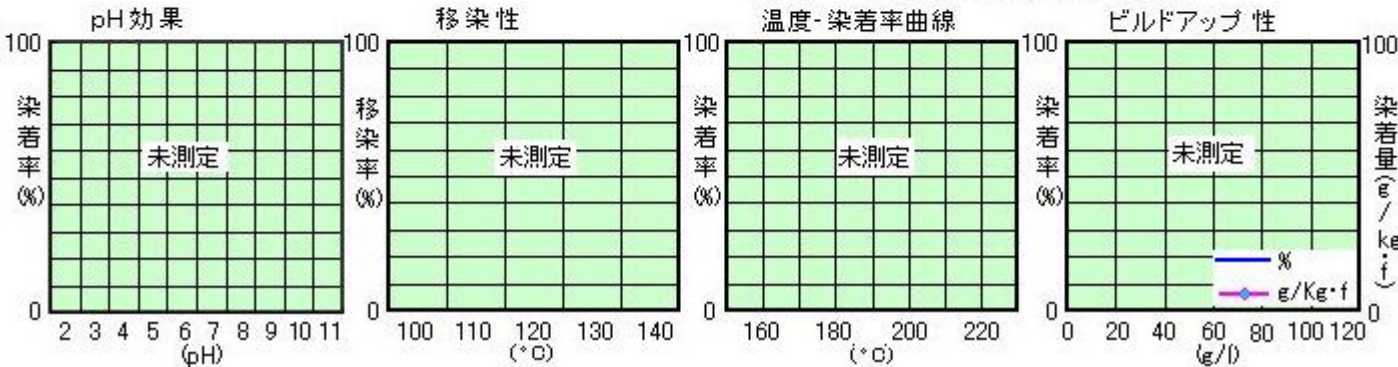
[諸 性 質]

染 着 性		M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度		M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	○		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		○		Cu ⁺⁺	
カバリング性		◎ー○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	4 (5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	4 (5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	2 (4)			
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	デクロリン	×
	ジアセート	◎		塩化第一錫	×
	ナイロン	○			
演色性					

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 1.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ホ [®] リエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N				
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]

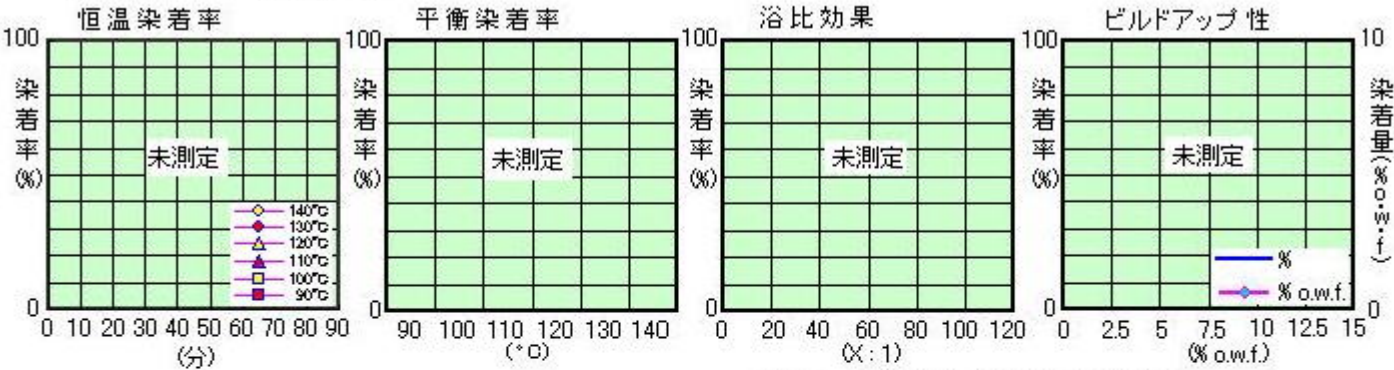
[特 徴]

- 鮮明な緑味イエロー染料。
- “AN-SE”染料シリーズのRed AN-SE, Blue AN-SE との組み合わせで、淡色でも再現性の良い染色加工が出来る。
- 温度依存性の小さい染料で、pH依存性も比較的良好な部類に属している。
- 耐光堅牢度、後加工後の湿潤堅牢度は優れているが、昇華堅牢度は実用水準程度である。
- トリアセート繊維への染着性 および トリアセ/PET混紡品での同色性が優れている。
- 綿汚染性が小さく、T/C混での綿白残し用染料としても適している。

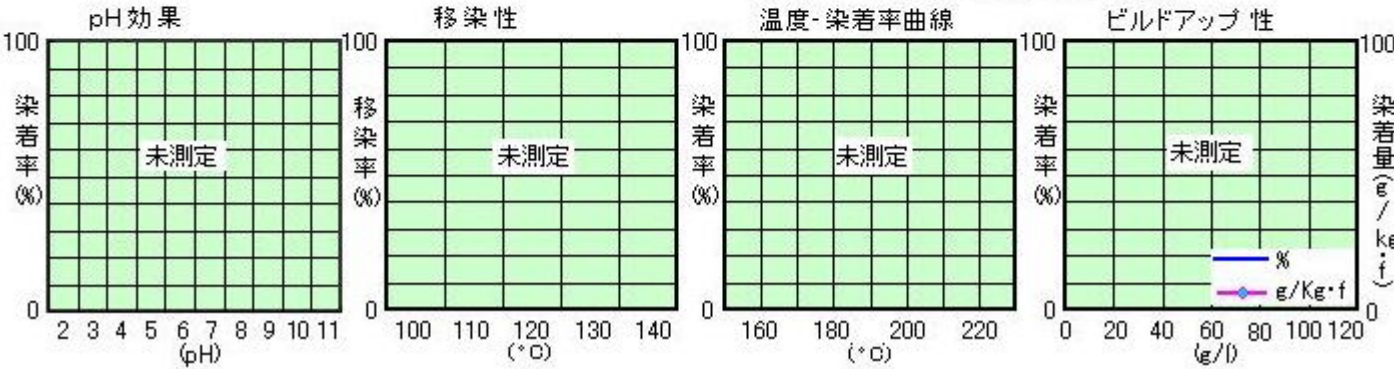
[諸 性 質]

染 着 性	M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性	○		Cu ⁺⁺	
カバリング性	◎ー○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	4 (5)	Mg ⁺⁺	
	レーヨン	4 (5)	Cl	
	ナイロン		EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	2 (4)	デクロリン	×
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	塩化第一錫	×
	ジアセート	◎		
	ナイロン	○		
演色性				

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 1.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N				
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]

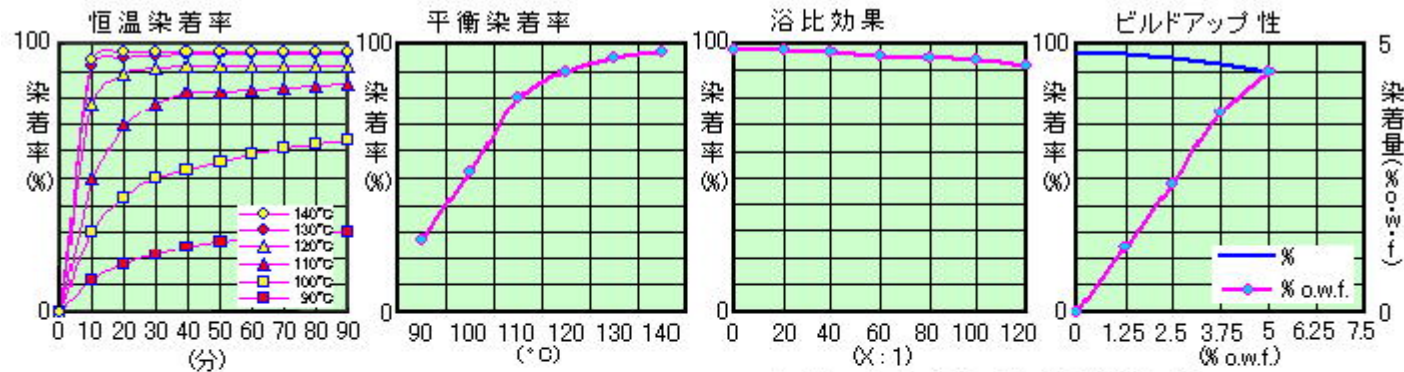
[特徴]

- カラーバリューの高い赤味のYellow。
 - 高温染色、キャリアー染色、いずれにおいても優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。
 - 移染性が良好。染着挙動は中庸で他の染料との配合適性が優れている。
 - 昇華堅牢度が優秀。昇華堅牢3原色のYellow成分として有用。
 - サーマゾル染色、捺染にも好適。
 - 配合染色には、Scarlet 2R-E, Rubine GL-SE 200, Blue T-S New などとの組み合わせが適している。
- 注意点1: この系統の染料によるセルロース繊維または羊毛などへの汚染はその除去が充分でない場合に、比較的
高いアルカリ性で赤変する性質がある。このような場合には充分水洗するか、酸で中和すれば容易に復色する。
- 注意点2: この染料は昇華堅牢度は優れているが、染色物の後加工で薬剤の種類、量によっては湿潤、摩擦堅牢度に
影響を受けやすい性質を持っているので、後加工の薬剤並びに条件を充分に検討する必要がある。

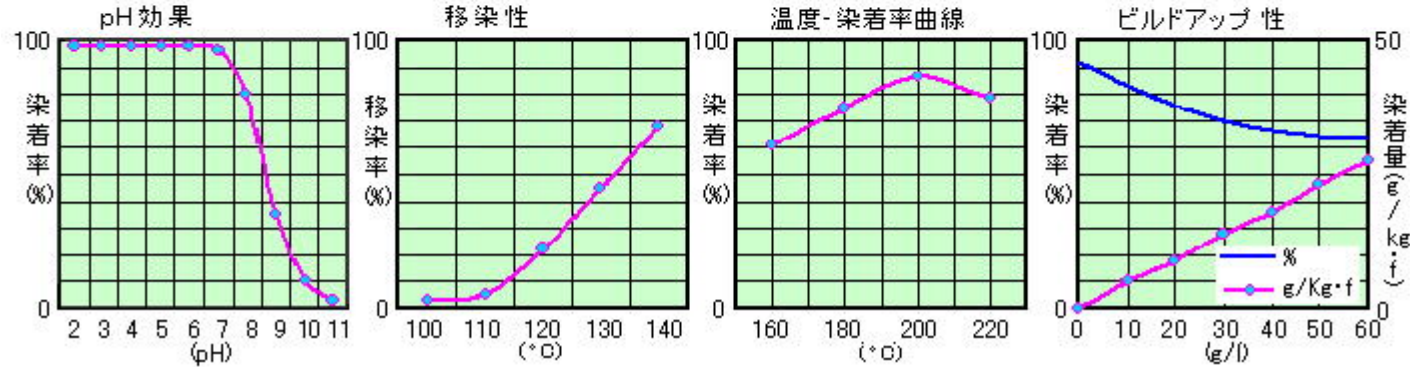
[諸性質]

染 着 性		L	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	3 Y
染 着 速 度		F		銅 片	5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	◎		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
均染性		△～X		Cu ⁺⁺	5
カバリング性		◎		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	5
汚染性	木 綿	3 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	4
	羊毛(キャリアー染色)	1-2 (2-3)			
他種繊維への染着性	トリアセート	◎		脱染性	デクロリン
	ジアセート	◎		塩化第一錫	○ー△
	ナイロン	◎			
演色性		かなり橙味、かなり冴目			

[高温染色特性]



[サーモゾル染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 1.25 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4-5
¹ / ₁₂ N	5-6	5-6	5	5	5	5	5	5	5	5	4-5
¹ / ₆ N	6	6	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5
¹ / ₃ N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	4-5	5	4-5	4
N	7	7	5	5	5	5	4-5	4	5	3-4	3-4
2N	7	7	5	5	5	5	4-5	4	5	3	2-3

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4-5	4-5
	AATCC, II -A	N	5	－	4-5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3-4	2	3-4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	－
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	4-5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	－
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	－	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			－
摩 擦	乾	N	－			5
	湿	N	－			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上り加工 と試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カー ボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30 分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時 間)			摩 擦	
				変退 色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	¹ / ₃ N	5	7	5	4-5	5			4-5		5	4-5	4-5
	N	5	7	5	4	4	4-5	5	4		4-5	4-5	4
帯電防止	¹ / ₃ N	4	7	5	3-4	3-4			4-5		4-5	4-5	4-5
	N	4-5	7	5	3	3			3-4		4	4	3-4
フッ素系撥水撥油	¹ / ₃ N	4-5	7	5	4-5	4-5			4-5		5	4-5	4-5
	N	4-5	7	5	3-4	3-4			3-4		5	3-4	4
グリオキザール系	¹ / ₃ N	3-4	7	5	4	5			4		5	4-5	4
	N	3-4	7	5	3-4	3-4			3-4		5	4-5	3-4
パーマネットプレス	¹ / ₃ N	4	7	5	4-5	5			5		5	4-5	4-5
	N	4	7	5	4	4-5			5		5	4-5	4-5

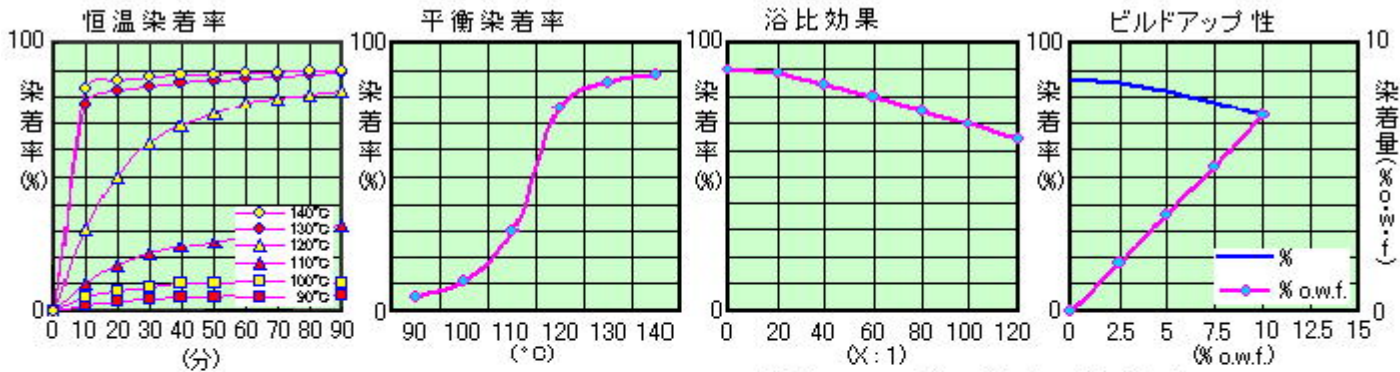
[特 徴]

- 赤味のやや暗んだYellow。
- 高温染色において優れた染着性を示す。キャリアー染色ではビルドアップ性が劣る。
- 均染性が良好。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性が優秀。堅牢3原色のYellow成分として有用。
- セルロースなどへの汚染が小さく、混紡品の染色に好適。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。
- 配合染色には Rubine 3GL-S 150, Rubine GL-SE 200, Navy Blue 2GN-SF 200などとの組み合わせが適している。

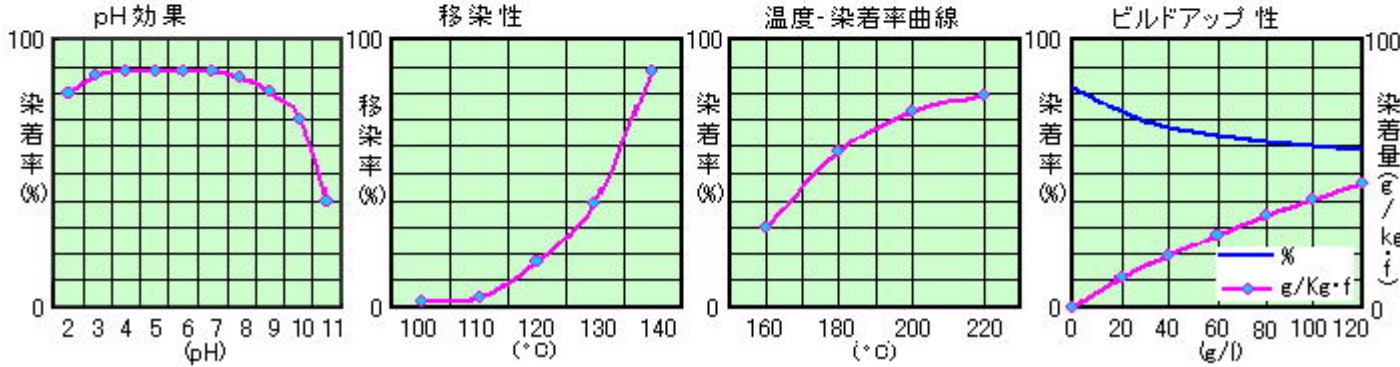
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1
染 着 速 度		S		銅 片	3 RR
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性		◎		Cu ⁺⁺	4-5
カバリング性		○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	4 R
汚染性	木 綿	4 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	4 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	2-3 (3)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	○	抜染性	塩化第一錫	○-△
	ジアセート	△			
	ナイロン	×			
演色性		かなり橙、かなり冴目			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	6	6-7	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₁₂ N	6-7	7	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₆ N	6-7	7	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5
¹ / ₃ N	7	7	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4
N	7	7-8	5	5	5	5	5	4-5	5	3-4	3-4
2N	7	7-8	5	5	5	5	4-5	4-5	5	3-4	3

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	－	5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3-4	2	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	－
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	－
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	5	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			－
摩 擦	乾	N	－			5
	湿	N	－			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	7	5	5	5						5	5
	N	5	7	5	5	5	4	4-5	4		4-5	4-5	4-5
帯電防止	1/3N	4-5	7	5	5	5			4		5	5	5
	N	4-5	7	5	5	5			3-4		4-5	4-5	4-5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	7	5	5	5			4-5		4-5	4-5	5
グリオキザール系	1/3N	3	7	5	5	5			4-5		5	5	5
	N	3	7	5	5	5			4		4-5	5	4-5
パーマネットプレス	1/3N	3-4	7	5	5	5			4-5		5	5	5
	N	3-4	7	5	5	5			4		5	5	5

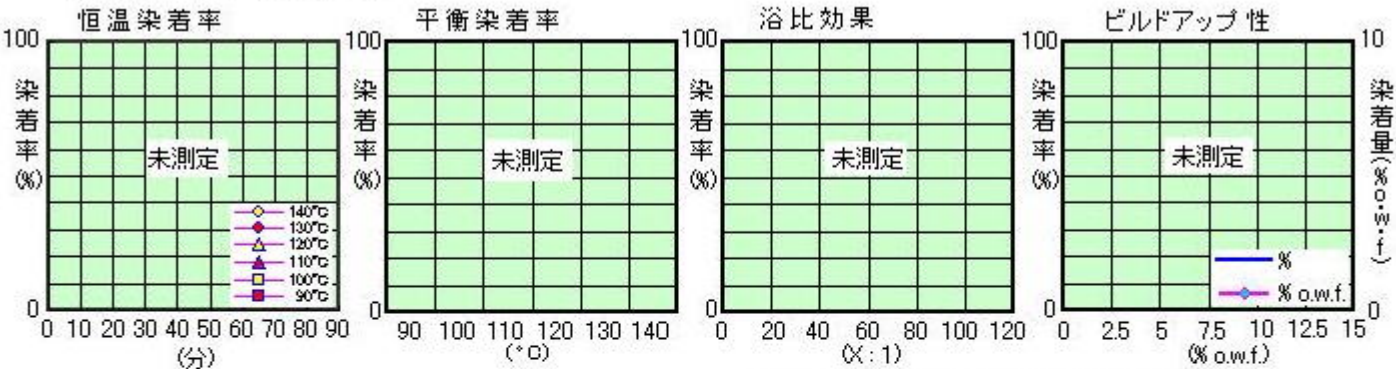
[特 徴]

- 中庸のYellow染料。
- 優れた捺染適性を示し、特に抜染性の優秀な点は特筆される。
 - ・HTスチーミング、HPスチーミング法で優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。
 - ・スチーミング時の機内昇華性および洗浄時の白場汚染性が優れている。
 - ・捺染法、パッド法での還元防抜染、アルカリ防抜染の各法に広く適用出来る。
- 耐光、昇華堅牢度が優れている。
- サーマゾル染色にも適用出来る。
- 注意点 ；
 - ・パッド浴pH、捺染糊pHの影響が大きい性格を有しているので、良好な染色再現性を得るためには、十分な緩衝力をもった弱酸性(pH 5 程度)に保って染色を行うこと。

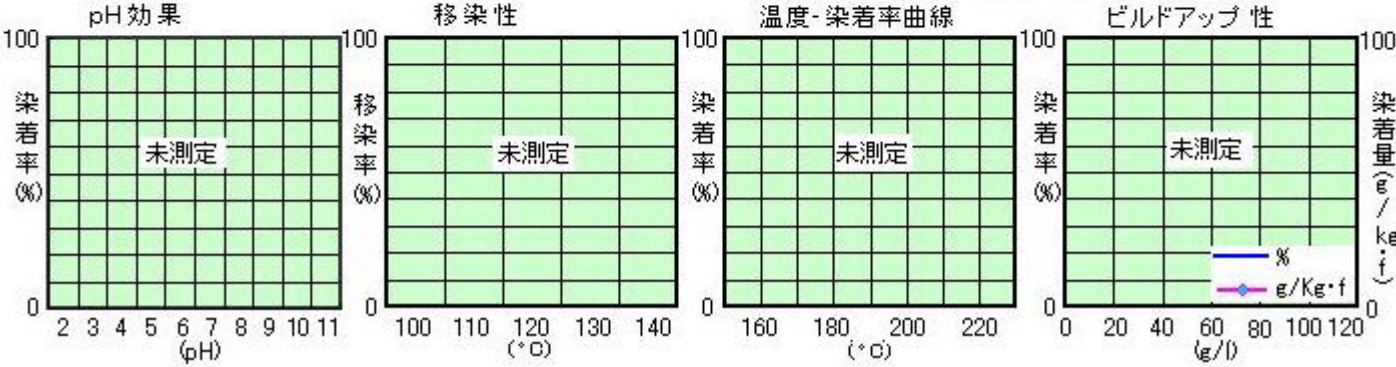
[諸 性 質]

染 着 性			鉄 片	
染 着 速 度			銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎	Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	△	Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		○	Cu ⁺⁺	
カバリング性		△	Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	3-4 (5)	Mg ⁺⁺	
	レーヨン	3-4 (5)	Cl	
	ナイロン		EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1-2 (2-3)	デクロリン	○
	トリアセート	◎	塩化第一錫	○
他種繊維への染着性	ジアセート	○		
	ナイロン	○		
演色性				

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 1.6 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N				
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

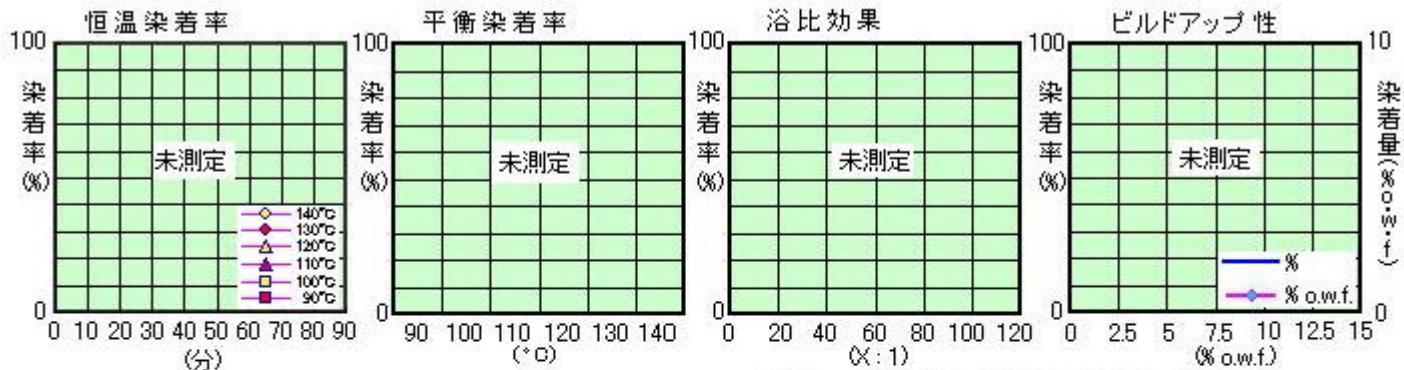
[特 徴]

- 黄味の暗んだアゾ系Orange染料。
- 新タイプのアゾ系分散染料で、染料の分解性が優れるので染色再現性が優れ、淡色分野でも安心して使用出来る。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示し、中～濃色分野の使用では経済的にも有利。
- 浸透拡散性が従来のアゾ系染料より大幅に改善されている。
- “AN-SE”染料シリーズのYellow AN-SE, Red AN-SE, Blue AN-SE との組み合わせで染め足の揃った再現性の良い染色加工が出来る。

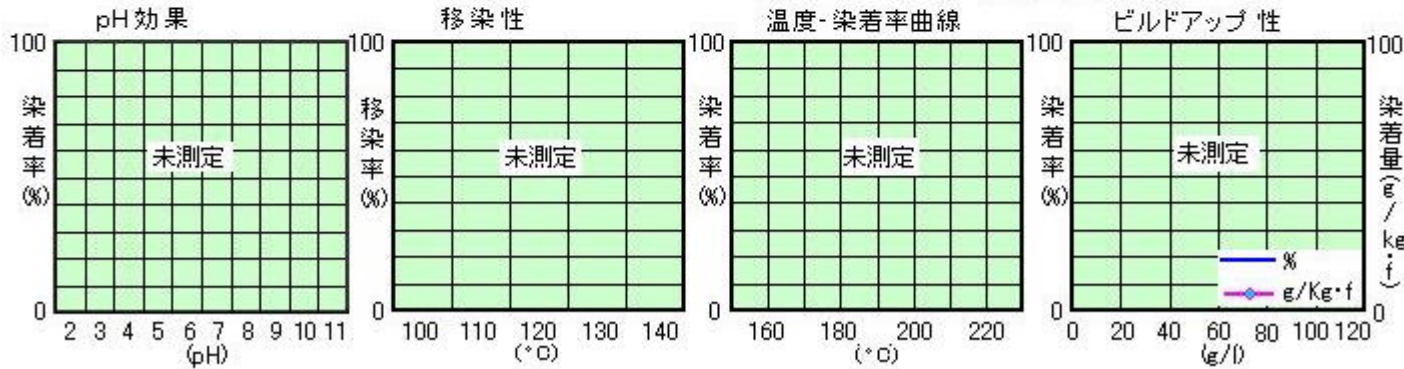
[諸 性 質]

染 着 性			M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度			M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎			Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	○～△			Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性			◎～○		Cu ⁺⁺	
カバリング性			○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	4(5)			Mg ⁺⁺	
	レーヨン	4(5)			Cl	
	ナイロン				EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	2(3)				
他種繊維への染着性	トリアセート	○		抜染性	デクロリン	○
	ジアセート	○～△			塩化第一錫	○～△
	ナイロン	×				
演色性						

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 1.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]

Kayalon Polyester Orange R-SF 200
Kayalon Polyester Orange R-SF Paste 100

Code: EOR200 戻る ◀ ▶
Code: EORP100

[特 徴]

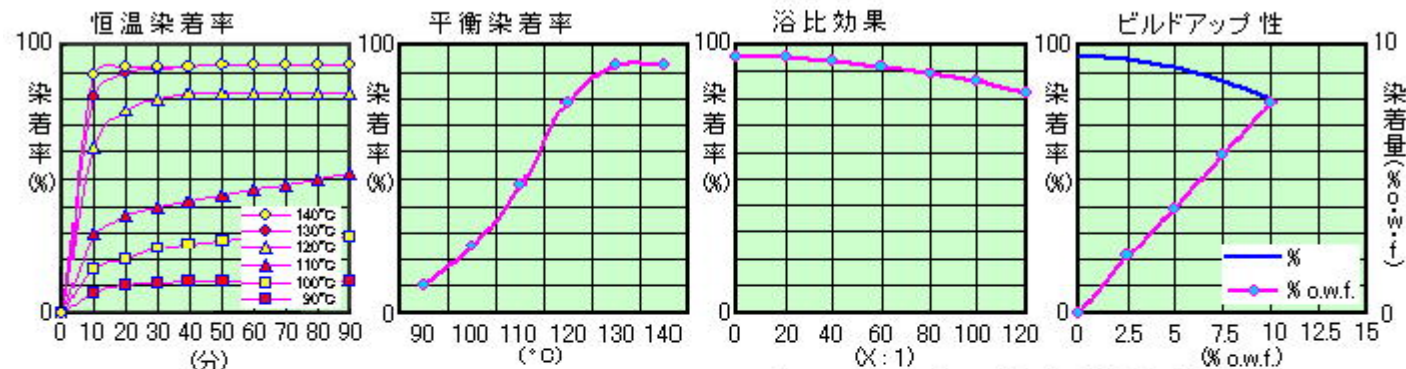
- 比較的冴えたOrange。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示し、キャリアー染色でも比較的良好な染着性を示す。
- 昇華堅牢度、後加工耐性が優秀。強い後加工耐性を要求される堅牢3原色のYellow成分として有用。
- セルロース、ウールなどへの汚染が小さく、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。
- 配合染色にはScarlet RL-SF, Light Red B-S 200, Red TL-SF, Blue 2R-SF, Navy Blue 2GN-SF 200との組み合わせが適している。
- Kayalon Polyester Orange R-SF Paste 100 は、Kayalon Polyester Orange R-SF 200 の50%濃度のペースト品である。

● 注意点:この染料には淡中色で弱いフォトリピー(光互変性)が認められる。

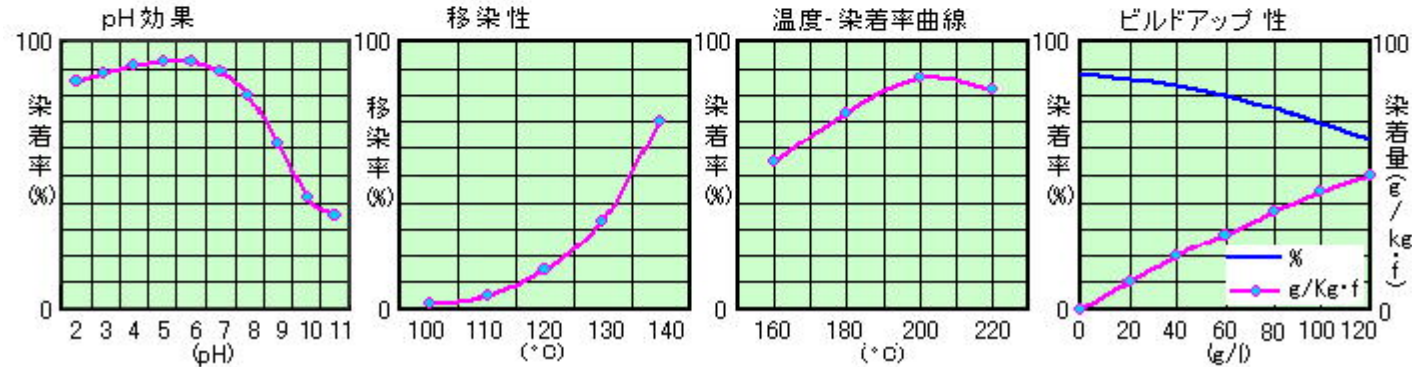
[諸 性 質]

染 着 性		M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	2 YD
染 着 速 度		M		銅 片	5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性		○~△(○)		Cu ⁺⁺	5
カバリング性		○	抜染性	Cu ⁺⁺⁺ (強.)	5
汚染性	木 綿	4 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	4 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	2 (3)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎		塩化第一錫	○~△
	ジアセート	△			
	ナイロン	△			
演色性		かなり橙味, かなり冴味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 1.25 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	4-5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₁₂ N	5	5-6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₆ N	5	5-6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₃ N	5-6	6	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5
N	6	6	5	5	5	5	5	5	5	3-4	3-4
2N	6-7	6-7	5	5	5	5	4-5	4-5	5	3-4	3

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4-5	5
	AATCC, II -A	N	5	—	4-5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3-4	2-3	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	—
	パークロルエチレン	N	5	5	5	—
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	—
マーセライジング		N	5	—	—	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	—	—	—
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	—	—	—
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	—	—
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			—
摩 擦	乾	N	—			5
	湿	N	—			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カー ボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30 分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時 間)			摩 擦	
				変退 色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6	5	5	5	4-5	5	5		5	5	5
帯電防止	1/3N	4-5	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	6	5	5	5			5		5	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6	5	5	5			5		5	4-5	5
グリオキザール系	1/3N	4	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	4	6	5	5	5			4-5		5	5	5
パーマネットプレス	1/3N	4	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	4	6	5	5	5			5		5	5	5

[特徴]

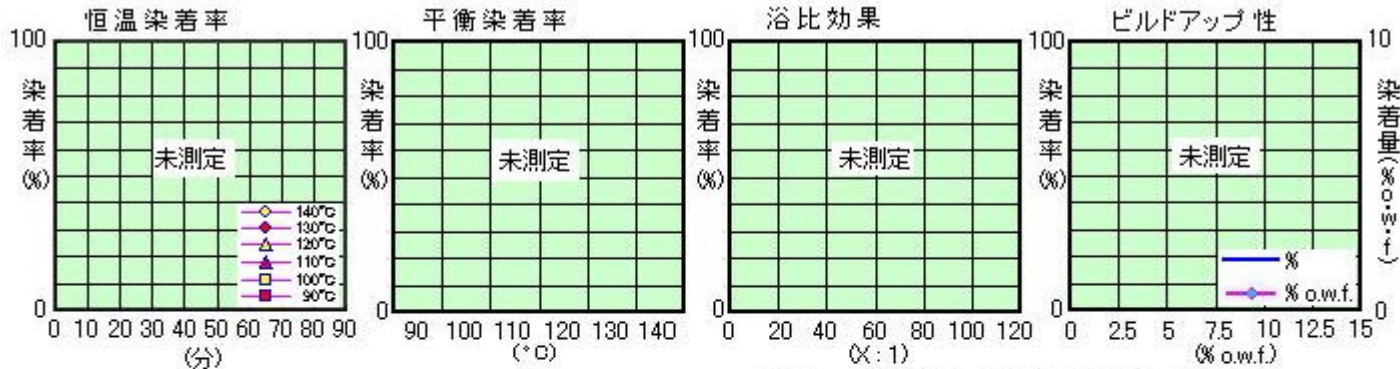
- 蛍光を有する極めて鮮明なオレンジ色染料。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性が極めて優れている。
- 高温染色において優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。キャリアー染色では染着性が劣る。
- 非常にすぐれた耐光、昇華、水堅牢度を有す。後加工後の汗堅牢度や、合成洗剤による洗濯耐性などが優秀である点は特筆される。
- セルロースなどへの汚染が小さく、混紡品の染色にも好適。
- 捺染、サーモゾル染色にも好適で、特に耐薬品耐性が優れているため、抜染における挿色用染料として推奨される。捺染にも好適で、防抜染加工の挿し色用染料としても有用である。
- 合成洗剤での耐洗濯性が要求されるスポーツウェア等の染色加工、長時間露出に対する耐性が必要とされるインテリアの染色加工、およびファインデニール系織物の染色加工等への使用が奨められる。

- 注意点：
- ・浸染における均染性がやや不十分なため、市販の均染剤を併用ことを推奨する。

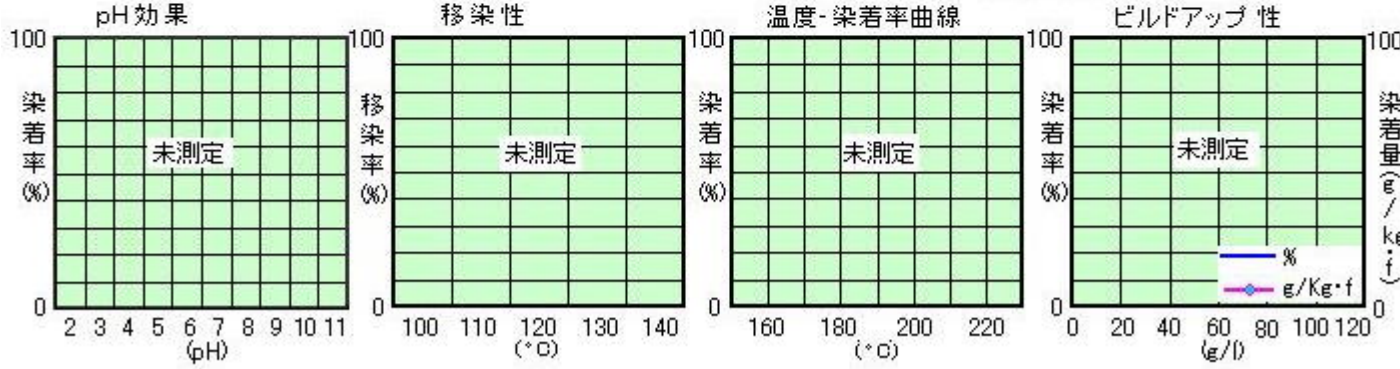
[諸性質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片		
染 着 速 度		S		銅 片		
ビルドアップ性	高温染色	○		Fe ⁺⁺⁺		
	キャリアー染色	×		Fe ⁺⁺⁺ (強.)		
均染性		×		Cu ⁺⁺		
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)		
汚染性	木 綿	1-2(2-3)		Mg ⁺⁺		
	レーヨン	3(3)		Cl		
	ナイロン			EDTA-2Na		
	羊毛(キャリアー染色)	2(2-3)				
他種繊維への染着性	トリアセート	×	抜染性	デクロリン	×	×
	ジアセート	×		塩化第一錫	×	×
	ナイロン	×				
演色性						

[高温染色特性]



[サーモゾル染色特性]



染色濃度 ; N = 1.6 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

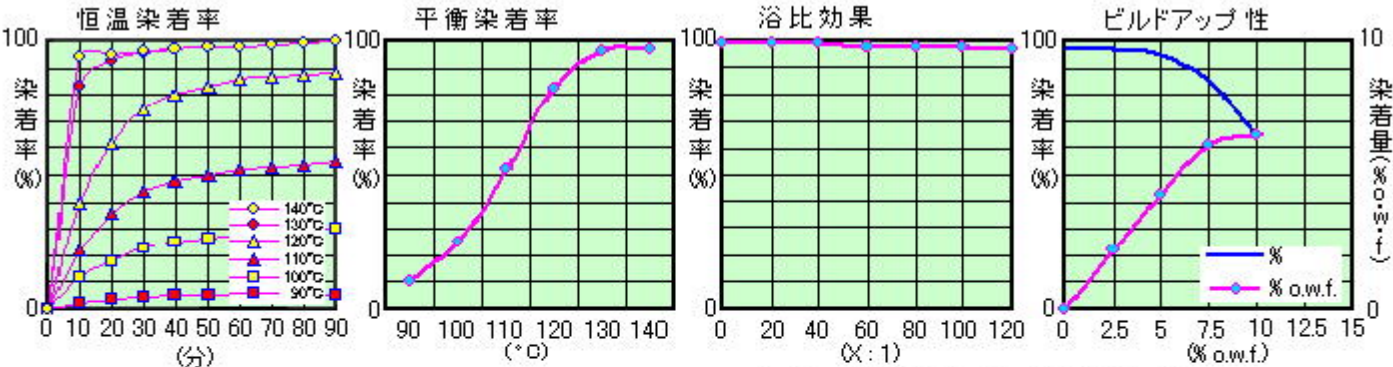
[特 徴]

