

# カヤシオン染料 銘柄別データ

## 染料銘柄リスト

<b>Kayacion P</b>	<b>code</b>	<b>Kayacion P Liquid</b>	<b>code</b>
		Yellow P-7G Liquid 33	RYP7GL33
Yellow P-5G	RYP5G	Yellow P-5G Liquid 33	RYP5GL33
Yellow P-4G	RYP4G		
Yellow P-N3R	RYPN3R	Yellow P-N3R Liquid 33	RYPN3RL33
Orange P-G	ROPG	Orange P-G Liquid 20	ROPGL20
Brown P-N4R	RWPN4R	Brown P-N4R Liquid 33	RWPN4RL33
Brown P-BDN	RWPBDN	Brown P-BDN Liquid 33	RWPBDNL33
Scarlet P-RN	RSPRN	Scarlet P-RN Liquid 33	RSPRNL33
Scarlet P-NA	RSPNA	Scarlet P-NA Liquid 33	RSPNAL33
		Red P-BN Liquid 33	RRPBNL33
Red P-2B	RRP2B		
Red P-3BN	RRP3BN		
Red P-4BN	RRP4BN	Red P-4BN Liquid 33	RRP4BNL33
		Violet P-3R Liquid 33	RVP3RL33
Blue P-3R	RBP3R	Blue P-3R Liquid 40	RBP3RL40
		Blue P-NFB Liquid 50	RBPNFBL50
Turquoise P-3GF	RTP3GF	Turquoise P-3GF Liquid 33	RTP3GFL33
Navy P-N2R	RNP2R	Navy P-N2R Liquid 30	RNP2RL30
Black P-NBR	RKPNBR	Black P-NBR Liquid 40	RKPNBRL40
Black P-N	RKPN	Black P-N Liquid 40	RKPNL40
Black P-GS	RKPGS	Black P-GS Liquid 40	RKPGSL40
<b>Kayacion A</b>	<b>code</b>	<b>Kayacion A Liquid</b>	<b>code</b>
Yellow A-3R	RYA3R		
Red A-3B	RRA3B		
Violet A-3R	RVA3R		
Blue A-B	RBAB		
<b>Kayacion E</b>	<b>code</b>	<b>Kayacion E Liquid</b>	<b>code</b>
Yellow E-SN4G	RYESN4G		
Yellow E-SNA	RYESNA		
Yellow E-S4R	RYES4R		
Golden Yellow E-SNR 133	RYESNR133	Golden Yellow E-SNR Liquid 33	RYESNRL33
Brown E-NR	RWENR		
Scarlet E-SN3G	RSESN3G		
Red E-S3B	RRES3B		
Red E-SN7B 133	RRESN7B133	Red E-SN7B Liquid 33	RRESN7BL33
Red E-8BN	RRE8BN		
Blue E-SE	RBESE		
Turquoise E-NA	RTENA		
Navy E-NSR	RNENSR		
Navy E-NF	RNENF		
Navy E-SN3G 133	RNES3G133	Navy E-SN3G Liquid 27	RNES3GL27
Lemon Yellow E-CM	RLECM		
Yellow E-CM	RYECM		
Red E-CM	RRECM		
Marine E-CM	RMECM		
Navy E-CM	RNECM		

[特 徴]

- 極めて鮮明なグリーン味のイエロー染料。
- 優れたカラーバリューおよびビルドアップ性を有する。
- 諸堅牢度が高水準にあり、とくに塩素水堅牢度が優れる。
- Turquoise P-N3GF との組み合わせで、鮮明グリーンの色出しに好適。
- 中性およびアルカリ性法により白色抜染が可能。

[諸性質]

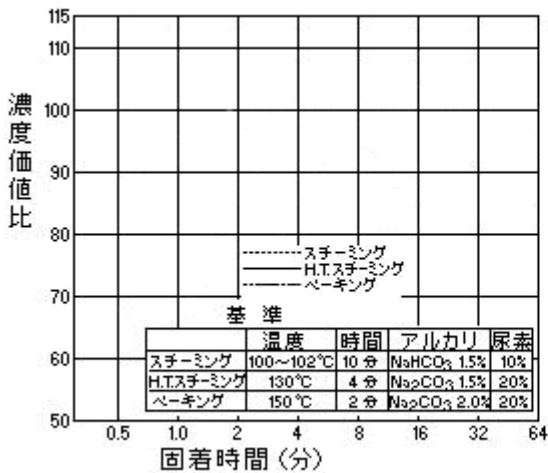
溶解度	20°C	-	
	50°C	-	
	尿素 200g併用(20°C)	-	
反応性	分類	II	
	加水分解定数t(min <sup>-1</sup> ・10 <sup>-4</sup> )	-	
抜染性	中性法(デクロリン)	A	
	アルカリ法(デクロリン)	A	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	M
		過熱蒸熱法	M
		乾熱法	M
	色糊経時安定性		A
	蒸熱時の還元分解耐性		A
	洗浄性		A
連続染色特性	パッド浴の安定性		2日
	テーリング性	分類	L
		T(%)	

[諸堅牢度]

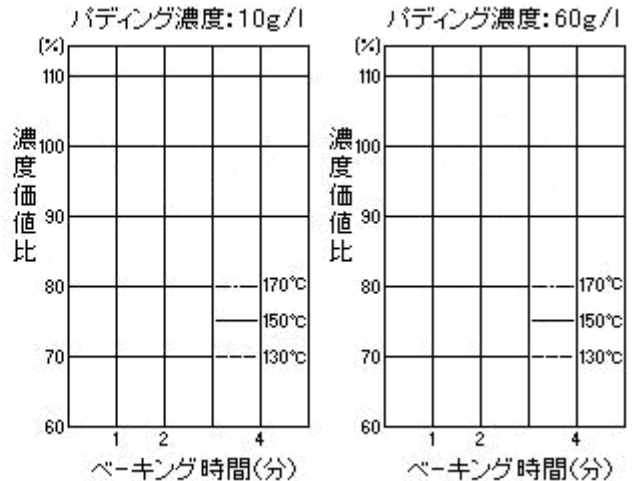
耐 光		*	(1)	(2)
フィックス処理変色			5	
パーマネットプレス	変 色			
	耐 光			
洗 濯			5, 5, 5	
水			5, 5, 5	
汗			5, 5, 5	
汗耐光変色	変 色		4	
	耐 光			
塩 素 水			3-4	
ガ ス 退 色			5	
摩 擦	乾		4-5	
	湿		3-4	
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加			
	ホームラバー (発泡剤添加)			

\* (1) 捺染 : 13.5 %o.w.p. (2) 連染 (N: - g/l)

[固着速度曲線(捺染)]



[ベーキング条件依存性(連続染色)]



[特 徴]

- 鮮明エローとして賞用される。
- 親和性が低く、ソーダ灰共有下での溶液安定性が優れるので、捺染およびパディング染色用鮮明三原色のエロー成分として最適。
- 溶解度、耐光堅牢度および湿潤堅牢度が優れている。
- 中性法により白抜が可能。
- Kayacion Turquoise P-3GFおよびBlue P-3R などによる鮮明グリーンの配合成分としても有用である。
- 色糊安定性、白場汚染性が優れている。
- ショートスチーミング適性が優れている。

[諸性質]

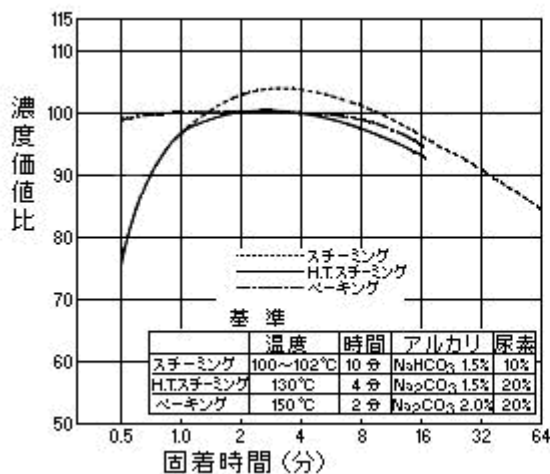
溶 解 度	20℃	140 g/l	
	50℃	170 g/l	
	尿素 200g併用(20℃)	-	
反 応 性	分 類	II	
	加水分解定数 $t(\text{min}^{-1} \cdot 10^{-4})$	0.62	
抜 染 性	中 性 法(デクロリン)	A	
	アルカリ法(デクロリン)	C	
捺 染 特 性	固着速度	常圧蒸熱法	F
		過熱蒸熱法	M
		乾熱法	M
	色糊経時安定性	A	
	蒸熱時の還元分解耐性	A	
	洗 浄 性	A	
連 続 染 色 特 性	パッド浴の安定性		1 日
	テーリング性	分 類	L
		T (%)	10・7・4・2・1

[諸堅牢度]

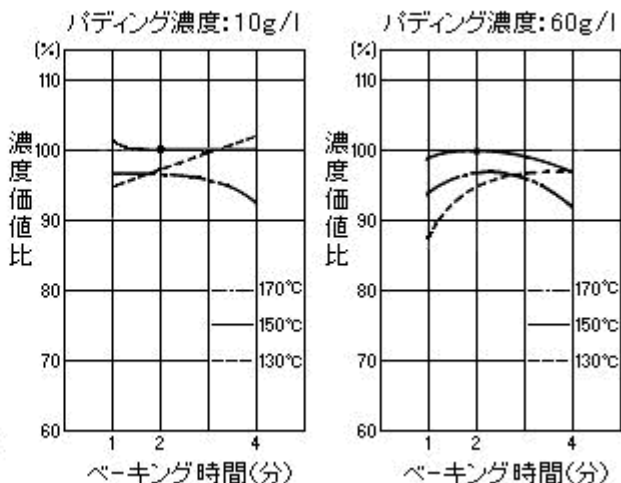
耐 光		*	(1)	(2)
フィックス処理変色				6
パーマネットプレス	変 色			4-5
	耐 光			3-4 <sup>G</sup>
洗 濯			4 <sup>G</sup> , 5, 5	4-5, 5, 5
水			4-5, 5, 5	4-5, 5, 5
汗			4-5, 5, 5	4-5, 5, 5
汗耐光変色	変 色			4-5
	耐 光			4-5
塩 素 水			3 <sup>R</sup>	2 <sup>RW</sup>
ガ ス 退 色				4-5
摩 擦	乾			4
	湿		5	3-4
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加		4	4-5
	ホームラバー (発泡剤添加)			4 <sup>R</sup>

\* (1) 捺染 (2) 連染(N : 58g/l)

[固着速度曲線(捺染)]



[ベーキング条件依存性(連続染色)]



[特 徴]

- 経済性およびビルドアップ性の優れた鮮明エローでYellow P-5Gよりやや赤味。
- 比較的反応性が高く短時間固着法に適し、パッドドライーケミカルパッド(アルカリ)ースチーム法にも適用可能で短時間固着法の鮮明エロー成分として重要。
- 強いアルカリを含む色糊の安定性に注意を要する。
- 中性法により優れた白色抜染性を示す。

[諸性質]