- 蛍光を有する鮮明な赤味のOrange染料。冴えたOrange,Scarlet系ファッションカラーの色出しに好適。
 - 高温染色において優れた染着性を示す。キャリアー染色では染着性が劣る。
 - 耐光堅牢度が優れる。
 - セルロースなどへの汚染が小さく、混紡品の染色にも好適。
 - 擦染にも好適。
- 注意点1: 後加工による堅牢度低下は小さい染料であるが金属触媒を用いるような加工の場合は変色することがあるので使用樹脂、触媒はあらかじめ検討を要する。
- 注意点2: 染浴pHが中性ないしアルカリ性では色相が汚味となり染着性が低下する。特に用水の硬度が高い場合いっそう汚味が助長される。
- 注意点3: 含金属染料(含金属酸性染料、含金属直接染料など)と同浴で染色すると含金属染料が変色したり、堅牢度が低下することがあるので、これらの染料との一浴染色は避ける。

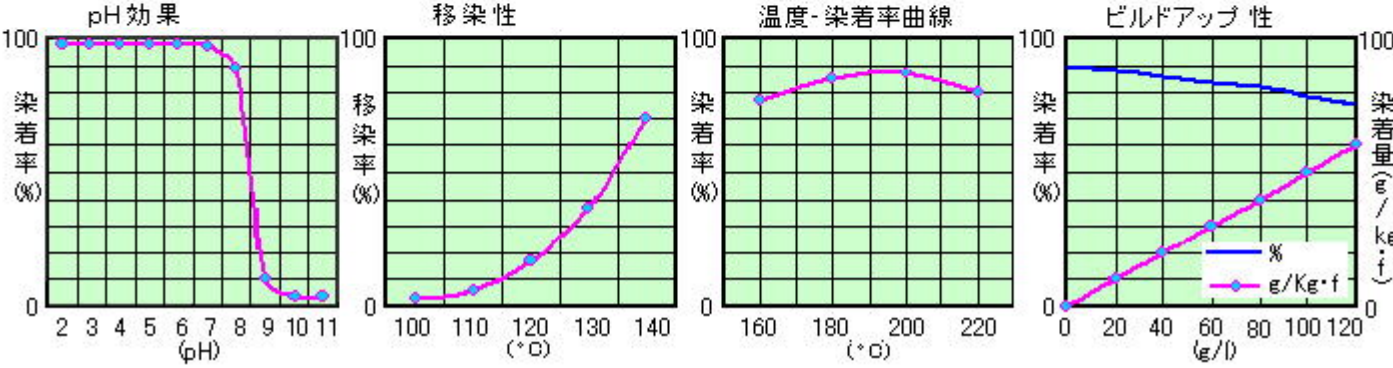
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	3 DD
染 着 速 度		S		銅 片	4-5
ビルドアップ性	高温染色	○		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	2-3
均染性		X		Cu ⁺⁺	4-5
カバリング性		○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	2-3
汚染性	木 綿	3 (4)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (4)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	2-3 (3)			
他種繊維への染着性	トリアセート	X	抜染性	デクロリン	X
	ジアセート	X		塩化第一錫	× ×
	ナイロン	X			
演色性		僅か黄味、かなり冴え目			

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 3.5 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	7	7	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
¹ / ₁₂ N	7	7-8	5	5	5	5	4-5	5	4-5	4	4-5
¹ / ₆ N	7	7-8	5	5	5	5	4	4-5	4-5	3-4	4
¹ / ₃ N	7-8	7-8	5	5	5	5	4	4	4-5	3	3-4
N	7-8	7-8	5	5	5	5	3	3-4	4-5	2	2-3
2N	7-8	7-8	5	5	5	5	3	3	4-5	2	2

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4-5	5
	AATCC, II -A	N	5	－	5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3-4	2-3	3-4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	－
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	－
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	4	4	－	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			－
摩 擦	乾	N	－			5
	湿	N	－			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と 試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	4-5	7-8	4-5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	7-8	4-5	5	5	4-5	5	5		5	4-5	4-5
帯電防止	1/3N	3	7	4-5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	7-8	4-5	5	5			5		5	4-5	4-5
フッ素系撥水撥油	1/3N	4-5	7	4-5	5	5			5		5	4-5	5
	N	4-5	7-8	4-5	5	5			5		5	4	4-5
グリオキザール系	1/3N	2D	4-5	4	5	5			5		5	4	4
	N	2D	4-5	4	5	5			4-5		5	3-4	3
パーマネットプレス	1/3N	3	5-6	4-5	5	5			5		5	5	5
	N	3	6	4-5	5	5			5		5	5	5

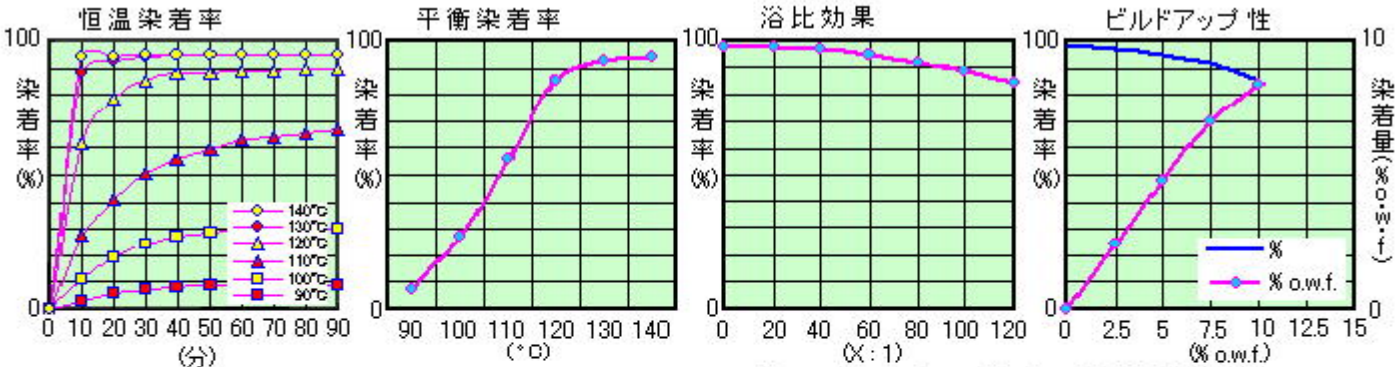
[特 徴]

- 黄味のBrownでベージュ、ブラウン、カーキ、オリーブなどの色出しに好適。
- 高温染色において優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。キャリアー染色においても比較的良好な染着性を示す。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性など巾広く優れた特性を有している。強い後加工耐性を要求される堅牢3原色のYellow成分として好適。
- セルロースなどへの汚染が小さく、混紡品の染色にも適している。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。
- 配合染色では、Scarlet RL-SF, Rubine 3GL-S 150, Blue T-S New, Blue B-SF conc., Navy Blue 2GN-SF 200, Navy Blue TKN-SF 200 などとの組み合わせが適している。

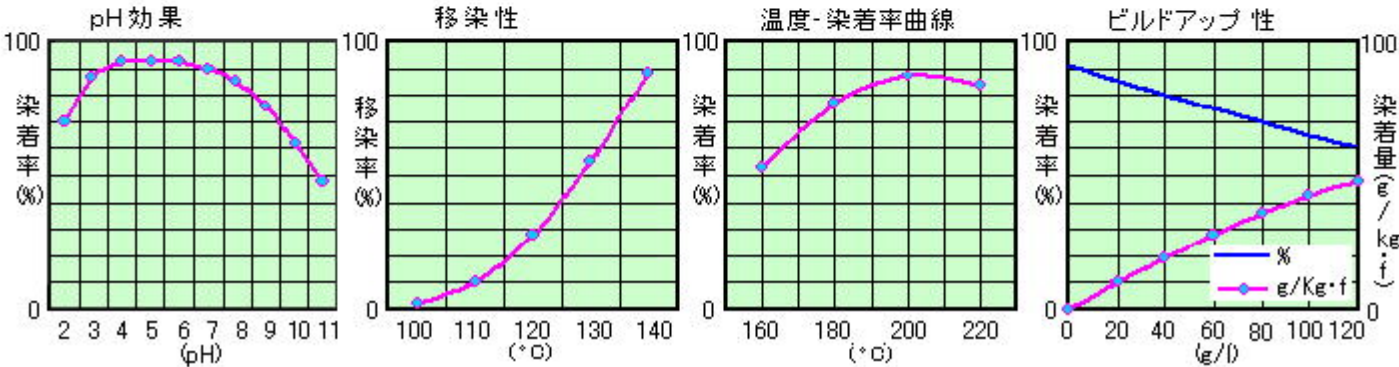
[諸 性 質]

染 着 性		M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1
染 着 速 度		M		銅 片	4-5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	○		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性		◎(○)		Cu ⁺⁺	5
カバリング性		○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	4-5 R
汚染性	木 綿	4 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	4 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1-2 (2-3)		脱色性	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	塩化第一錫	○-△
	ジアセート	○			
	ナイロン	△			
演色性		かなり赤味、著しく冴目			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ; N = 3.0 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	7	7	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
1/12N	7	7	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
1/6N	7	7	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
1/3N	7	7	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	4	4
N	7	7	5	5	5	5	4	4	4-5	3	3
2N	7-8	7-8	5	5	5	5	3-4	3-4	4-5	2-3	2-3

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	-	5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3-4	1-2	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と 試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	7	5	5	5	4-5		4-5		4-5	5	5
帯電防止	1/3N	4-5	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	7	5	5	5			4-5		4-5	4-5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	4-5	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	7	5	5	5			5		5	4-5	5
グリオキザール系	1/3N	3	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	3	7	5	5	5			4-5		4-5	4-5	4-5
パーマネットプレス	1/3N	3-4	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	7	5	5	5			4-5		5	5	5

[特 徴]

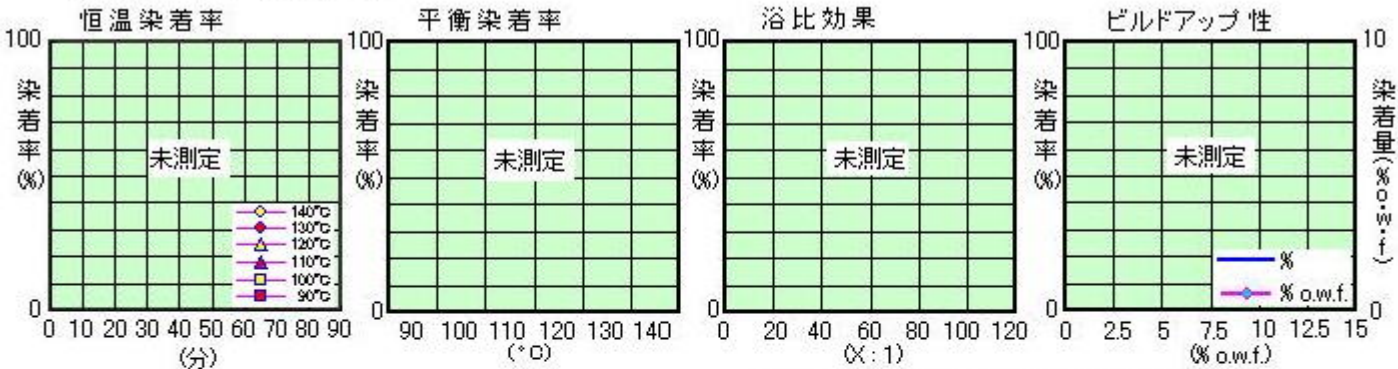
- やや赤味の Yellow Brown染料。
- 高温染色において、極めて優れたビルドアップ性、吸尽性を示し、残浴へほとんど染料を残さない。
したがって、場合によりRCの省略、一浴RC法などの工程短縮が可能。キヤリヤー染色でも良好な染着性を示す。
- 温度依存性、PH依存性が小さく、染色再現性が優れる。
- 耐光、および後加工後の水、汗、洗濯などの湿潤堅牢度が特に優れている。
- セルロース繊維などへの汚染が小さく、ポリエステルとの混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色にも適用出来、一般条件より低温、短時間の加工が可能。
- 経済性3原色加工における Yellow成分として好適で、Scarlet 2R-E, Rubine GL-SE 200, Navy Blue 2GN-SF 200 などとの組み合わせが適している。

* エコテックス対応型染料; 本染料は、エコテックスの規制 (Eco-TexStandard 100, Edition2／97) に該当しない染料である。

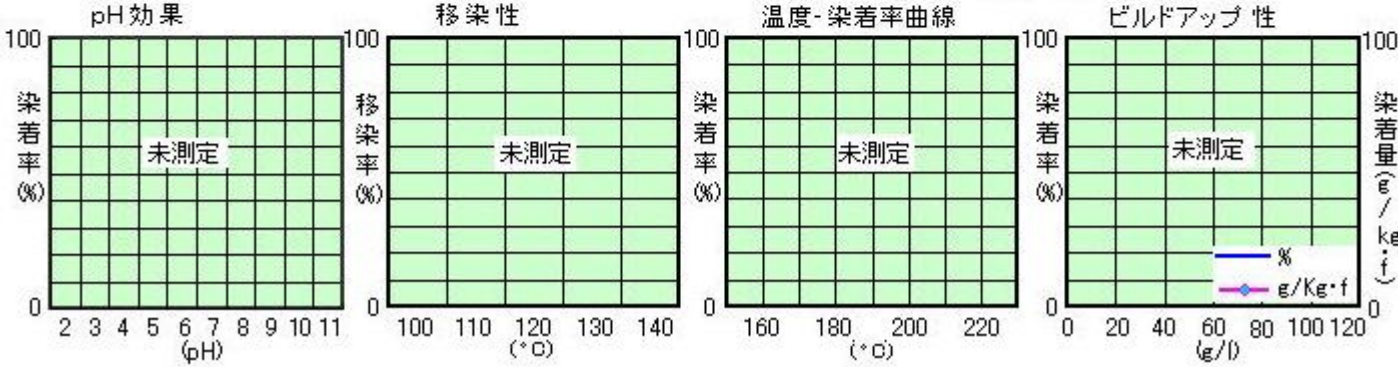
[諸 性 質]

染 着 性		M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度		M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリヤー染色	○		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		△		Cu ⁺⁺	
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	4 (5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	4 (5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリヤー染色)	1-2 (3)			
他種繊維への染着性	トリアセート		抜染性	デクロリン	○
	ジアセート			塩化第一錫	○ー△
	ナイロン				
演色性					

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 1.4 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]

[特 徴]

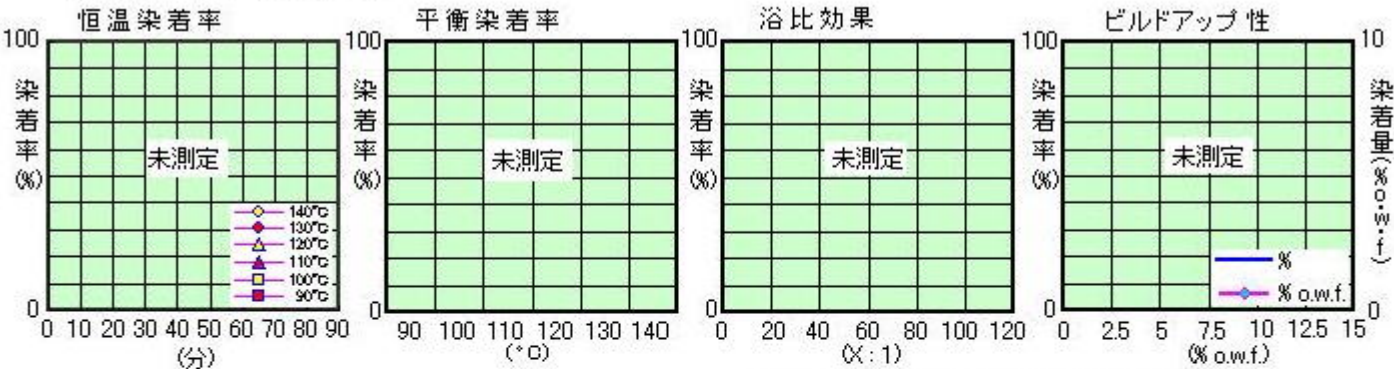
- 青味のDark Brown染料。
- 高温染色において優れたビルドアップ性を示し、キャリアー染色でも良好な染着性を示す。
- 温度依存性が小さく、染着挙動が中庸で各成分の染め足が揃っているため再現性の良い染色が出来る。
- 昇華堅牢度が優れている。
- セルロース、ウールなどへの汚染が小さく、かつ同色系であるため混紡品の染色にも好適。とくにポリエステル／ウール混紡品のBrown系の色出しに賞用される。
- サーマゾル染色にも好適。
- 調色には、Yellow 5R-SE 200, Yellow Brown 2RL-S, Scarlet 2R-E, Blue EBL-E, Blue T-S New などが適している。

* エコテックス対応型染料; 本染料は、エコテックスの規制 (Eco-TexStandard 100, Edition2／97) に該当しない染料である。

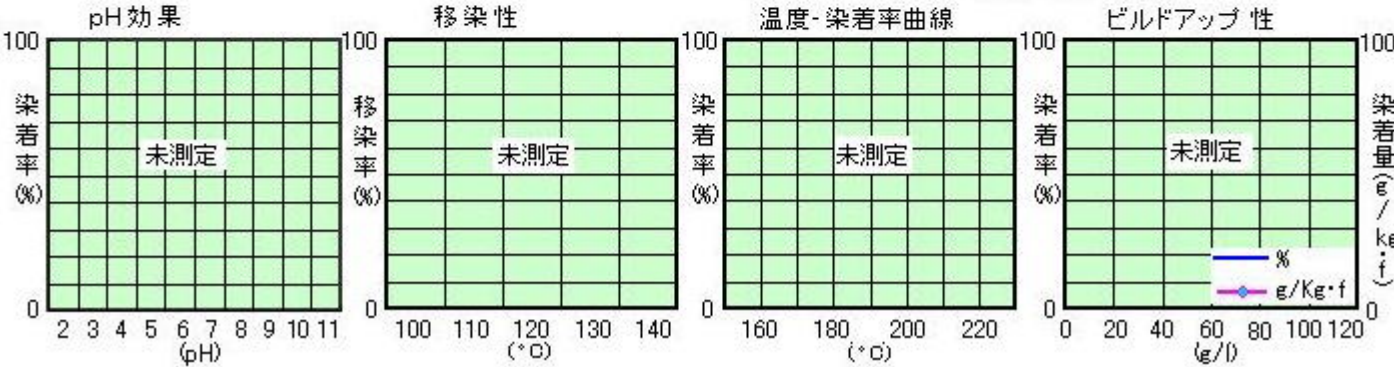
[諸 性 質]

染 着 性		L		
染 着 速 度		F		
ビルドアップ性	高温染色	◎	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片
	キャリアー染色	◎		銅 片
均染性		△		Fe ⁺⁺⁺
				Fe ⁺⁺⁺ (強)
カパリング性		○		Cu ⁺⁺
				Cu ⁺⁺⁺ (強)
汚染性	木 綿	3 (4-5)		Mg ⁺⁺
	レーヨン	3 (4)		Cl
	ナイロン			EDTA-2Na
	羊毛(キャリアー染色)	1-2 (2-3)		デクロリン
				塩化第一錫
他種繊維への染着性	トリアセート	○	抜染性	
	ジアセート	○		
	ナイロン	○		
演色性		かなり赤味		

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 1.5 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]

[特 徴]

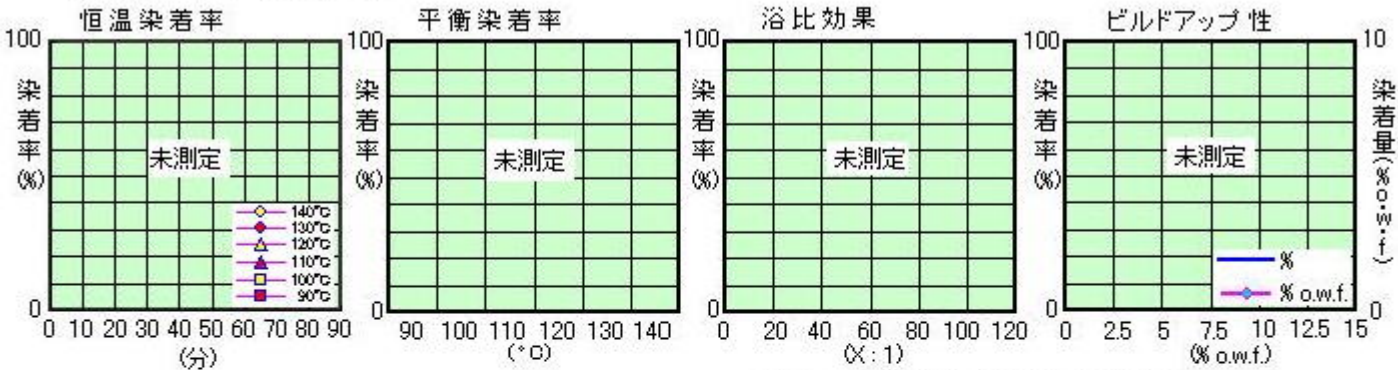
- 赤味でコーヒー色のDark Brown色染料。
- 高温染色、キャリアー染色いずれにおいても優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。
- 移染性が良好であり、染色挙動は中庸で、再現性の良い染色加工が出来る。
- 昇華堅牢度が優れている。
- セルロース、ウールへの汚染が小さく、かつ同色系であるので、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色にも好適。
- 調色には Yellow Brown 2RL-S, Scarlet 2R-E, Blur EBL-E, Blue T-S New などが適している。

* エコテックス対応型染料; 本染料は、エコテックスの規制 (Eco-TexStandard 100, Edition2／97) に該当しない染料である。

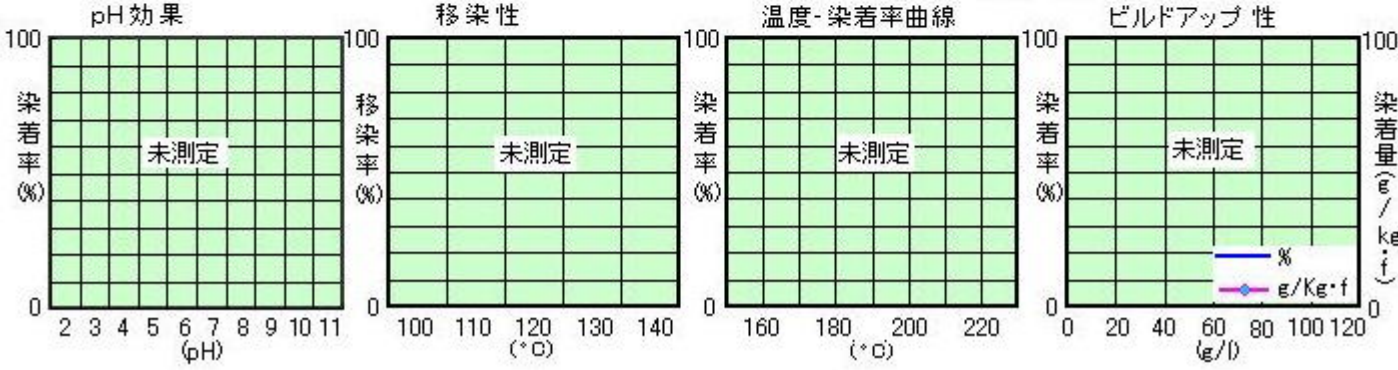
[諸 性 質]

染 着 性		L	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度		F		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	◎		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		△		Cu ⁺⁺	
カバリング性		○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	3 (4-5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	2-3 (4-5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1-2 (2)		脱色性	デクロリン × 塩化第一錫 ×
他種繊維への染着性	トリアセート	○			
	ジアセート	○			
	ナイロン	○			
演色性		かなり黄味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 2.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]

Kayalon Polyester Light Scarlet G-S 200
Kayalon Polyester Light Scarlet G-S Paste 100

Code: ESG200
Code: ESGP100

[戻る](#) ◀ ▶

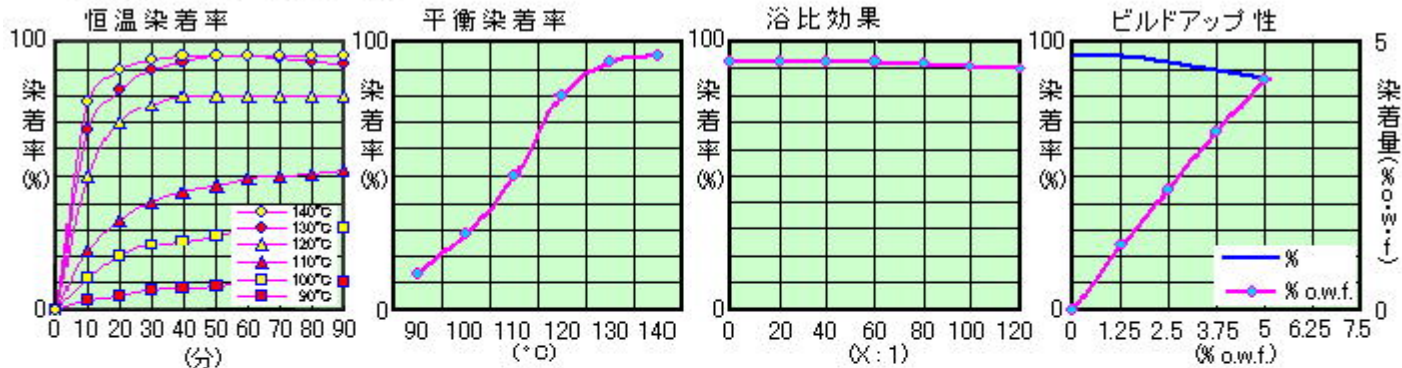
[特 徴]

- 冴えた Scarletで、オレンジ、スカーレット、赤系のファッションカラーの色出しに好適。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示し、キャリアー染色でも比較的良好な染着性を示す。
- pH依存性、浴比依存性の小さい染料。
- 昇華堅牢度、後加工耐性が優れている。
- セルロースなどへの汚染が比較的小さく、混紡品の染色にも好適。
- サーモゾル染色、捺染にも好適。
- トリアセートの染色にも好適。
- Kayalon Polyester Light Scarlet Paste 100 は、Kayalon Polyester Light Scarlet 200 の50%濃度のペースト品である。

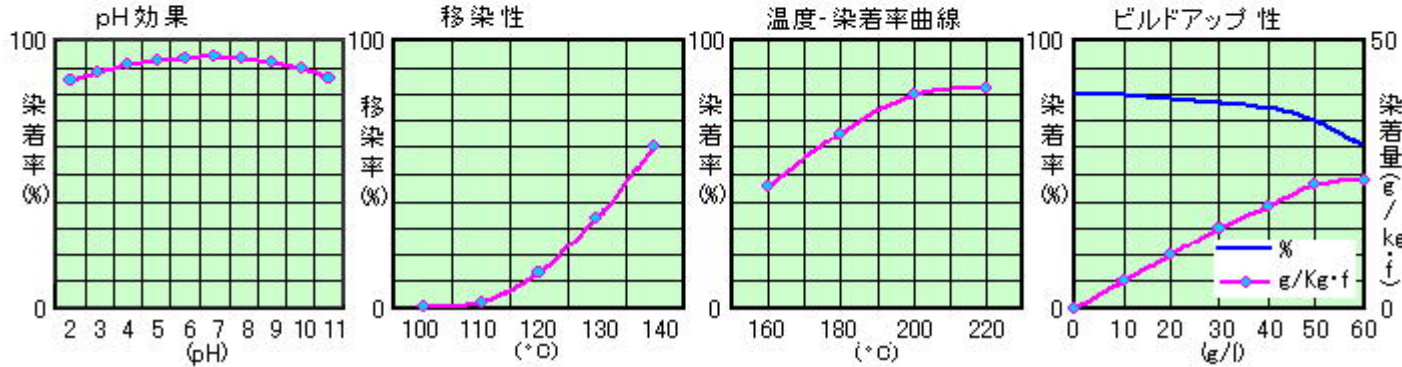
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	3-4 Y
染 着 速 度		M		銅 片	4-5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	○		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4 R
均染性		X		Cu ⁺⁺	5
カバリング性		○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
汚染性	木 綿	3 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	塩化第一錫	○
	ジアセート	△			
	ナイロン	○			
演色性		僅か黄味、かなり冴目			

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 1.0 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₁₂ N	4-5	4	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5
¹ / ₆ N	4-5	4-5	5	5	5	5	5	5	5	4	4
¹ / ₃ N	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	5	3-4	3-4
N	5-6	5-6	5	5	5	5	4	4	5	2-3	2-3
2N	6	5-6	5	5	5	5	3-4	3-4	5	2	2

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4	5
	AATCC, II -A	N	5	－	4-5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3-4	2-3	3-4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	－
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	－
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	4-5	－	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			－
摩 擦	乾	N	－			5
	湿	N	－			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と 試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	¹ / ₃ N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5-6	5	5	5	4	4-5	4-5		5	4-5	4-5
帯電防止	¹ / ₃ N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5-6	5	5	5			5		5	4-5	4-5
フッ素系撥水撥油	¹ / ₃ N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5-6	5	5	5			4-5		5	4-5	4-5
グリオキザール系	¹ / ₃ N	4-5	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	5-6	5	5	5			4-5		5	4-5	4
パーマネットプレス	¹ / ₃ N	3-4	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	5	5	5	5			4		4-5	5	5

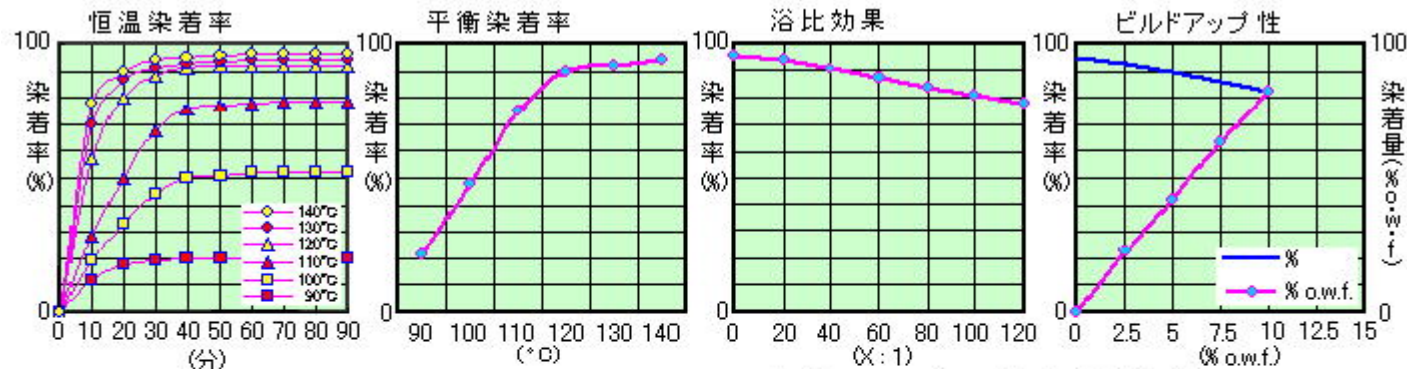
[特 徴]

- カラーバリューの高い黄味のRed。
- 高温染色、キャリアー染色いづれにおいても優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。
- 均染性、カバリング性が優れ、温度依存性が小さく、使いやすい染料。
- 経済性に富んだ3原色のRed成分として有用。Yellow 5R-SE 200, Orange AN-SE, Yellow Brown 3RL(EC) 143, Blue EBL-E, Blue T-S New などとの組み合わせが適している。
- アセテート、トリアセテートの染色にも好適。

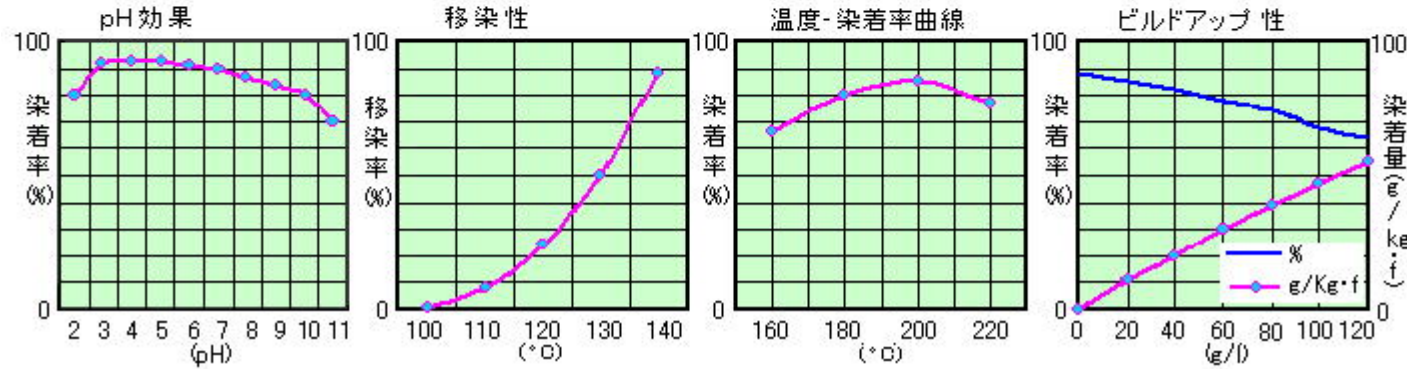
[諸 性 質]

染 着 性		L	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1-2 YYY
染 着 速 度		M		銅 片	5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	◎		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
均染性		○(◎)		Cu ⁺⁺	5
カバリング性		◎		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	5
汚染性	木 綿	2-3 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	2-3 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	塩化第一錫	△	
	ジアセート	◎			
	ナイロン	◎			
演色性		僅か黄味, かなり冴目			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 1.0 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	6	6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₁₂ N	6	6	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5
¹ / ₆ N	6	6	5	5	5	5	5	5	5	4	4
¹ / ₃ N	6	6	5	5	5	5	4-5	4-5	5	3-4	3-4
N	6	6	5	5	5	5	3-4	3-4	5	2-3	2-3
2N	6	6	5	5	5	5	3	3	5	2	2

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4	5
	AATCC, II -A	N	5	－	4-5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3	1-2	3-4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	－
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	－
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	4	－	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			－
摩 擦	乾	N	－			5
	湿	N	－			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上り加工 と試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カー ボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30 分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時 間)			摩 擦	
				変退 色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	6	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6	5	5	5	4	4-5	4		5	4-5	4-5
帯電防止	1/3N	5	5-6	5	5	5			4-5		5	5	5
	N	5	6	5	5	5			4		4	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	6	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6	5	5	5			4-5		5	5	5
グリオキザール系	1/3N	3-4	6	5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	6	5	5	5			4-5		4-5	5	4-5
パーマネットプレス	1/3N	3-4	6	5	5	5			5		5	5	5
	N	4	6	5	5	5			4-5		5	5	5

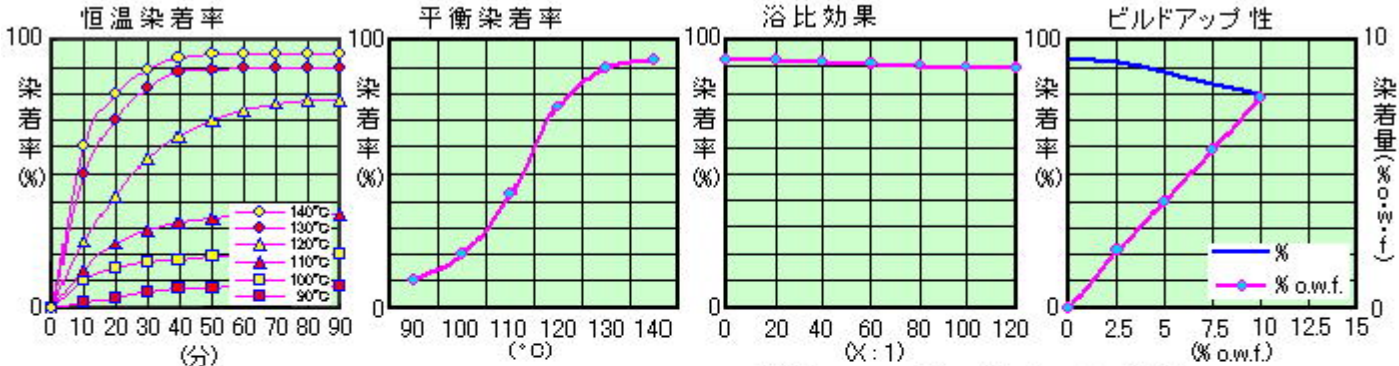
[特 徴]

- 黄味のRed。
- 高温染色において優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。キャリアー染色には適していない。
- 高温染色型で浴比依存性の小さい染料。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性が優秀。強い後加工耐性が要求される堅牢3原色のRed成分として有用。
- セルロースなどへの汚染が小さく、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色、捺染にも好適
- 配合染色には、Yellow BRL-S 200, Orange R-SF 200, Navy Blue 2GN-SF 200などとの組み合わせが適している。

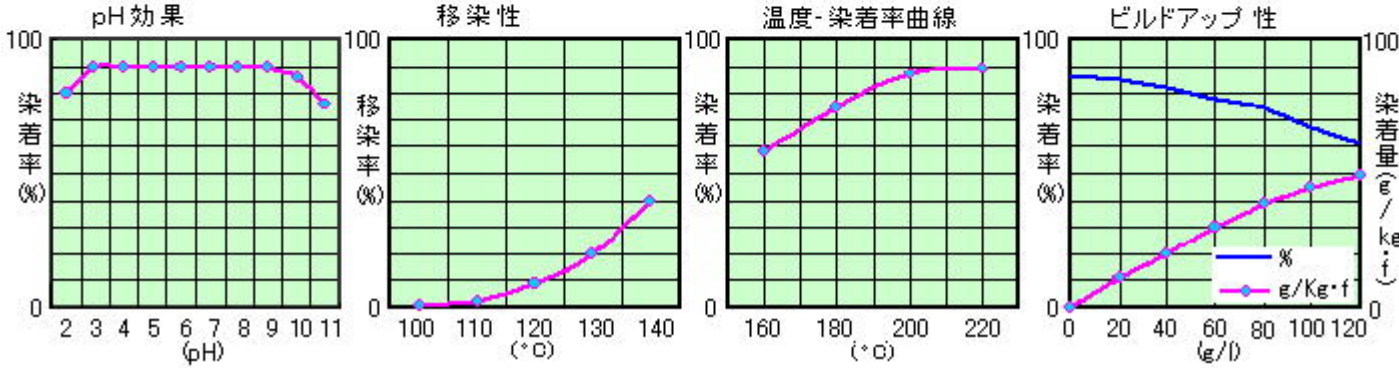
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	2 YY
染 着 速 度		S		銅 片	5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	X		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
均染性		X		Cu ⁺⁺	5
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	5
汚染性	木 綿	3 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	2 (2-3)		デクロリン	○
他種繊維への染色性	トリアセート	◎	抜染性	塩化第一錫	△
	ジアセート	◎			
	ナイロン	◎			
演色性		かなり黄味、かなり冴目			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 1.2 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	6	6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₁₂ N	6-7	6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₆ N	7	6	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
¹ / ₃ N	7	6	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
N	7	6	5	5	5	5	5	5	4-5	4	4
2N	7	6	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	3-4	3-4

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4-5	5
	AATCC, II -A	N	5	－	4-5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3-4	3	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	－
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	－
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	4-5	－	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			－
摩 擦	乾	N	－			5
	湿	N	－			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と 試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	7	5	5	5	4-5	5	5		5	5	5
帯電防止	1/3N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	4-5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	7	5	5	5			5		5	4-5	5
グリオキザール系	1/3N	4-5	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	7	5	5	5			5		5	5	4-5
パーマネットプレス	1/3N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	7	5	5	5			5		5	5	5