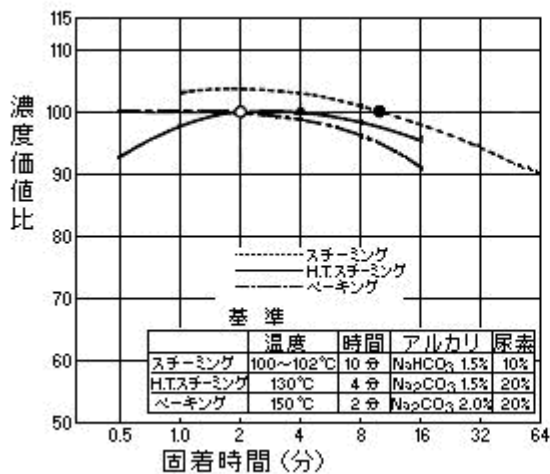
溶 解 度	20℃	200 g/l	
	50℃	200 g/l	
	尿素 200g併用(20℃)	-	
反 応 性	分 類	I	
	加水分解定数t(min <sup>-1</sup> ・10 <sup>-4</sup> )	1.64	
抜染性	中 性 法(デクロリン)	A	
	アルカリ法(デクロリン)	B	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	F
		過熱蒸熱法	F
		乾熱法	M
	色糊経時安定性		B
	蒸熱時の還元分解耐性		A
	洗 浄 性		A
連続染色特性	パッド浴の安定性		0.5 day
	テーリング性	分 類	M
		T (%)	18・14・10・7・3

[諸堅牢度]

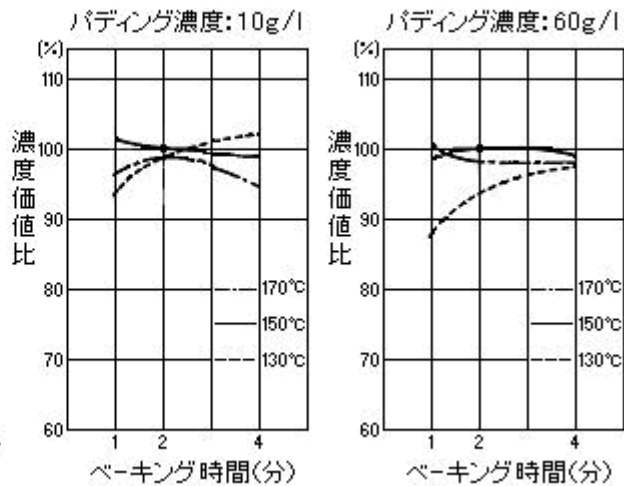
耐 光		5-6	5-6
フィックス処理変色			4 <sup>G</sup>
パーマネントプレス	変 色		4 <sup>R</sup>
	耐 光		5
洗 濯		4-5, 5, 5	4-5, 5, 5
水		4-5, 5, 5	4-5, 5, 5
汗		4-5, 5, 5	4-5, 5, 5
汗耐光変色	変 色		4-5
	耐 光		4 <sup>R</sup>
塩 素 水		3 <sup>G</sup>	3
ガ ス 退 色			4-5
摩 擦	乾	4-5	4-5
	湿	4	4
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加		4-5
	ホームラバー(発泡剤添加)		3-4 <sup>R</sup>

\*(1) 捺染 (2) 連染(N : 56g/l)

[固着速度曲線(捺染)]



[ベーキング条件依存性(連続染色)]



[特 徴]

- カラーバリューおよびビルド・アップ性の優れたゴールドイエロー。
- 捺染、パッド染色の3原色イエローとして有用。
- 比較的親和性が低いので、優れた洗浄性、白場汚染性を示す。
- 反応性が比較的低いので、優れた色糊安定性およびパッド浴安定性を示す。
- 耐光および塩素水堅牢度が極めて優れている。
- Kayacion Yellow P-N3R Liquid 33 はKayacion Yellow P-N3Rの33% リキッド品である。

[諸性質]

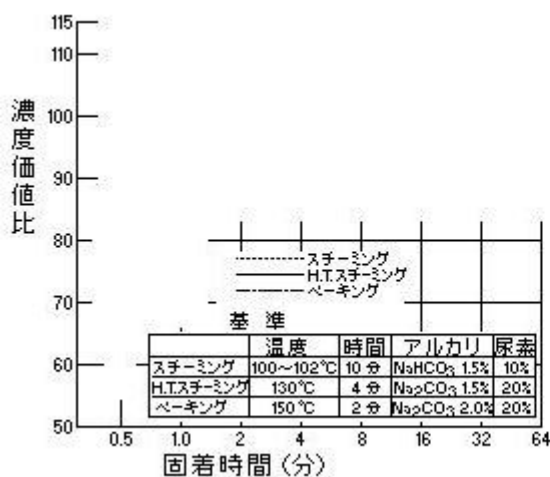
溶解度	20°C	80 g/l	
	50°C	160 g/l	
	尿素 200g併用(20°C)	-	
反応性	分類	II	
	加水分解定数 $t(\text{min}^{-1} \cdot 10^{-4})$	-	
抜染性	中性法(デクロリン)	A	
	アルカリ法(デクロリン)	C	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	S
		過熱蒸熱法	M
		乾熱法	M
	色糊経時安定性	A	
	蒸熱時の還元分解耐性	A	
	洗浄性	A	
連続染色特性	パッド浴の安定性	1日	
	テーリング性	分類	L
		T (%)	

[諸堅牢度]

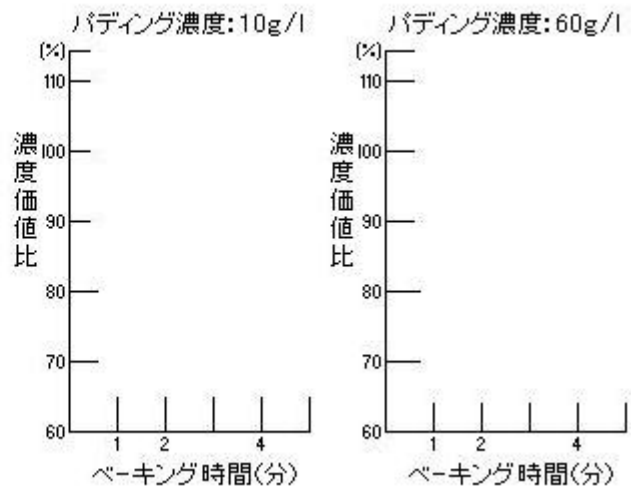
耐 光		*	(1)	(2)
フィックス処理変色			6-7	
パーマネットプレス	変 色			
	耐 光			
洗 濯			4-5, 5, 5	
水			5, 5, 5	
汗			4-5, 4-5, 5	
汗耐光変色	変 色		5	
	耐 光			
塩 素 水			5	
ガ ス 退 色			5	
摩 擦	乾		4-5	
	湿		3-4	
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加			
	ホームラバー (発泡剤添加)			

\*(1) 捺染 : 3.7 %o.w.f. (2) 連染(N: - g/l)

[固着速度曲線(捺染)]



[ベーキング条件依存性(連続染色)]



**[特 徴]**

- 中庸のオレンジ。
- すぐれたビルドアップ性、高いカラーイールドを示す。
- 反応性が比較的低いので、色糊安定性およびパッド浴安定性がすぐれている。また過剰スチーミングによる濃度低下、色調の変化が少ないので、バッチ式スチーミング固着法に最適。
- 白場汚染性、洗浄性がすぐれている。
- 溶解度が高く、高濃度の色糊、パッド液の調整が可能。
- ショートスチーミング(100℃、60秒以内)固着法およびパッド-ドライ-ケミカルパッド-スチーミング法への適用は、若干の濃度低下をまねくことがあるので推奨できない。
- 抜染加工にも推奨できない。
- Kayacion Orange P-G Liquid 20 はKayacion Orange P-Gの20%濃度の リキッド品である。

**[諸性質]**

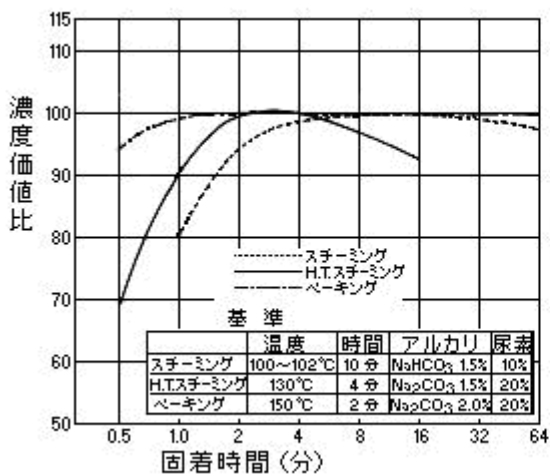
溶 解 度	20℃	160 g/l	
	50℃	160 g/l	
	尿素 200g併用(20℃)	-	
反 応 性	分 類	Ⅲ	
	加水分解定数 $t(\text{min}^{-1} \cdot 10^{-4})$	0.48	
抜染性	中 性 法(デクロリン)	C	
	アルカリ法(デクロリン)	D	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	M
		過熱蒸熱法	M
		乾熱法	S
	色糊経時安定性	A	
	蒸熱時の還元分解耐性	A	
	洗 浄 性	A	
連続染色特性	パッド浴の安定性	1.5 日	
	テーリング性	分 類	M
		T (%)	13・10・6・4・3

**[諸堅牢度]**

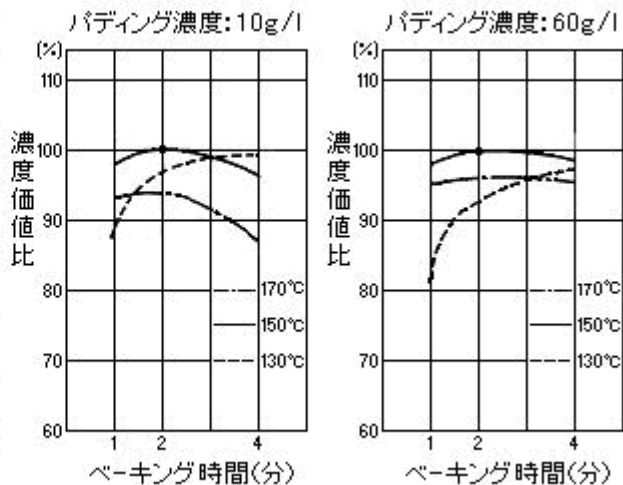
		* (1)	(2)
耐 光		4	3
フィックス処理変色			3-4 <sup>Y</sup>
パーマネントプレス	変 色		3 <sup>R</sup>
	耐 光		3
洗 濯		4 <sup>Y</sup> , 5, 5	4 <sup>Y</sup> , 5, 5
水		4 <sup>Y</sup> , 5, 5	4 <sup>Y</sup> , 5, 5
汗		4 <sup>Y</sup> , 5, 5	4 <sup>Y</sup> , 5, 5
汗耐光変色	変 色		4-5
	耐 光		4
塩 素 水		4	4
ガ ス 退 色			4-5
摩 擦	乾	4	4
	湿	3-4	3-4
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加		4-5
	ホームラバー(発泡剤添加)		3 <sup>VD</sup>

\* (1) 捺染 (2) 連染(N : 27g/l)

**[固着速度曲線(捺染)]**



**[ベーキング条件依存性(連続染色)]**



[特 徴]

- ユニークな色調のBrown。
- 耐光、塩素堅牢度が優れる。
- 優れた色糊安定性、洗浄性を示し、白場汚染の少ない染料。
- 過剰スチーミングによる濃度低下が少ないのでバッチ式スチーミング固着法に適する。
- 長時間スチーミングによる淡色での還元分解性はポリミンL ニューの添加で防止できる。
- Kayacion Brown P-N4R Liquid 33 はKayacion Brown P-N4Rの33% リキッド品である。

[諸性質]

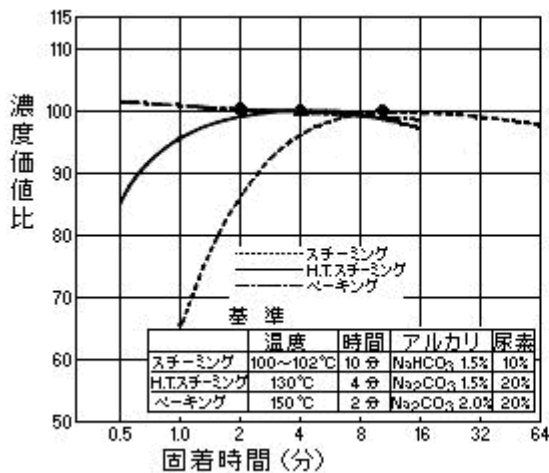
溶解度	20℃	100 g/l	
	50℃	120 g/l	
	尿素 200g併用(20℃)	-	
反応性	分類	Ⅲ	
	加水分解定数 $t(\text{min}^{-1} \cdot 10^{-4})$	0.16	
抜染性	中性法(デクロリン)	C	
	アルカリ法(デクロリン)	D	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	S
		過熱蒸熱法	M
		乾熱法	M
	色糊経時安定性	A	
	蒸熱時の還元分解耐性	B	
	洗浄性	B	
連続染色特性	パッド浴の安定性	4日	
	テーリング性	分類	M
		T (%)	14・9・5・3・2

[諸堅牢度]

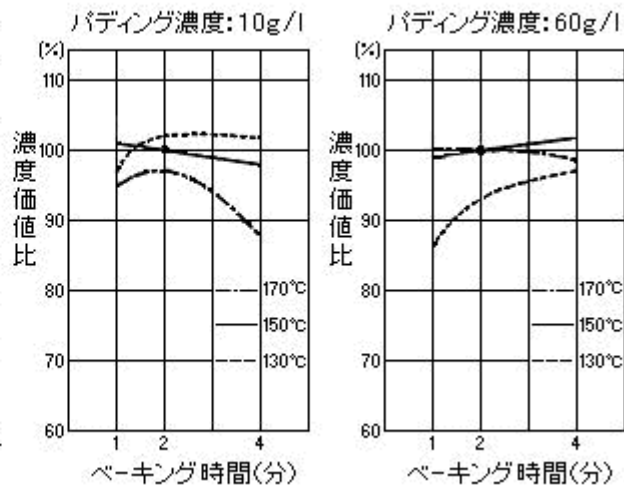
		*	(1)	(2)
耐 光			5-6	5
フィックス処理変色				4-5
パーマメントプレス	変 色			4 <sup>B</sup>
	耐 光			5-6
洗 濯			4-5, 5, 5	4-5, 5, 5
水			4-5, 4, 5	4-5, 4-5, 5
汗			4-5, 4-5, 4-5	4-5, 5, 5
汗耐光変色	変 色			4 <sup>YD</sup>
	耐 光			4 <sup>YD</sup>
塩 素 水			4	4 <sup>Y</sup>
ガ ス 退 色				4 <sup>RD</sup>
摩 擦	乾		4	3-4
	湿		3	3
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加			4 <sup>Y</sup>
	ホームラバー (発泡剤添加)			4 <sup>Y</sup>

\* (1) 捺染 (2) 連染 (N : 43g/l)

[固着速度曲線(捺染)]



[ベーキング条件依存性(連続染色)]



[特 徴]

- 捺染、連続染色用の堅牢なブラウン染料。
- 耐光、汗耐光、酸化窒素ガスなどの諸堅牢度が極めて高水準にある。
- 良好な色糊安定性、洗浄性および、白場汚染を有している。
- 他の多くのKayacion P 型染料に近似した染色特性および、固着挙動をしており、ブラウン系色だし時のベース染料として好適。また、各種色だしの汚し成分としても有用。
- Kayacion Brown P-BDN Liquid 33 は Kayacion Brown P-BDN の33% リキッド品である。

[諸性質]

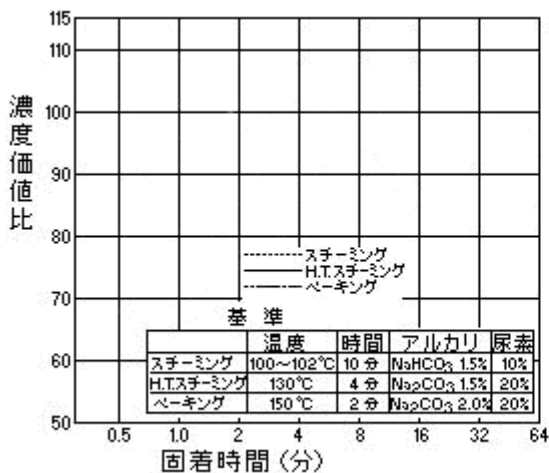
溶解度	20°C	80 g/l	
	50°C	110 g/l	
	尿素 200g併用(20°C)	-	
反応性	分類	I	
	加水分解定数 $t(\text{min}^{-1} \cdot 10^{-4})$		
抜染性	中性法(デクロリン)	C	
	アルカリ法(デクロリン)	C	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	M
		過熱蒸熱法	M
		乾熱法	M
	色糊経時安定性		A
	蒸熱時の還元分解耐性		A
	洗浄性		A
連続染色特性	パッド浴の安定性		0.5 日
	テーリング性	分類	L
		T (%)	

[諸堅牢度]

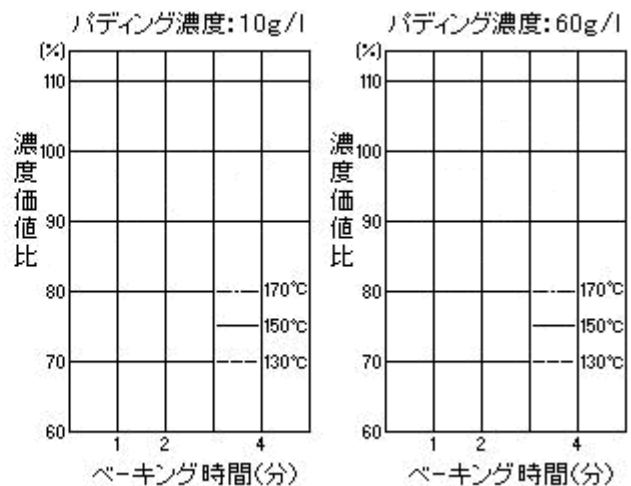
		*	(1)	(2)
耐 光			5-6	
フィックス処理変色				
パーマネットプレス	変 色			
	耐 光			
洗 濯			4-5, 4-5, 5	
水			4-5, 4-5, 5	
汗			4-5, 4-5, 4	
汗耐光変色	変 色		4-5	
	耐 光			
塩 素 水			3 <sup>Y</sup>	
ガ ス 退 色			3-4 <sup>Y</sup>	
摩 擦	乾		4	
	湿		3	
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加			
	ホームラバー (発泡剤添加)			

\*(1) 捺染 : 4.2 %o.w.p. (2) 連染(N: - g/l)

[固着速度曲線(捺染)]



[ベーキング条件依存性(連続染色)]





[特 徴]

- やや青味の鮮明スカーレット。
- 優れたビルドアップ性、高いカラーバリューを示す。
- 反応性が比較的低いので、優れた色糊安定性、パッド浴安定性を示す。また過剰スチーミングによる濃度低下、色調の変化が少ないので、蒸し箱、スターステーマ等による蒸熱固着法に好適である。
- 優れた洗浄性、白場汚染性を示す。
- 溶解度が高く、高濃度の色糊、パッド浴の調整が可能。
- 淡、中色での抜染加工に適用出来る。
- Kayacion Scarlet P-RN Liquid 33 は Kayacion Scarlet P-RN の33% リキッド品である。

[諸性質]

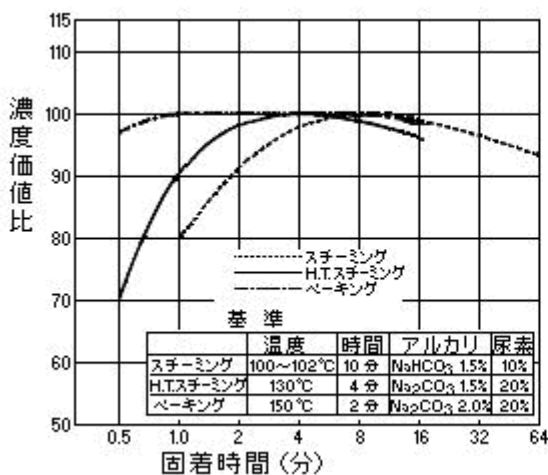
溶 解 度	20°C	150 g/l	
	50°C	150 g/l	
	尿素 200g併用(20°C)	-	
反 応 性	分 類	II	
	加水分解定数 $t(\text{min}^{-1} \cdot 10^{-4})$	0.62	
抜染性	中 性 法(デクロリン)	B	
	アルカリ法(デクロリン)	C	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	M
		過熱蒸熱法	M
		乾熱法	M
	色糊経時安定性	A	
	蒸熱時の還元分解耐性	A	
	洗 浄 性	B	
連続染色特性	パッド浴の安定性	1 日	
	テーリング性	分 類	M
		T (%)	22・18・10・4・0

[諸堅牢度]

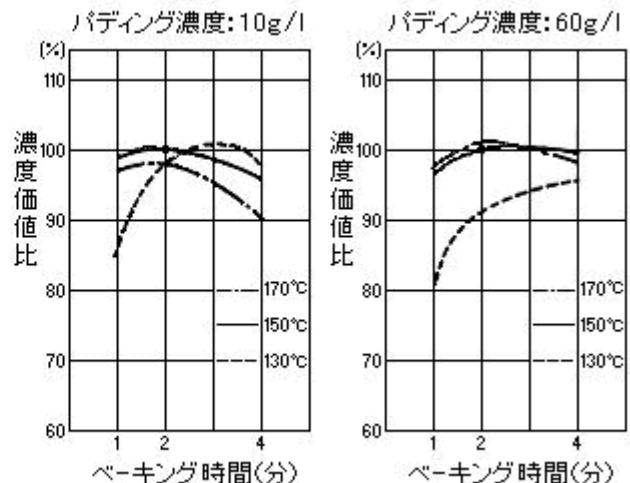
	*	(1)	(2)
耐 光		4	2
フィックス処理変色			3-4 <sup>Y</sup>
パーマネントプレス	変 色		4 <sup>B</sup>
	耐 光		2
洗 濯		4 <sup>Y</sup> , 5, 5	4 <sup>Y</sup> , 5, 5
水		4 <sup>Y</sup> , 5, 5	4 <sup>Y</sup> , 5, 5
汗		4-5, 5, 5	4-5, 5, 5
汗耐光変色	変 色		4-5
	耐 光		4
塩 素 水		4	4
ガ ス 退 色			4 <sup>Y</sup>
摩 擦	乾	4	4
	湿	3-4	3-4
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加		4-5
	ホームラバー (発泡剤添加)		4-5