Kayalon Polyester Light Red B-S 200
Kayalon Polyester Light Red B-S Paste 100

Code: ERB200
Code: ERBP100

[戻る](#) ◀ ▶

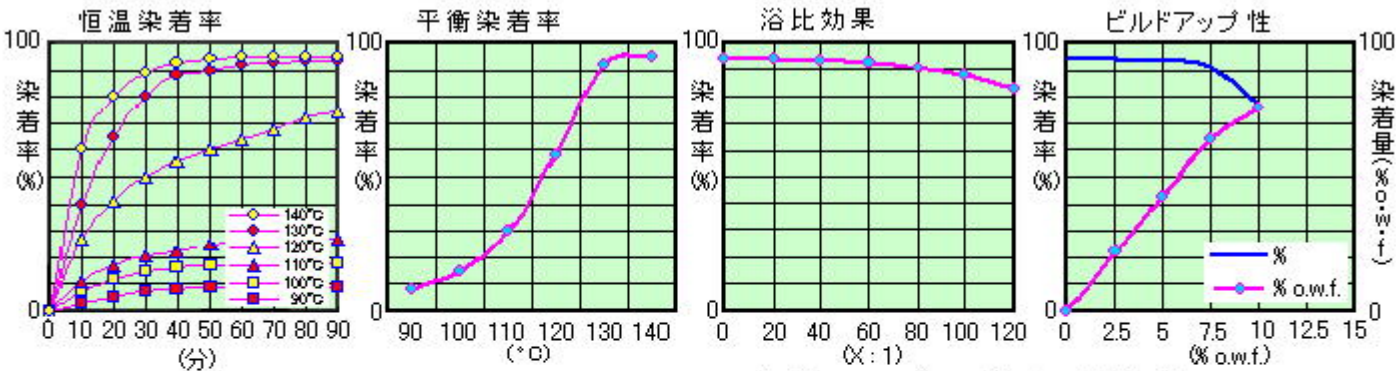
[特 徴]

- 冴えたニュートラルRedで、赤系ファッションカラーの色出しに好適。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。キャリアー染色では染着性が劣る。
- pH依存性の小さい染料。
- 昇華堅牢度、後加工耐性が優れている。
- セルロースなどへの汚染が小さく、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。
- ファッションカラーの色出しはもとより、堅牢3原色のRed成分として有用。Yellow BRL-S 200, Orange R-SF 200, Blue 2R-SF, Navy 2GN-SF 200などとの組み合わせが適している。
- Kayalon Polyester Light Red B-S Paste 100 は、Kayalon Polyester Light Red B-S 200 の50%濃度のペースト品である。

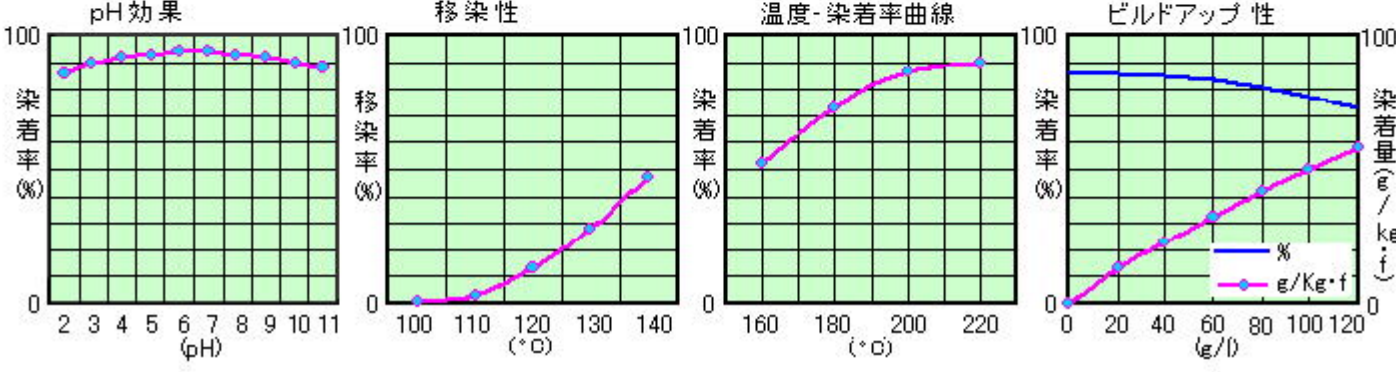
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	3-4 YD
染 着 速 度		S		銅 片	5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
均染性		X		Cu ⁺⁺	5
カバリング性		○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	5
汚染性	木 綿	2-3 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	2-3 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	○	抜染性	塩化第一錫	○
	ジアセート	△			
	ナイロン	○			
演色性		かなり黄味、かなり冴目			

[高 温 染 色 特 性]



[サーマゾル 染 色 特 性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 1.0 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	4-5	4-5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/12N	4-5	5	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5
1/6N	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4
1/3N	5-6	5-6	5	5	5	5	4-5	4-5	5	3-4	3-4
N	5-6	5-6	5	5	5	5	4	4	5	2-3	2-3
2N	6	6	5	5	5	5	3-4	3-4	5	2	2

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	3-4	5
	AATCC, II -A	N	5	-	4-5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3-4	2-3	3-4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	4-5	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カー ボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30 分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時 間)			摩 擦	
				変退 色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5-6	5	5	5	4-5	5	4-5		5	5	5
帯電防止	1/3N	5	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5-6	5	5	5			5		5	4-5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5-6	5	5	5			4-5		5	4	4-5
グリオキザール系	1/3N	4	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	4	5-6	5	5	5			4		5	4-5	4
パーマネットプレス	1/3N	4	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	4	5-6	5	5	5			4-5		5	5	5

[特徴]

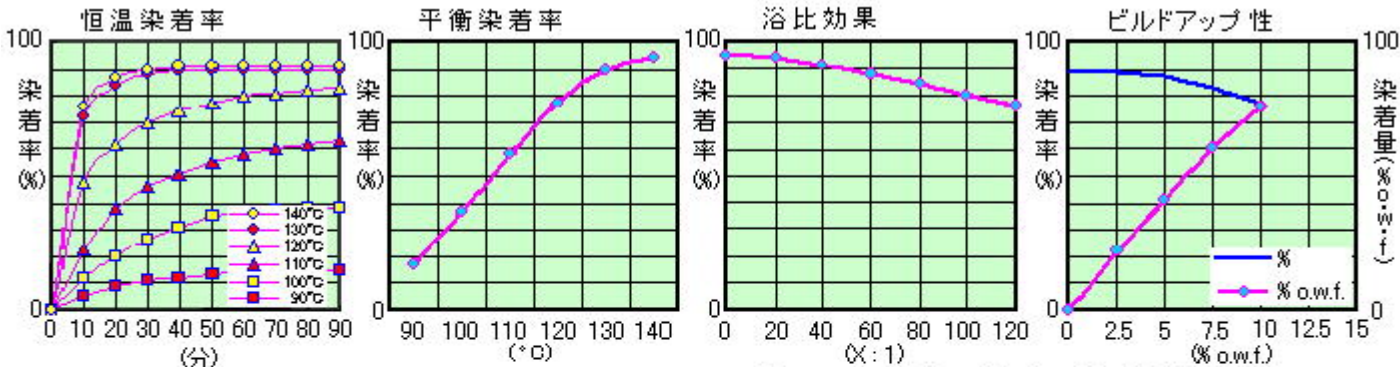
- 比較的冴えたRed。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示し、キャリアー染色でも良好な染着性を示す。
- 昇華堅牢度、後加工耐性が優れている。とくに昇華堅牢度の優秀な点は特筆される。堅牢3原色のRed成分として有用。
- セルロースなどへの汚染は比較的小さく、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。
- アセテート、トリアセテートの染色にも好適。

● 注意点: 比較的染浴pHの影響を受け易い染料。
染浴を弱酸性(pH5程度)に調整して染色を行う方が良好な染色再現性が得られる。

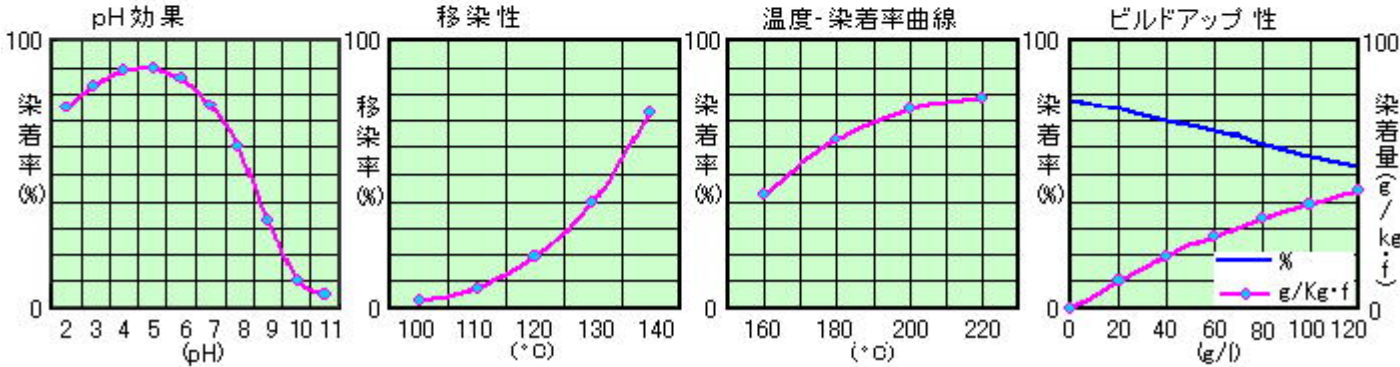
[諸性質]

染着性		M			鉄片	1 YY
染着速度		M			銅片	4 VD
ビルドアップ性	高温染色	◎		染浴混入物の影響 (高温染色)	Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	◎			Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
均染性		◎			Cu ⁺⁺	4-5
カパリング性		○			Cu ⁺⁺⁺ (強.)	3 VD
汚染性	木綿	3 (5)			Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (5)			Cl	5
	ナイロン				EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1-2 (2-3)				
他種繊維への染着性	トリアセテート	◎		抜染性	デクロリン	○
	ジアセテート	○			塩化第一錫	○
	ナイロン	○				
演色性		かなり黄味、かなり冴目				

[高温染色特性]



[サーモゾル染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 2.0 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	6	6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/12N	6	6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/6N	6	6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/3N	6	6	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
N	6	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4	4-5
2N	6	6-7	5	5	5	5	5	4-5	4-5	3-4	3-4

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4-5	5
	AATCC, II -A	N	5	－	4-5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3-4	2	3-4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	－
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	－
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	－	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			－
摩 擦	乾	N	－			5
	湿	N	－			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5	4	4-5	4-5		4-5	4-5	4-5
帯電防止	1/3N	4-5	6	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	6	5	5	5			4		4	4-5	4-5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5			4-5		4-5	4-5	4-5
グリオキザール系	1/3N	3-4	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	6-7	5	5	5			4-5		4-5	4-5	4
パーマネットプレス	1/3N	3-4	6	5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	6	5	5	5			4-5		4-5	5	5

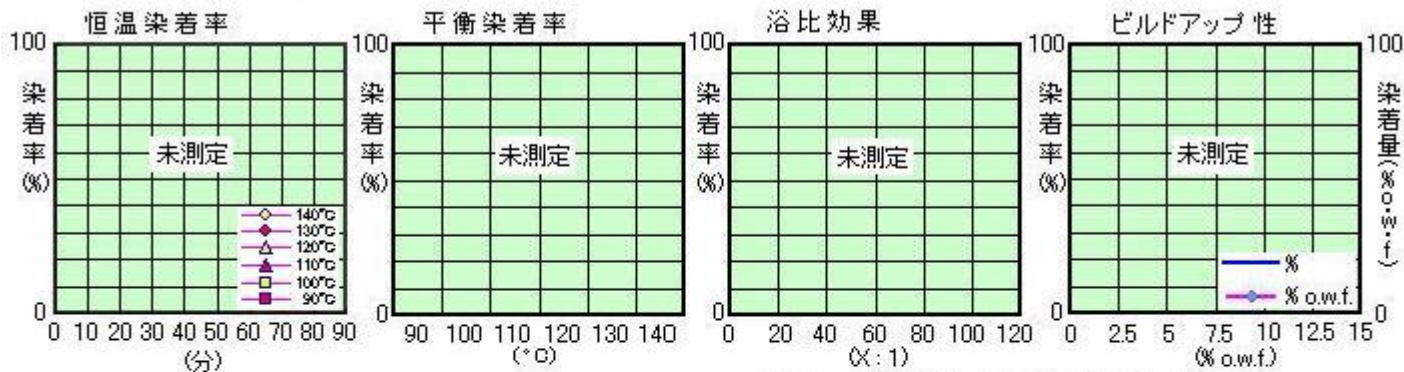
[特 徴]

- ニュートラルなアゾ系Red染料。
- 新タイプのアゾ系分散染料で、染料の分解性が優れるので染色再現性が優れ、淡色分野でも安心して使用出来る。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示し、中～濃色分野の使用では経済的にも有利。
- 浸透拡散性が従来のアゾ系染料より大幅に改善されている。
- “AN-SE”染料シリーズのYellow AN-SE, Orange AN-SE, Blue AN-SE との組み合わせで染め足の揃った再現性の良い染色加工が出来る。

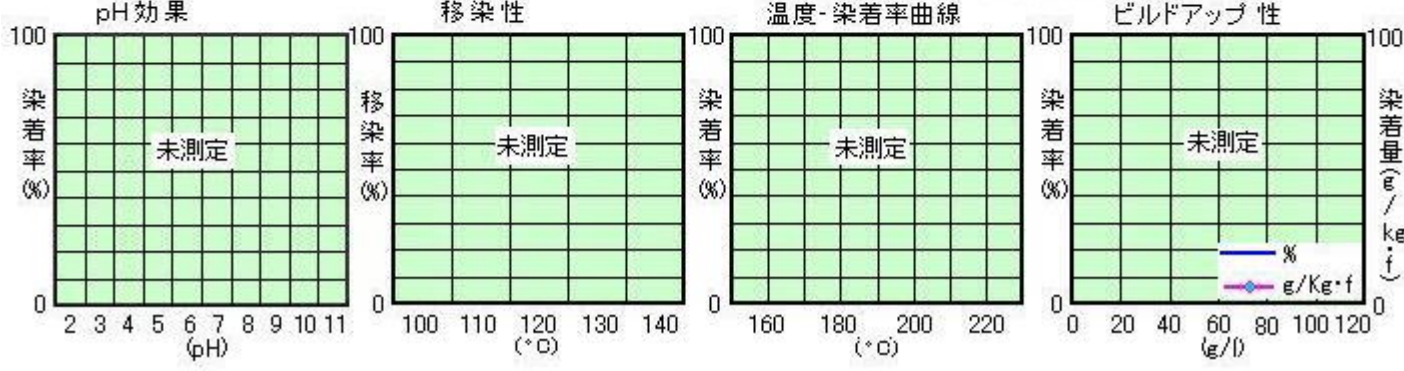
[諸 性 質]

染 着 性	H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	S		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色		Fe ⁺⁺⁺ (強)	
均染性	○		Cu ⁺⁺	
カバリング性	◎ー○		Cu ⁺⁺⁺ (強)	
汚染性	木 綿		Mg ⁺⁺	
	レーヨン		Cl	
	ナイロン		EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	塩化第一錫	○ー△
	ジアセート	◎		
	ナイロン	◎		
演色性				

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 1.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ホ ^リ エステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]

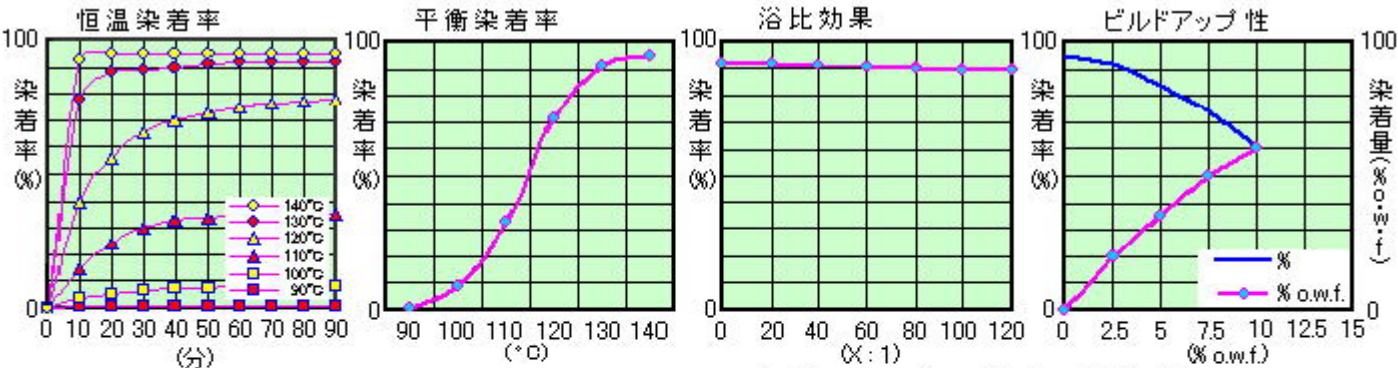
[特 徴]

- カラーバリューの高いRed。
- 高温染色で優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。キャリアー染色では染着性不良。
- 極めて優れた耐光堅牢度、昇華堅牢度、水堅牢度を有している。後加工後の優れた水堅牢度や合成洗剤に対する耐洗濯性は特筆される。
- セルロース繊維への汚染が小さく、ポリエステル繊維との混紡品の染色にも適している。
- サーマゾル染色、捺染加工にも好適。
- 高堅牢度が要求されるスポーツウェアのエンジ色加工などに適しており、後加工後の合成洗剤による洗濯堅牢度は極めて優秀。また、3原色のRed成分としても適しており、Yellow BRL-S 200, Orange R-SF 200 や Blue B-SF conc. , Navy Blue 2GN-SF 200との組合わせが好適。
- 極めて優秀な耐光堅牢度の要求されるインテリア用品の加工に適しており、配合染色では Yellow BRL-S 200 や Blue EBL-E との組合わせが好適。

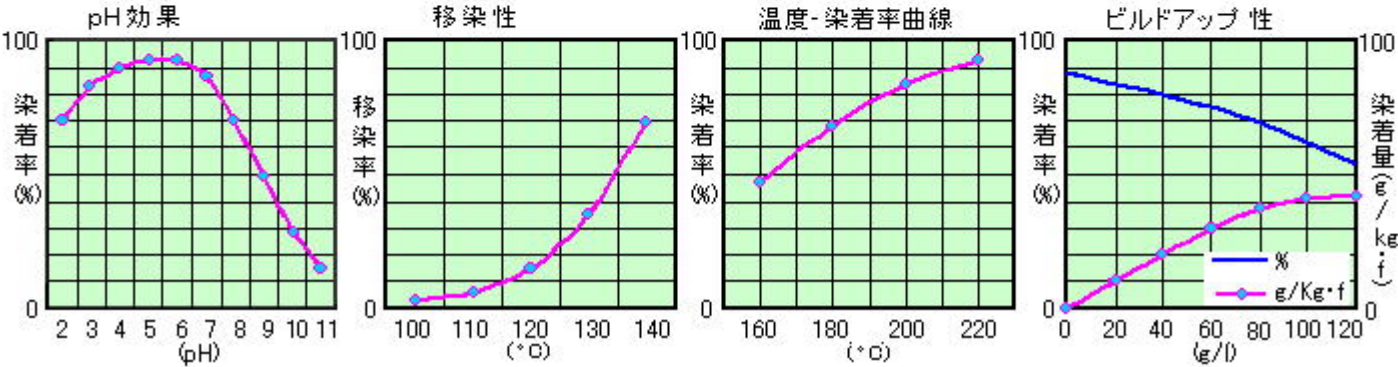
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1 YY
染 着 速 度		S		銅 片	5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	X		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性		○～△(△)		Cu ⁺⁺	5
カバリング性		○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	5
汚 染 性	木 綿	3-4 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1-2 (1-2)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	塩化第一錫	△
	ジアセート	△			
	ナイロン	×			
演色性		かなり黄味, かなり冴目			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 1.2 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	7	7	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
1/12N	7	7	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
1/6N	7-8	7	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	5
1/3N	7-8	7	5	5	5	5	5	5	4-5	4	4-5
N	7-8	7-8	5	5	5	5	4-5	5	4-5	3	4
2N	7-8	7-8	5	5	5	5	4	4-5	4-5	2-3	3-4

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	-	5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3	2-3	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	-	-	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	5	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	5	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	7-8	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	7-8	5	5	5	4-5	5	5		5	5	5
帯電防止	1/3N	5	7-8	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	7-8	5	5	5			5		5	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	7-8	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	7-8	5	5	5			5		5	5	5
グリオキザール系	1/3N	4-5	7-8	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	7-8	5	5	5			5		5	5	5
パーマネットプレス	1/3N	4-5	7-8	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	7-8	5	5	5			5		5	5	5

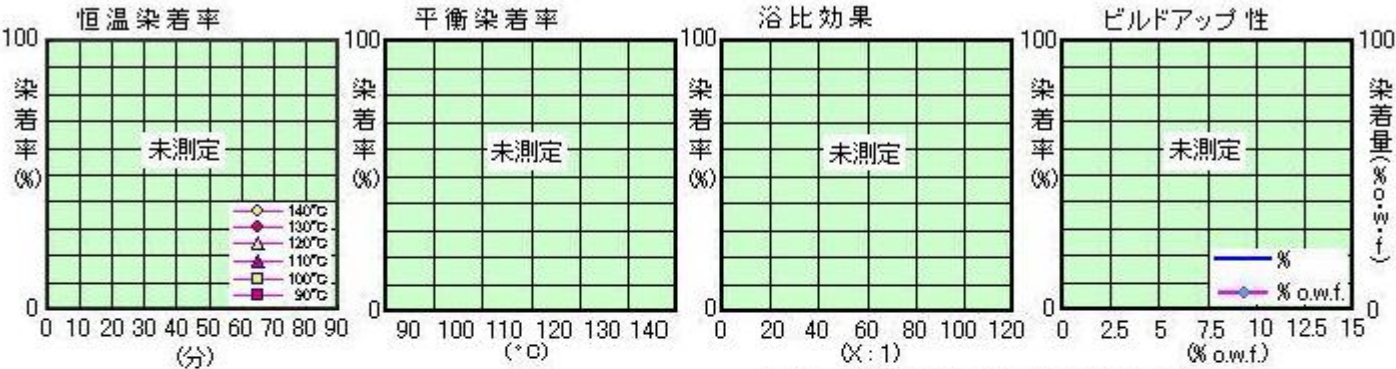
[特 徴]

- 蛍光を有する極めて鮮明なショッキングピンク色の染料で、ファッションカラーの色出しに好適。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。キャリアー染色には不適。
- 昇華堅牢度が優れている。
- 捺染加工にも適性を有するが、抜染加工の差し色用染料としては不適である。

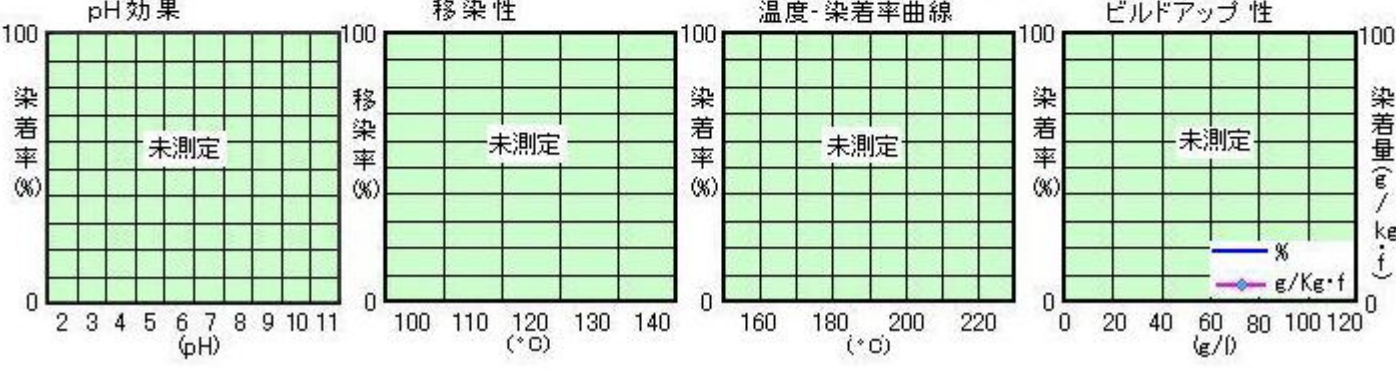
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度		S		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	○		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	×		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		○ー△		Cu ⁺⁺	
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	3 (5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	4 (5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1-2 (4)		デクロリン	×
他種繊維への染着性	トリアセート	×	抜染性	塩化第一錫	×
	ジアセート	×			
	ナイロン	△			
演色性					

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 1.6 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

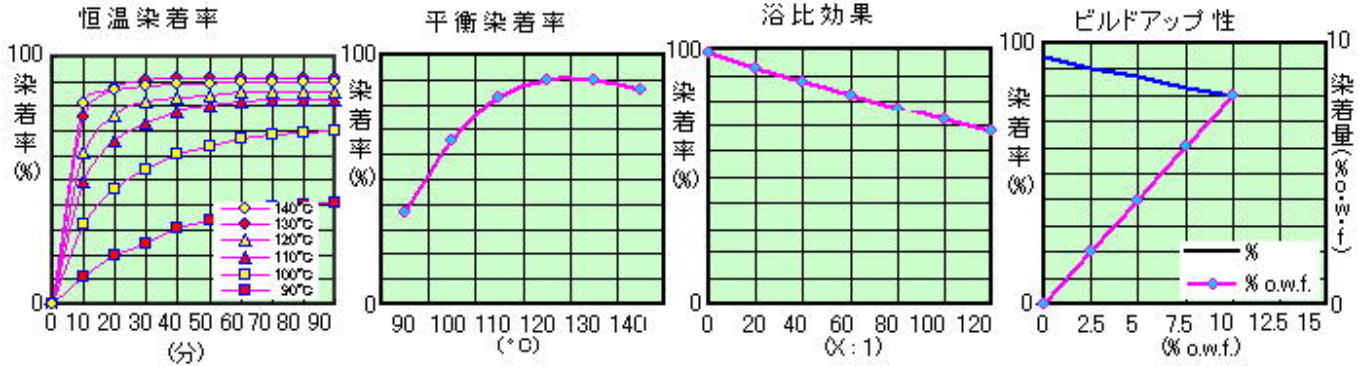
[特 徴]

- 鮮明なPink。
- 高温染色、キャリアー染色いずれにおいても優れた染着性を示す。
- 均染性、カバリング性が良好。
- 温度依存性、pH依存性共に小さい染料。
- 耐光堅牢度が優れている。
- 捺染、サーモゾル染色にも適性があり、特に抜染加工時の差し色用染料に好適。
- ファッションカラーの色出しをはじめ、中色ないし淡色用の三原色のRed成分として有用で、Yellow 4G-E, Blue EBL-E等との組み合わせが適している。
- アセテート、トリアセテート、ナイロンの染色にも好適。

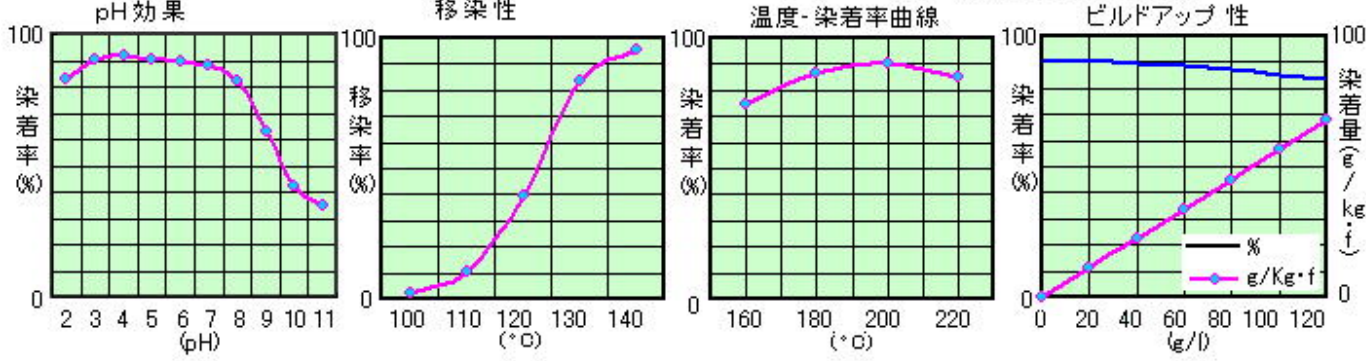
[諸 性 質]

染 着 性		L	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	3-4 YD
染 着 速 度		F		銅 片	5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	◎		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性		◎		Cu ⁺⁺	5
カバリング性		◎	抜染性	Cu ⁺⁺⁺ (強.)	2-3
汚染性	木 綿	3 (4)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (4-5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	2-3 (4)		デクロリン	×
他種繊維への染着性	トリアセテート	◎		塩化第一錫	× ×
	ジアセテート	◎			
	ナイロン	◎			
演色性		かなり黄味、かなり冴目			

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ; N = 4.0 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	7	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4	4-5
1/12N	7	7	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	3-4	4
1/6N	7-8	7-8	5	5	5	5	4	4-5	4-5	3	3-4
1/3N	7-8	7-8	5	4-5	5	5	3-4	3-4	4-5	2-3	3
N	7	7-8	5	4-5	4-5	5	2-3	3	4-5	1-2	2
2N	6-7	7-8	5	4	5	5	2-3	2-3	4-5	1-2	1-2

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4	4-5
	AATCC, II -A	N	5	-	4-5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	4-5	2	1-2	2-3
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	3	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上り加工 と試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カー ボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30 分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時 間)			摩 擦	
				変退 色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	7-8	5	5	5			4-5		5	5	5
	N	5	7	5	5	5	4	4-5	4		4-5	4	4
帯電防止	1/3N	5	7-8	5	5	5			4		4	5	5
	N	5	7	5	5	5			3		3	4-5	4-5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	7-8	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	7	5	5	5			4-5		4-5	4-5	4-5
グリオキザール系	1/3N	3-4	7-8	5	5	5			3-4		3-4	4-5	4-5
	N	4	7	5	5	5			2		2	3	2-3
パーマネットプレス	1/3N	2-3Y	7	4-5	5	5			4-5		4-5	5	5
	N	3	7	5	5	5			4		4	5	5

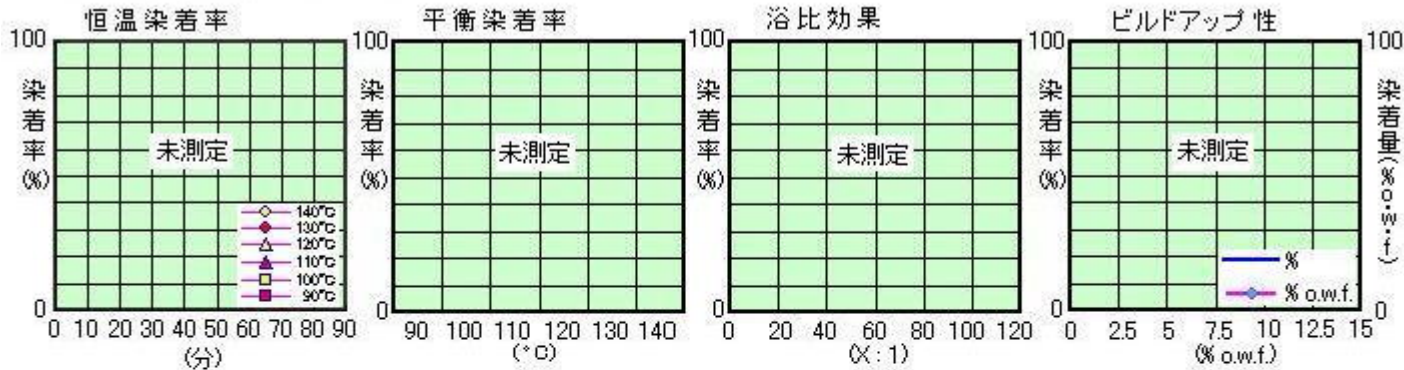
[特 徴]

- 鮮明な紫味の赤色染料。
- 高温染色、キャリアー染色共に良好な染着性を示す。
- 耐光、熱湯堅牢度、後加工耐性が優れています。特に耐光堅牢度は淡色から濃色に至るまで優秀。
- 均染性、カバリング性が良好。
- 温度依存性、PH依存性が小さく、染色再現性も良好。
- 耐光堅牢度が優れており、淡中色用の青味レッドとしての適性が高い。
- セルロース繊維への汚染が小さく、これらのポリエステル繊維との混紡品の染色にも適している。
- 淡色から中色用の三原色の赤色成分として有用で、Kayalon Polyester Yellow AN-SE, Yellow 5R-SE 200, Blue T-S New, Blue EBL-E等との組合せが適している。
- アセテート、トリアセテート、ナイロンの染色にも好適。

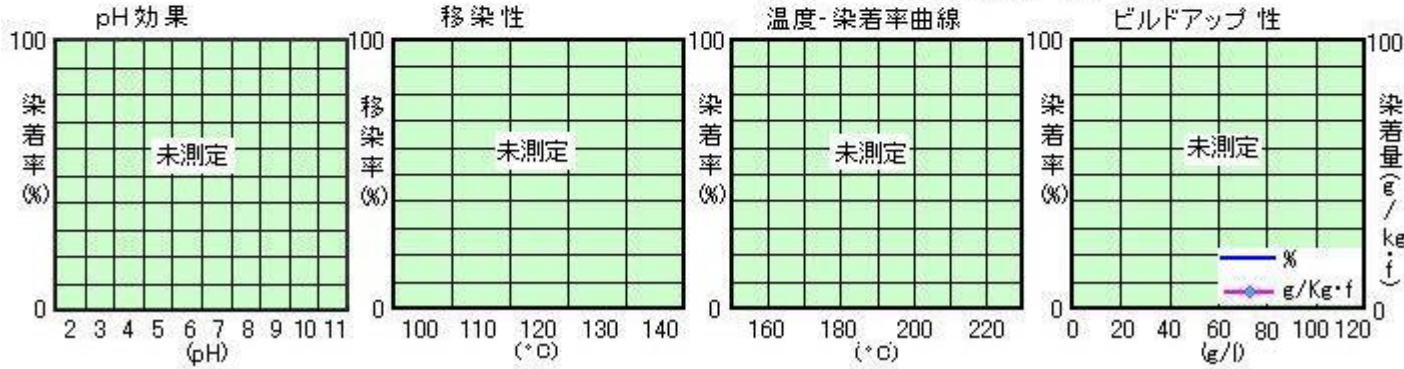
[諸 性 質]

染 着 性		L	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度		M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	◎		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		○		Cu ⁺⁺	
カバリング性		◎	抜染性	Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	4(5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	4(4-5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	2-3 (2-3)		デクロリン	×
	トリアセテート	◎		塩化第一錫	× ×
他種繊維への染着性	ジアセテート	◎			
	ナイロン	◎			
演色性		かなり黄味、かなり冴目			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 1.4 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

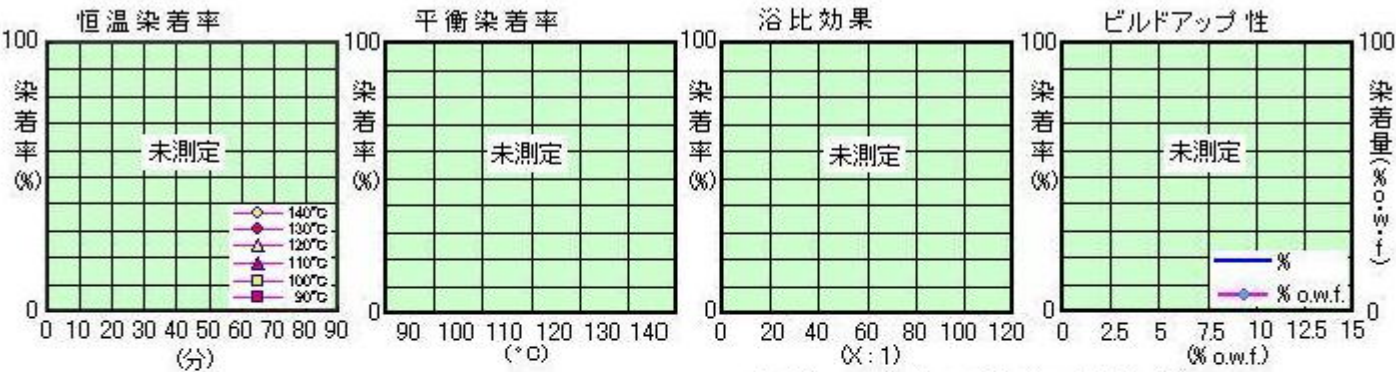
[特 徴]

- 鮮明なレッド染料。
- 高温染色、捺染、及びサーモゾル染色の各染法において、優れたビルドアップ性を示す。
- キャリアー染色では染着性が劣る。
- カバリング性、pH依存性が良好で染色再現性の優れた染料。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性が優れ、特に耐光堅牢度は淡色から濃色に至るまで優秀。
- 捺染、サーモゾル染色にも好適で、特に抜染加工時の差し色用染料として好適。

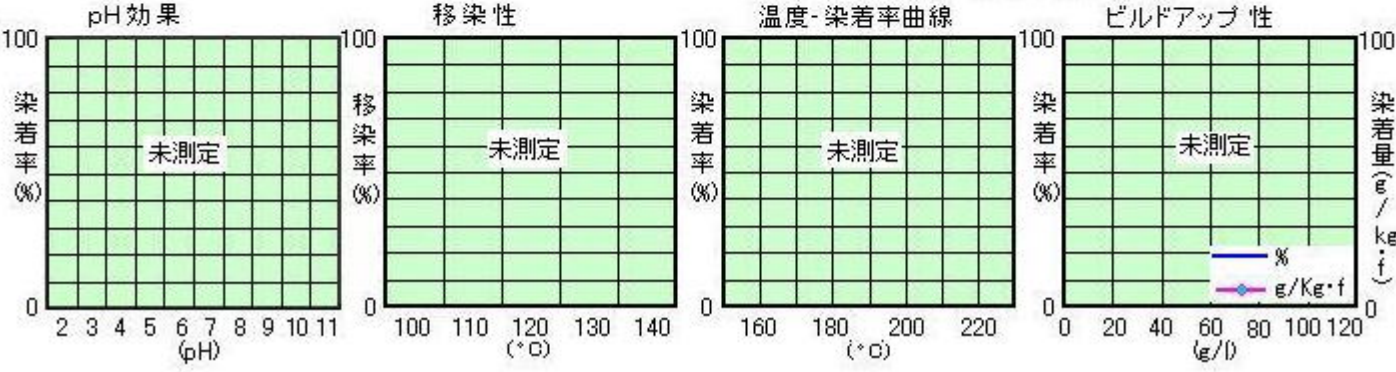
[諸 性 質]

染 着 性			H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度			S		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色		◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色		△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性			X		Cu ⁺⁺	
カバリング性			◎		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿		4 (5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン		4 (5)		Cl	
	ナイロン				EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)		2-3 (2-3)		抜染性	デクロリン
他種繊維への染着性	トリアセート		△		塩化第一錫	× ×
	ジアセート		×			
	ナイロン		×			
演色性						

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 3.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]

[特 徴]

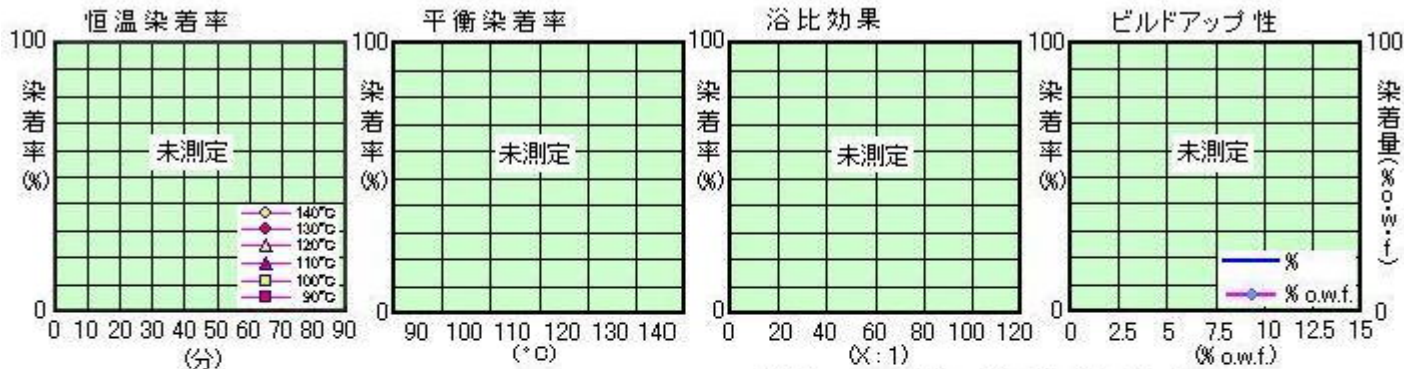
- 比較的冴えた青味のRed染料。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示し、キャリアー染色においても良好な染着性を示す。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性が優れている。
- セルロース、ウール等への汚染が比較的小さく、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。
- 堅牢度の優れた3原色のRed成分として有用。Orange R-SF 200 , Blue T-S new などとの組み合わせが適している。
- トリアセートの染色にも好適。

● 注意点: キャリアー染色の場合、メチルナフタレン系、クロルベンゼン系のキャリアーでは良好な色調と染色性を示すが、OPP系のキャリアーでは色調がくすみ、染着性が低下するので、これらのキャリアーでの染色は推奨できない。

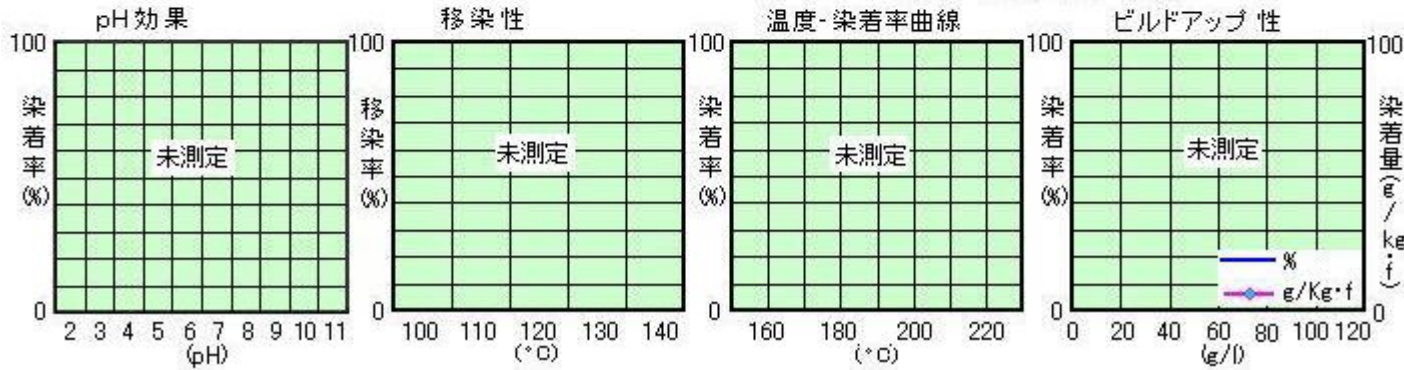
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1
染 着 速 度		S		銅 片	3-4
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	◎		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
均染性		◎~○(○)		Cu ⁺⁺	4
カバリング性		○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	3 Y
汚染性	木 綿	3-4 (4-5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3-4 (4-5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1-2 (4)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	塩化第一錫	○
	ジアセート	○			
	ナイロン	○			
演色性		かなり黄味, かなり冴目			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 0.5 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	6	6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₁₂ N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₆ N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
¹ / ₃ N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
N	6-7	6-7	5	5	5	5	4-5	5	4-5	3-4	4
2N	6-7	6-7	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	3	3-4

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4	5
	AATCC, II -A	N	5	－	5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3-4	2	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	－
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	－
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	－	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			－
摩 擦	乾	N	－			5
	湿	N	－			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と 試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カー ボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30 分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時 間)			摩 擦	
				変退 色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	¹ / ₃ N	5	6-7	5	5	5			5	5	5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5	3-4	4	4-5	4-5	4-5	5	5
帯電防止	¹ / ₃ N	4-5	6	5	5	5			5	5	5	5	5
	N	5	6	5	5	5			5	5	5	5	5
フッ素系撥水撥油	¹ / ₃ N	5	6-7	5	5	5			5	5	5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5			5	5	5	5	5
グリオキザール系	¹ / ₃ N	3-4	6-7	5	5	5			5	5	5	5	5
	N	4	6-7	5	5	5			5	5	5	5	5
パーマネットプレス	¹ / ₃ N	3	6-7	5	5	5			5	5	5	5	5
	N	3-4	6-7	5	5	5			5	5	5	5	5

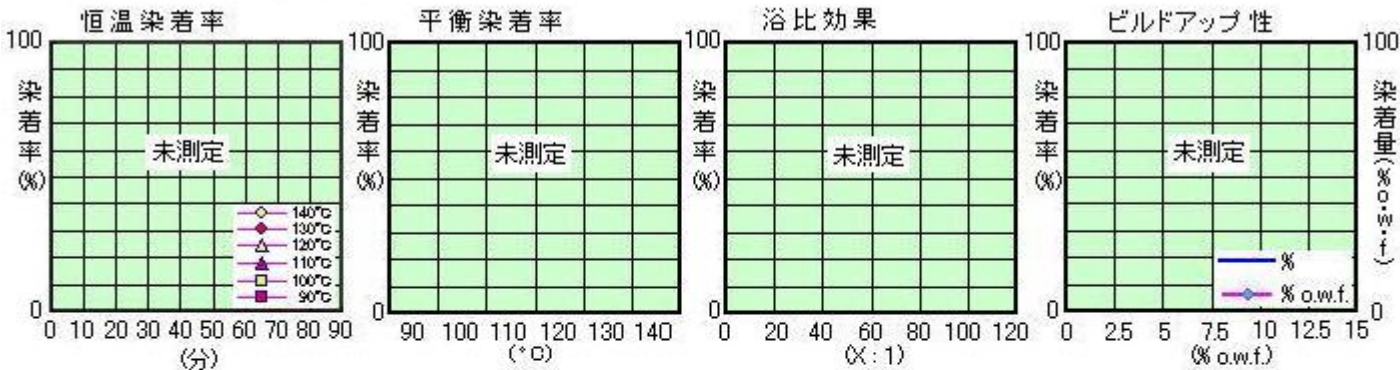
[特 徴]

- 青味冴えのRed染料。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。キャリアー染色では染着性が劣る。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性が優れている。
- セルロースなどへの汚染が小さく、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。

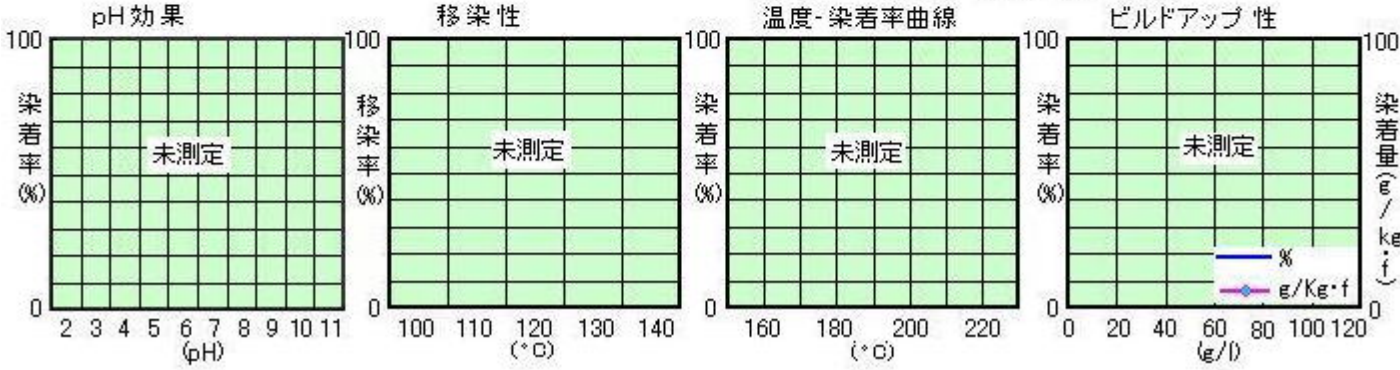
[諸 性 質]

染 着 性	H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	S		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性	○		Cu ⁺⁺	
カパリング性	△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿		Mg ⁺⁺	
	レーヨン		Cl	
	ナイロン		EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)		1-2 (3)	
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	デクロリン ○
	ジアセート	○		塩化第一錫 ○
	ナイロン	○		
演色性				

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 1.4 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]

Kayalon Polyester Rubine 3GL-S 150
Kayalon Polyester Rubine 3GL-S Paste

Code: EU3GL150
Code: EU3GLP

[戻る](#) ◀ ▶

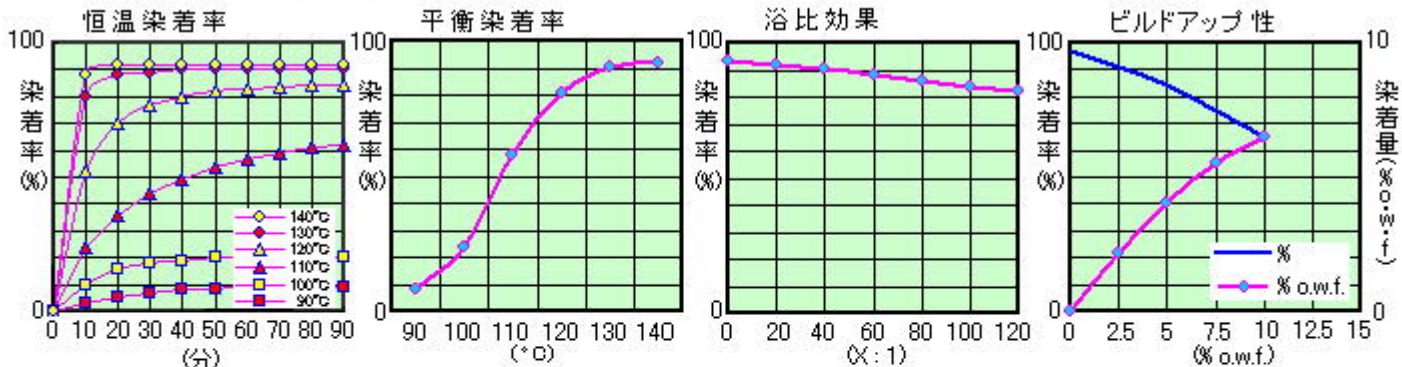
[特 徴]

- カラーバリューの高い青味のRed。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。キャリアー染色では染着性が劣る。
- 均染性が良好。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性が優秀。
- サーマゾル染色捺染にも好適。
- 強い後加工耐性が要求されるエンジ、赤系の色出しは勿論、3原色のRed成分として有用。Yellow BRL-S 200, Orange R-SF 200, Blue 2R-SF, Blue T-S New, Navy Blue 2GN-SF 200 などとの組合せが適している。
- Kayalon Polyester Rubine 3GL-S Paste は、Kayalon Polyester Rubine 3GL-S 150 の33%濃度のペースト品である。

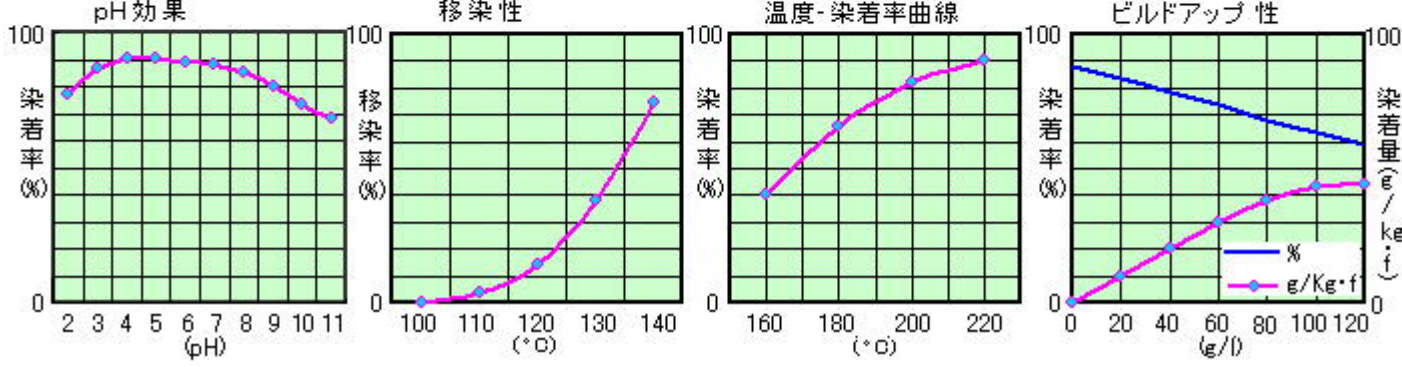
[諸 性 質]

染 着 性		M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1 YYY
染 着 速 度		M		銅 片	5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性		◎~○(○)		Cu ⁺⁺	5
カバリング性		○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	5
汚染性	木 綿	2-3 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1)		脱クロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	塩化第一錫	△
	ジアセート	△			
	ナイロン	○			
演色性		かなり赤味, かなり冴目			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 0.8 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
1/12N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	5
1/6N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
1/3N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4	4
N	6-7	6-7	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	3-4	3-4
2N	7	6-7	5	5	5	5	4	4	4-5	3	3

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	-	5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	4-5	2-3	2	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	6-7	5	5	5					5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5	4	4-5	3-4		4-5	4-5	5
帯電防止	1/3N	5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5			4-5		4-5	4-5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5			5		5	4-5	5
グリオキザール系	1/3N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	6-7	5	5	5			4-5		4-5	4-5	5
パーマネットプレス	1/3N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	6-7	5	5	5			4-5		4-5	5	5

[特 徴]

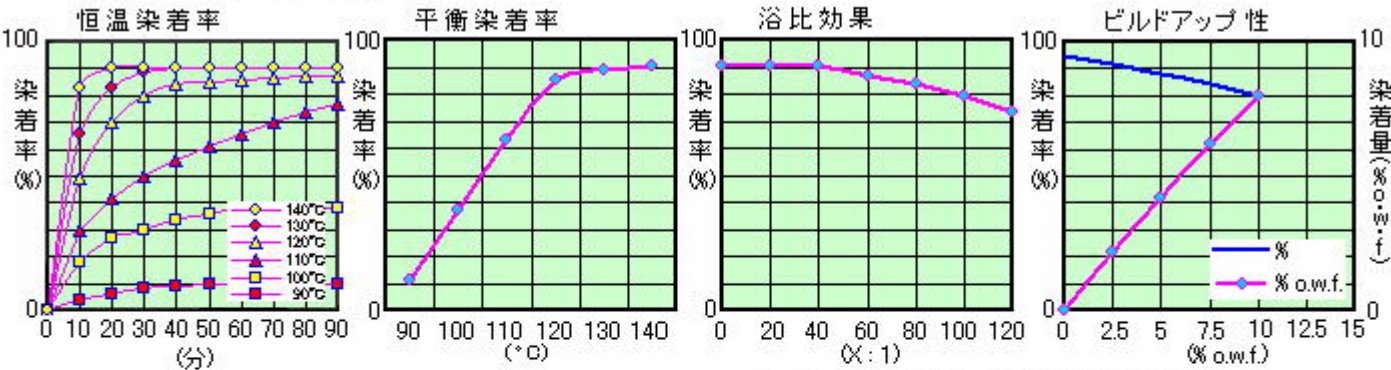
- カラーバリューの高い青味のRed。
- 高温染色、キャリアー染色いづれにおいても優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。
- 均染性が良好。温度依存性の小さい染料で染色挙動は中庸。
- 耐光、昇華堅牢度が優れている。特に耐光堅牢度は濃色から淡色に至るまで優秀。
- セルロース、ウールなどへの汚染が比較的小さく、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色にも好適。
- 経済性に富んだRed成分としてエンジ、赤系の色出しは勿論、一般3原色のRed成分として広く活用できる。Yellow 5R-SE 200, Orange AN-SE, Blue EBL-E, Blue T-S New との組合せが好適。ラピッド染色では Yellow Brown 3RL(EC) 200, Navy Blue 2GN-SF 200 との組合せが適している。
- アセテート、トリアセテート、アクリルの染色にも好適。

● 注意点: 染浴pHの影響を受けやすい染料であり、染浴を弱酸性(pH5程度)に調整して染色を行う方が良好な染色再現性が得られる。

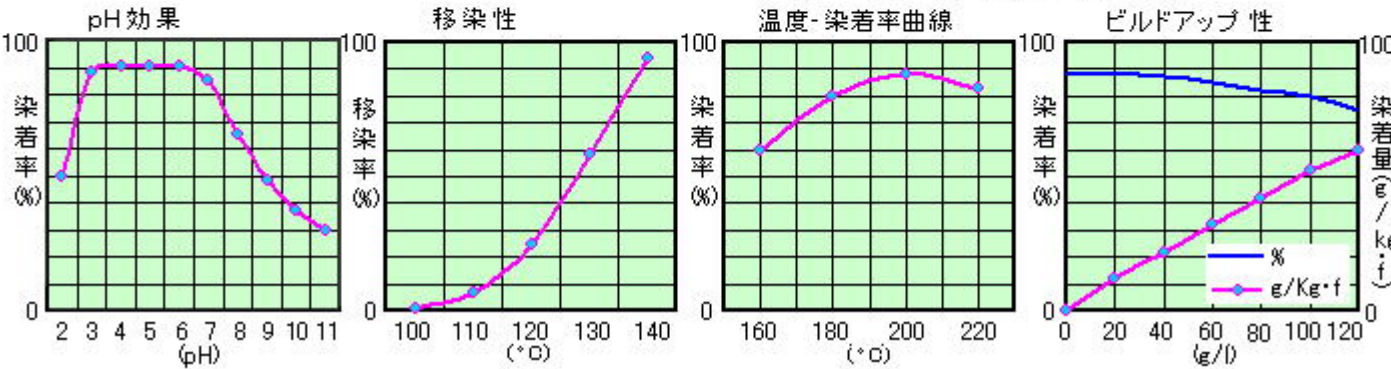
[諸 性 質]

染 着 性		L	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1 YYY
染 着 速 度		M		銅 片	4-5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリヤー染色	◎		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
均染性		◎(◎)		Cu ⁺⁺	5
カバリング性		◎		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
汚染性	木 綿	3 (4-5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (4-5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリヤー染色)	2 (3-4)			
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	デクロリン	○
	ジアセート	◎		塩化第一錫	○ー△
	ナイロン	○			
演色性		かなり黄味, かなり冴目			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 0.6 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	6	6-7	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₁₂ N	6	6-7	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
¹ / ₆ N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	5	4	4-5
¹ / ₃ N	6-7	6-7	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	3-4	4
N	6-7	7	5	5	5	5	3-4	4	4-5	2-3	3
2N	6-7	7	5	5	5	5	3-4	3-4	4-5	2	2-3

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	4-5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4	5
	AATCC, II -A	N	5	－	4-5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	2-3	1-2	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	－
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	－
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	4-5	－	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			－
摩 擦	乾	N	5			5
	湿	N	5			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5	4	4-5	4		5	5	5
帯電防止	1/3N	4-5	6	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	6	5	5	5			4		5	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	6-7	5	5	5			4-5		5	5	5
グリオキザール系	1/3N	3	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	6-7	5	5	5			4-5		5	5	5
パーマネットプレス	1/3N	3	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	7	5	5	5			4-5		5	5	5

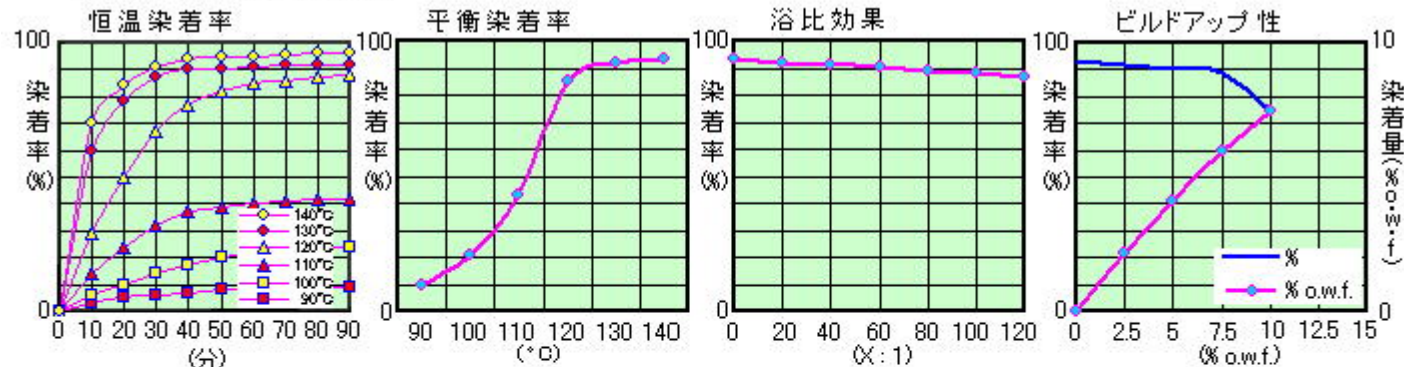
[特 徴]

- カラーバリューの高い比較的冴えたRubine。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。キャリアー染色ではビルドアップ性が劣る。
- 浴比依存性の小さい染料。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性が優れている。堅牢用染料としてエンジ系の色出しに好適。
- セルロースなどへの汚染が比較的小さく、混紡品の染色にも好適。
- サーモゾル、捺染にも好適。

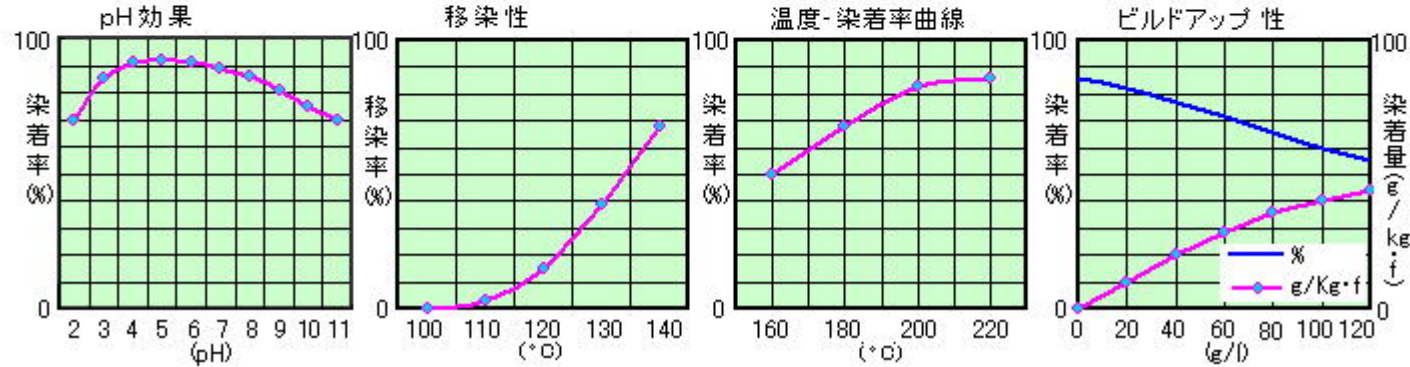
[諸 性 質]

染 着 性	H		染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1
染 着 速 度	S			銅 片	4-5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリヤー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
均染性		○～△		Cu ⁺⁺	5
カバリング性		○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	4 Y
汚染性	木 綿	3 (4-5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (4-5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリヤー染色)	1 (2-3)			
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	デクロリン	○
	ジアセート	△		塩化第一錫	○
	ナイロン	○			
演色性		かなり黄味, かなり冴目			

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 0.6 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	6	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
1/12N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
1/6N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	5
1/3N	6-7	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
N	6-7	7	5	5	5	5	4-5	5	4-5	3-4	4
2N	6-7	7	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	3	3-4

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4-5	5
	AATCC, II -A	N	5	-	5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	4-5	3	2	3-4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5	4-5	5	5		5	5	5
帯電防止	1/3N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
グリオキザール系	1/3N	3	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4	6-7	5	5	5			5		5	5	4-5
パーマネットプレス	1/3N	3	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	6-7	5	5	5			5		5	5	5

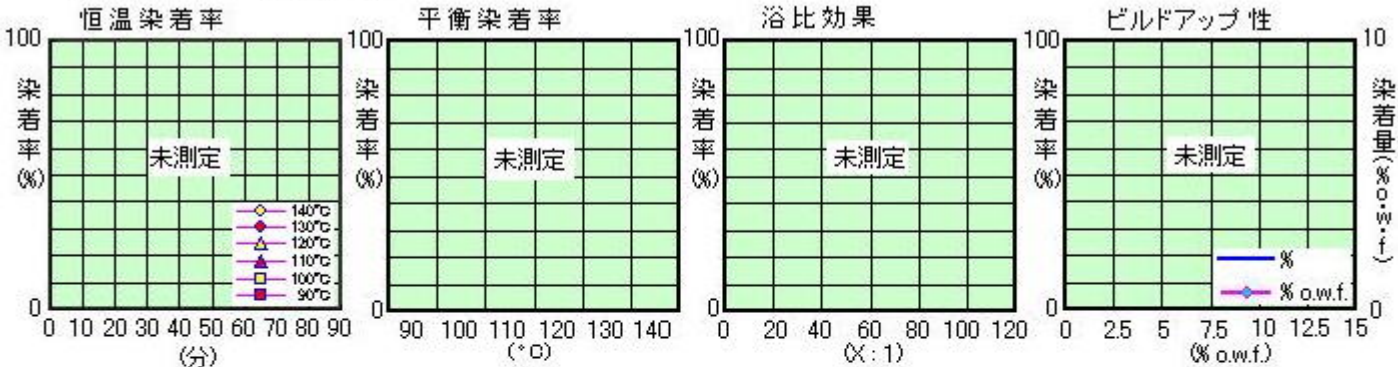
[特 徴]

- 高濃度の赤味バイオレット染料。
 - 優れた捺染適正を有し、特に抜染性の優秀な点は特筆される。
 - ・HTスチーミング、HPスチーミング法で優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。
 - ・スチーミング時の機内昇華性および洗浄時の白場汚染性が優れている。
 - ・捺染法、パッド法での還元防抜染、アルカリ防抜染の各法に広く適用できる。
 - 昇華、汗、水堅牢度が優れている。また各種の仕上げ加工に対し、堅牢度の低下が少ない。
 - 高温染色染色において優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。キャリアー染色性は劣る。
 - サーモゾル染色にも適用できる。
- 注意点：染浴pH、パッド浴pH、捺染糊pHの影響が大きい。良好な染色再現性を得るためには、十分な緩衝力をもった弱酸性(pH5程度)に保って染色を行う。

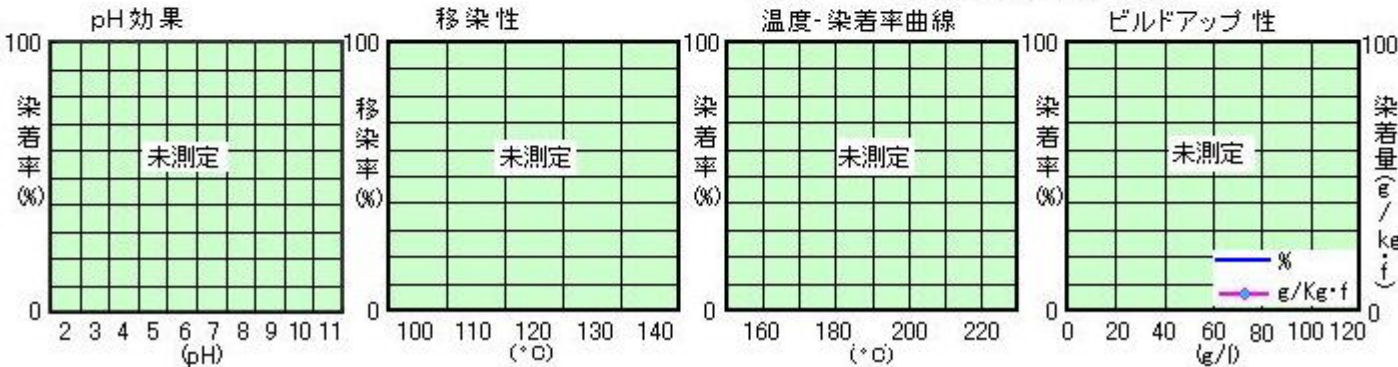
[諸 性 質]

染 着 性			染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度				銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		◎－○		Cu ⁺⁺	
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	2-3 (5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	2-3 (5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)			
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	デクロリン	○
	ジアセート	△		塩化第一錫	○
	ナイロン	○			
演色性		かなり赤味, 暗味			

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 1.4 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	4	4	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
¹ / ₁₂ N	4	4	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
¹ / ₆ N	4	4	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	5
¹ / ₃ N	4-5	4-5	5	5	5	5	5	5	4-5	4	4-5
N	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	3-4	3-4
2N	5	5-6	5	5	5	5	4	4	4-5	3	3

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	—	5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5			
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	—
	パークロルエチレン	N	5	5	5	—
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	—
マーセライジング		N	5	—	—	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	—	—	—
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	—	—	—
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	—	—
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			—
摩 擦	乾	N	—			5
	湿	N	—			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	4-5	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5	5	5	5	5		4-5		5	5	5
帯電防止	1/3N	5	4-5	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	4-5	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
グリオキザール系	1/3N	3-4	4-5	5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	5	5	5	5			5		5	5	5
パーマネットプレス	1/3N	3-4	4-5	5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	5	5	5	5			5		5	5	5

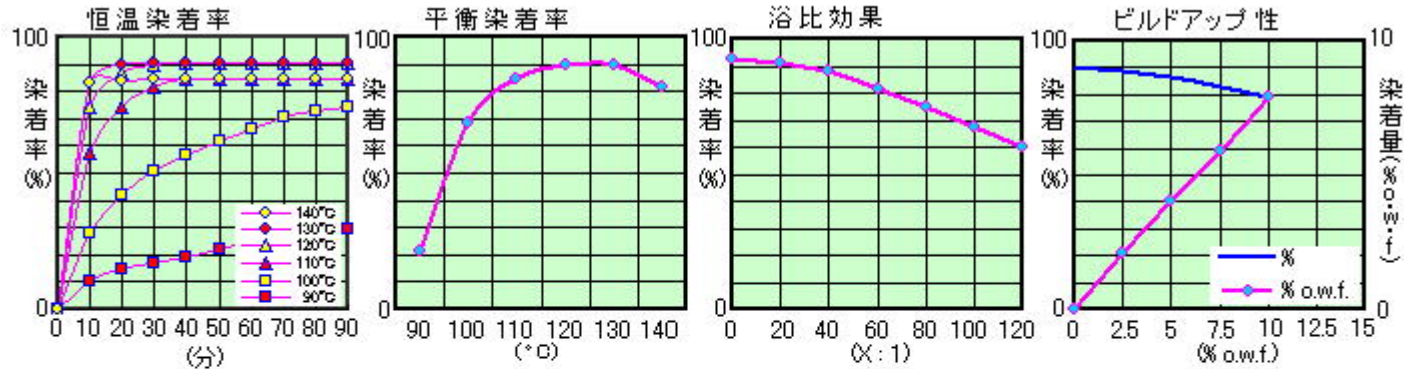
[特 徴]

- 冴えた赤味Violet染料。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示し、キャリアー染色でも比較的良好な染着性を示す。
- 耐光、昇華、熱湯堅牢度が優れている。
- サーマゾル染色、捺染にも好適で、防抜染加工時の差し色用染料として有用。
- トリアセートの染色にも好適。

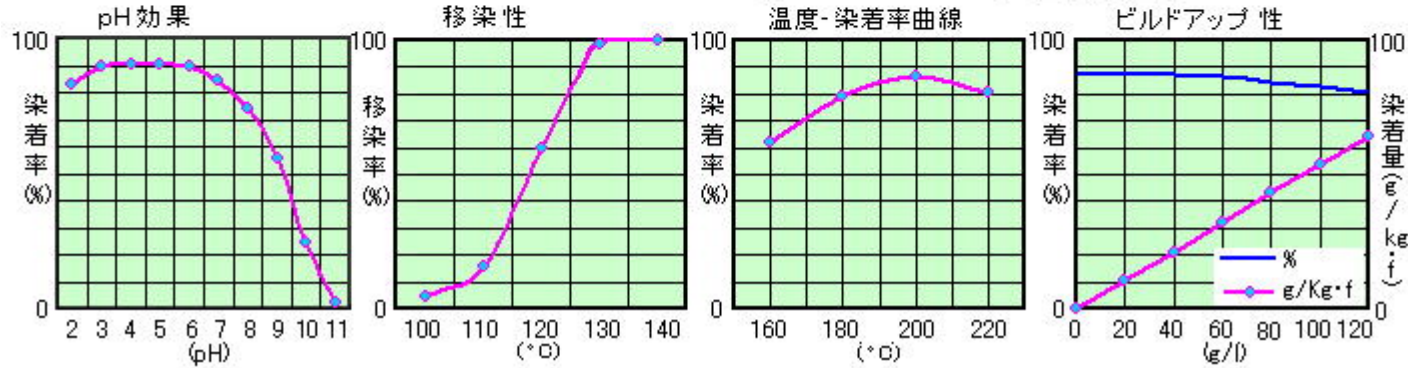
[諸 性 質]

染 着 性		L	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1 Y
染 着 速 度		M		銅 片	3-4
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	◎		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
均染性		◎		Cu ⁺⁺	4-5
カバリング性		◎		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	1
汚染性	木 綿	2-3 (3-4)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (4)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1-2 (3-4)		抜染性	デクロリン
他種繊維への染着性	トリアセート	○		塩化第一錫	× ×
	ジアセート	◎			
	ナイロン	○			
演色性		かなり赤味、かなり暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 2.1 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	5	6	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
¹ / ₁₂ N	5-6	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4	4-5
¹ / ₆ N	6	6-7	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	3-4	4
¹ / ₃ N	6	6-7	5	5	5	5	4	4	4-5	3	3
N	6	6-7	5	5	5	5	3	3-4	4-5	2	2-3
2N	6	6-7	5	4-5	4-5	5	2-3	2-3	4-5	1-2	1-2

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	4-5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	3-4	4-5
	AATCC, II -A	N	5	－	4-5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	4-5	4	1	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	2
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	－
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	－	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			－
摩 擦	乾	N	－			5
	湿	N	－			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上り加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6	5	4-5	5	3	4	4-5		4-5	4-5	4-5
帯電防止	1/3N	4-5	5-6	5	4-5	5			4		4	5	5
	N	4-5	5-6	5	4	4-5			3		3	4-5	4
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	6	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6	5	4-5	5			4-5		4-5	4-5	4-5
グリオキザール系	1/3N	3	6	5	4-5	5			4		4	4-5	4
	N	3	6	5	4	5			3		3	4	3
パーマネットプレス	1/3N	2D	5-6	4-5	5	5			5		5	5	5
	N	2	6	4-5	4-5	5			4-5		4-5	5	4-5

Kayalon Polyester Violet 3RL-S 200
Kayalon Polyester Violet 3RL-S Paste

Code: EV3RL200
Code: EV3RLP
戻る ◀ ▶

[特 徴]

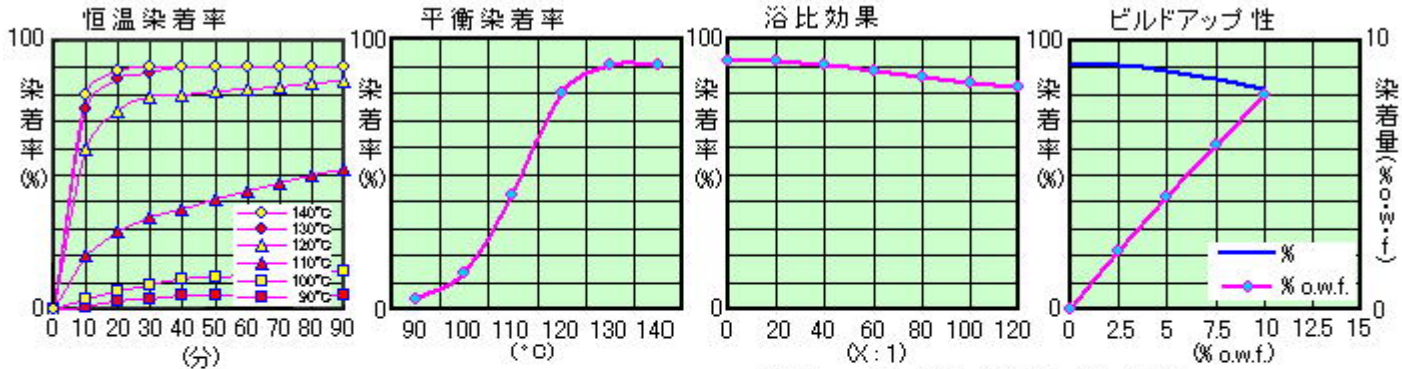
- カラーバリューの高い赤味の染料。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示し、キャリアー染色でも良好な染着性を示す。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性が優秀。
- セルロース、ウールなどへの汚染が比較的小さく、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。
- トリアセテートの染色にも好適。
- Kayalon Polyester Violet 3RL-S Paste は、Kayalon Polyester Violet 3RL-S 200 の25%濃度のペースト品である。

● 注意点：染浴pHの影響を比較的受けやすい染料であり、染浴を弱酸性(pH5程度)に調整して染色する。

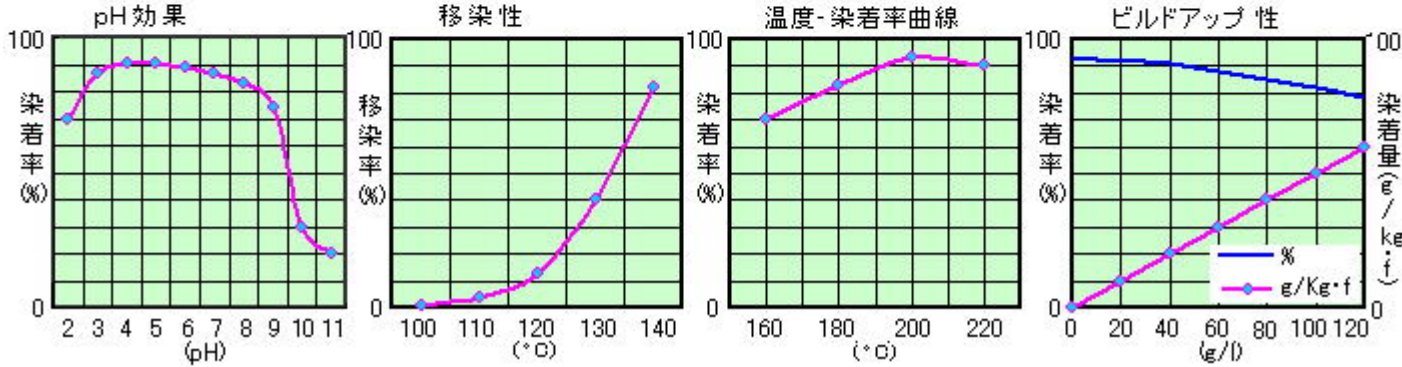
[諸 性 質]

染 着 性		M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1 YYY
染 着 速 度		M		銅 片	5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性		◎-○		Cu ⁺⁺	5
カバリング性		○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	5
汚染性	木 綿	3 (4-5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	塩化第一錫	○-△	
	ジアセート	△			
	ナイロン	△			
演色性		かなり赤、かなり暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 0.7 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	5	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	5	5
1/12N	5-6	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	5
1/6N	5-6	6-7	5	5	5	5	5	5	4-5	4	4-5
1/3N	5-6	6-7	5	5	5	5	4-5	5	4-5	3-4	4
N	5-6	6-7	5	5	5	5	4	4-5	4-5	3	3-4
2N	6	6-7	5	5	5	5	3-4	4	4-5	2-3	3