\* (1) 捺染 (2) 連染(N : 17g/l)

[固着速度曲線(捺染)]



[ベーキング条件依存性(連続染色)]



[特 徴]

- カラーバリューおよびビルドアップ性の優れた鮮明でやや青味のスカーレット。
- Kayacion/Scarlet系の中で白場汚染、洗浄性が最も優れている。
- 反応性が低く色糊安定性およびパッド浴安定性が優れている。又、過剰スチーミングにおける濃度低下、色調変化が少ないのでバッチ式スチーミング固着法に最適。
- 溶解度が高く高濃度色糊の調整が容易である。
- Kayacion Scarlet P-NA Liquid 33 は Kayacion Scarlet P-NA の33% リキッド品である。

[諸性質]

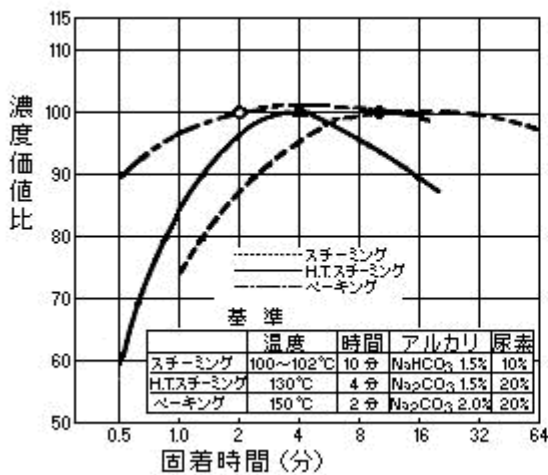
溶解度	20℃	120 g/l	
	50℃	-	
	尿素 200g併用(20℃)	160 g/l	
反応性	分類	Ⅲ	
	加水分解定数t(min <sup>-1</sup> ・10 <sup>-4</sup> )	0.24	
抜染性	中性法(デクロリン)	B	
	アルカリ法(デクロリン)	C	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	F
		過熱蒸熱法	M
		乾熱法	M
	色糊経時安定性	A	
	蒸熱時の還元分解耐性	B	
	洗浄性	A	
連続染色特性	パッド浴の安定性	1.5 日	
	テーリング性	分類	L
		T (%)	9・8・6・5・4

[諸堅牢度]

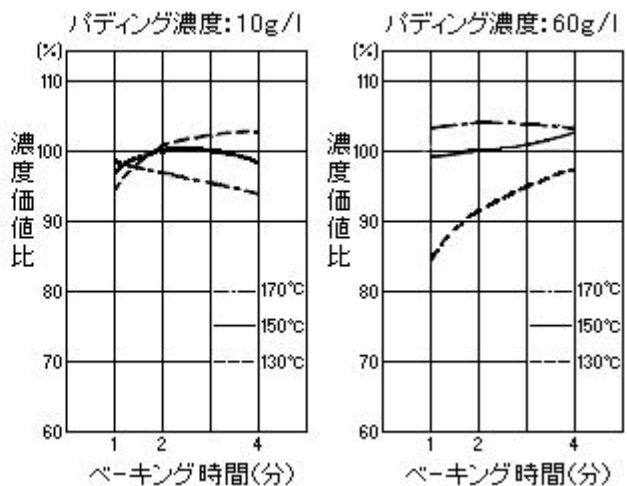
		* (1)	(2)
耐 光		4	3-4
フィックス処理変色			3-4 <sup>B</sup>
パーマネットプレス	変 色		2-3 <sup>B</sup>
	耐 光		2-3
洗 濯		4-5, 4, 5	4, 5, 5
水		4-5, 4, 5	4-5, 5, 5
汗		4-5, 4-5, 5	4 <sup>B</sup> , 5, 5
汗耐光変色	変 色		4 <sup>B</sup>
	耐 光		4 <sup>B</sup>
塩 素 水		1	3
ガ ス 退 色			4
摩 擦	乾	5	4
	湿	3	4
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加		4-5
	ホームラバー (発泡剤添加)		3 <sup>BD</sup>

\* (1) 捺染 (2) 連染(N : 19g/l)

[固着速度曲線(捺染)]



[ベーキング条件依存性(連続染色)]



[特 徴]

- Kayacion Red P-2B に類似した色相の捺染、連染用レッドの基幹染料。三原色Red成分としての主力銘柄。
- ビルドアップ性に優れ、カラーイールドの高い経済的染料。
- 反応性が中庸で、条件依存性が少ない染料。
- 白場汚染、洗浄性が最も優れている。

[諸性質]

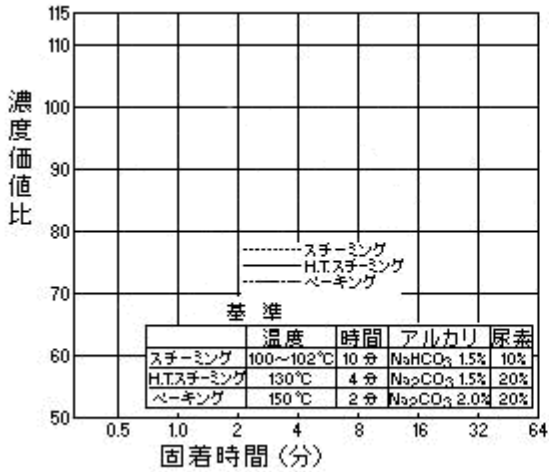
溶解度	20℃	-	
	50℃	-	
	尿素 200g併用(20℃)	-	
反応性	分類	Ⅱ	
	加水分解定数t(min <sup>-1</sup> .10 <sup>-4</sup> )	-	
抜染性	中性法(デクロリン)	A	
	アルカリ法(デクロリン)	A	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	M
		過熱蒸熱法	M
		乾熱法	M
	色糊経時安定性		A
	蒸熱時の還元分解耐性		A
	洗浄性		A
連続染色特性	パッド浴の安定性		2日
	テーリング性	分類	L
		T(%)	

[諸堅牢度]

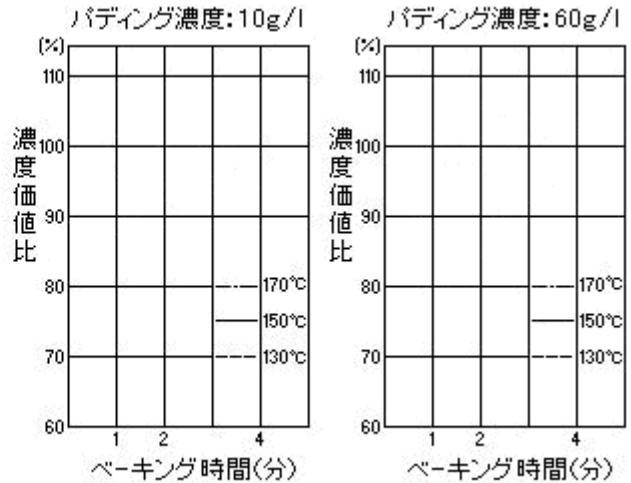
耐 光		4
フィックス処理変色		
パーマネントプレス	変 色	
	耐 光	
洗 濯		5, 5, 5
水		5, 5, 5
汗		5, 5, 5
汗耐光変色	変 色	4
	耐 光	
塩 素 水		3-4
ガ ス 退 色		5
摩 擦	乾	4-5
	湿	3-4
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加	
	ホームラバー (発泡剤添加)	

\*(1) 捺染 : 10 %o.w.p (2) 連染(N : - g/l)

[固着速度曲線(捺染)]



[ベーキング条件依存性(連続染色)]



[特 徴]

- Kayacion Red P-3BN に類似した色相の捺染、連染用レッドの基幹染料。
- ビルドアップ性にすぐれ、カラーイールドの高い経済的染料。
- Kayacion/Red 系の中で、最も反応性が低く、約10分のスチーミングで最高の固着を得る。また、過剰スチーミングによる濃度低下、色調の変化がきわめて少ないので、バッチ式スチーミング固着法で最大の特徴を発揮する。
- 白場汚染性が優れているので、洗浄によるトラブルは、ほとんど生じない。
- 色糊安定性が非常に良好で還元分解に対してもきわめて安定。
- 溶解度が極めて高く、高濃度の色糊調整が容易。

[諸性質]

溶解度	20°C	120 g/l	
	50°C	200 g/l	
	尿素 200g併用(20°C)	-	
反応性	分類	Ⅲ	
	加水分解定数t(min <sup>-1</sup> ・10 <sup>-4</sup> )	0.24	
抜染性	中性法(デクロリン)	D	
	アルカリ法(デクロリン)	D	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	S
		過熱蒸熱法	S
		乾熱法	S
	色糊経時安定性	A	
	蒸熱時の還元分解耐性	A	
	洗浄性	B	
連続染色特性	パッド浴の安定性	3日	
	テーリング性	分類	L
		T (%)	9・8・6・ 5・4

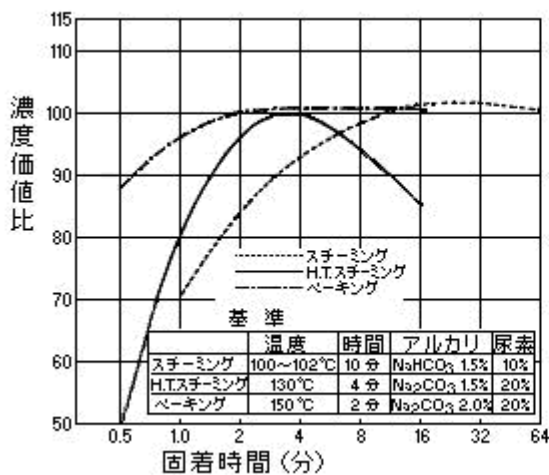
[諸堅牢度]

耐 光		4	5
フィックス処理変色			3 <sup>B</sup>
パーマネントプレス	変 色		2-3 <sup>B</sup>
	耐 光		2-3
洗 濯		4, 5, 5	4, 5, 5
水		4-5, 5, 5	4-5, 5, 5
汗		4 <sup>B</sup> , 5, 5	4 <sup>B</sup> , 5, 5
汗耐光変色	変 色		4 <sup>B</sup>
	耐 光		3 <sup>BD</sup>
塩 素 水		4	3
ガ ス 退 色			3-4 <sup>Y</sup>
摩 擦	乾	4	4
	湿	3-4	3-4
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加		4-5
	ホームラバー (発泡剤添加)		3 <sup>BD</sup>