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4-5	5
	AATCC, II -A	N	5	-	5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	4-5	4	2-3	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カー ボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30 分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時 間)			摩 擦	
				変退 色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5-6	5	5	5	4-5	5	4-5		5	5	5
帯電防止	1/3N	4-5	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	5-6	5	5	5			4-5		5	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5-6	5	5	5			5		5	4-5	4-5
グリオキザール系	1/3N	3	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	3	5-6	5	5	5			4-5		5	4-5	4-5
パーマネットプレス	1/3N	3	6	5	5	5			5		5	5	5
	N	3	6	5	5	5			5		5	5	5

[特 徴]

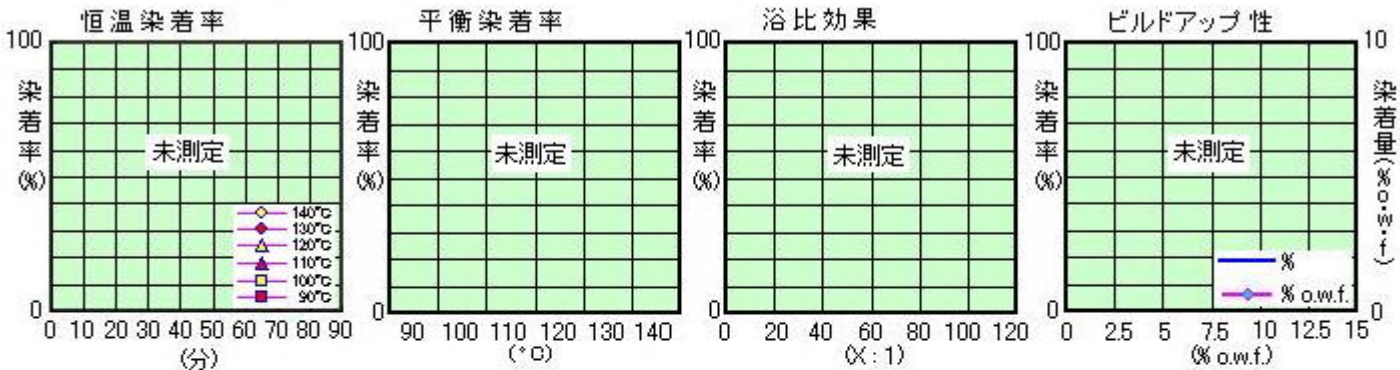
- 冴えたやや赤味のBlue染料。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示し、キャリヤー染色でも加圧での105～120℃染色で比較的良好な染着性を示し、他繊維との混紡品の染色加工に適する。
- 温度依存性が小さく、均染性、カバリング性が優れる。
- 耐光堅牢度および後加工後の各種堅牢度が優れており、帛牢染色用染料として好適。
- セルロース繊維への汚染が小さく、ポリエステル／セルロース混紡品の染色に好適。
- トリアセート繊維にも優れた染着性を示し、特にガス退色堅牢度が強く好適。
- ロイヤルブルー系の色出しの基幹Blue染料として、また緑味の Kayalon Polyester Blue 4G－Sconc. などとの組合せによる幅広い色出しのためのBlue成分としても好適。

- 注意点：
染浴pHの影響を受け易い為、良好な染色再現性を得る為には、充分な緩衝力をもった弱酸性(pH5程度)に保って染色すること。

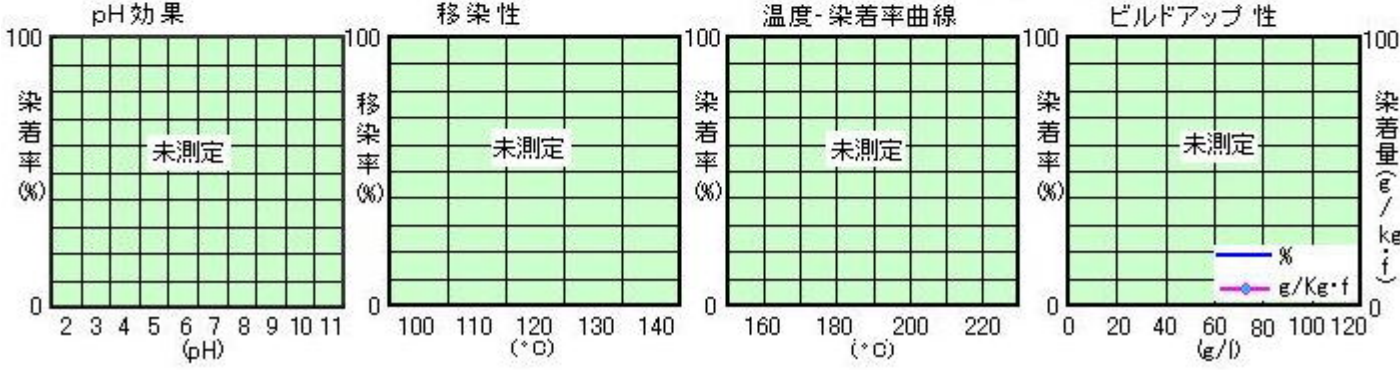
[諸 性 質]

染 着 性	L	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリヤー染色		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性	○		Cu ⁺⁺	
カバリング性	◎-○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚 染 性	木 綿		Mg ⁺⁺	
	レーヨン		Cl	
	ナイロン		EDTA-2Na	
	羊毛(キャリヤー染色)		1 (2)	
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	デクロリン ○
	ジアセート			塩化第一錫 ○-△
	ナイロン			
演色性				

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 1.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

Kayalon Polyester Blue 2R-SF
Kayalon Polyester Blue 2R-SF Paste

Code : EB2R
Code: EB2RP
戻る ◀ ▶

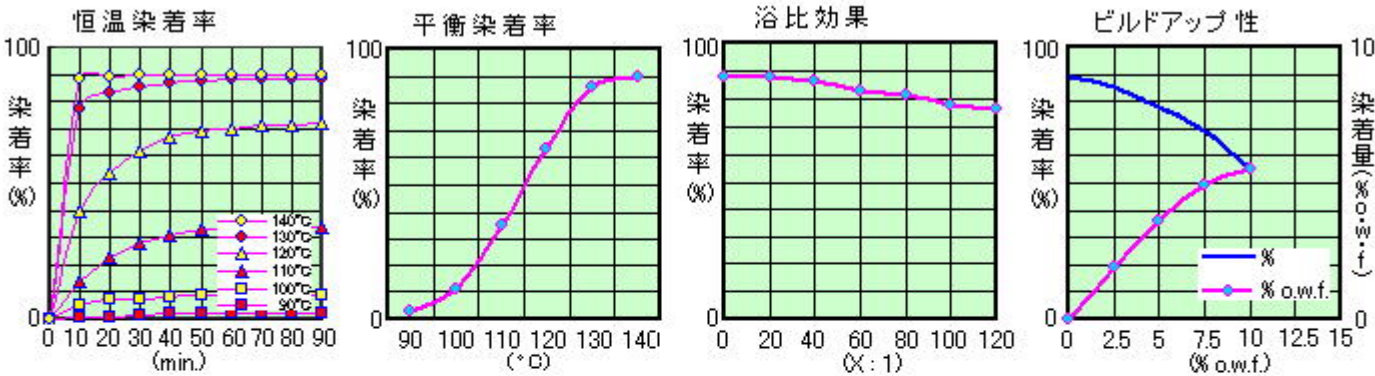
[特 徴]

- カラーバリューの高い赤味のBlue染料。
 - 高温染色において、優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。キャリアー染色性は劣る。
 - 耐光、昇華、湿润堅牢度および後加工堅牢度が優れており、強い堅牢度の要求される加工に好適。
 - セルロース繊維への汚染が小さく、ポリエステル混紡品の染色に適している。
 - サーマゾル染色、捺染にも適し、サーマゾル染色におけるガス退色の懸念がない。
 - ロイヤルブルー色の色出しの基幹Blue染料として、また赤味のBlue染料として適している。緑味のBlue 4G-S conc.や中庸色の Blue B-SF conc. などとの組合せによる幅広いブルーの色出しに有用。
 - トリアセート繊維に優れた染着性を示し、諸堅牢度、とくにガス退色堅牢度が強く好適。
 - Kayalon Polyester Blue 2R-SF Paste は、Kayalon Polyester Blue 2R-SF の50%濃度のペースト品である。
- 注意点: 染浴pHの影響が大きい染料であり、染浴を弱酸性(pH5程度)に保って染色する。

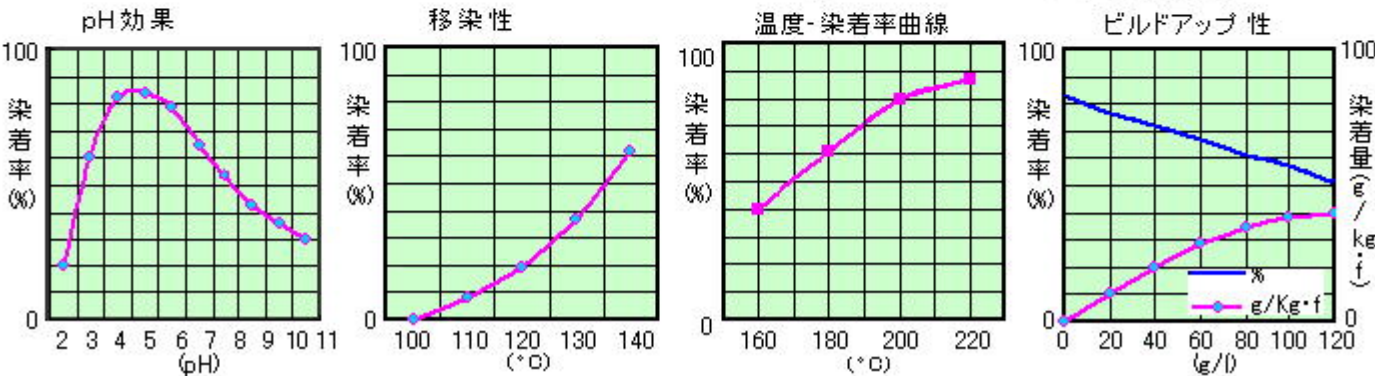
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1-2
染 着 速 度		S		銅 片	5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
均染性		△-X		Cu ⁺⁺	4-5
カパリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	4 R
汚染性	木 綿	3 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3-4 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2)			
他種繊維への染着性	トリアセート	◎		抜染性	デクロリン
	ジアセート	×		塩化第一錫	○-△
	ナイロン	△			
演色性		僅か赤味、著しく暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 1.8 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	6-7	6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₁₂ N	6-7	6	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
¹ / ₆ N	6-7	6	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5
¹ / ₃ N	6-7	6	5	5	5	5	5	5	5	4	4-5
N	6-7	6	5	5	5	5	4	5	4-5	3	4
2N	6-7	6	5	5	5	5	3-4	4-5	4-5	2	3-4

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	5	5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3	3	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5	4-5	5	5		5	5	5
帯電防止	1/3N	5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	4	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	6-7	5	5	5			5		5	4-5	5
グリオキザール系	1/3N	3-4	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	6-7	5	5	5			5		5	4-5	5
パーマネットプレス	1/3N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	6-7	5	5	5			5		5	5	5

Kayalon Polyester Blue BD-S conc
Kayalon Polyester Blue BD-S conc Paste

Code: EBBDC
Code: EBBDCP

戻る ◀ ▶

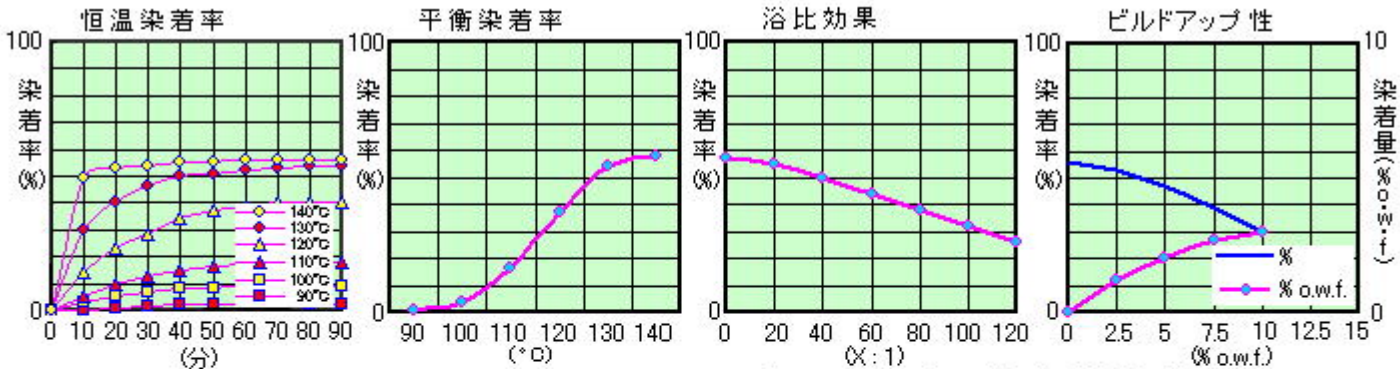
[特 徴]

- やや赤味の高濃度Blue。
 - 優れた捺染適性を示し、とくに抜染性の優秀な点は特筆される。
 - ・HTスチーミング法、HPスチーミング法で優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。
 - ・防抜染、地染抜染、アルカリ抜染の各法に適用でき、好適。
 - ・スチーミング時の機内昇華性や洗浄性、とくに還元洗浄時の白場汚染性が優秀。
 - 高温染色、サーモゾル染色にも適している。
 - Kayalon Polyester Blue BD-S conc Paste は、Kayalon Polyester Blue BD-S conc の50%濃度のペースト品である。
- 注意点：染浴pHの影響を受けやすい染料であり、捺染糊あるいは染浴を弱酸性(pH5程度)に保って染色する。

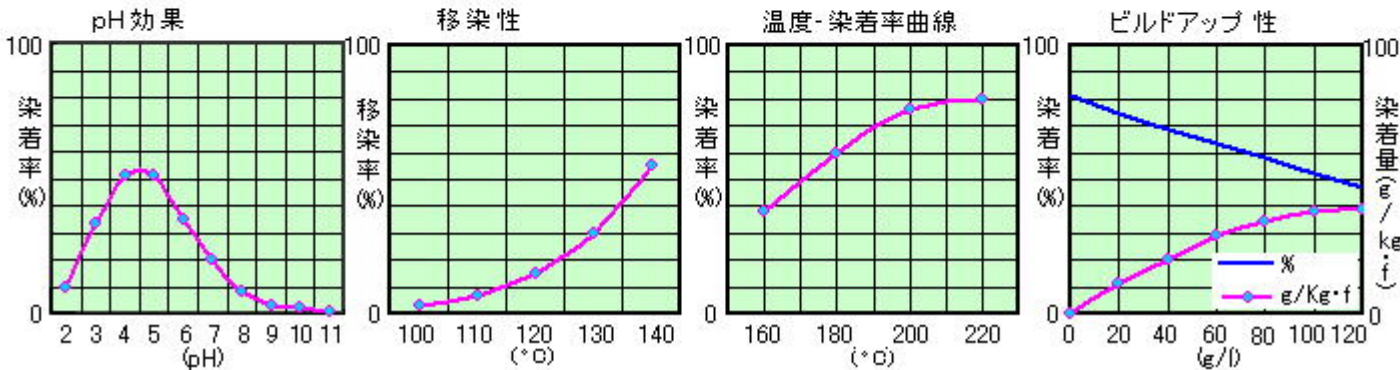
[諸 性 質]

染 着 性		H			鉄 片	1
染 着 速 度		M			銅 片	1 RR
ビルドアップ性	高温染色	○		染浴混入物の影響 (高温染色)	Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△			Fe ⁺⁺⁺ (強)	5
均染性		◎~○(△)			Cu ⁺⁺	5
カパリング性		△			Cu ⁺⁺⁺ (強)	4 R
汚 染 性	木 綿	2-3 (5)			Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	2-3 (5)			Cl	4-5
	ナイロン				EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)			デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎		抜 染 性	塩化第一錫	○
	ジアセート	△				
	ナイロン	○				
演色性		かなり黄味、かなり冴目				

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 1.8 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	3-4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/12N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/6N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/3N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
N	4-5	4-5	5	5	5	5	5	5	4-5	4	4-5
2N	5	5	5	5	5	5	4-5	5	4-5	3-4	4-5

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	-	5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3	4	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と 試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カー ボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30 分)			洗濯AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時 間)			摩 擦	
				変退 色	汚染		汚染		汚染			乾	湿
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿		
ヒートセット	1/3N	5	4	5	5	5						5	5
	N	5	4-5	5	4-5	4-5	5	5	4		5	5	5
帯電防止	1/3N	5	4	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	4-5	5	5	5			4-5		4-5	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	4	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	4-5	5	5	5			5		5	5	5
グリオキザール系	1/3N	3-4	4	5	5	5			5		5	5	5
	N	3	4-5	5	5	5			4-5		4-5	4-5	4-5
パーマネットプレス	1/3N	3	4	5	5	5			5		5	5	5
	N	3	4-5	5	5	5			4-5		4-5	5	5

[特 徴]

- 高濃度の赤味Blue液状染料。
- 優れた捺染適性を有し、特に抜染性の優秀な点は特筆される。
 - ・HTスチーミング、HPスチーミグ法で優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。
 - ・スチーミング時の機内昇華性および洗浄時の白場汚染性が優れている。
 - ・アルカリ法、又は還元法による抜染および防抜染加工に好適。
- 昇華、汗、水堅牢度が優れている。又、各種仕上げ加工に対し、堅牢度低下の少ない染料である。
- 高温染色においても優れたカラーバリューを示す。キャリアー染色性は劣る。
- サーマゾル染色にも適用できる。

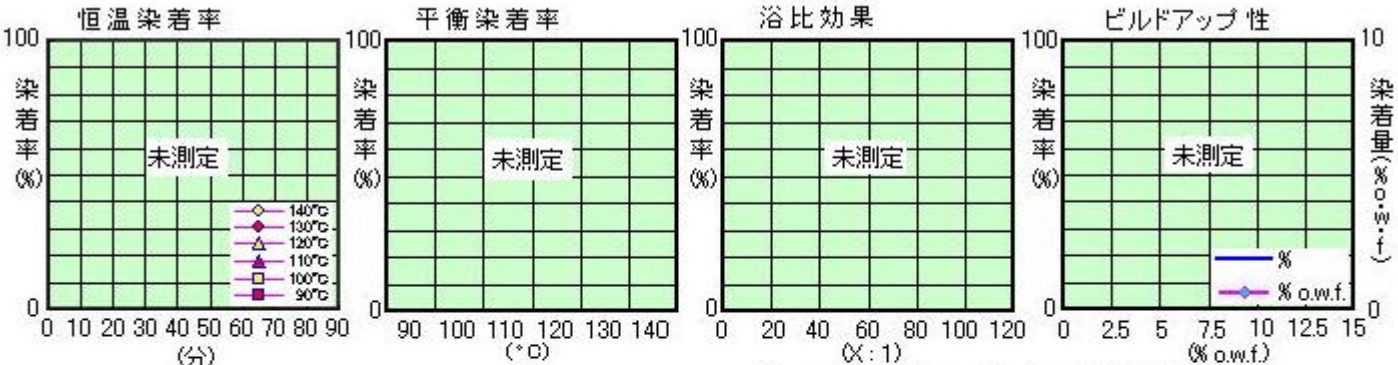
注意点

- ・染浴pH、パッド浴pH、捺染糊pHの影響が大きい性格を有しており、良好な染色再現性を得るためには充分な緩衝力をもった弱酸性(pH5程度)に保って染色を行なうこと。

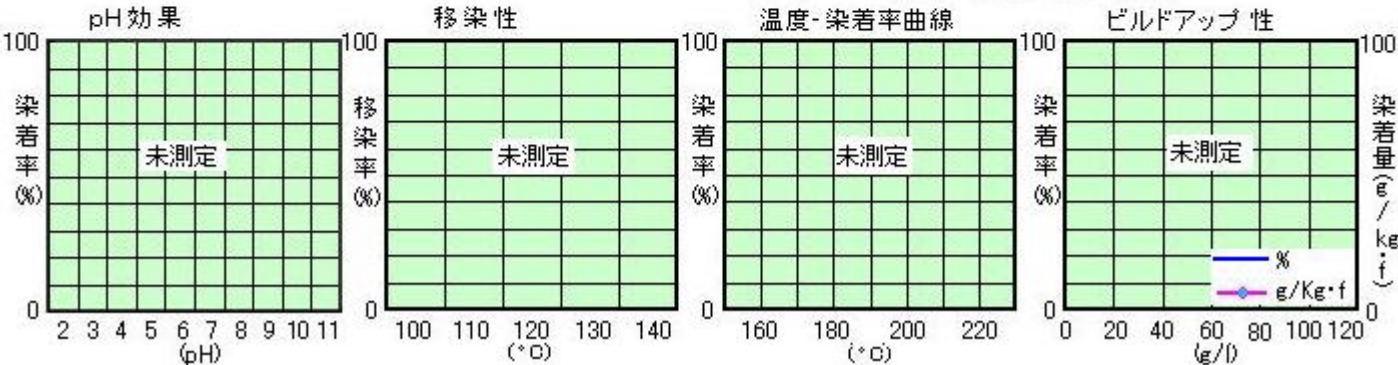
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度		M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	○		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		◎~○		Cu ⁺⁺	
カパリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚 染 性	木 綿	2-3 (5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	2-3 (5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	塩化第一錫	○
	ジアセート	△			
	ナイロン	○			
演色性		僅か黄味, かなり暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル染色特性]



染色濃度 ; N = 3.6 %o.w.f.

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N			5	5	5	5	5	5			
1/12N	4		5	5	5	5	5	5			
1/6N			5	5	5	5	5	5			
1/3N			5	5	5	5	5	5			
N	4-5		5	5	5	5	5	5			
2N			5	5	5						

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

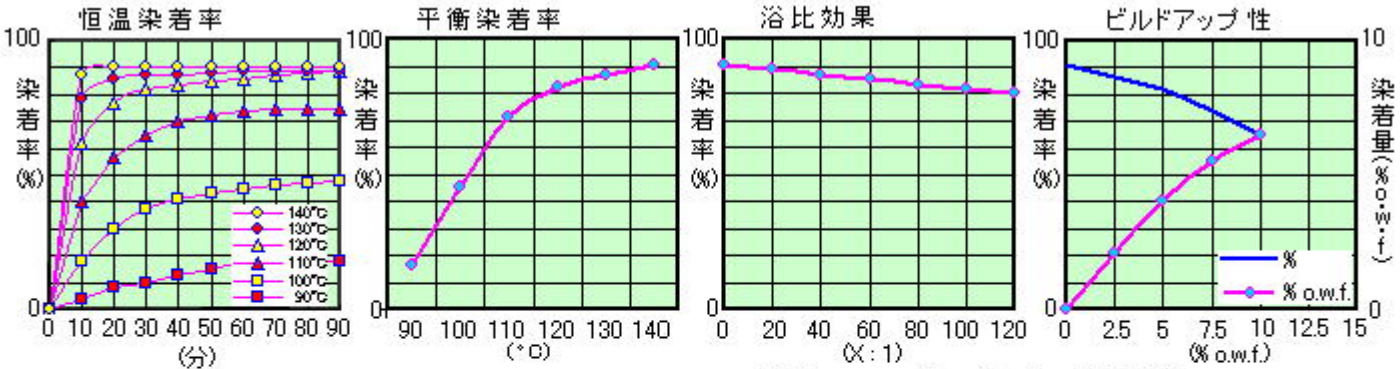
[特 徴]

- 冴えたBlue。
- 高温染色、キャリアー染色いずれにおいても優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。
- 移染性、カバリング性が優れ、温度依存性、pH依存性が小さく、使いやすい染料である。
- 耐光堅牢度は濃色から淡色にいたるまで優れ、中ないし淡色用3原色のBlue成分としてきわめて有用な染料。
- 配合染色には、Yellow 4G-E, Pink RCL-E, Red BL-E などとの組合せが適している。
- トリアセート、ナイロンの染色にも好適。

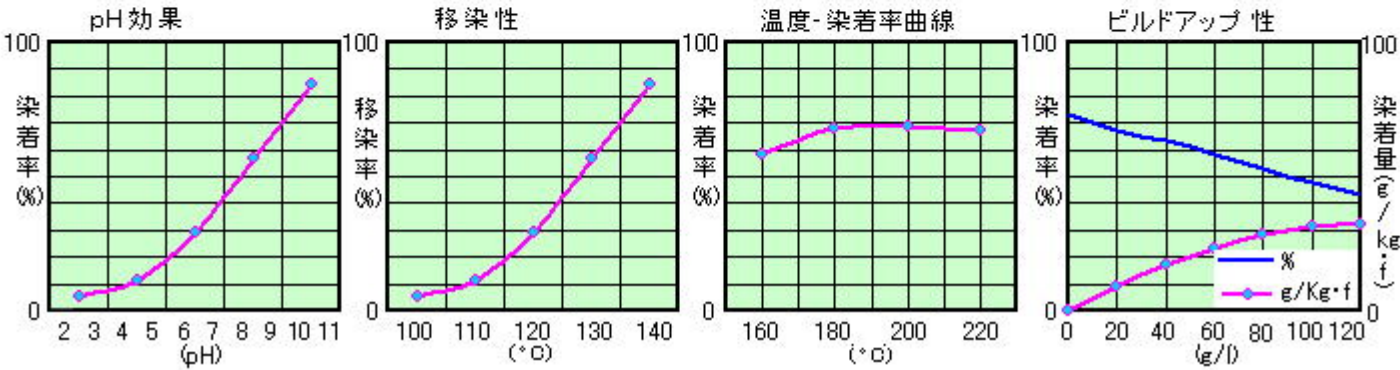
[諸 性 質]

染 着 性		L	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	3-4 GDD
染 着 速 度		M		銅 片	2
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	4
	キャリアー染色	◎		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	3-4 Y
均染性		△～X		Cu ⁺⁺	3-4
カバリング性		◎		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	1
汚染性	木 綿	2-3 (3)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (4)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2)		デクロリン	×
他種繊維への染着性	トリアセート	○	塩化第一錫	× ×	
	ジアセート	○			
	ナイロン	◎			
演色性		僅か赤味, 著しく暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度]染色濃度 ； N = 2.5 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	5-6	6	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
1/12N	5-6	6	5	5	5	4-5	5	5	4-5	4	4
1/6N	6	6	5	5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	3-4	3-4
1/3N	6	6	5	5	5	4-5	4	4	4-5	3	3
N	6	6-7	5	5	5	4-5	3	3	4-5	2	2
2N	6	6-7	5	4-5	4-5	4-5	2-3	2-3	4-5	1-2	1-2

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	3-4	5
	AATCC, II -A	N	5	-	4-5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	4-5	3-4	1-2	3-4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	3-4	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	4-5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	6	5	4	5			5		5	5	5
	N	5	6	5	3	4-5	2	3	4-5		5	5	4-5
帯電防止	1/3N	4-5	6	5	4	5			5		5	5	5
	N	4-5	6	5	3-4	4-5			4-5		5	4-5	4-5
フッ素系撥水撥油	1/3N	4-5	6	5	4	5			5		5	4	4-5
	N	4-5	6	5	3	4-5			4-5		5	4	4-5
グリオキザール系	1/3N	3-4	6	5	4	5			5		5	5	4
	N	3-4	6	5	3	4-5			4		4-5	4-5	3
パーマネットプレス	1/3N	2-3	6	5	4	5			5		5	5	5
	N	3	6	5	3-4	4-5			4-5		5	5	5

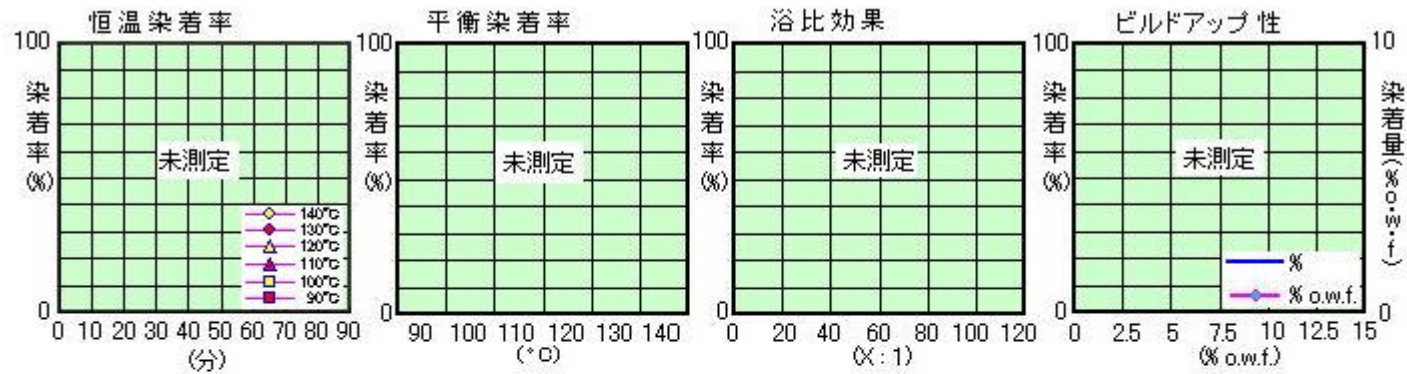
[特 徴]

- 極めて鮮明な赤味のアゾ系Blue染料。
- 新タイプのアゾ系分散染料で、染料の分解性が優れるので染色再現性が優れ、淡色分野でも安心して使用出来る。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示し、中～濃色分野の使用では経済的にも有利。
- 浸透拡散性が従来のアゾ系染料より大幅に改善されている。
- “AN-SE”染料シリーズのYellow AN-SE, Orange AN-SE, Red AN-SE との組み合わせで染め足の揃った再現性の良い染色加工が出来る。

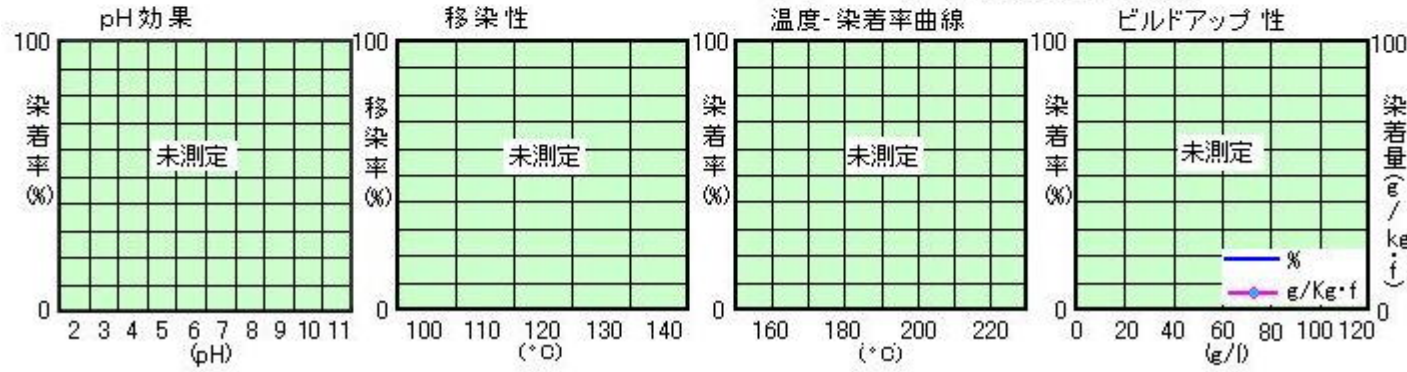
[諸 性 質]

染 着 性	M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色		Fe ⁺⁺⁺ (強)	
均染性	○		Cu ⁺⁺	
カバリング性	○		Cu ⁺⁺⁺ (強)	
汚 染 性	木 綿		Mg ⁺⁺	
	レーヨン		Cl	
	ナイロン		EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	○	塩化第一錫	△
	ジアセート	×		
	ナイロン	×		
演色性				

[高 温 染 色 特 性]



[サ ー モ ゾ ル 染 色 特 性]



染色濃度 ; N = 1.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]

[特 徴]

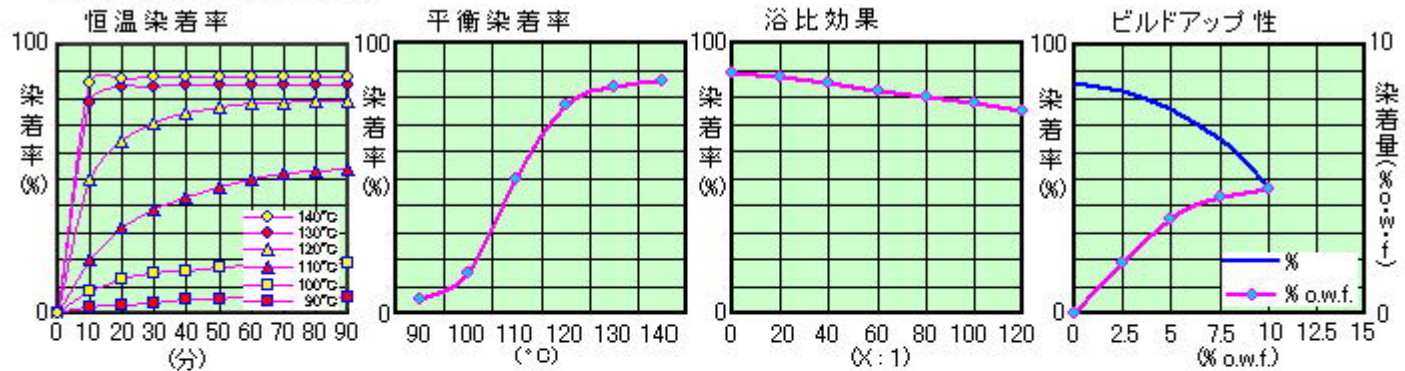
- カラーバリューの極めて高いニュートラルなBlue染料。
- 高温染色において優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。キャリアー染色では染着性が劣る。
- 昇華、湿潤堅牢度、後加工耐性が優れ、耐光堅牢度も良好。とくに後加工耐性も優秀な点は特筆される。
- セルロース等への汚染性が小さく、混紡品の染色にも好適。
- 捺染、サーモゾル染色にも好適。サーモゾル染色におけるガス退色の懸念がない。
- 高堅牢度を有し、かつ経済性も優れているので、堅牢3原色のBlue成分としてきわめて有用。堅牢3原色の組合せには, Yellow BRL-S 200, Orange R-SF 200, Scarlet RL-SF, Light Red B-S 200, Rubine 3GL-S 150 などが適している。

● 注意点: 染浴pHの影響が大きい染料であり、染浴を十分な緩衝力を保持した弱酸性(pH5程度)に保って染色する。

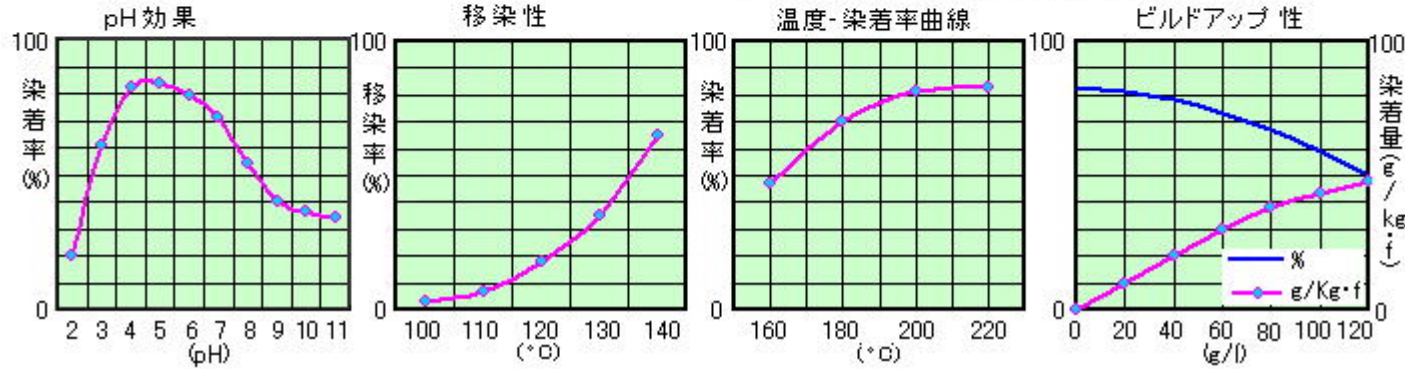
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	2
染 着 速 度		S		銅 片	5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5 R
均染性		○~△(○)		Cu ⁺⁺	5
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	4-5 R
汚 染 性	木 綿	3 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	4 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	2 (3-4)			
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	デクロリン	○
	ジアセート	×		塩化第一錫	○-△
	ナイロン	○			
演色性		僅か赤味, 著しく暗味			

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 1.2 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	5-6	5-6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/12N	5-6	5-6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/6N	5-6	5-6	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
1/3N	5-6	5-6	5	5	5	5	5	5	5	4	5
N	5-6	5-6	5	5	5	5	4	5	4-5	3	4-5
2N	5-6	5-6	5	5	5	5	3-4	4-5	4	2	4-5

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	－	5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3-4	2	3-4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	－
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	－
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	－	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			－
摩 擦	乾	N	－			5
	湿	N	－			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上り加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5-6	5	5	5	4-5	5	5		5	5	5
帯電防止	1/3N	4-5	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	5-6	5	5	5			5		5	4-5	4-5
フッ素系撥水撥油	1/3N	4	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	5-6	5	5	5			5		5	4-5	4-5
グリオキザール系	1/3N	3	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	3	5-6	5	5	5			5		5	4-5	4-5
パーマネットプレス	1/3N	3-4	5-6	5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	5-6	5	4-5	5			5		5	4-5	4-5

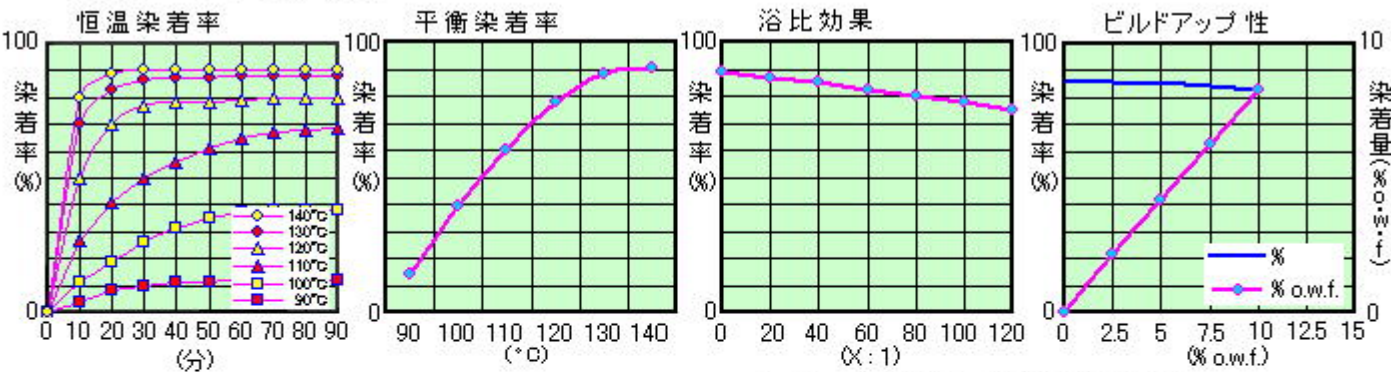
[特 徴]

- ニュートラルなBlue。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。キャリアー染色でも良好な染着性を示す。
- 均染性が良好。染着挙動が中庸で他の染料との配合適性が優れている。
- 昇華堅牢度が優秀。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。
- 昇華堅牢3原色の基幹Blue成分として広く活用されている。Yellow 5R-SE 200, Orange R-SF 200, Scarlet 2R-E, Red BL-E, Rubine GL-SE 200, Rubine 3GL-S 150 などとの組合せが好適。
- アセテート、トリアセテート、ナイロン、アクリルの染色にも好適。

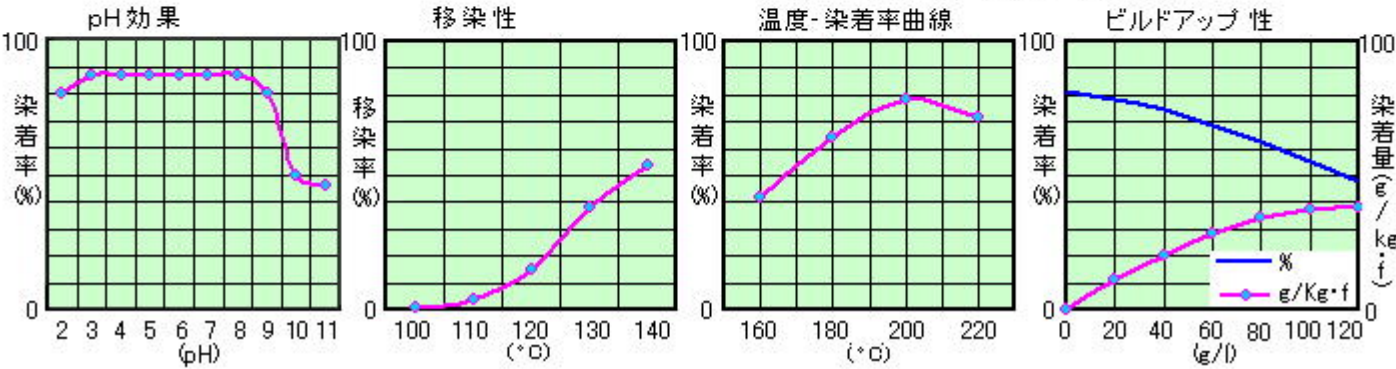
[諸 性 質]

染 着 性		M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	3 GD
染 着 速 度		M		銅 片	4
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	○		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5
均染性		○-△		Cu ⁺⁺	4-5
カバリング性		○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	1-2
汚染性	木 綿	2-3 (4)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (4)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)			
他種繊維への染着性	トリアセート	○	抜染性	デクロリン	×
	ジアセート	○		塩化第一錫	×
	ナイロン	○			
演色性		僅か赤味, 著しく暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 2.5 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	5	6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₁₂ N	5-6	6	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₆ N	5-6	6	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	5
¹ / ₃ N	5-6	6	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
N	5-6	6	5	5	5	5	4-5	5	4-5	3-4	4
2N	5-6	6	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	3	3

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	4-5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	3-4	5
	AATCC, II -A	N	5	－	4-5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	4	2-3	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	－
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	－
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	－	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	4-5			－
摩 擦	乾	N	－			5
	湿	N	－			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	¹ / ₃ N	5	5-6	5	3-4	5			4-5		5	5	5
	N	5	5-6	5	3	5	2-3	4	5		5	5	5
帯電防止	¹ / ₃ N	4	5-6	5	2-4	5			4-5		4-5	5	5
	N	4	5-6	5	2	4-5			4		4-5	5	5
フッ素系撥水撥油	¹ / ₃ N	4-5	6	5	3-4	5			5		5	5	5
	N	4-5	6	5	3	5			4-5		5	5	5
グリオキザール系	¹ / ₃ N	3	6	5	3-4	5			4-5		4-5	5	4
	N	3-4	6	5	3	5			4		4-5	4-5	3
パーマネットプレス	¹ / ₃ N	2D	6	4-5	3-4	5			5		5	5	5
	N	2D	6	4-5	3	5			4-5		5	5	5

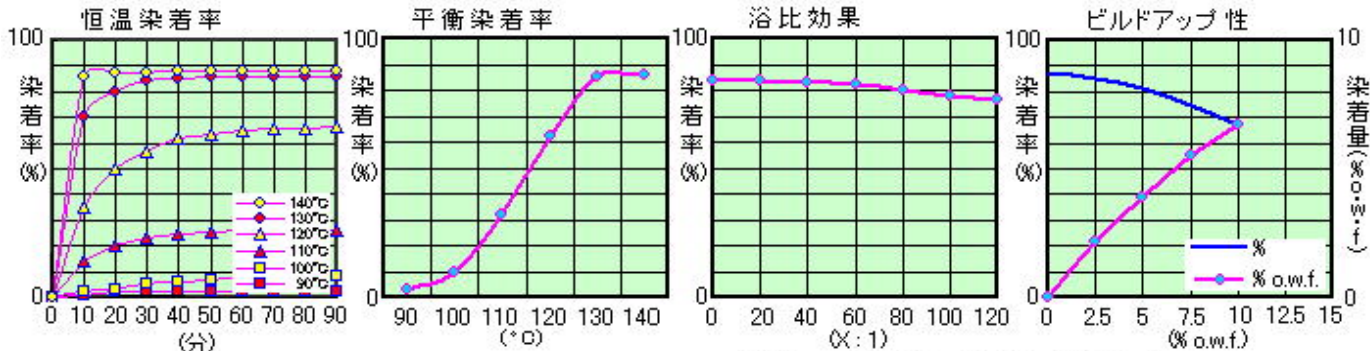
[特 徴]

- カラーバリューの極めて高い緑味Blue染料。
 - 高温染色において、優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。キャリアー染色性は劣る。
 - 昇華、湿潤および仕上げ加工後の各種堅牢度は良好で、充分な実用水準を有する。
 - セルロースへの汚染が小さく、これらの混紡品の染色に適している。
 - グリーン色染色用の緑味染料として適しており、経済的に高堅牢染色物を得ることができる。組合せのYellow成分としては、Light Yellow 5G-S, Yellow AN-SE が適している。
 - トリアセートの染色性が優れており、染色物のガス退色傾向も小さく、好適な染料である。
- 注意点1: グリーン色染色の際、組合せのYellow染料によりその触媒的光退色が見られる場合があるので、使用前に予備試験を行なった方が良い。
- 注意点2: 染浴pHの影響が大きい染料であり、染浴を充分な緩衝力のある弱酸性(pH5程度)に保って染色する。

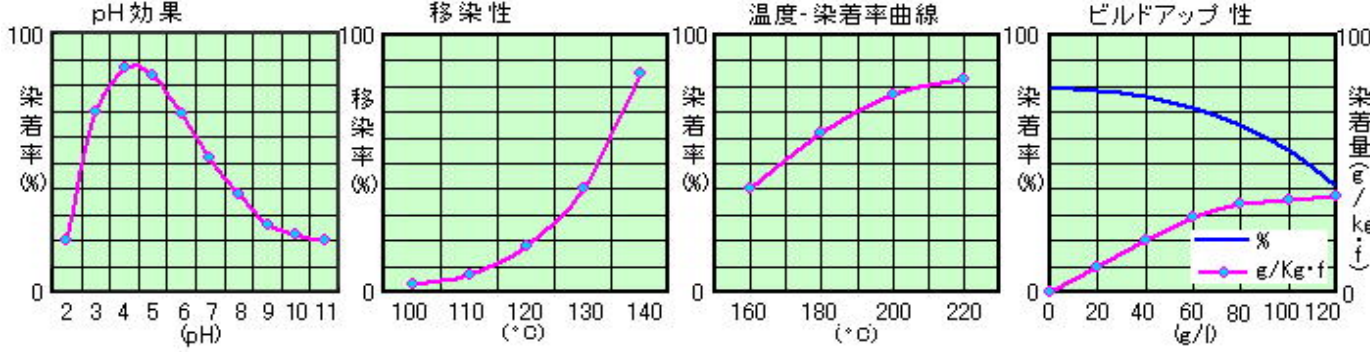
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1
染 着 速 度		S		銅 片	5
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4-5 R
均染性		○~△		Cu ⁺⁺	5
カパリング性		△	抜染性	Cu ⁺⁺⁺ (強.)	4-5 R
汚染性	木 綿	3 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	4 (5)		Cl	5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2-3)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎		塩化第一錫	○-△
	ジアセート	×			
	ナイロン	△			
演色性		僅か黄味, 著しく暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 1.8 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₁₂ N	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
¹ / ₆ N	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
¹ / ₃ N	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4-5
N	5	5	5	5	5	5	4	5	5	3	4-5
2N	5	5	5	5	5	5	3-4	4-5	5	2	4

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	－	4	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3	2-3	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	－
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	－
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	－	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			－
摩 擦	乾	N	－			5
	湿	N	－			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変 色	耐光(カー ボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30 分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時 間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5	5	5	5	4	5	5		5	5	5
帯電防止	1/3N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
グリオキザール系	1/3N	3-4	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	3-4	5	5	5	5			5		5	5	5
パーマネットプレス	1/3N	4	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	4	5	5	5	5			5		5	5	5

Kayalon Polyester Blue Green GD-S conc
Kayalon Polyester Blue Green GD-S conc Paste

Code: EGGDC
Code: EGGDCP

[戻る](#) ◀ ▶

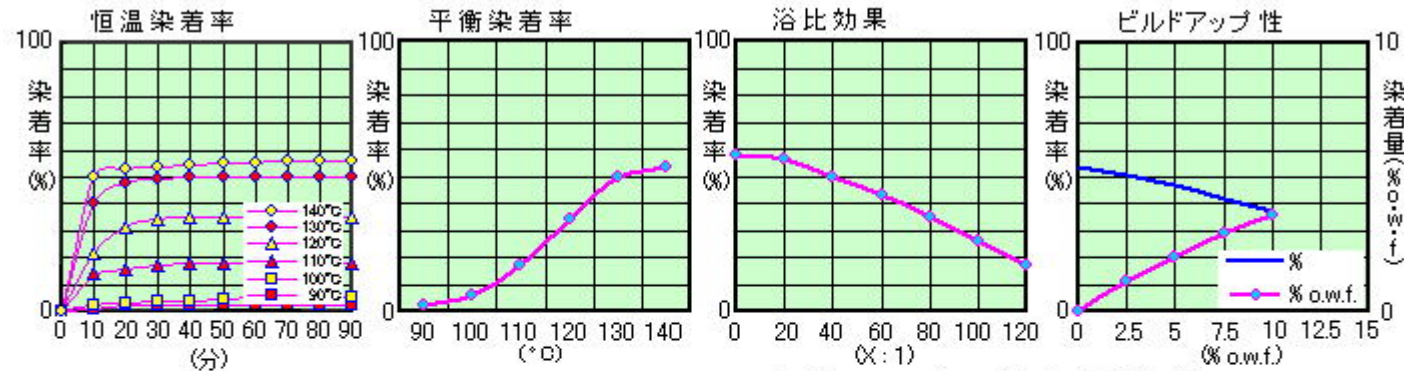
[特 徴]

- 高濃度の青味Green染料。
 - 優れた捺染適性を示し、とくに抜染性の優秀な点は特筆される。
 - ・HTスチーミング法、HPスチーミング法で優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。
 - ・防抜染、地染抜染、アルカリ抜染の各法に適用できる。
 - ・スチーミング時の機内昇華が少なく洗浄性に優れ、とくに還元洗浄時の白場汚染が非常に少ない。
 - 高温染色にも適している。
 - Kayalon Polyester Blue Green GD-S conc Paste は、Kayalon Polyester Blue Green GD-S conc の50%濃度のペースト品である。
- 注意点 : pHの影響を比較的受け易い染料で、捺染糊あるいは染浴を弱酸性(pH5程度)に保って染色する。

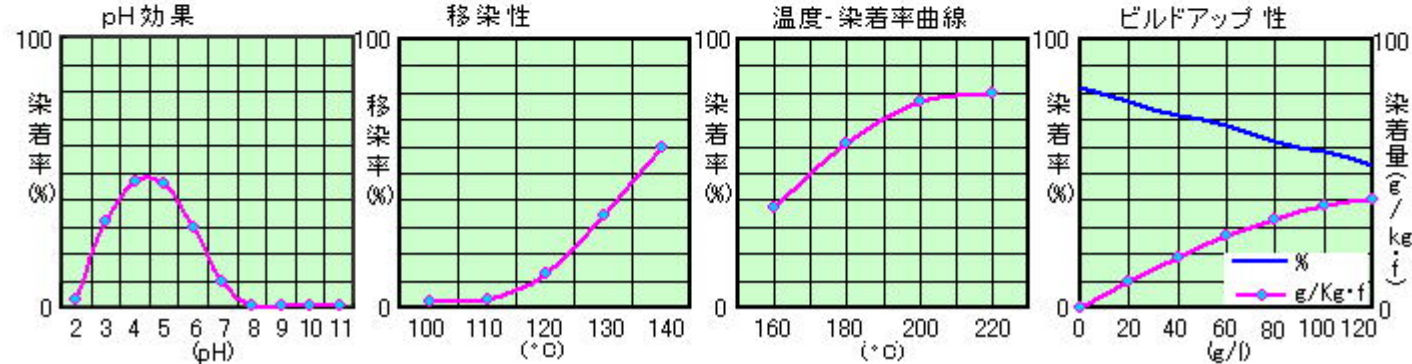
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1
染 着 速 度		M		銅 片	1
ビルドアップ性	高温染色	○		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性		◎~○		Cu ⁺⁺	5
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	3-4
汚染性	木 綿	2-3 (5)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	2 (5)		Cl	4-5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	塩化第一錫	○
	ジアセート	△			
	ナイロン	△			
演色性		僅か黄味、かなり暗味			

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 1.8 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	3-4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/12N	3-4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/6N	3-4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/3N	3-4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	4	5
2N	4	4	5	5	5	5	4-5	5	5	3-4	5

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	-	5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	2-3	4	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	-
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	3-4	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	4	5	5	5	5	5	3-4		4-5	4-5	5
帯電防止	1/3N	5	3-4	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	4	5	5	5			5		5	4-5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	5	3-4	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	4	5	5	5			5		5	4-5	5
グリオキザール系	1/3N	3	3-4	5	5	5			5		5	5	5
	N	3	4	5	5	5			4-5		4-5	4-5	4-5
パーマネットプレス	1/3N	3	3-4	5	5	5			5		5	5	5
	N	3	4	5	5	5			4-5		4-5	5	5

[特 徴]

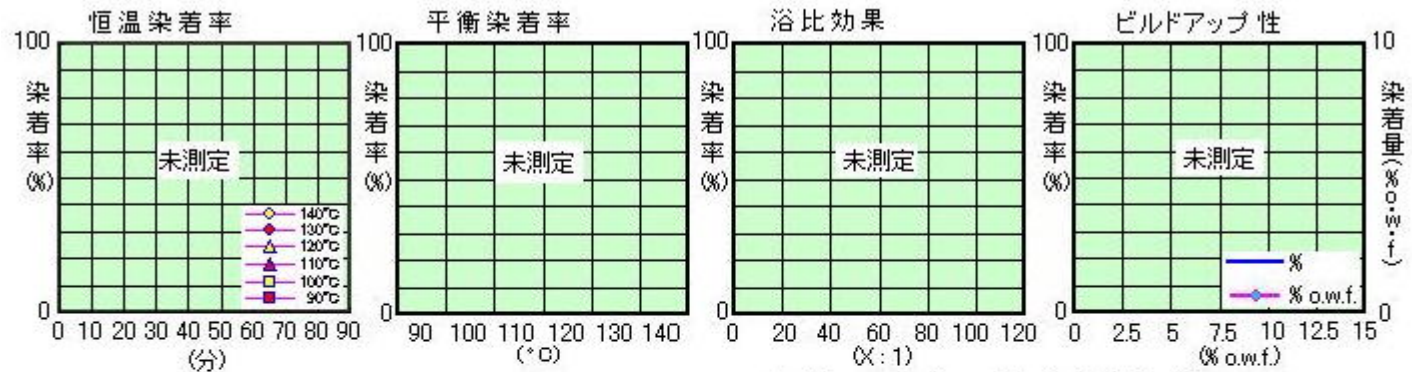
- 高濃度の青味Green液状染料。
- 優れた捺染適性を示し、とくに抜染性の優秀な点は特筆される。
 - ・HTスチーミング法、HPスチーミング法で優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。
 - ・スチーミング時の機内昇華が少なく、洗浄性に優れ、とくに還元洗浄時の白場汚染が非常に少ない。
 - ・防抜染、地染抜染、アルカリ抜染の各法に適用できる。
- 昇華、汗、水堅牢度が優れており、各種仕上げ加工に対し、堅牢度低下の少ない染料。
- 高温染色、サーモゾル染色にも適用できる。キャリアー染色性は劣る。

● 注意点 : pHの影響の大きい染料で、捺染糊あるいは染浴、パッド浴を充分な緩衝力をもった弱酸性(pH5程度)に保って染色すること。

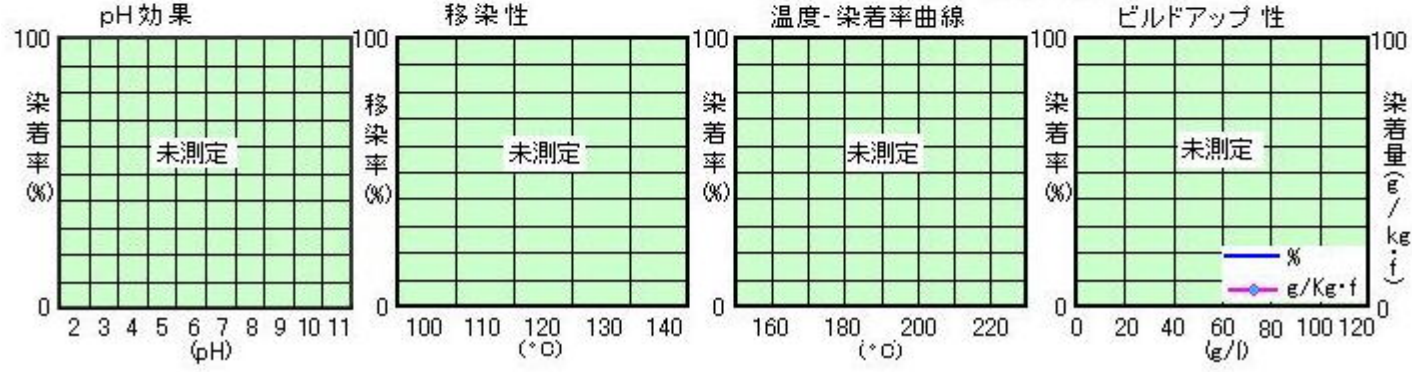
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度		M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	○		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		◎~○		Cu ⁺⁺	
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	2-3 (5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	2 (5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)		デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	塩化第一錫	○
	ジアセート	△			
	ナイロン	△			
演色性		僅か黄味, かなり暗味			

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 1.8 %o.w.f.

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	3-4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/12N	3-4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/6N	3-4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	5	5
1/3N	3-4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	4	5
2N	4	4	5	5	5	5	4-5	5	5	3-4	5

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

[特 徴]

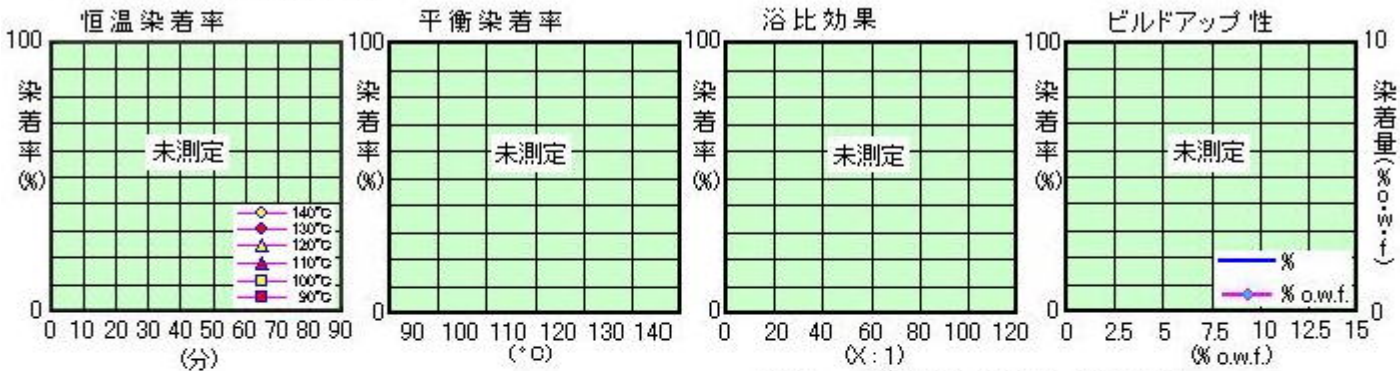
- 鮮明な Sky Blue 色の染料。
- 高温染色において優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。
- 優れた耐光、昇華堅牢度、後加工耐性を有する。特に耐光堅牢度は濃色から淡色に至るまで優秀。
- サーモゾル染色、捺染にも好適。
- 鮮明グリーンの色出しには、Kayalon Polyester Yellow 4G-E, Kayacelon Yellow E-HGLとの組合せが最適。

- 注意点
 - ・染浴pHの影響を受け易いので、緩衝力をもった弱酸性(pH5程度)に保って染色を行うこと。

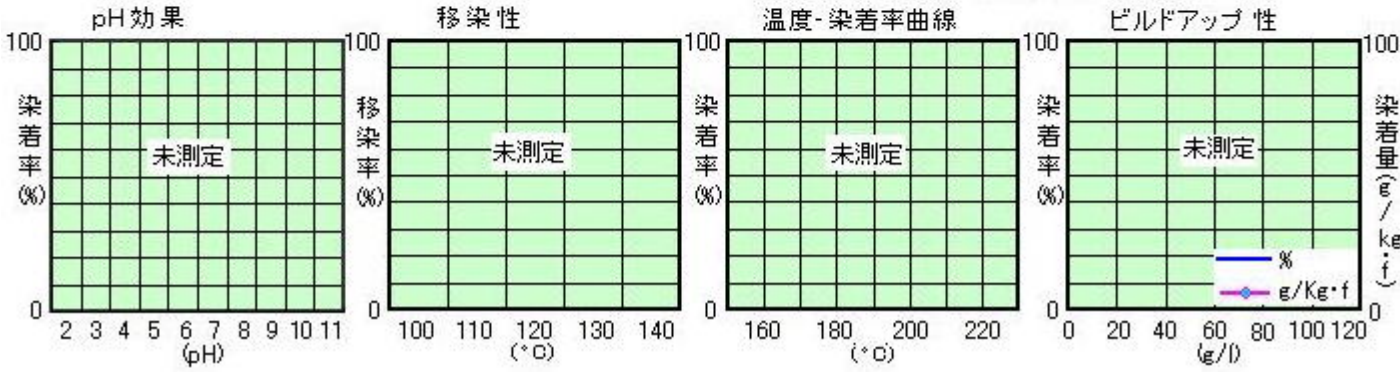
[諸 性 質]

染 着 性	M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	M		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性	△		Cu ⁺⁺	
カバリング性	○-△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿		Mg ⁺⁺	
	レーヨン		Cl	
	ナイロン		EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)		デクロリン	×
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	塩化第一錫	×
	ジアセート	×		
	ナイロン	△		
演色性				

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 2.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

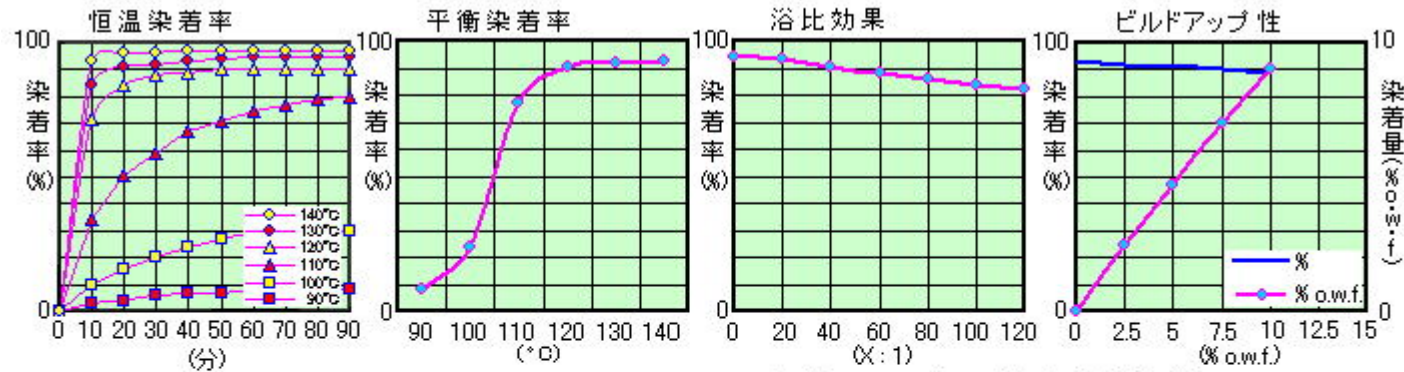
[特 徴]

- 鮮明なTurquoise Blue で、冴えたブルー、グリーンの色出しに好適。
- 高温染色において優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示し、キャリアー染色でも良好な染着性を示す。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性が優れている。とくに耐光堅牢度は濃色から淡色にいたるまで優秀。
- セルロース、ウール等への汚染が小さく、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。
- 鮮明グリーンの色出しには、Brilliant Flavine FG-S , Light Yellow 5G-S などとの組合せが好適。

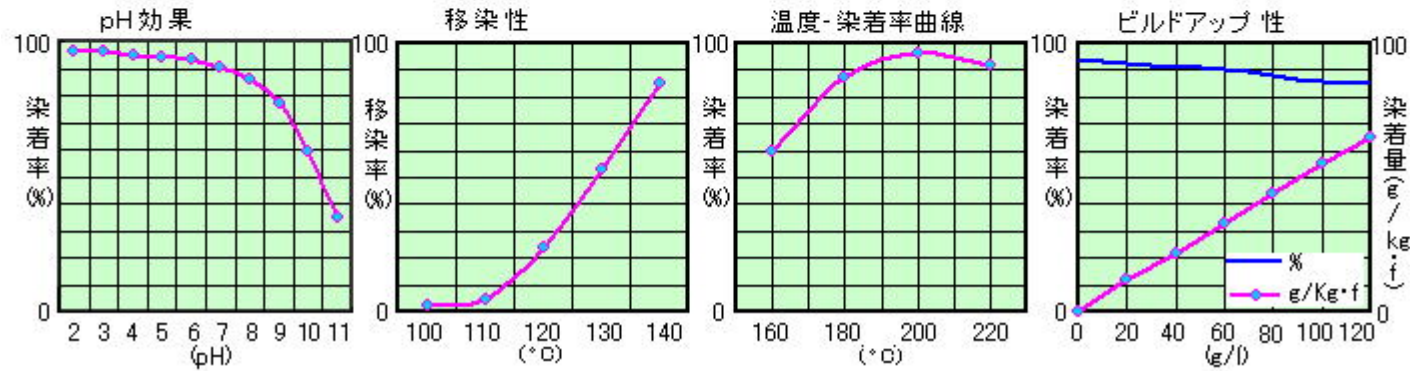
[諸 性 質]

染 着 性	M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	2-3 GD
染 着 速 度	M		銅 片	4-5
ビルドアップ性	高温染色		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	4 G
均染性	○-△		Cu ⁺⁺	4-5
カバリング性	○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	2-3 Y
汚染性	木 綿		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン		Cl	5
	ナイロン		EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)		デクロリン	×
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	塩化第一錫	××
	ジアセート	△		
	ナイロン	△		
演色性	著しく暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 2.5 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	7	7	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5
¹ / ₁₂ N	7	7-8	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5
¹ / ₆ N	7	7-8	5	5	5	5	4-5	5	5	4	4-5
¹ / ₃ N	7	7-8	5	5	5	5	4	4-5	4-5	3-4	3-4
N	7-8	7-8	5	5	5	5	3-4	4	4-5	2	3
2N	7-8	7-8	5	5	5	5	3-4	3-4	4-5	2	2-3

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	—	4-5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	4	2-3	3-4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	—
	パークロルエチレン	N	5	5	5	—
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	—
マーセライジング		N	5	—	—	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	—	—	
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	—	—	—
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	4	—	—
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			—
摩 擦	乾	N	—			5
	湿	N	—			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	7-8	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	N	5	7-8	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
帯電防止	1/3N	4	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4	7	5	5	5			5		5	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	4-5	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	7	5	5	5			5		5	5	5
グリオキザール系	1/3N	3	7	5	5	5			5		5	5	5
	N	3	7	5	5	5			5		5	5	4-5
パーマネットプレス	1/3N	1-2D	7-8	5	5	5			5		5	5	5
	N	1-2D	7-8	5	5	5			5		5	5	5

[特 徴]

- 高濃度の赤味Navy液状染料。
- 優れた捺染適性を有し、特に還元抜染性の優秀な点は特筆される。
 - ・HTスチーミング、HPスチーミング法で優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。
 - ・スチーミング時の機内昇華性および洗浄時の白場汚染性が優れている。
 - ・捺染法、パッド法での還元防抜染加工に好適。
- 昇華堅牢度が優れている。
- 高温染色においても優れたカラーバリューを示す。
- サーモゾル染色にも適用できる。

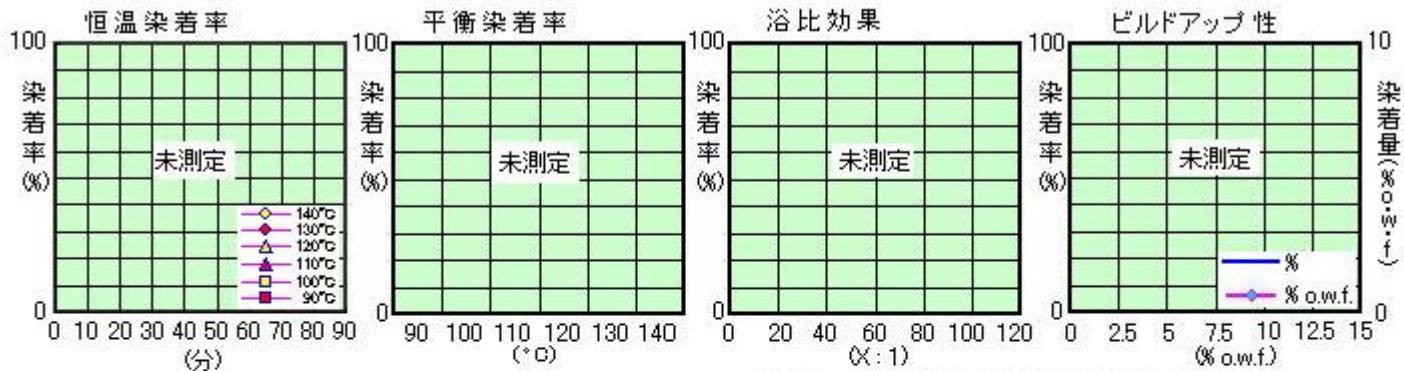
注意点

- ・染浴pH、パッド浴pH、捺染糊pHの影響が大きい性格を有しており、良好な再現性を得るためには充分な緩衝力をもった弱酸性(pH5程度)に保って染色を行なうこと。

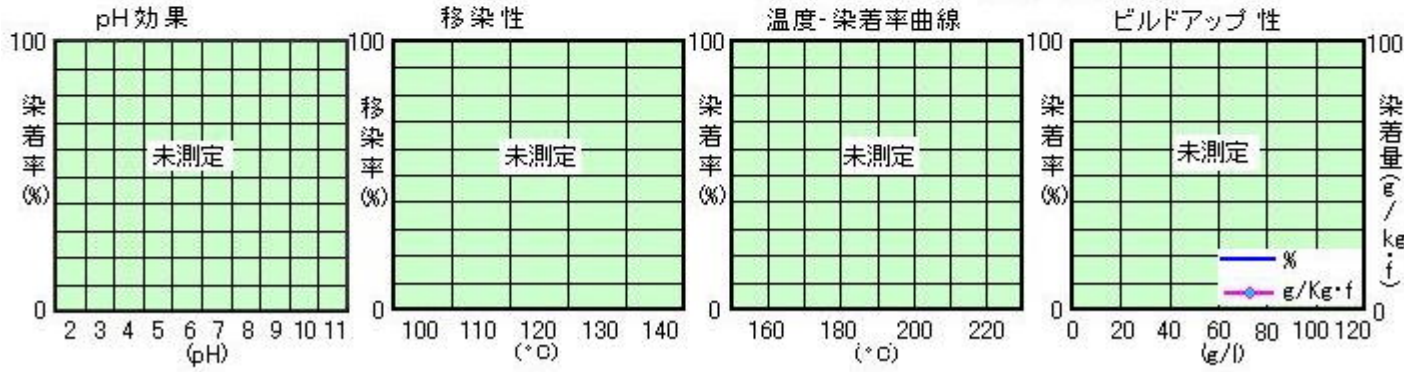
[諸 性 質]

染 着 性		H		鉄 片	
染 着 速 度		S		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	○	染浴混入物の影響 (高温染色)	Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		○(△)		Cu ⁺⁺	
カパリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	2-3 (5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	3 (5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)		抜染性	デクロリン ○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎			塩化第一錫 ○
	ジアセート	△			
	ナイロン	○			
演色性		かなり赤味、著しく暗味			

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 4.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ホ ^リ エステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]

[特 徴]

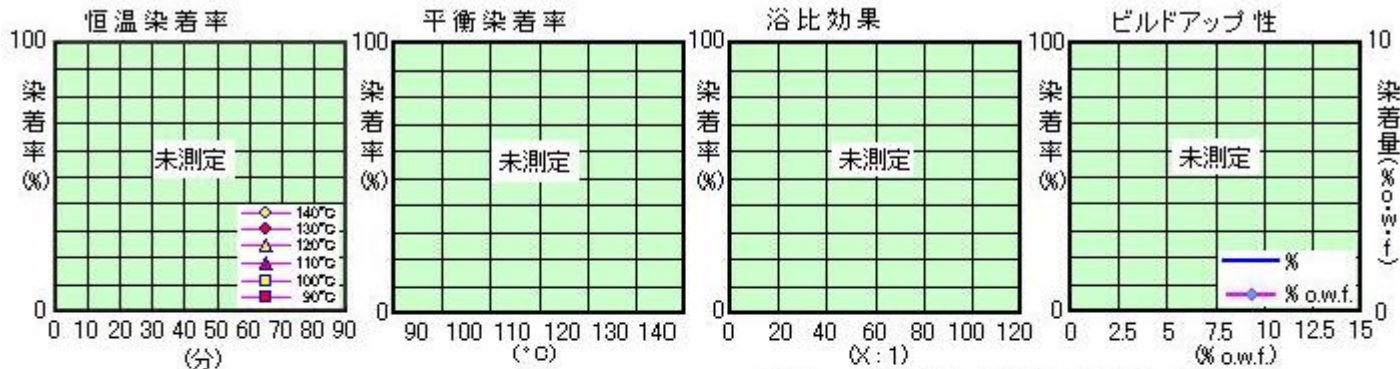
- 高濃度のニュートラルなNavy Blue。
- 高温染色において優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。とくにそのビルドアップ性の優秀な点は特筆される。キャリアー染色では染着性が劣る。
- 高温染着型の染料であるが、この系統のネービーの中では比較的溫度依存性の小さい染料である。
- 昇華堅牢度、後加工耐性が優秀。
- セルロース等への汚染が比較的小さく、還元洗浄等により除去されやすいので、混紡品の染色にも好適。
- サーモゾル染色、捺染にも好適。
- 経済的で堅牢ネービー、ブラックの色出しには勿論、中色ないし濃色用堅牢3原色使いのBlue成分としても有用。
Yellow BRL-S 200, Yellow Brown 3RL(EC)143, Orange R-SF 200, Scarlet RL-SF, Light Red B-S 200, Rubine 3GL-S 150 等との組み合わせが適している。

● 注意点：染浴pHの影響を受けやすい染料であり、染浴を弱酸性(pH5程度)に調整して染色する。

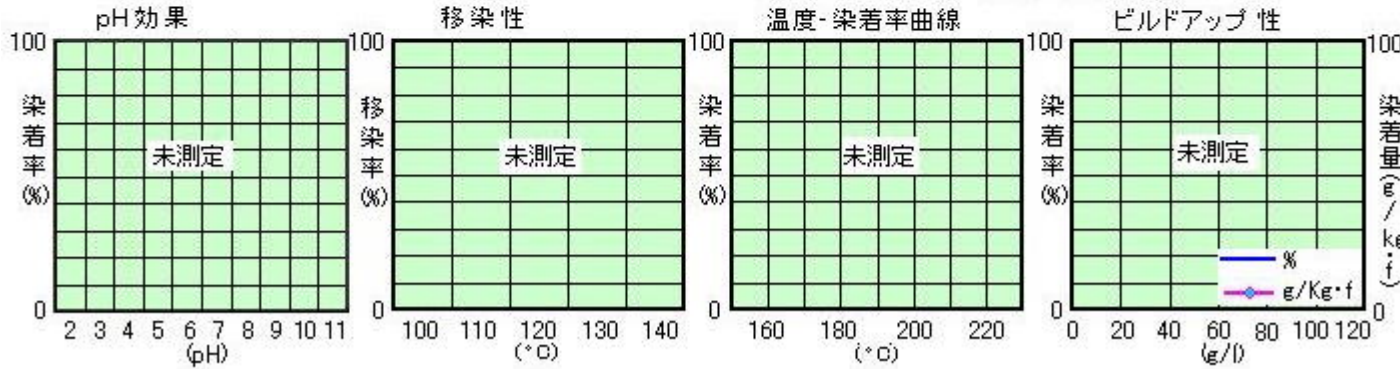
[諸 性 質]

染 着 性		H		鉄 片	
染 着 速 度		S		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎	染浴混入物の影響 (高温染色)	Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		◎~○(○)		Cu ⁺⁺	
カパリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	3 (4-5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	3 (4-5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1)		脱クロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート			塩化第一錫	×
	ジアセート				
	ナイロン				
演色性		かなり赤味、著しく暗味			

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 3.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]

Kayalon Polyester Navy Blue EX-SF 200, 300
Kayalon Polyester Navy Blue EX-SF Paste 100

Code : ENEX200, 300
Code: ENEXP100

[戻る](#) ◀ ▶

[特 徴]

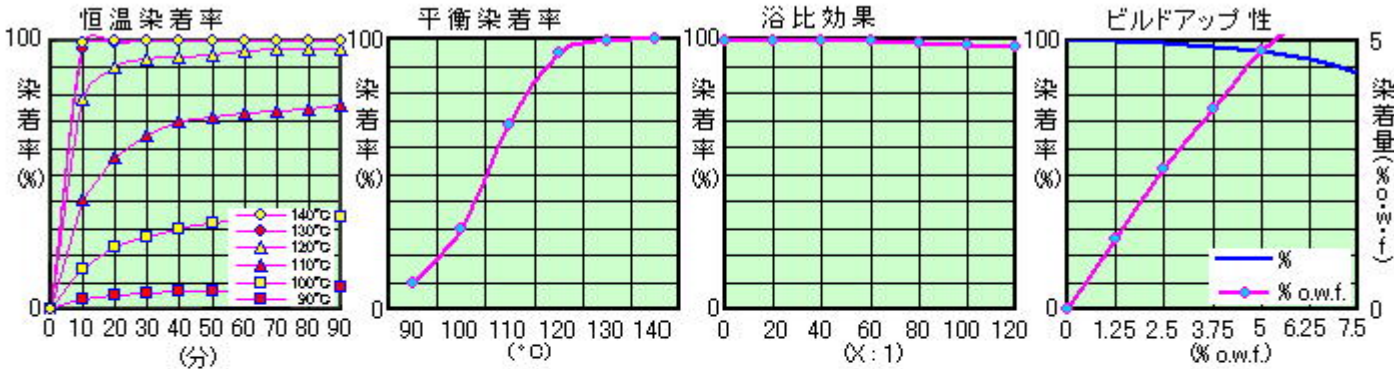
- 演色性の少ないやや赤味のNavy Blue。
- 高温染色において、極めて優れたビルドアップ性、吸尽性を示し、残浴にほとんど染料を残さない。したがって、場合によりRC省略法、一浴RC法などの工程短縮が可能。
- 低温染着型、速染型の染料で120～125℃染色や130℃、15～30分の低温、短時間染色法が可能。
- キャリアー染色法において、常圧での沸騰染色法では、やや染着性が劣るが、加圧での105～120℃染色は可能。
- 耐光、昇華堅牢度は実用水準にあり、とくに後加工後の水、汗堅牢度、洗濯堅牢度が優れている。
- セルロースなどへの汚染は、吸尽性が優れているため極めて小さく、また、ソーピング、RC等により除去されやすいため、これらの混紡品の染色にも好適。
- サーモゾル染色にも適用できる。一般条件より染色温度を(20℃位)下げたり、染色時間を(50%位)短縮することが可能。
- ファインデニール織物の高堅牢Navy Blue加工にも適している。
- Kayalon Polyester Navy Blue EX-SF Paste 100 は、Kayalon Polyester Navy Blue EX-SF 200 の50%濃度のペースト品である。また、Navy Blue EX-SF 300 は 200 の150%濃度品である。