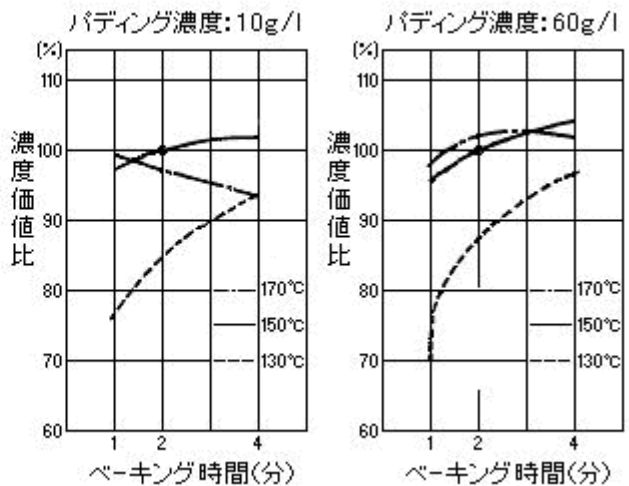
\* (1) (2)

\* (1) 捺染 (2) 連染(N : 12g/l)

[固着速度曲線(捺染)]



[ベーキング条件依存性(連続染色)]



[特 徴]

- 鮮明な青味のレッド染料。
- 親和性は低く、捺染およびパッド染色、捺染用三原色の主力赤味成分として賞用される。
- 溶解度が優れ、濃色使用が可能。
- 短時間スチーミング固着法に好適。
- 白場汚染性が優れている。

[諸性質]

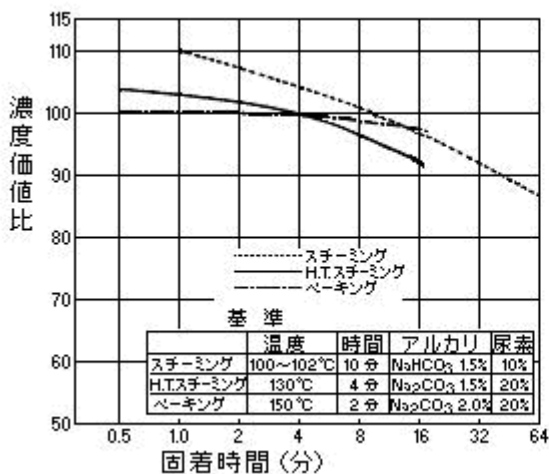
溶解度	20℃	200 g/l	
	50℃	200 g/l	
	尿素 200g併用(20℃)	-	
反応性	分類	I	
	加水分解定数 $t(\text{min}^{-1} \cdot 10^{-4})$	1.77	
抜染性	中性法(デクロリン)	C	
	アルカリ法(デクロリン)	D	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	FF
		過熱蒸熱法	F
		乾熱法	M
	色糊経時安定性	B	
	蒸熱時の還元分解耐性	A	
	洗浄性	A	
連続染色特性	パッド浴の安定性	0.5 日	
	テーリング性	分類	L
		T (%)	10・8・5・3・2

[諸堅牢度]

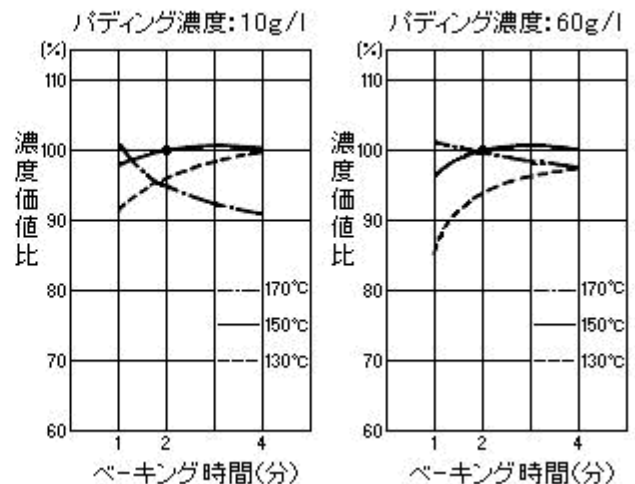
		* (1)	(2)
耐 光		4-5	3-4
フィックス処理変色			3 <sup>B</sup>
パーマメントプレス	変 色		3-4 <sup>B</sup>
	耐 光		3
洗 濯		4-5, 5, 5	4 <sup>BD</sup> , 5, 5
水		4-5, 5, 5	4, 5, 5
汗		4 <sup>B</sup> , 5, 5	3-4 <sup>BD</sup> , 5, 5
汗耐光変色	変 色		3-4 <sup>BD</sup>
	耐 光		3
塩 素 水		4	3 <sup>B</sup>
ガ ス 退 色			4 <sup>Y</sup>
摩 擦	乾	4-5	3-4
	湿	3	3
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加		4-5
	ホームラバー (発泡剤添加)		3-4 <sup>Y</sup>

\* (1) 捺染 (2) 連続(N : 16g/l)

[固着速度曲線(捺染)]



[ベーキング条件依存性(連続染色)]



[特 徴]

- Kayacion Red P-2B に類似した色相の捺染、連染用Redの主力染料。
- ビルドアップ性にすぐれ、カラーイールドの高い染料。
- 洗浄性に優れ白場汚染は殆んどない。
- 溶解度が極めて高く、高濃度の色糊調整が容易である。
- Kayacion Red P-4BN Liquid 33 は Kayacion Red P-4BN の33% リキッド品である。

[諸性質]

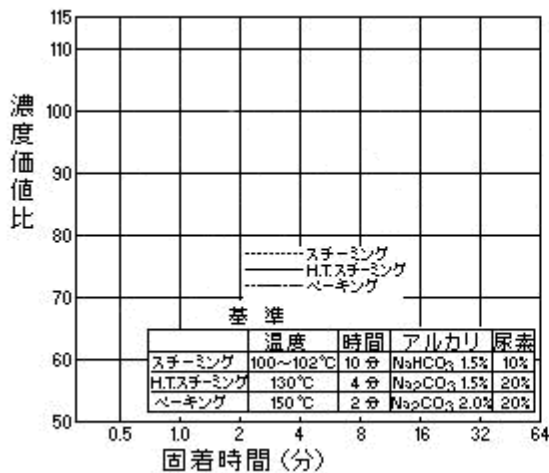
溶 解 度	20℃	160 g/l	
	50℃	200 g/l	
	尿素 200g併用(20℃)	-	
反 応 性	分 類	Ⅲ	
	加水分解定数t(min <sup>-1</sup> ・10 <sup>-4</sup> )		
抜染性	中 性 法(デクロリン)	C	
	アルカリ法(デクロリン)	D	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	M
		過熱蒸熱法	M
		乾熱法	M
	色糊経時安定性	A	
	蒸熱時の還元分解耐性	A	
	洗 浄 性	A	
連続染色特性	パッド浴の安定性	2 日	
	テーリング性	分 類	M
		T (%)	

[諸堅牢度]

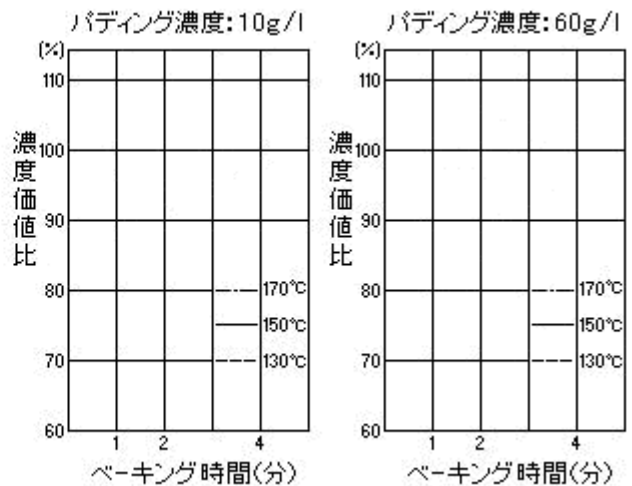
耐 光		*	(1)	(2)
フィックス処理変色				
パーマネントプレス	変 色			
	耐 光			
洗 濯			4-5, 5, 5	
水			4-5, 5, 5	
汗			4, 4-5, 4-5	
汗耐光変色	変 色			
	耐 光			
塩 素 水			5	
ガ ス 退 色			4-5	
摩 擦	乾		4-5	
	湿		3-4	
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加			
	ホームラバー (発泡剤添加)			

\* (1) 捺染 : 3.7 %o.w.p. (2) 連染(N: - g/l)

[固着速度曲線(捺染)]



[ベーキング条件依存性(連続染色)]



[特 徴]

- ビルドアップ性はやや劣る。
- すぐれた均染性を示し、淡中色用としてシルケット木綿の染色およびパッケージ染色に好適。
- 汗堅牢度がやや劣る。
- 捺染にも適用可能。
- Kayacion Violet P-3R Liquid 33 は Kayacion Violet A-3R の33%リキッド品である。

[諸 性 質]

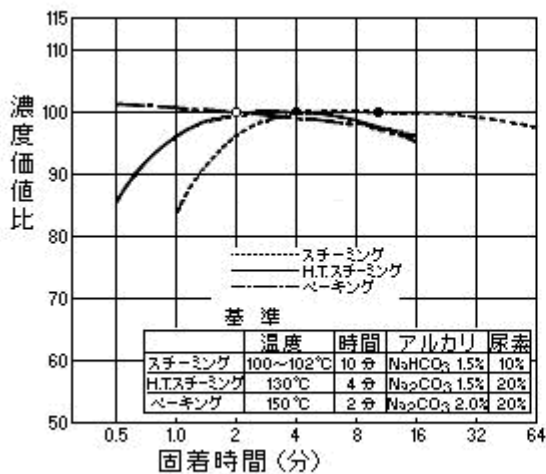
適 用 性	捺 染	◎	
	連続染色	◎	
	浸 染	◎	
溶 解 度	20℃	200 g/l	
	50℃	200 g/l	
	尿素200g併用(20℃)	-	
反 応 性 分 類		II	
親 和 性 分 類		B	
抜 染 性	中 性 法(テクロリン)	D	
	アルカリ法(テクロリン)	D	
捺 染 特 性	固着速度	常圧蒸熱法	M
		過熱蒸熱法	M
		乾 熱 法	M
	色糊経時安定性		A
	蒸熱時の還元分解耐性		C
	洗 浄 性		B
連続染色特性	パッド浴の安定性		2 日
	テーリング性	分 類	M
		T (%)	16・12・6・ 2・0

[諸堅牢度]

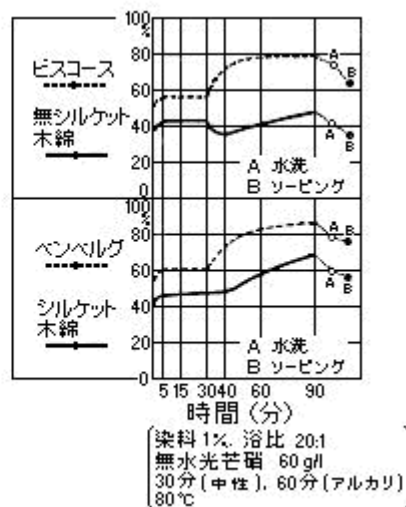
	*(1)	(2)	(3)
耐 光	6-7	5-6	6-7
フィックス処理変色		2 <sup>B</sup>	2-3 <sup>B</sup>
パーマネント プレス	変 色	3-4 <sup>B</sup>	
	耐 光	5-6	
洗 濯	4 <sup>G</sup> , 4-5, 4-5	4 <sup>B</sup> , 5, 5	4-5, 4-5, 4-5
水	4-5, 4-5, 4-5	4, 5, 5	4-5, 4-5, 4-5
汗	4-5, 5, 5	4-5, 5, 5	
汗耐光変色	変 色	4 <sup>B</sup>	3-4 <sup>B</sup>
	耐 光		3-4 <sup>YD</sup>
塩 素 水	3-4	3-4 <sup>R</sup>	3-4
ガス退色		4 <sup>R</sup>	
摩 擦	乾	4	3-4
	湿	3	3