● 注意点: 染浴pHの影響を比較的受け難い染料であるが、一般的な弱酸性(pH5程度)に調整して染色する。

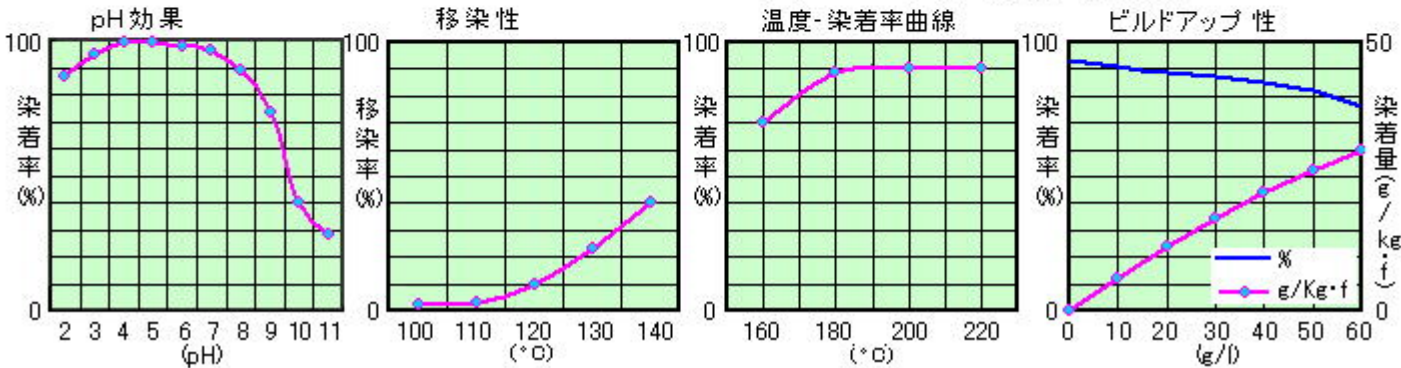
[諸 性 質]

染 着 性		L			鉄 片	1 R
染 着 速 度		F			銅 片	2 RR
ビルドアップ性	高温染色	◎	染浴混入物の影響 (高温染色)		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	○			Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性		×			Cu ⁺⁺	3-4 R
カバリング性		△			Cu ⁺⁺⁺ (強.)	2 RR
汚染性	木 綿	2-3 (4-5)			Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	2-3 (4-5)	抜染性		Cl	5
	ナイロン				EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2-3)			デクロリン	○-△
他種繊維への染着性	トリアセート	◎			塩化第一錫	×
	ジアセート	×				
	ナイロン	△				
演色性		僅か赤味, 僅か暗味				

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 3.0 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5
¹ / ₁₂ N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	4	4
¹ / ₆ N	4	4	5	5	5	5	4-5	4-5	5	3	3
¹ / ₃ N	4-5	4-5	5	5	5	5	4	4	5	2-3	2-3
N	5	5	5	5	5	5	3	3	4-5	1-2	1-2
2N	5-6	5-6	5	5	5	5	2-3	2-3	4-5	1	1

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4-5	5
	AATCC, II -A	N	5	－	5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	3-4	2	3-4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	－
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	－
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	4-5	－	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			－
摩 擦	乾	N	－			5
	湿	N	－			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	1/3N	5	4-5	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
帯電防止	1/3N	5	4-5	5	5	5	4-5	5	5		5	5	5
	N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
フッ素系撥水撥油	1/3N	4-5	4-5	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	5	5	5	5			5		5	4	4-5
グリオキザール系	1/3N	4	4-5	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	5	5	5	5			5		5	4	4-5
パーマネットプレス	1/3N	4	4-5	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	5	5	5	5			5		5	4-5	5

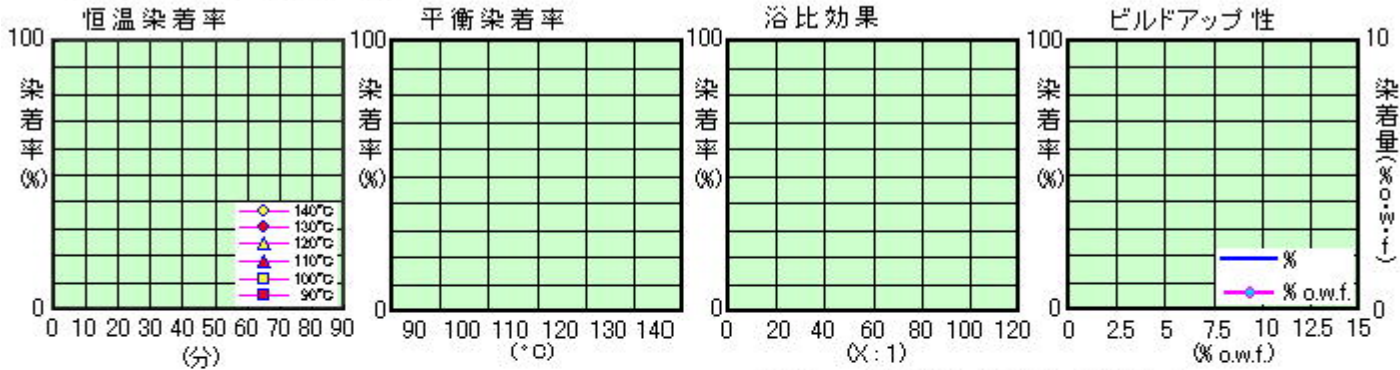
[特 徴]

- 高濃度で演色性の少ないやや赤味のNavy Blue。
- 高温染色において、きわめて優れたビルドアップ性、吸尽性を示し、残浴にほとんど染料を残さない。したがって、場合によりRC省略法、一浴RC法などの工程短縮が可能。
- 低温染着型、速染型の染料で120～125℃染色や130℃、15～30分の低温、短時間染色法が可能。
- キャリアー染色法において、常圧での沸騰染色法では、やや染着性が劣るが、加圧での105～120℃染色は可能。
- 耐光、昇華堅牢度は実用水準にあり、とくに後加工後の水、汗堅牢度、洗濯堅牢度が優れている。
- セルロースなどへの汚染は、吸尽性が優れているためきわめて小さく、また、ソーピング、RC等により除去されやすいため、これらの混紡品の染色にも好適。
- サーモゾル染色にも適用できる。一般条件より染色温度を(20℃位)下げたり、染色時間を(50%位)短縮することが可能。
- ファインデニール織物の高堅牢Navy Blue加工にも適している。

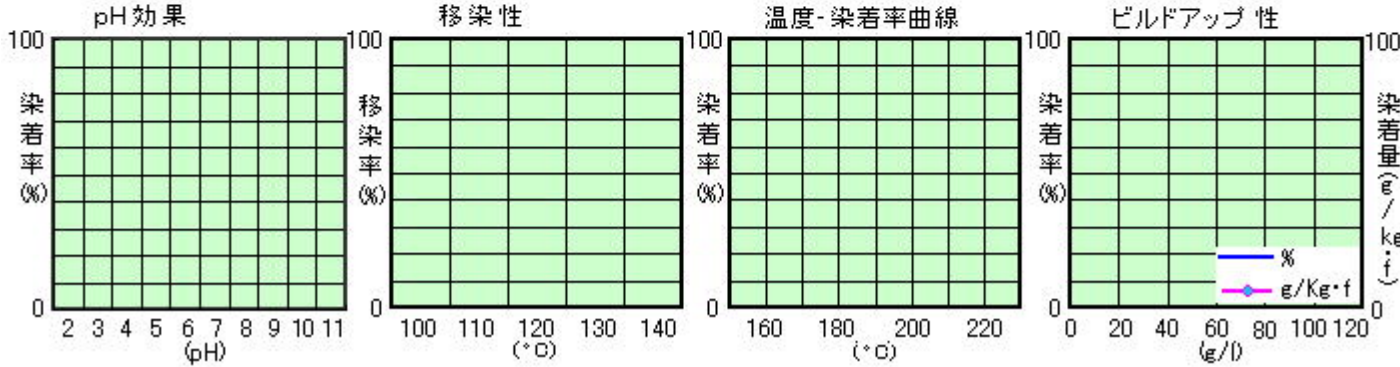
[諸 性 質]

染 着 性		L	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度		F		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	○-△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		×		Cu ⁺⁺	
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	2-3 (4-5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	2-3 (4-5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2-3)			
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	デクロリン	○-△
	ジアセート	×		塩化第一錫	×
	ナイロン	△			
演色性		僅か赤味, 僅か暗味			

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 2.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

[特 徴]

- 演色性の少ないやや緑味のNavy Blue染料。
- 高温染色において、極めて優れたビルドアップ性、吸尽性を示し、残浴へ殆んど染料を残さない。従って、場合によりRC省略法、一浴RC法等の工程短縮が可能。
- キャリヤー染色において、常庄での沸騰染色法ではやや染着性が劣るが、加圧での105～120℃染色は可能。
- 耐光、昇華堅牢度は実用水準にあり、特に後加工後の水、汗堅牢度、洗濯堅牢度が優れている。
- セルロース等への汚染は、吸尽性が優れているため、極めて少なく、ソーピング、RC等により除去され易いため、これらの混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色にも適用出来る。一般的条件より染色温度を(20℃位)下げたり、染色時間を(50%位)短縮したりする事が可能。
- ファインデニール織物の高堅牢NavyBlueにも適している。

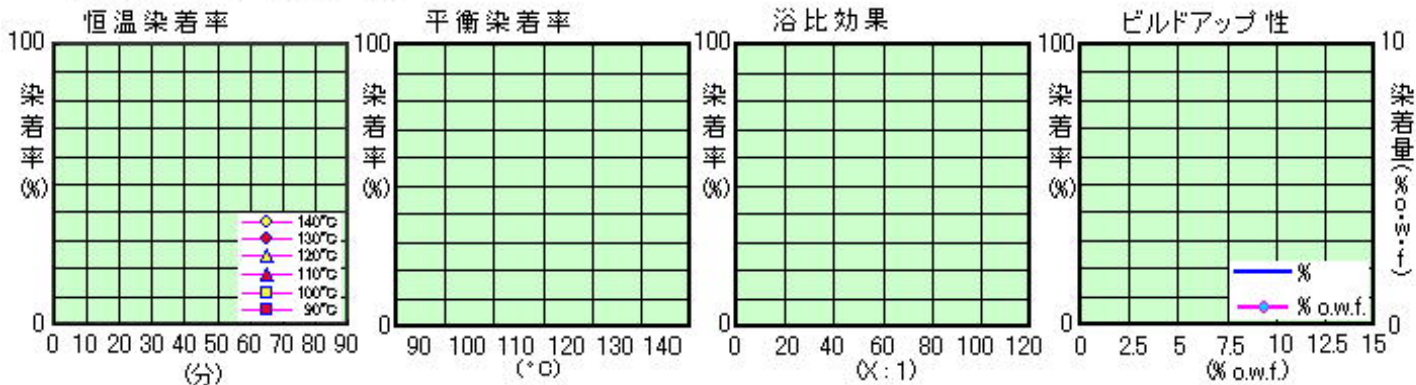
● 注意点； 染浴pHの影響を比較的受け難い染料だが、一般的な弱酸性(pH程度)に調整して染色を行う方が無難。

* エコテックス対応型染料；本染料は、エコテックスの規制(Eco-TexStandard 100, Edition2／97)に該当しない染料である。

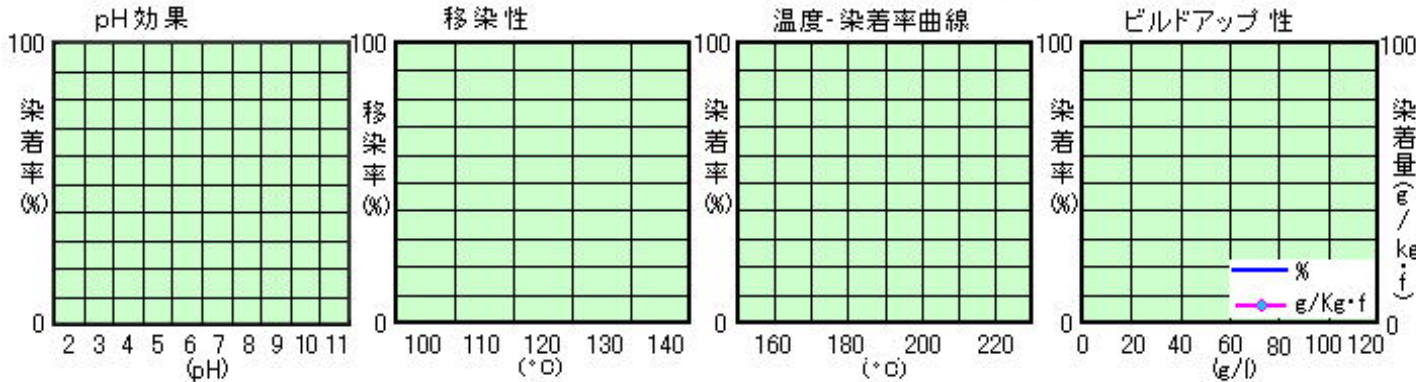
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度		S		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリヤー染色	○ー△		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		×		Cu ⁺⁺	
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	2 (4)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	3-4 (4)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリヤー染色)	1 (2-3)		脱色性	○ー△
他種繊維への染着性	トリアセート	◎	抜染性	塩化第一錫	×
	ジアセート	×			
	ナイロン	△			
演色性		かなり赤味、著しく暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 3.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	$\frac{1}{3}$ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	$\frac{1}{3}$ N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				
	湿	N				

[illegible]

[特 徴]

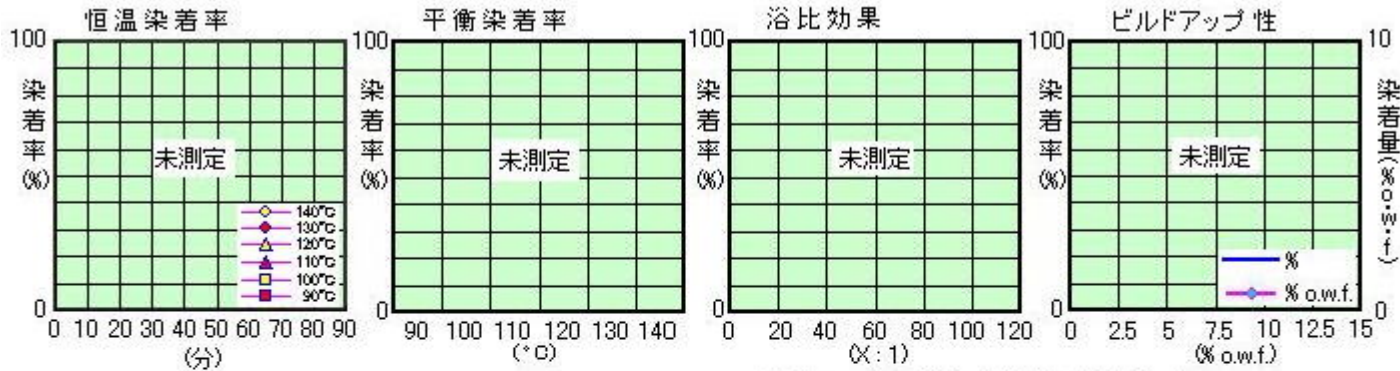
- 高濃度のやや赤味のNavy Blue染料。
- 高温染色において優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。とくにそのビルドアップ性の優秀な点は特筆される。
キャリアー染色では染着性が劣る。
- 高温染着型の染料であるが、この系統のネービーの中では比較的溫度依存性の小さい染料である。
- 昇華堅牢度、後加工耐性が優秀。
- セルロース等への汚染が比較的小さく、還元洗淨等により除去されやすいので、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。

● 注意点：染浴pHの影響を受けやすい染料であり、染浴を弱酸性(pH5程度)に調整して染色する。

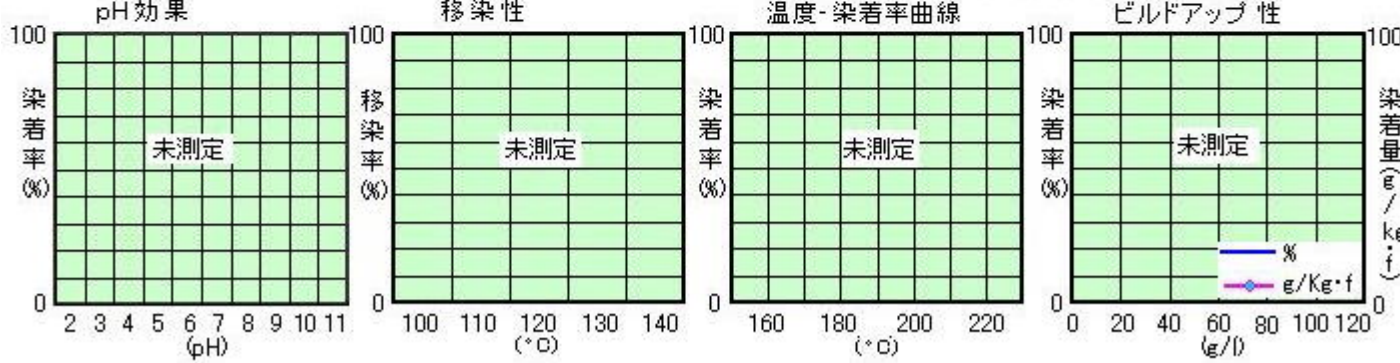
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度		S		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	×		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		×		Cu ⁺⁺	
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿			Mg ⁺⁺	
	レーヨン			Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)			デクロリン	○-△
他種繊維への染着性	トリアセート		抜染性	塩化第一錫	×
	ジアセート				
	ナイロン				
演色性		かなり赤味、著しく暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル染色特性]



染色濃度 ; N = 3.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

[illegible]

[特 徴]

- やや緑色の冴えたネービー。
- 高温染色で優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。キャリアー染色では染着性は劣る。
- 高温染色型の染料であるが、この系統のネービーの中では温度依存性の小さい染料で染色再現性が優れている。
- 昇華堅牢度、後加工耐性が優秀。
- セルロース等への汚染が小さく、かつ還元洗浄で除去され易い性質を示すので、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色、捺染では極めて優れたカラーバリューを示し好適。
- 経済的で堅牢なネービー、ブラックの色出しにはもちろん、中色から濃色分野の堅牢三原色使いのブルー成分としても適している。

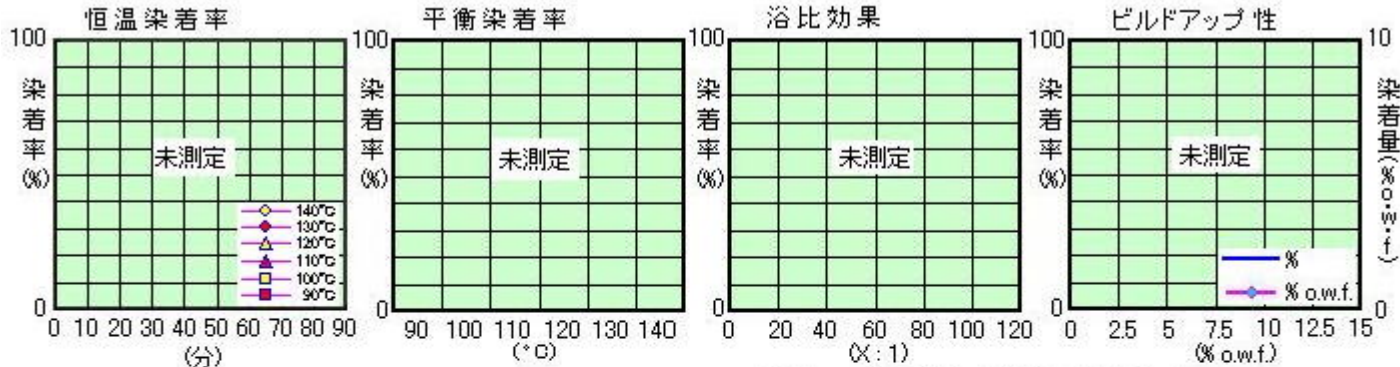
注意点：

- 金属イオンの影響を比較的受け易い染料です。含銅直接染料との併用染色時には金属イオン封鎖剤*の添加検討が必要である。
注）* アクロマーST-60(帝国化学)など。
- 染浴pHの影響を比較的受け易い染料であり、染浴pHを弱酸性(pH5程度)に調整して染色を行うこと。

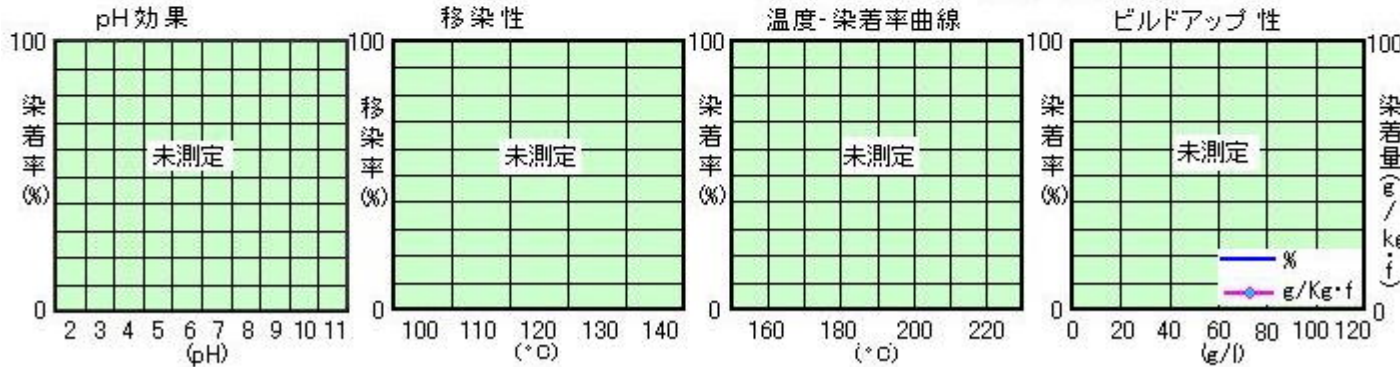
[諸 性 質]

染 着 性		M			鉄 片	
染 着 速 度		M			銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		染浴混入物の影響 (高温染色)	Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	△			Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		◎			Cu ⁺⁺	
カバリング性		△			Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	2-3 (4-5)			Mg ⁺⁺	
	レーヨン	2-3 (4-5)			Cl	
	ナイロン				EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)			デクロリン	○
他種繊維への染着性	トリアセート	◎		抜染性	塩化第一錫	×
	ジアセート	×				
	ナイロン	△				
演色性		僅か赤味, 著しく暗味				

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 3.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	$1/3$ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4-5	5
	AATCC, II -A	N	5	—	4	5
水	A(37℃, 4時間)	$1/3$ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	4-5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	2-3	1-2	3
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	—
	パークロルエチレン	N	5	5	5	—
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	—
マーセライジング		N	5	—	—	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	—	—	—
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	—	—	—
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	4-5	—	—
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			—
摩 擦	乾	N	—			5
	湿	N	—			5

[illegible]

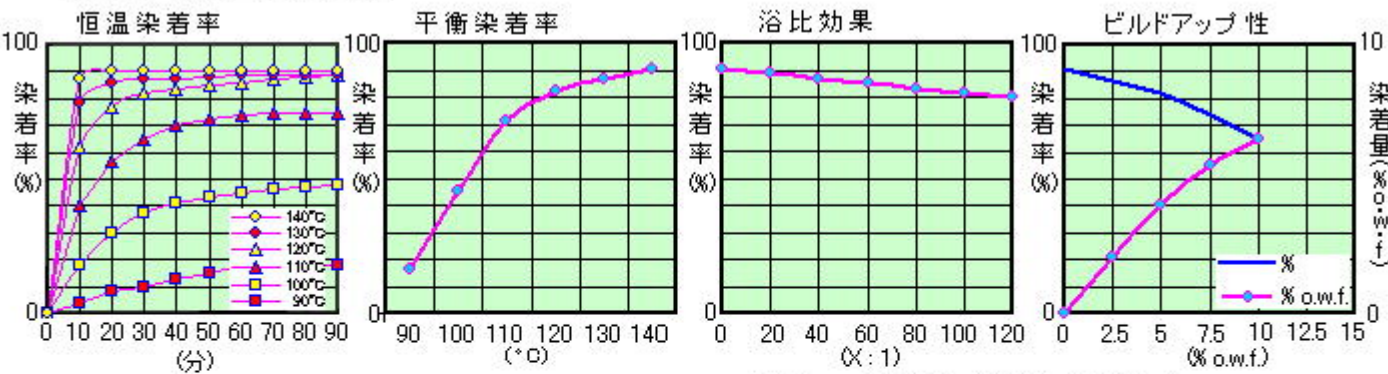
[特 徴]

- 緑味のGrey。
- 高温染色において優れた染着性を示し、キャリアー染色でも良好な染着性を示す。
- 均染性が良好で、染着挙動が中庸で各配合成分の染め足がそろっており使い易い染料。
- 耐光、昇華堅牢度、後加工耐性が優れている。とくに耐光堅牢度は濃色から淡色にいたるまで優秀である。
- セルロース等への汚染が小さく、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色にも好適。
- シェーディングには、Yellow AN-SE, Scarlet 2R-E, Blue T-S Newなどが適している。

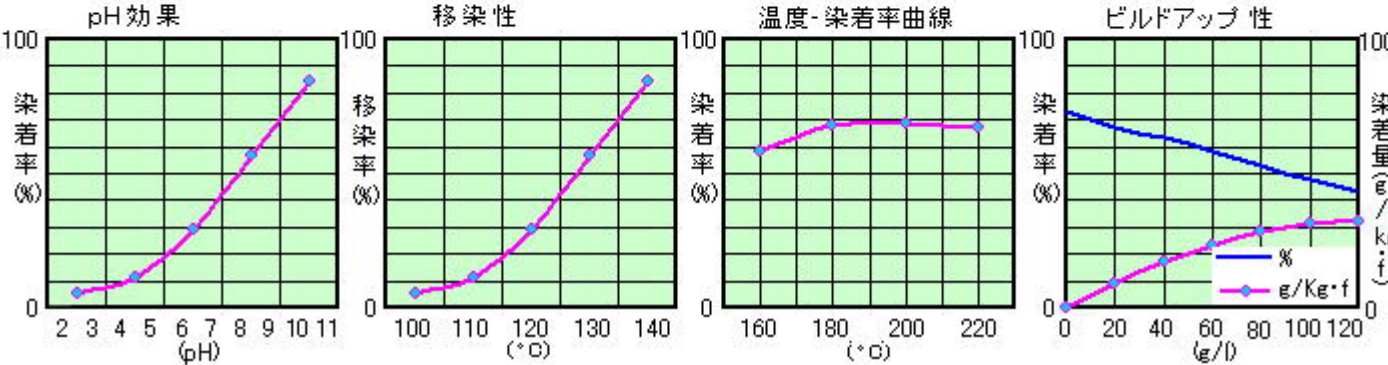
[諸 性 質]

染 着 性		M	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1 BIBIC
染 着 速 度		M		銅 片	3 Y
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	◎		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性		○(○)		Cu ⁺⁺	4 Y
カバリング性		○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	1 YYY
汚染性	木 綿	3 (4)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3-4 (4-5)		Cl	4-5
	ナイロン			EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1-2 (2)		抜染性	デクロリン
他種繊維への染着性	トリアセート	○		塩化第一錫	×
	ジアセート	◎			
	ナイロン	◎			
演色性		僅か黄味、著しく暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 5.0 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	6-7	7	5	5	5	5	5	5	5	5	5
¹ / ₁₂ N	6-7	7	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
¹ / ₆ N	6-7	7	5	5	5	5	4-5	5	4-5	4	4-5
¹ / ₃ N	6-7	7	5	5	5	5	4	4-5	4-5	3-4	4
N	6-7	7	5	4-5	5	5	3-4	3-4	4-5	2-3	3
2N	6-7	7	5	4-5	4-5	5	3	3	4-5	2	2

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	-	5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	5	2-3	5
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	-
	パークロルエチレン	N	5	5	5	-
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	-
マーセライジング		N	5	-	-	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	-	-	
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	-	-	-
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	4	-	-
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			-
摩 擦	乾	N	-			5
	湿	N	-			5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	¹ / ₃ N	5	6-7	5	4-5	5			4-5		5	5	5
	N	5	6-7	5	4	5	3		4		5	4-5	5
帯電防止	¹ / ₃ N	4	6-7	5	4	5			4		4-5	5	5
	N	4	6-7	5	3-4	5			3		4	4-5	5
フッ素系撥水撥油	¹ / ₃ N	4	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	6-7	5	4	5			4-5		5	5	5
グリオキザール系	¹ / ₃ N	2-3	6-7	5	4-5	5			4		5	5	4
	N	3	6-7	5	3-4	5			3-4		4-5	5	3-4
パーマネットプレス	¹ / ₃ N	2R	6-7	5	5	5			5		5	5	5
	N	3R	6-7	5	4-5	5			4-5		5	5	4-5

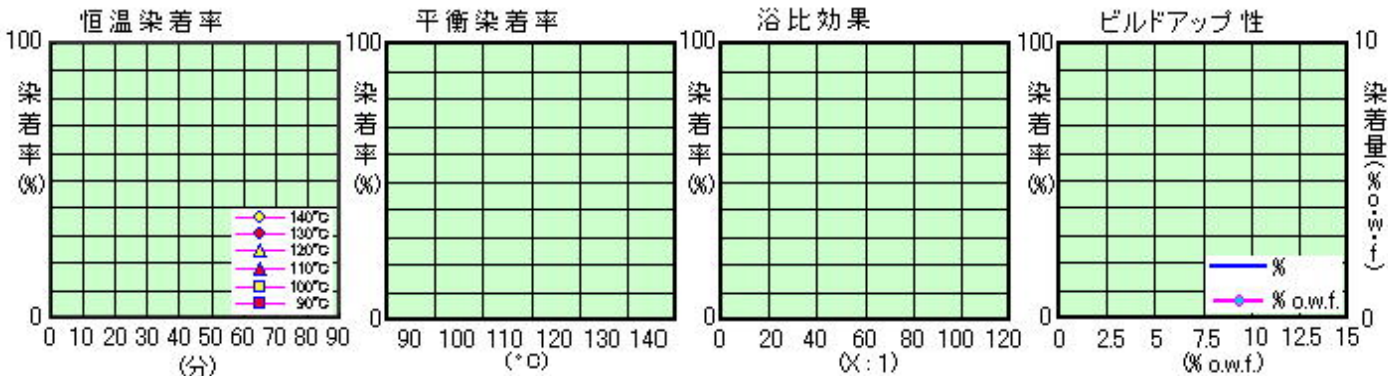
[特 徴]

- 演色性の少い深味のあるBlack。
 - 染浴pHの影響の小さい染料であり、ポリエステルアルカリ浴染色適性がある。
 - 昇華堅牢度が良好で、特に後加工後の水、汗堅牢度が優れている。
 - 高温染色型の染料。染色温度を少しでも高めることが、吸尽性、ビルドアップ性の点で有利である。
 キャリアー染色には不適である。
 - 擦染、サーモゾル染色にも好適。
 - 先染め分野用高堅牢Black加工に適している。シェーディング用染料としては、Orange R-SF 200, Rubin BL-S 200等が適している。
- ・注意点：
 染浴pHの影響を受け難い染料だが、アルカリ浴染色を行う場合、使用アルカリ剤の影響等充分確認の上実施のこと。

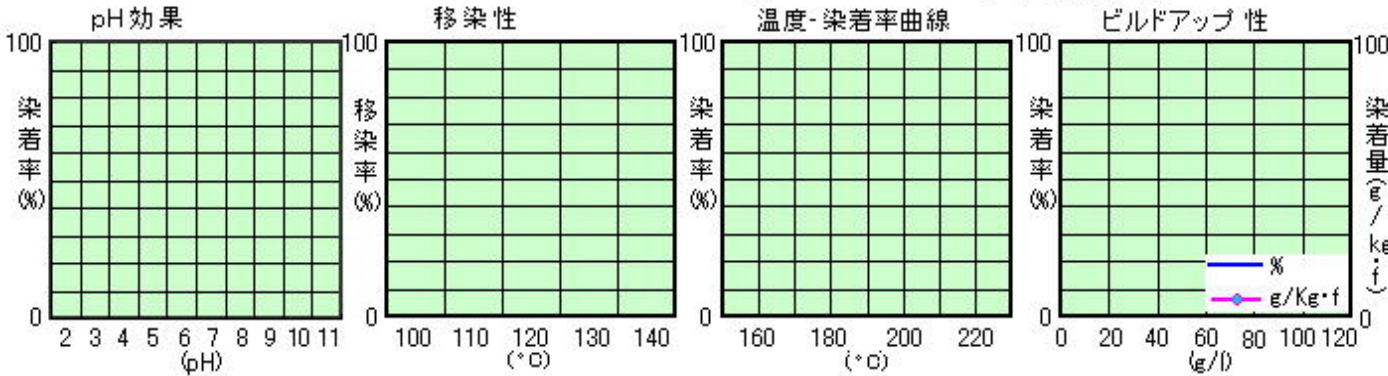
[諸 性 質]

染 着 性	H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	S		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性	△		Cu ⁺⁺	
カパリング性	△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿		Mg ⁺⁺	
	レーヨン		Cl	
	ナイロン		EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)		デクロリン	○ー△
他種繊維への染着性	トリアセート	抜染性	塩化第一錫	×
	ジアセート			
	ナイロン			
演色性				

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 14.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

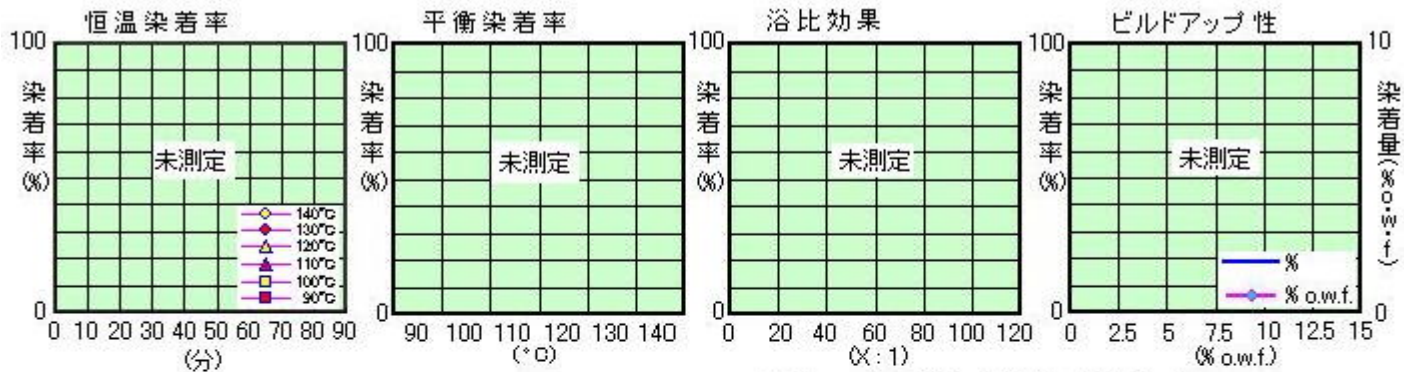
[特 徴]

- ニュートラルなBlack。
- 高温染色、キャリアー染色いずれにおいても優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。
- 染色挙動は中庸で、各配合成分の染め足がそろっており、良好な染色再現性が得られる。
- 淡色における耐光堅牢度が比較的優れ、グレイ使いにきわめて好適。
- セルロースなどへの汚染が比較的小さいので、混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。

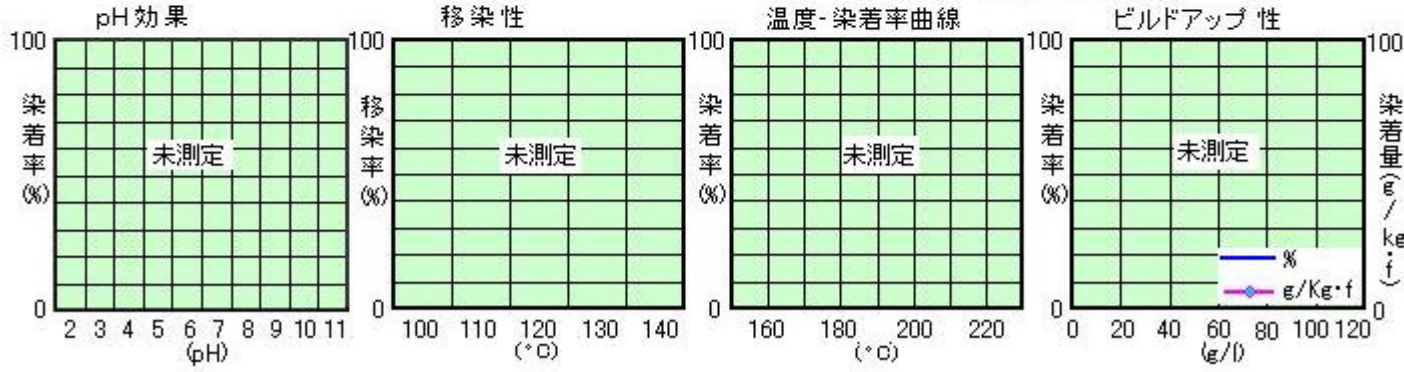
[諸 性 質]

染 着 性		L	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	1 BIBIC
染 着 速 度		F		銅 片	3-4 Y
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	3-4 Y
	キャリアー染色	◎		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	3-4 Y
均染性		△		Cu ⁺⁺	4 Y
カバリング性		○		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	1 YYY
汚染性	木 綿	3 (4)		Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (4)		Cl	4 Y
	ナイロン			EDTA-2Na	4 BI
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)		デクロリン	×
他種繊維への染着性	トリアセート	○	塩化第一錫	×	
	ジアセート	×			
	ナイロン	○			
演色性		かなり暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 18.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	$1/3$ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	3-4	5
	AATCC, II -A	N	5	—	5	5
水	A(37℃, 4時間)	$1/3$ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	4	2	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	—
	パークロルエチレン	N	5	5	5	—
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	—
マーセライジング		N	5	—	—	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	—	—	—
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	—	—	—
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	4-5	2-3	—	—
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			—
摩 擦	乾	N	—			5
	湿	N	—			5

[illegible]

Kayalon Polyester Black BRN-SF 200
Kayalon Polyester Black BRN-SF Paste 100

Code: EKBRN200
Code: EKBRNP100

[戻る](#) ◀ ▶

[特 徴]

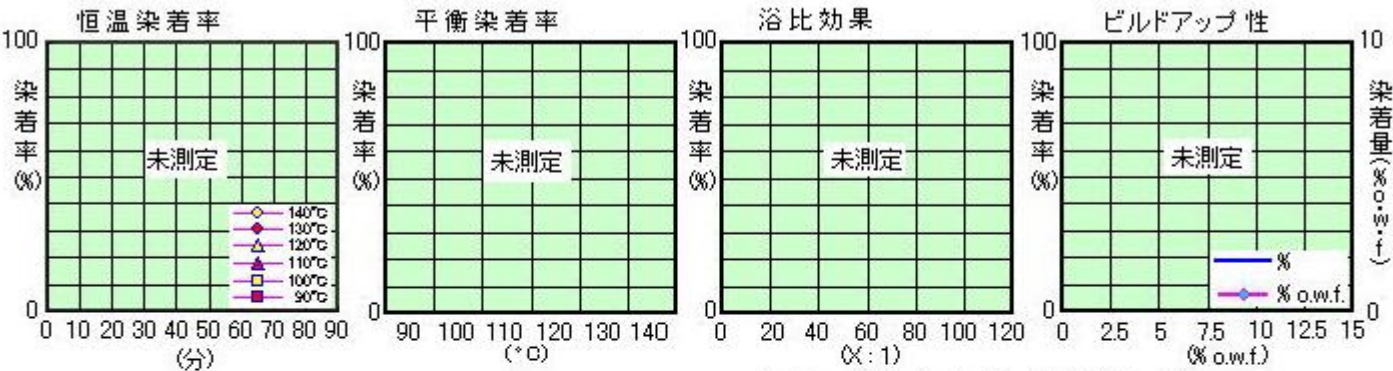
- やや青味の高濃度Black。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。特にそのビルドアップ性の優秀な点は特筆される。キャリアー染色では染着性が劣る。
- 高温染着型の染料で、この系統のBlackの中では比較的溫度依存性の小さいのが特徴。
- 昇華堅牢度、後加工耐性が優秀。
- 高濃度の堅牢染色物を経済的に得るのに好適な染料。
- セルロースなどへの汚染が比較的小さく、かつ還元洗浄などにより除去されやすいので、混紡品の染色にも好適。
- サーモゾル染色、捺染にも好適。
- Kayalon Polyester Black BRN-SF Paste 100 は、Kayalon Polyester Black BRN-SF 200 の50%濃度のペースト品である。

● 注意点：染浴pHの影響を比較的受けやすい染料であり、染浴を弱酸性（pH5程度）に調整して染色する。

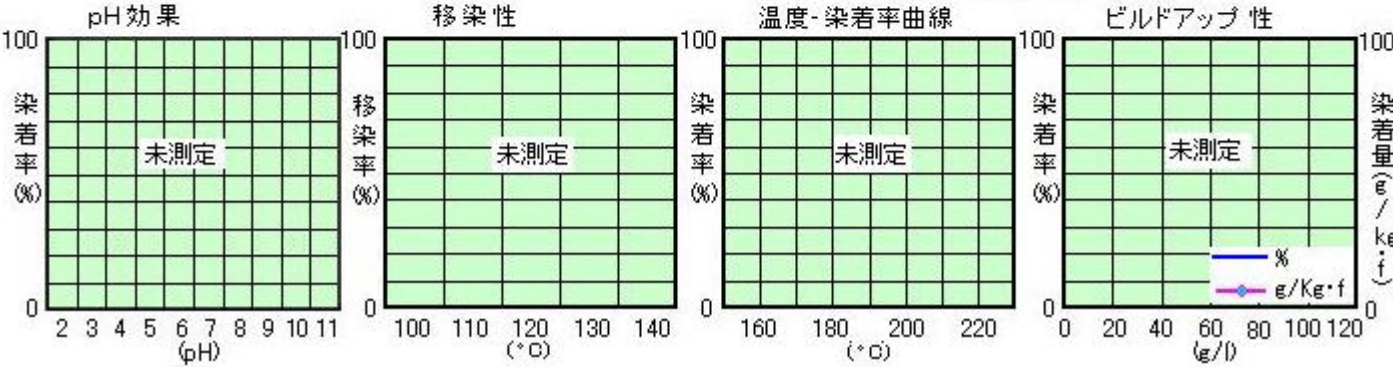
[諸 性 質]

染 着 性		H			鉄 片	
染 着 速 度		S			銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		染浴混入物の影響 (高温染色)	Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	×			Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		○(○)			Cu ⁺⁺	
カパリング性		△			Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚 染 性	木 綿	3 (4-5)			Mg ⁺⁺	
	レーヨン	4 (4-5)			Cl	
	ナイロン				EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)			デクロリン	○ー△
他種繊維への染着性	トリアセート	△		抜染性	塩化第一錫	×
	ジアセート	×				
	ナイロン	×				
演色性		かなり赤味, かなり暗味				

[高 温 染 色 特 性]



[サーモゾル 染 色 特 性]



染色濃度 ; N = 4.0 %o.w.f.

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
1/25N	5	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
1/12N	5	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5
1/6N	5	5-6	5	5	5	5	4-5	5	4-5	4	4-5
1/3N	5	6	5	5	5	5	4-5	4-5	4-5	3-4	4
N	6	6-7	5	5	5	5	4	4-5	4-5	2-3	3
2N	6-7	7	5	4-5	4-5	5	3-4	3-4	4-5	2-3	2-3

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ホ [®] リエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	4-5	5
	AATCC, II -A	N	5	－	5	5
水	A(37℃, 4時間)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	4	2	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	－
	パークロルエチレン	N	5	5	5	－
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	－
マーセライジング		N	5	－	－	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	－	－	
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	－	－	－
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	4	－	－
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5			－
摩 擦	乾	N	－			5
	湿	N	－			5

[illegible]

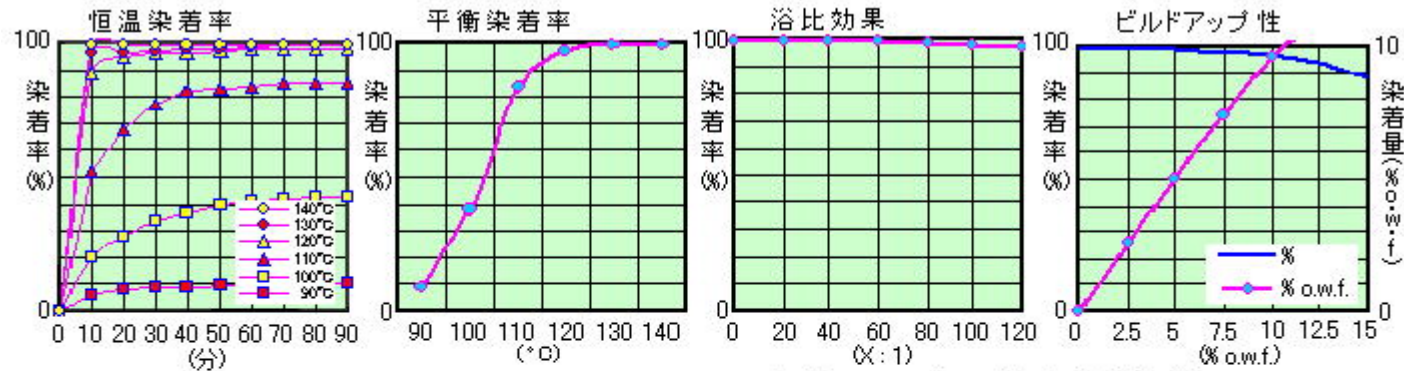
[特 徴]

- 演色性の少ない深みのある高濃度のBlack染料。
- 高温染色において、きわめて優れたビルドアップ性、吸尽性を示し、残浴にほとんど染料を残さない。したがって場合によりRC省略法、一浴RC法等の工程短縮が可能。
- 低温染色型、速染型の染料で、120～125℃染色や、130℃、15～30分染色等の低温、短時間染色法が可能。
- キャリアー染色法において、常圧での沸騰染色法ではやや染着性が劣るが、加圧での105～120℃染色は可能で、他繊維との混紡品の染色加工に適している。
- 耐光、昇華堅牢度は実用水準にあり、後加工後の水、汗堅牢度、洗濯堅牢度がとくに優れている。
- セルロースなどへの汚染は、吸尽性が優れているため極めて少なく、またソーピング、RC等により除去されやすいため、これらの混紡品の染色に好適。
- サーマゾル染色にも適用できる。一般条件より、低温短時間の染色加工が可能。
- ファインデニール織物の高堅牢ブラック加工に適し、ターコイズや緑味ネービー等をシェーディングすることにより、フォーマルブラック織物の加工が可能。
- Kayalon Polyester Black EX-SF Paste 100 は、Kayalon Polyester Black EX-SF 200 の50%濃度のペースト品である。また、Black EX-SF 300 は 200 の150%濃度品であり、Paste 150 はEX-SF 300 の50%濃度のペースト品である。
- 注意点：染浴pHの影響を比較的受け難い染料でだが、一般的な弱酸性(pH5程度)に調整して染色する。

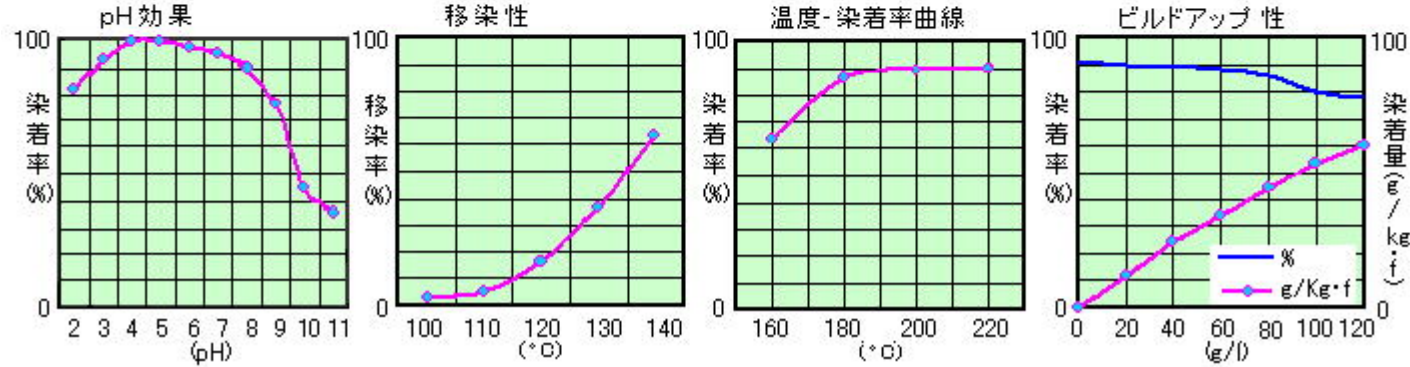
[諸 性 質]

染 着 性		L			鉄 片	1 RR
染 着 速 度		F			銅 片	2-3 RR
ビルドアップ性	高温染色	◎	染浴混入物の影響 (高温染色)		Fe ⁺⁺⁺	5
	キャリアー染色	△			Fe ⁺⁺⁺ (強.)	5
均染性		△(○)			Cu ⁺⁺	3-4 R
カバリング性		△			Cu ⁺⁺⁺ (強.)	3 RR
汚染性	木 綿	3 (4-5)			Mg ⁺⁺	5
	レーヨン	3 (4-5)	抜染性		Cl	5
	ナイロン				EDTA-2Na	5
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2)			デクロリン	○-△
他種繊維への染着性	トリアセート	△			塩化第一錫	×
	ジアセート	×				
	ナイロン	×				
演色性		僅か赤味、僅か暗味				

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



[堅 牢 度] 染色濃度 ； N = 4.5 %o.w.f.

耐光および昇華

濃度	耐 光		昇 華								
	カーボン アーク	キセノン アーク	150℃, 30秒			180℃, 30秒			200℃, 30秒		
			変退色	汚 染		変退色	汚 染		変退色	汚 染	
				ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン		ポリエステル	ナイロン
¹ / ₂₅ N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	4-5	4-5
¹ / ₁₂ N	4	4	5	5	5	5	5	5	5	4	4
¹ / ₆ N	4-5	4-5	5	5	5	5	4-5	4-5	5	3	3
¹ / ₃ N	5	5	5	5	5	5	4	4	5	2-3	2-3
N	5-6	5-6	5	5	5	5	3	3	4-5	1-2	1-2
2N	6	6	5	5	5	5	2-3	2-3	4-5	1	1

その他の堅牢度

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N	5	5	5	5
	AATCC, II -A	N	5	—	5	5
水	A(37℃, 4時間)	¹ / ₃ N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
汗	酸	N	5	5	5	5
	アルカリ	N	5	5	5	5
熱 湯	100℃, 30分	N	5	4	2	4
有機溶剤	工業用ガソリン	N	5	5	5	—
	パークロルエチレン	N	5	5	5	—
	トリクロルエチレン	N	5	5	5	—
マーセライジング		N	5	—	—	5
滴 下	酸(硫酸)	N	5	—	—	—
	アルカリ(ソーダ灰)	N	5	—	—	—
高圧蒸熱	130℃, 20分	N	5	5	—	—
ガス退色	酸化窒素ガス	N	5	—	—	—
摩 擦	乾	N	—	—	—	5
	湿	N	—	—	—	5

仕上げ加工後の堅牢度

仕上げ加工 と試験項目	濃 度	加工変色	耐光(カーボン アーク)	洗濯 A-3(60℃, 30分)			洗濯 AATCC, II -A		水 A(37℃, 4時間)			摩 擦	
				変退色	汚染		汚染		汚染				
					ナイロン	木綿	ナイロン	アセテート	ナイロン	絹	木綿	乾	湿
ヒートセット	¹ / ₃ N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5-6	5	5	5	4-5	5	4-5		5	5	5
帯電防止	¹ / ₃ N	5	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	5	5-6	5	5	5			5		5	5	5
フッ素系撥水撥油	¹ / ₃ N	4-5	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	5-6	5	5	5			5		5	4	4-5
グリオキザール系	¹ / ₃ N	4	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	4-5	5-6	5	5	5			5		5	4	4-5
パーマネットプレス	¹ / ₃ N	4	5	5	5	5			5		5	5	5
	N	4	5-6	5	5	5			5		5	4	5

Kayalon Polyester Black ECX 300
Kayalon Polyester Black ECX Paste 150

Code: EKECX300 戻る ◀ ▶
Code: EKECXP150

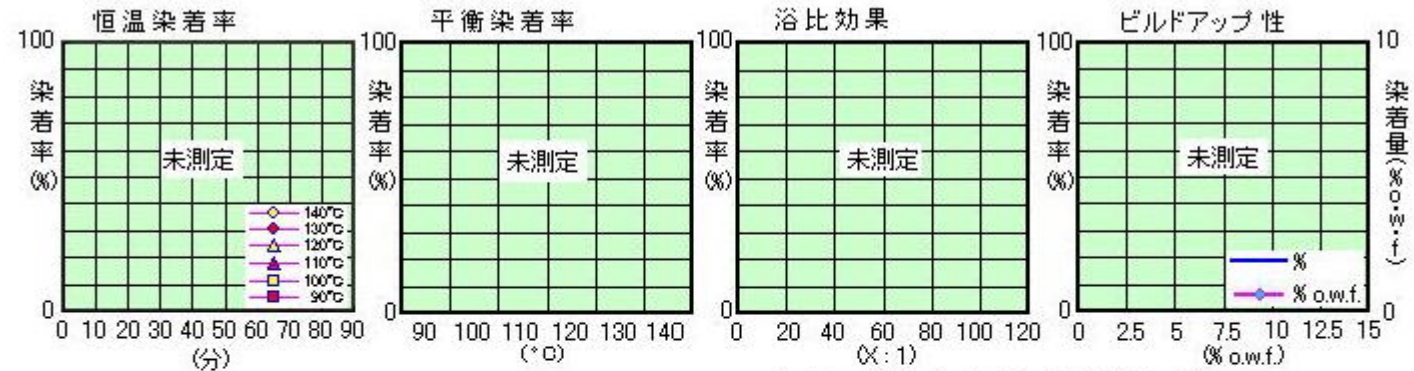
[特 徴]

- 演色性の少ない深みのある高濃度のBlack染料。
- 高温染色において、きわめて優れたビルドアップ性、吸尽性を示し、残浴にほとんど染料を残さない。したがって場合によりRC省略法、一浴RC法等の工程短縮が可能。
- 低温染色型、速染型の染料で、120～125℃染色や、130℃、15～30分染色等の低温、短時間染色法が可能。
- キャリアー染色法において、常圧での沸騰染色法ではやや染着性が劣るが、加圧での105～120℃染色は可能で、他繊維との混紡品の染色加工に適している。
- 耐光、昇華堅牢度は実用水準にあり、後加工後の水、汗堅牢度、洗濯堅牢度がとくに優れている。
- セルロースなどへの汚染は、吸尽性が優れているため極めて少なく、またソーピング、RC等により除去されやすいため、これらの混紡品の染色に好適。
- サーモゾル染色にも適用できる。一般条件より、低温短時間の染色加工が可能。
- ファインデニール織物の高堅牢ブラック加工に適し、ターコイズや緑味ネービー等をシェーディングすることにより、フォーマルブラック織物の加工が可能。
- Kayalon Polyester Black ECX Paste 150 は、Kayalon Polyester Black ECX 300 の50%濃度のペースト品である。
- 注意点：染浴pHの影響を比較的受け難い染料ではあるが、一般的な弱酸性(pH5程度)に調整して染色する。

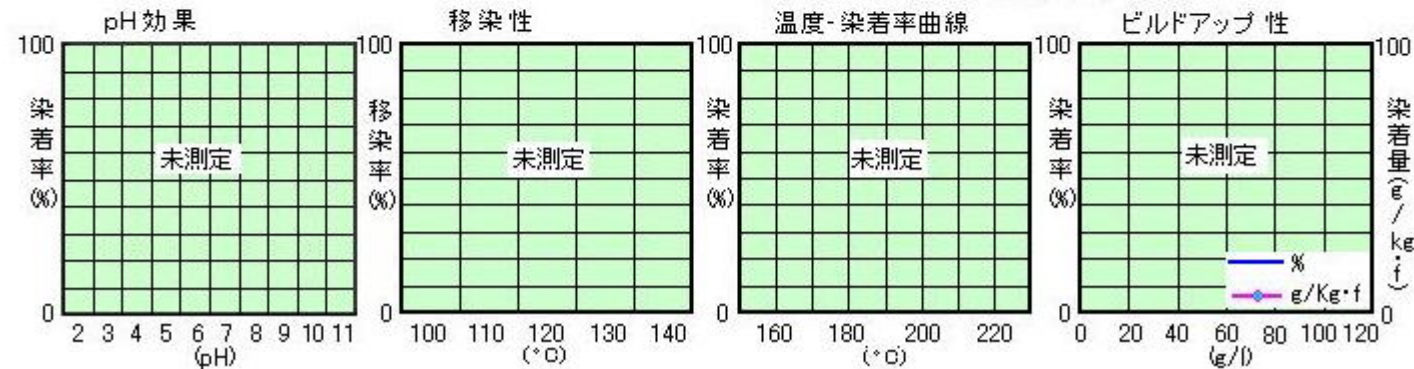
[諸 性 質]

染 着 性		L				鉄 片	
染 着 速 度		F				銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎	染浴混入物の影響 (高温染色)			Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	○ー△				Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		△				Cu ⁺⁺	
カパリング性		△				Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	3 (4-5)				Mg ⁺⁺	
	レーヨン	3 (4-5)				Cl	
	ナイロン					EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2)				デクロリン	○ー△
他種繊維への染着性	トリアセート	△		抜染性		塩化第一錫	×
	ジアセート	×					
	ナイロン	×					
演色性		僅か赤味、僅か暗味					

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 4.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

[特 徴]

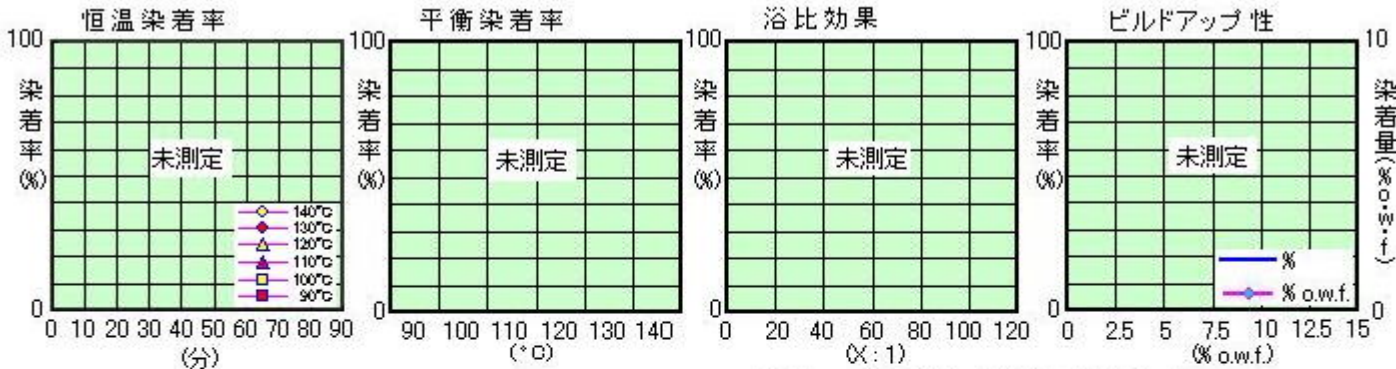
- やや赤味の高濃度Black。
- 高温染色において優れたカラーバリューとビルドアップ性を示す。とくにそのビルドアップ性の優秀な点は特筆される。キャリアー染色では染色性が劣る。
- 高温染着型の染料。
- 昇華堅牢度、後加工耐性が優秀。
- 高濃度の堅牢染色物を経済的に得るのに好適な染料。
- セルロース等への汚染が小さく、かつ還元洗浄等により除去されやすいので混紡品の染色にも好適。
- サーマゾル染色、捺染にも好適。

● 注意点：染浴pHの影響を受けやすい染料であり、染浴を弱酸性(pH5程度)に調整して染色する。

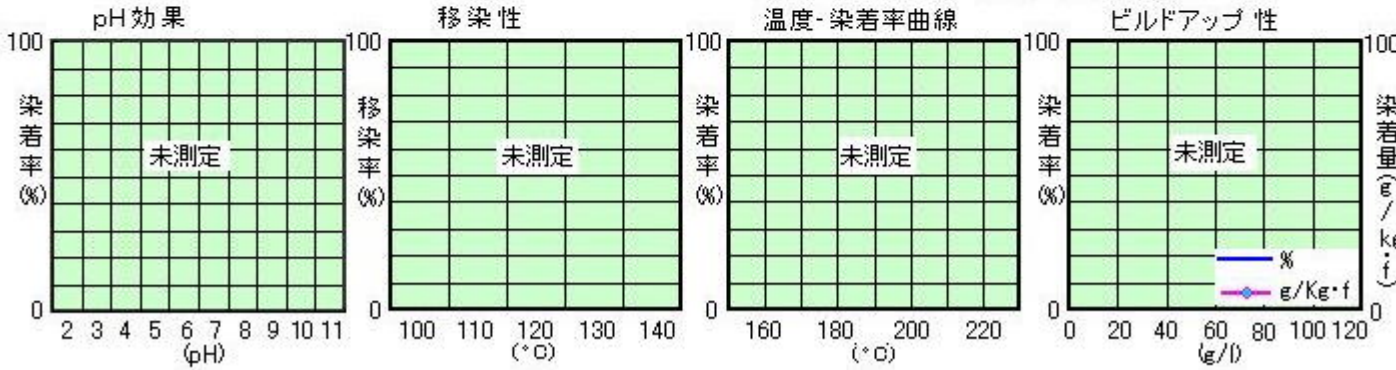
[諸 性 質]

染 着 性		H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度		S		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色	◎		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	×		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		×		Cu ⁺⁺	
カバリング性		△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿	3 (4-5)		Mg ⁺⁺	
	レーヨン	3 (4-5)		Cl	
	ナイロン			EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2)		デクロリン	○ー△
他種繊維への染着性	トリアセート		抜染性	塩化第一錫	×
	ジアセート				
	ナイロン				
演色性		僅か赤味, 僅か暗味			

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 14.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

[特 徴]

- 演色性が極めて優れた深味のあるBlack染料。
- 高温染色において、優れたビルドアップ性、吸尽性を示す。
- キャリアー染色法において、常庄での沸騰染色法ではやや染色性が劣るが、加圧での105～120℃染色は可能で、他繊維との混紡品の染色加工に適する。
- 温度依存性が小さく、均染性の優れた染料で、染色再現性に優れる。
- 耐光、昇華堅牢度は実用水準にあり、後加工後の水、汗堅牢度、洗濯堅牢度が特に優れている。
- セルロースなどへの汚染は、吸尽性が優れているため極めて少なく、またソーピング、RC等により除去され易いため、これらの混紡品の染色に好適。
- ファインデニール織物の高堅牢Black加工に適し、フォーマルブラック織物の加工に最適。

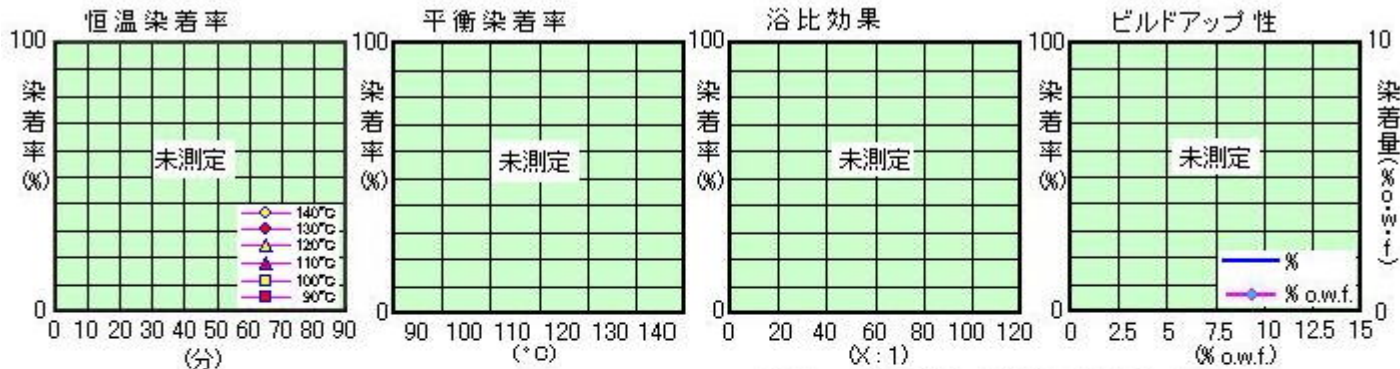
● 注意点：

・染浴pHの影響を比較的受け難い染料であるが、一般的な弱酸性(pH5程度)に調整して染色すること。

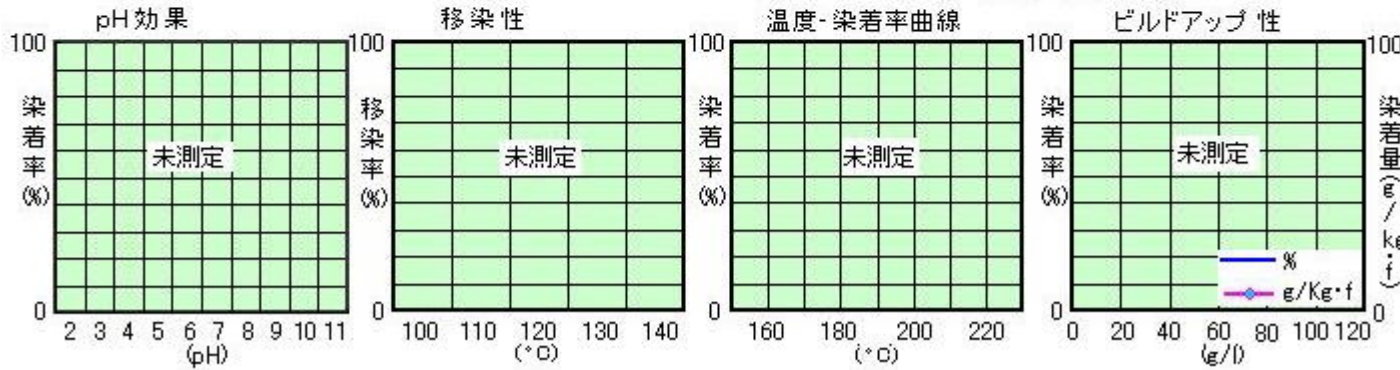
[諸 性 質]

染 着 性	H	染浴混入物の影響 (高温染色)	鉄 片	
染 着 速 度	S		銅 片	
ビルドアップ性	高温染色		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色		Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性	△		Cu ⁺⁺	
カパリング性	△		Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木 綿		Mg ⁺⁺	
	レーヨン		Cl	
	ナイロン		EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)		デクロリン	○-△
他種繊維への染着性	トリアセート	△	塩化第一錫	×
	ジアセート	△		
	ナイロン	×		
演色性				

[高温染色特性]



[サーモゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 4.5 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	$\frac{1}{3}$ N				
	同 上	N	5		5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	$\frac{1}{3}$ N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

[特 徴]

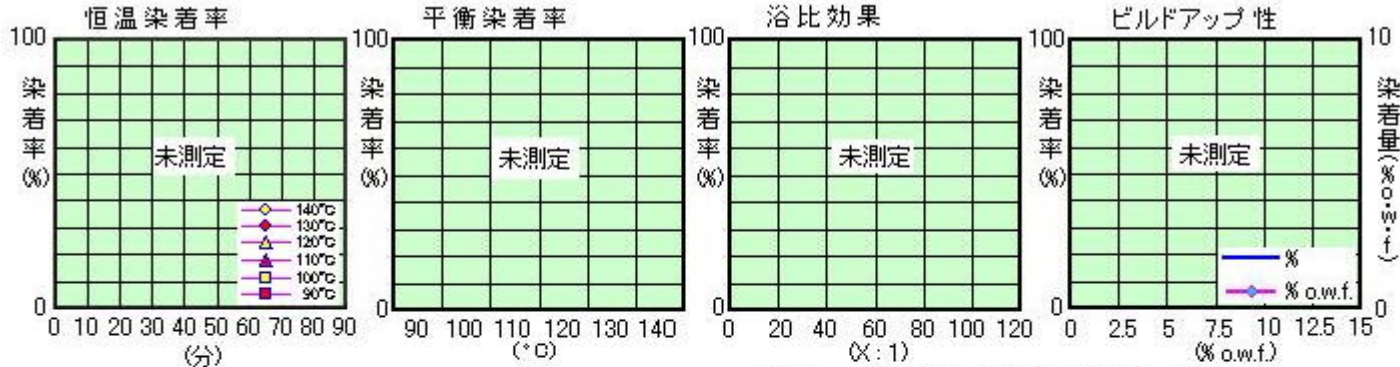
- 高濃度のニュートラルなBlack染料。
 - 優れた捺染通性を有し、特に還元抜染性の優秀な点は特筆される。
 - ・HTスチーミング、HPスチーミング法で優れたカラーバリュー、ビルドアップ性を示す。
 - ・洗浄時の白場汚染性が優れている。
 - ・捺染法、パッド法での還元防抜染加工に好適。
 - 高温染色においても優れたカラーバリューを示す。
 - サーマゾル染色にも適用できる。
- 注意点：
・パッド浴pH、捺染糊pH、染浴pH、の影響を受け易い染料であり、良好な再現性を得るためには、
 充分な緩衝力を持った弱酸性(pH5程度)に保って染色を行うこと。

[諸 性 質]

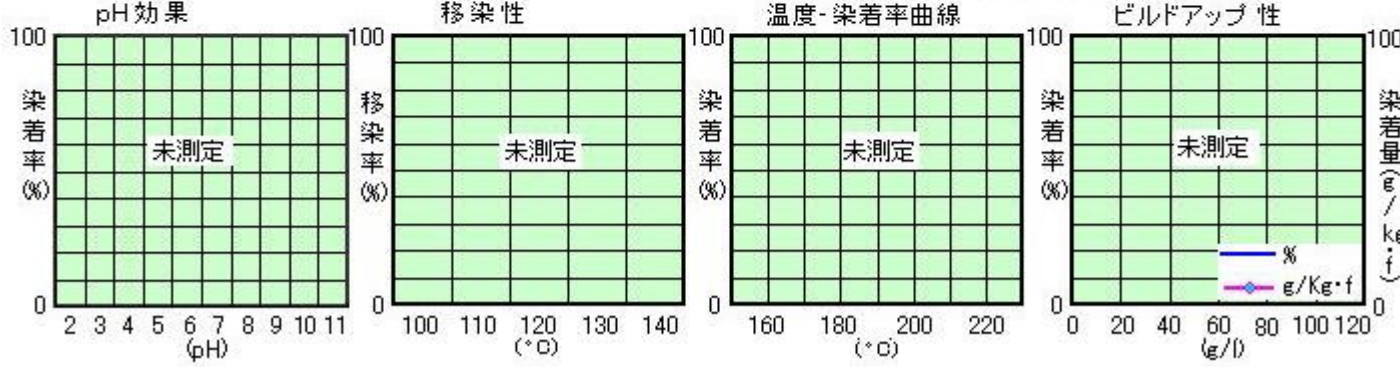
染 着 性			鉄 片	銅 片	Fe ⁺⁺⁺	Fe ⁺⁺⁺ (強.)	Cu ⁺⁺	Cu ⁺⁺⁺ (強.)	Mg ⁺⁺	Cl	EDTA-2Na	デクロリン	○	塩化第一錫	○	
染 着 速 度																
ビルドアップ性	高温染色	◎														
	キャリアー染色	△														
均染性																○
カバリング性																△
汚染性	木 綿	2-3 (5)														
	レーヨン	3 (5)														
	ナイロン															
	羊毛(キャリアー染色)	1 (1-2)														
他種繊維への染着性	トリアセート	◎														
	ジアセート	△														
	ナイロン	△														
演色性																

染浴混入物の影響 (高温染色)		

[高温染色特性]



[サーマゾル 染色特性]



染色濃度 ; N = 18.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ホ ^リ エステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N				
	同 上	N	5		5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]

[特徴]

- 演色性が極めて優れる青深味のあるBlack染料。
- 濃染化加工において、濃度向上効果が大きく、変色を伴わないのでフォーマルブラック織物の加工に最適。
- 高温染色において優れたビルドアップ性、吸尽性を示す。
- 温度依存性が小さく、均染性の優れた染料で染色再現性が優れている。
- 耐光、昇華堅牢度は実用水準にあり、濃染化加工後の水、汗堅牢度、洗濯堅牢度が特に優れている。

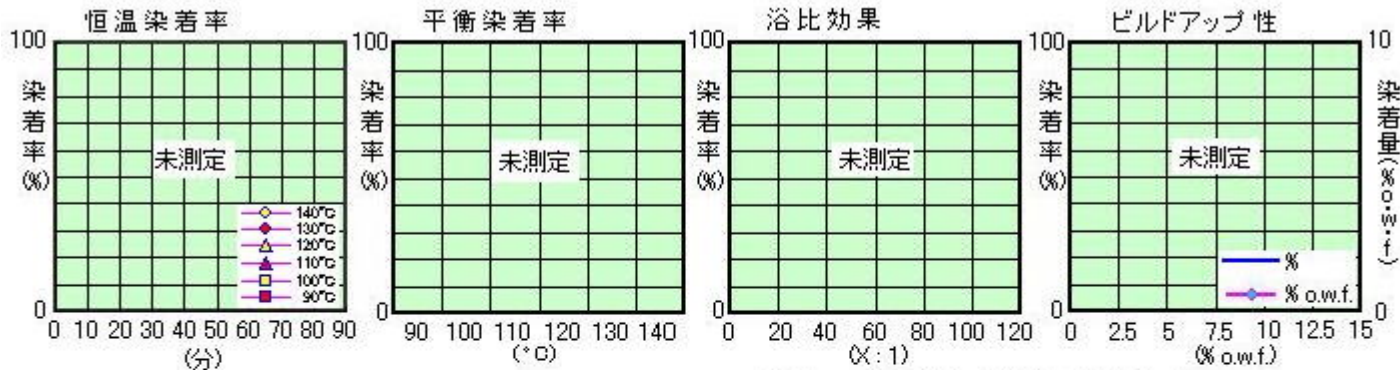
* エコテックス対応型染料; 本染料は、エコテックスの規制 (Eco-Tex Standard 100, Edition 2/97) に該当しない染料である。

- 注意点:
 - ・ 染浴pHの影響を比較的受け難い染料であるが、一般的な弱酸性 (pH5程度) に調整して染色すること。

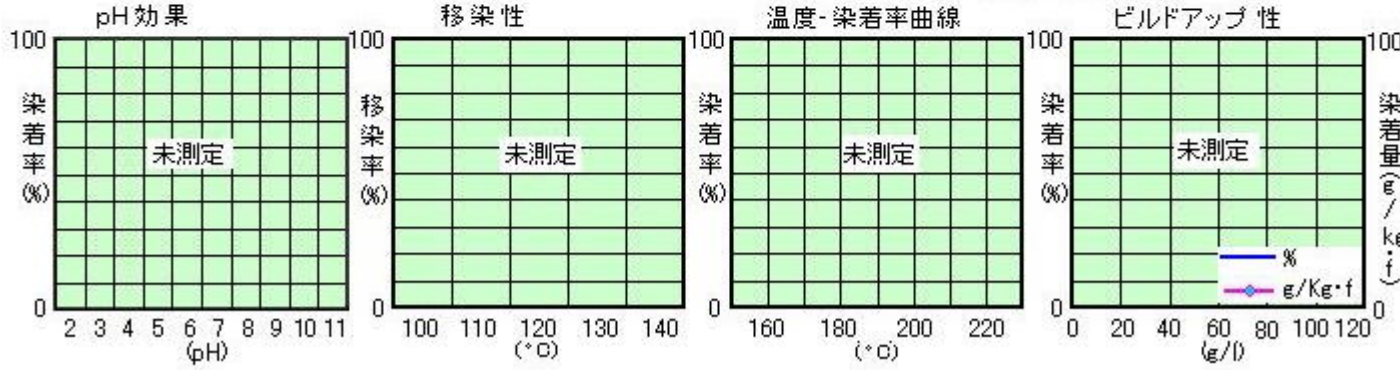
[諸性質]

染着性		L			鉄片	
染着速度		F			銅片	
ビルドアップ性	高温染色	◎	染浴混入物の影響 (高温染色)		Fe ⁺⁺⁺	
	キャリアー染色	○ー△			Fe ⁺⁺⁺ (強.)	
均染性		△			Cu ⁺⁺	
カバリング性		△			Cu ⁺⁺⁺ (強.)	
汚染性	木綿	3 (4-5)			Mg ⁺⁺	
	レーヨン	3 (4-5)			Cl	
	ナイロン				EDTA-2Na	
	羊毛(キャリアー染色)	1 (2)			デクロリン	○ー△
他種繊維への染着性	トリアセート	△		抜染性	塩化第一錫	×
	ジアセート	×				
	ナイロン	×				
演色性						

[高温染色特性]



[サーモゾル染色特性]



染色濃度 ; N = 18.0 %o.w.f.

[illegible]

試 験 項 目		濃 度	変退色	汚 染		
				ポリエステル	ナイロン	木綿
洗 濯	A-3(60℃, 30分)	1/3N	5	5	5	5
	同 上	N	5	5	5	5
	A-5(塩素含有)	N				
	AATCC, II -A	N				
水	A(37℃, 4時間)	1/3N				
	同 上	N				
汗	酸	N				
	アルカリ	N				
熱 湯	100℃, 30分	N				
有機溶剤	工業用ガソリン	N				
	パークロルエチレン	N				
	トリクロルエチレン	N				
マーセライジング		N				
滴 下	酸(硫酸)	N				
	アルカリ(ソーダ灰)	N				
高圧蒸熱	130℃, 20分	N				
ガス退色	酸化窒素ガス	N				
摩 擦	乾	N				5
	湿	N				5

[illegible]