\* (1) 捺染 (2) 連染(N: 27g/l) (3) 浸染

[固着速度曲線(捺染)]



[浸染における吸収曲線]



[特 徴]

- 極めて鮮明な赤味の青色染料。
- 捺染、パッド染色の三原色Blue成分としての主力銘柄。
- 溶解度が極めて優れ、高濃度のパッド浴および色糊の調整が可能。
- 極めて優れた耐光性を有している。
- 洗浄性が優れ、洗浄によるトラブルはほとんどない。
- ソーダ灰共存下での溶液の安定性が優れている。
- スチーミングによる淡色での還元分解に注意が必要。これはポリミン L ニューの添加で防止できる。
- Kayacion Blue P-3R Liquid 40 は Kayacion Blue P-3R の40% リキッド品である。

[諸性質]

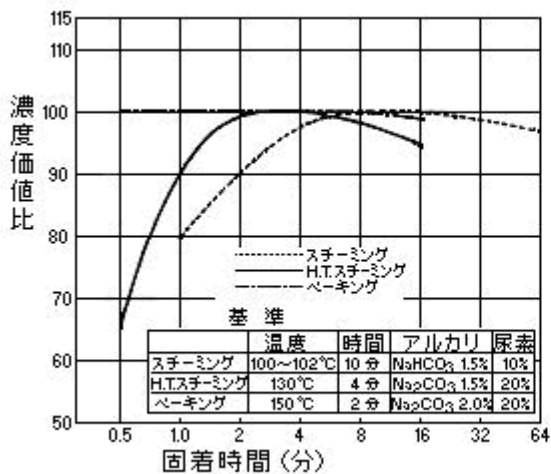
溶解度	20℃	200 g/l	
	50℃	200 g/l	
	尿素 200g併用(20℃)	-	
反応性	分類	III	
	加水分解定数 $t(\text{min}^{-1} \cdot 10^{-4})$	0.16	
抜染性	中性法(デクロリン)	D	
	アルカリ法(デクロリン)	D	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	M
		過熱蒸熱法	S
		乾熱法	M
	色糊経時安定性	A	
	蒸熱時の還元分解耐性	B	
	洗浄性	A	
連続染色特性	パッド浴の安定性	4日	
	テーリング性	分類	L
		T (%)	1・0・-1・-4・-8

[諸堅牢度]

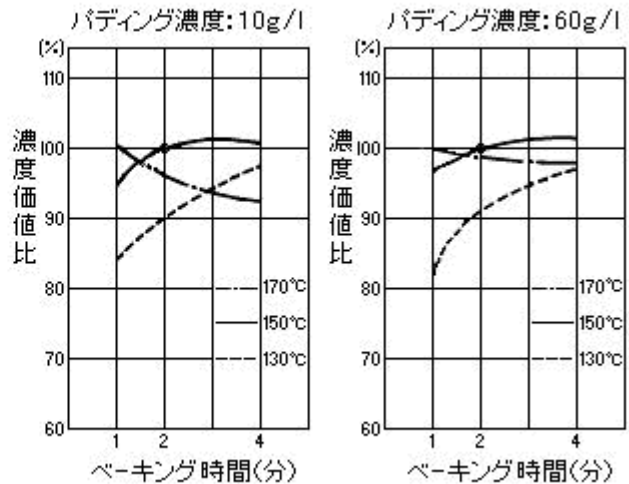
		*	(1)	(2)
耐 光			6	5-6
フィックス処理変色				3 <sup>G</sup>
パーマネントプレス	変 色			4 <sup>R</sup>
	耐 光			5
洗 濯			4-5, 5, 5	4-5, 5, 5
水			4-5, 5, 5	4-5, 5, 5
汗			4-5, 5, 5	4-5, 5, 5
汗耐光変色	変 色			4 <sup>R</sup>
	耐 光			3-4 <sup>D</sup>
塩 素 水			2	1-2
ガ ス 退 色				1-2 <sup>R</sup>
摩 擦	乾		3-4	3-4
	湿		3	3
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加			4-5
	ホームラバー (発泡剤添加)			1

\*(1) 捺染 (2) 連染(N : 42g/l)

[固着速度曲線(捺染)]



[ベーキング条件依存性(連続染色)]





**[特 徴]**

- Kayacion Yellow P-N3R Liquid 33, Red P-4BN Liquid 33 との三原色ブルー成分として、親和性と反応性が一致しており、優れた再現性の良い捺染や連続染色加工ができる。
- 環境保護を目的とした窒素規制に対応する“尿素レス捺染適性”が優れている。
- 諸堅牢度が優れ、特に塩素水および酸化窒素ガス堅牢度は、既存のブルー系染料に比べて極めて優れる水準ある。
- 各種の仕上げ加工時の変色、および形態安定加工による変色が小さく、これらの後加工耐性が優れる。
- ビルドアップ性が優れ、三原色ブルー成分としての活用の他、堅牢なネービー系の色だしにも好適。

● 注意点:

- ・スチーミング固着法における多量の尿素使用は染着性に悪影響を及ぼす場合があり、尿素使用量は、色糊に対して、綿には10%以下、レーヨンおよびポリノジックには15%以下を推奨する。
- ・還元耐性は若干低い水準にあり、被染物の前処理条件などによっても異なるものだが、レーヨン、ポリノジックの淡色加工(スチーミング固着捺染)などでは還元防止剤の増量が必要な場合もあり、この場合には、ポリミン L ニュー 5%以上の色糊への添加が推奨される。

**[諸性質]**

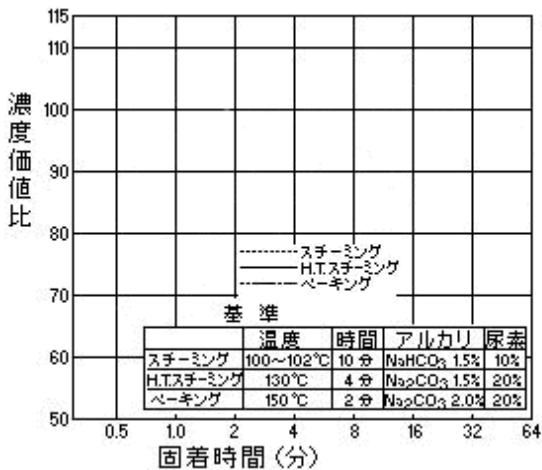
溶解度	20°C	-	
	50°C	-	
	尿素 200g併用(20°C)	-	
反応性	分類	II	
	加水分解定数t(min <sup>-1</sup> ・10 <sup>-4</sup> )		
抜染性	中性法(デクロリン)	D	
	アルカリ法(デクロリン)	D	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	M
		過熱蒸熱法	M
		乾熱法	M
	色糊経時安定性	A	
	蒸熱時の還元分解耐性	A-B	
連続染色特性	洗浄性	A	
	パッド浴の安定性	1日	
連続染色特性	テーリング性	分類	M
		T(%)	

**[諸堅牢度]**

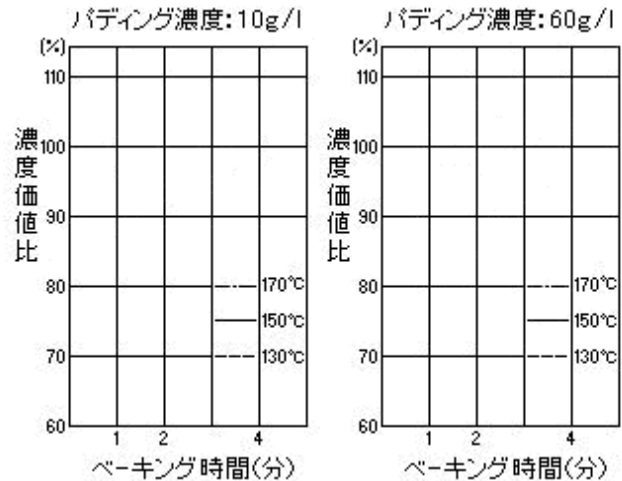
耐 光		* (1)	(2)
耐 光		5<	
フィックス処理変色			
パーマネントプレス	変 色		
	耐 光		
洗 濯		4-5, 5, 5	
水		4-5, 5, 5	
汗		4-5, 5, 5	
汗耐光変色	変 色	4-5	
	耐 光		
塩 素 水		3-4	
ガ ス 退 色		3-4 <sup>G</sup>	
摩 擦	乾	4-5	
	湿	3	
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加		
	ホームラバー (発泡剤添加)		

\* (1) 捺染 : 8.0 %o.w.p. (2) 連染(N: - g/l)

**[固着速度曲線(捺染)]**



**[ベーキング条件依存性(連続染色)]**



[特 徴]

- 捺染、連染における鮮明ターキス染料。
- 反応性は比較的低い方であるが、スチーミング固着において重曹により充分な発色が得られる。
- 白場汚染性がターキス系染料の中では優れている。
- 溶解度が優れ、高濃度のパッド液、色糊の調製が可能。リキッド染料は、任意の割合で水と混和できる。
- Kayacion Yellow P-7G Liquid 33 との併用によるエメラルドグリーン出しに好適。
- Kayacion Turquoise P-3GF Liquid 33 は Kayacion Turquoise P-3GF の33% 濃度のリキッド品である。

[諸性質]

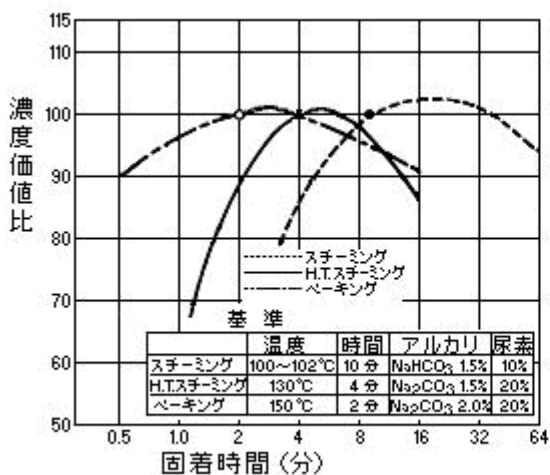
溶解度	20℃	200 g/l	
	50℃	200 g/l	
	尿素 200g併用(20℃)	-	
反応性	分類	Ⅲ	
	加水分解定数t(min <sup>-1</sup> ・10 <sup>-4</sup> )	0.23	
抜染性	中性法(デクロリン)	B	
	アルカリ法(デクロリン)	D	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	S
		過熱蒸熱法	S
		乾熱法	S
	色糊経時安定性	A	
	蒸熱時の還元分解耐性	A	
	洗浄性	D	
連続染色特性	パッド浴の安定性	3日	
	テーリング性	分類	L
		T (%)	6・4・2・1・1

[諸堅牢度]

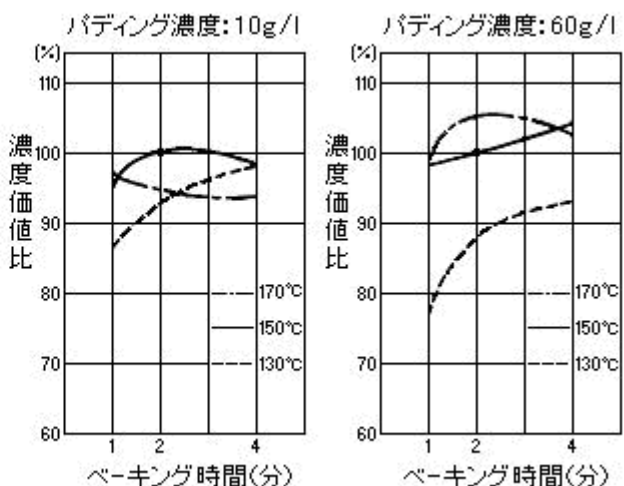
		* (1)	(2)
耐 光		6	5
フィックス処理変色			3-4 <sup>G</sup>
パーマネットプレス	変 色		3-4 <sup>G</sup>
	耐 光		4
洗 濯		4-5,4-5, 5	4-5, 5, 5
水		4-5,4-5, 5	4-5,4-5, 5
汗		4-5, 5, 4-5	4-5, 5, 4-5
汗耐光変色	変 色		4 <sup>G</sup>
	耐 光		2-3 <sup>G</sup>
塩 素 水		3-4	3
ガ ス 退 色			4 <sup>G</sup>
摩 擦	乾	4	4
	湿	4	4
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加		4-5
	ホームラバー (発泡剤添加)		2-3 <sup>Y</sup>

\* (1) 捺染 (2) C連染(N: 31g/l)

[固着速度曲線(捺染)]



[ベーキング条件依存性(連続染色)]



[特 徴]

- カラーバリューおよびビルドアップ性の優れたネービーブルー。
- 比較的親和性が低いので洗浄性が良く高濃度でも白場汚染を起し難い。
- 長時間スチーミングによる淡色での還元分解性はポリミンL ニューの添加で防止できる。
- Kayacion Navy P-N2R Liquid 30 は Kayacion Navy P-N2R の30% リキッド品である。

[諸性質]

溶 解 度	20°C	130 g/l	
	50°C	200 g/l	
	尿素 200g併用(20°C)	-	
反 応 性	分 類	II	
	加水分解定数t(min <sup>-1</sup> ・10 <sup>-4</sup> )	0.73	
抜染性	中 性 法(デクロリン)	B	
	アルカリ法(デクロリン)	C	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	M
		過熱蒸熱法	S
		乾熱法	M
	色糊経時安定性	A	
	蒸熱時の還元分解耐性	C	
連続染色特性	洗 浄 性	A	
	パッド浴の安定性	2 日	
	テーリング性	分 類	M
T (%)		17・15・12・10・9	

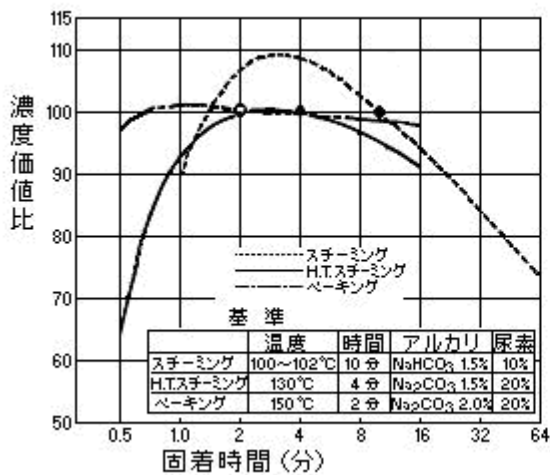
[諸堅牢度]

\* (1) (2)

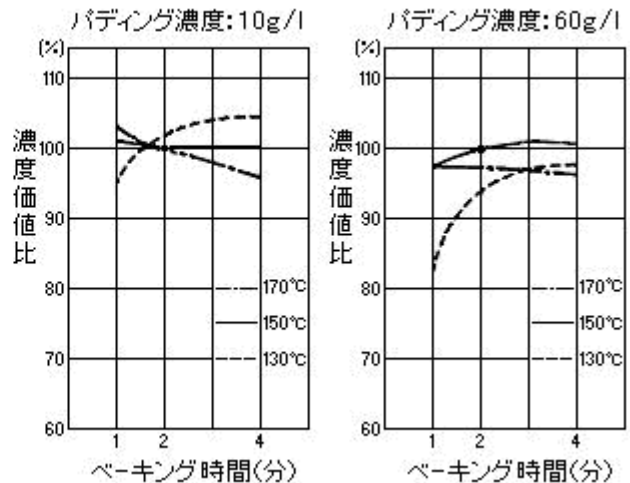
耐 光	5-6	3-4
フィックス処理変色		3 <sup>G</sup>
パーマネットプレス	変 色	3-4 <sup>G</sup>
	耐 光	4
洗 濯	4-5,4-5, 5	4-5,4-5, 5
水	4-5,4-5, 5	4-5,4-5,4-5
汗	4-5,4-5, 5	4 <sup>D</sup> ,4-5,4-5
汗耐光変色	変 色	3-4 <sup>G</sup>
	耐 光	3
塩 素 水	2-3	2-3
ガ ス 退 色		4-5
摩 擦	乾	4-5
	湿	3
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加	4-5
	ホームラバー(発泡剤添加)	3 <sup>Y</sup>

\* (1) 捺染 (2) 連染(N : 40g/l)

[固着速度曲線(捺染)]



[ベーキング条件依存性(連続染色)]



[特 徴]

- 捺染、連続染色用のブラック。
- 高いカラーバリュー、優れたビルドアップ性を示し、濃色ブラック用に好適。
- 洗浄性、白場汚染性、湿潤堅牢度などが極めて優れる。
- Kayacion Black P-NBR Liquid 40 は、Kayacion Black P-NBR の 40%濃度のリキッド品である。

[諸性質]

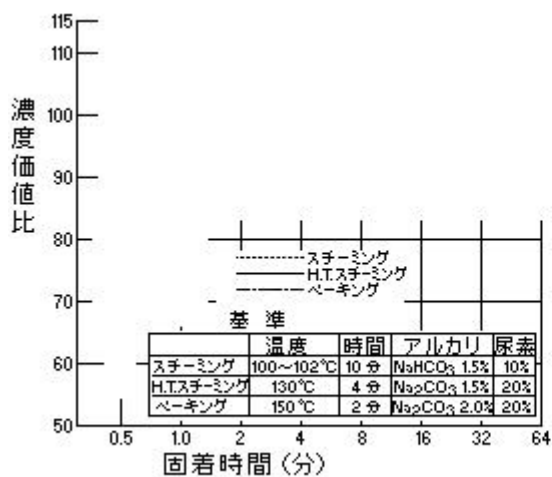
溶 解 度	20°C	100 g/l	
	50°C	-	
	尿素 200g併用(20°C)	-	
反 応 性	分 類	II	
	加水分解定数t(min <sup>-1</sup> ·10 <sup>-4</sup> )		
抜染性	中 性 法(デクロリン)	D	
	アルカリ法(デクロリン)	D	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	S
		過熱蒸熱法	M
		乾熱法	M
	色糊経時安定性	A	
	蒸熱時の還元分解耐性	B	
連続染色特性	洗 浄 性	A	
	パッド浴の安定性	1.5 日	
	テーリング性	分 類 L T (%)	

[諸堅牢度]

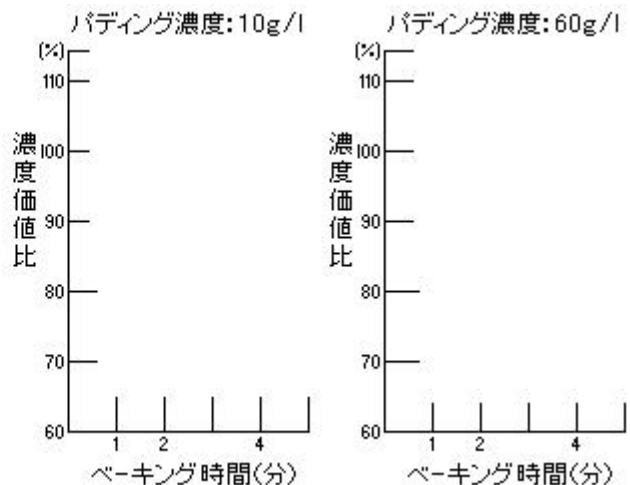
耐 光		* (1)	(2)
耐 光		5	
フィックス処理変色			
パーマネットプレス	変 色		
	耐 光		
洗 濯		4-5, 5, 5	
水		5, 4-5, 5	
汗		4-5, 5, 4-5	
汗耐光変色	変 色	4-5	
	耐 光		
塩 素 水		4	
ガ ス 退 色		4-5	
摩 擦	乾	4-5	
	湿	3	
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加		
	ホームラバー (発泡剤添加)		

\* (1) 捺染 : 6.4 %o.w.p. (2) 連染(N: - g/l)

[固着速度曲線(捺染)]



[ベーキング条件依存性(連続染色)]



[特 徴]

- 中庸の黒色染料として多用される。
- 単品使用によるグレイ・ブラックの色出しに有用である。
- シェーディング染料としても有用。
- 極めて優れた耐光堅牢度を有している。
- 色糊安定性、白場汚染性が優れている。
- 尿素添加により著しく溶解度が向上する。
- 淡色のグレイ使いの場合、スチーミングによる還元分解に注意が必要。これはポリミンL ニューの添加で防止できる。
- Kayacion Black P-N Liquid 40 は、Kayacion Black P-N の 40%濃度の リキッド品である。

[諸性質]

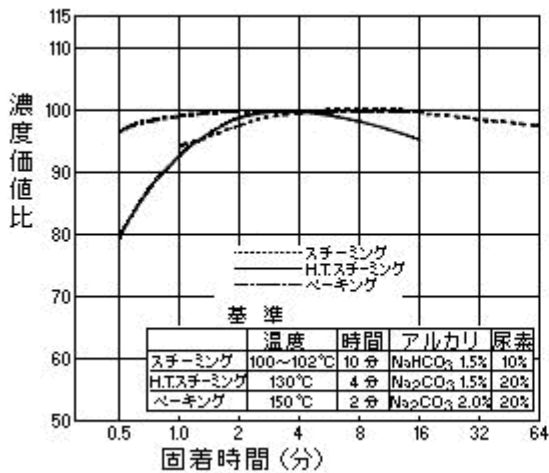
溶解度	20℃	50 g/l	
	50℃	60 g/l	
	尿素 200g併用(20℃)	130 g/l	
反応性	分類	Ⅲ	
	加水分解定数t(min <sup>-1</sup> ・10 <sup>-4</sup> )	0.45	
抜染性	中性法(デクロリン)	D	
	アルカリ法(デクロリン)	D	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	M
		過熱蒸熱法	M
		乾熱法	M
	色糊経時安定性	A	
	蒸熱時の還元分解耐性	B	
	洗浄性	B	
連続染色特性	パッド浴の安定性	1.5 日	
	テーリング性	分類	L
		T (%)	0・0・-1・-2・-5

[諸堅牢度]

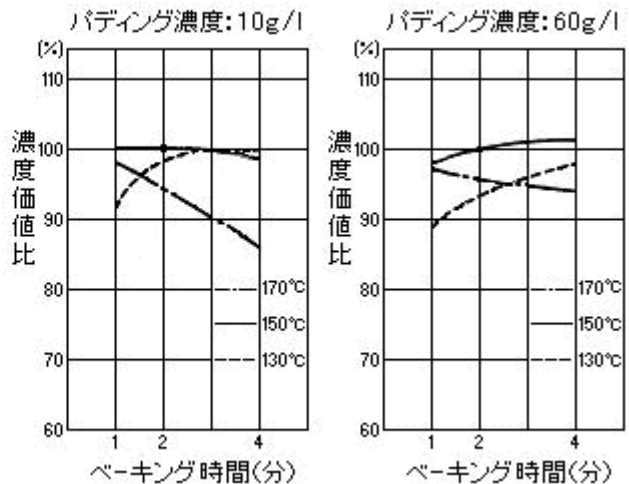
		* (1)	(2)
耐 光		7	5-6
フィックス処理変色			3 <sup>G</sup>
パーマネントプレス	変 色		3-4 <sup>Y</sup>
	耐 光		5-6
洗 濯		4-5, 5, 5	4-5, 5, 5
水		4-5, 4-5, 5	4-5, 4-5, 5
汗		4-5, 5, 4-5	4-5, 5, 4-5
汗耐光変色	変 色		4 <sup>Y</sup>
	耐 光		4 <sup>Y</sup>
塩 素 水		3-4 <sup>R</sup>	3-4 <sup>R</sup>
ガ ス 退 色			4 <sup>R</sup>
摩 擦	乾	3-4	3-4
	湿	3	3
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加		4 <sup>Y</sup>
	ホームラバー (発泡剤添加)		3-4 <sup>Y</sup>

\* (1) 捺染 (2) 連染(N : 31g/l)

[固着速度曲線(捺染)]



[ベーキング条件依存性(連続染色)]



[特 徴]

- 捺染、連続染色用の染色再現性の優れるブラック染料。
- 蒸気量、蒸気質などのスチーミング条件の変動に伴う色振れが小さく、染色再現性が極めて優れている。
- 耐光、塩素水、酸化窒素ガスなどの諸堅牢度が優れている。
- 濃色使いの場合にはフィックス処理を推奨する。
- グレイ色～ブラック色までの幅広い濃度範囲に適用して、染色再現性、堅牢性などの特徴が発揮される他、各種色だしの汚し成分としても極めて有用である。
- Kayacion Black P-GS Liquid 40 は Kayacion Black P-GS の40%濃度のリキッド品である。

[諸性質]

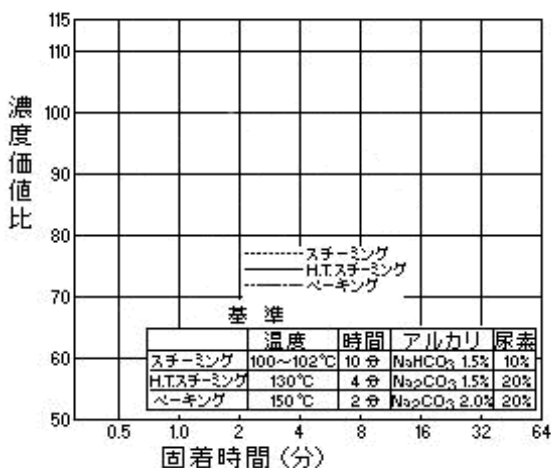
溶 解 度	20℃	70 g/l	
	50℃	-	
	尿素 200g併用(20℃)	110 g/l	
反 応 性	分 類	Ⅲ	
	加水分解定数t(min <sup>-1</sup> ・10 <sup>-4</sup> )		
抜 染 性	中 性 法(デクロリン)	D	
	アルカリ法(デクロリン)	D	
捺 染 特 性	固着速度	常圧蒸熱法	M
		過熱蒸熱法	M
		乾熱法	M
	色糊経時安定性	A	
	蒸熱時の還元分解耐性	B	
	洗 浄 性	A	
連 続 染 色 特 性	パッド浴の安定性	1.5 日	
	テーリング性	分 類	L
		T (%)	

[諸堅牢度]

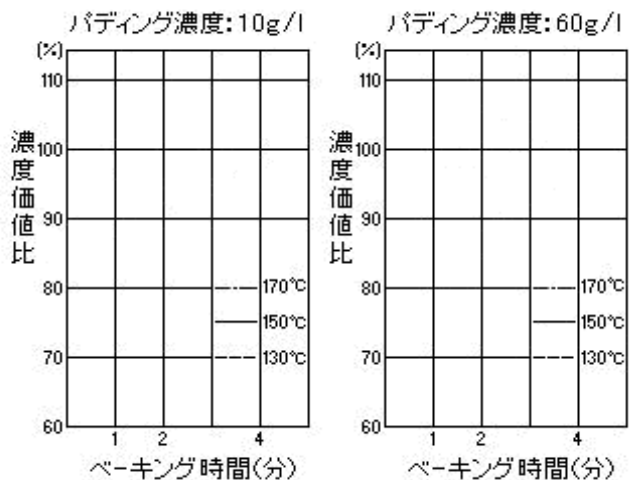
		* (1)	(2)
耐 光		6<	
フィックス処理変色			
パーマネントプレス	変 色		
	耐 光		
洗 濯		4-5, 4-5, 5	
水		4-5, 4, 4-5	
汗		4-5, 3, 3-4	
汗耐光変色	変 色	4 <sup>R</sup>	
	耐 光		
塩 素 水		4 <sup>R</sup>	
ガ ス 退 色			
摩 擦	乾	3-4	
	湿	3	
ゴ ム 加 硫	発泡剤無添加		
	ホームラバー (発泡剤添加)		

\* (1) 捺染 : 6.6 %o.w.p. (2) 連染(N: - g/l)

[固着速度曲線(捺染)]



[ベーキング条件依存性(連続染色)]



[特 徴]

- カラーバリエーションおよびビルドアップ性の優れたゴールデンエロー。
- 広範囲な配合色におけるエロー成分としてきわめて重要。
- 塩素および耐光堅牢度がきわめて優れている。
- マイルドな固着速度をもち、色糊安定性も優れている。
- 濃色では洗浄性に注意の要がある。

[諸 性 質]

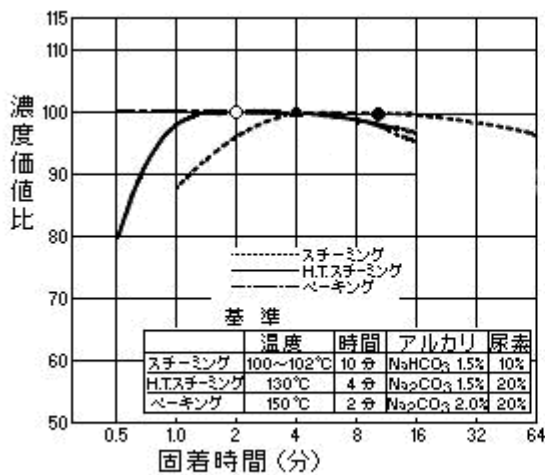
適用性	捺染	◎	
	連続染色	◎	
	浸染	◎	
溶解度	20℃	120 g/l	
	50℃	160 g/l	
	尿素200g併用(20℃)	-	
反応性分類		II	
親和性分類		B	
抜染性	中性法(テクロリン)	A	
	アルカリ法(テクロリン)	D	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	M
		過熱蒸熱法	M
		乾熱法	M
	色糊経時安定性	A	
	蒸熱時の還元分解耐性	A	
	洗浄性	B	
連続染色特性	パッド浴の安定性	2.5 日	
	テーリング性	分類	H
		T (%)	33・28・21・17・16

[諸堅牢度]

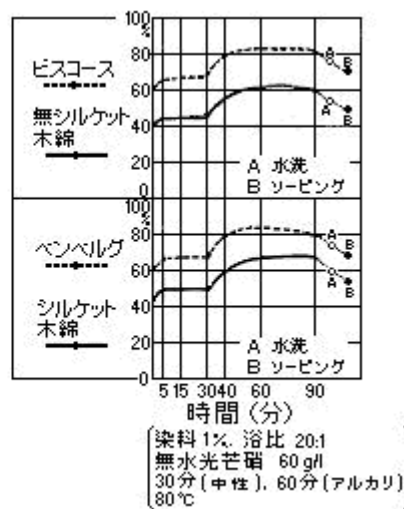
耐光		(1) 5-6	(2) 5-6	(3) 5-6
フィックス処理変色			3-4 <sup>R</sup>	4 <sup>R</sup>
パーマメントプレス	変色		4 <sup>D</sup>	
	耐光		5	
洗濯		4-5, 5, 5	4-5, 5, 5	4-5, 5, 5
水		5, 5, 5	4 <sup>G</sup> , 5, 5	5, 5, 5
汗		4-5, 5, 5	4 <sup>G</sup> , 5, 5	
汗耐光変色	変色		4-5	4-5
	耐光		4-5	4-5
塩素水		4-5	3-4	4-5
ガス退色			4	
摩擦	乾	4-5	4-5	4-5
	湿	3-4	3	3-4

\* (1) 捺染 (2) 連染(N: 30g/l) (3) 浸染

[固着速度曲線(捺染)]



[浸染における吸収曲線]



[特 徴]

- カラーバリューおよびビルドアップ性の優れた鮮明な青味レッド。
- 中位の反応性と親和性、またその洗浄性、溶解性の点から淡～中色への適用が推奨される。
- 尿素の多量添加で溶解度が向上する。
- Navy P-N2R の赤味付け成分としても好適。

[諸 性 質]

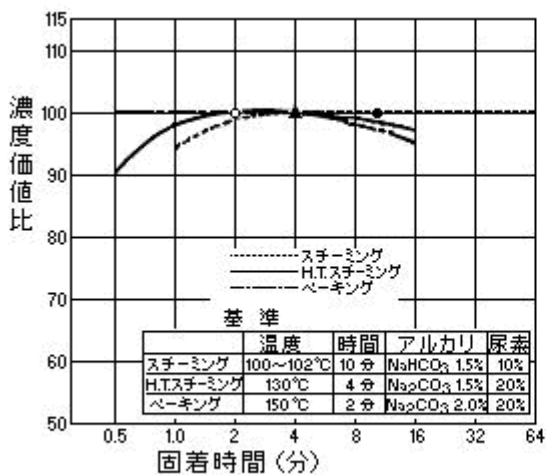
適用性	捺染	◎	
	連続染色	◎	
	浸染	◎	
溶解度	20℃	60 g/l	
	50℃	80 g/l	
	尿素200g併用(20℃)	110 g/l	
反応性分類		II	
親和性分類		B	
抜染性	中性法(テクロリン)	C	
	アルカリ法(テクロリン)	D	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	M
		過熱蒸熱法	F
		乾熱法	M
	色糊経時安定性		A
	蒸熱時の還元分解耐性		A
	洗浄性		C
連続染色特性	パッド浴の安定性		0.5 日
	テーリング性	分類	M
		T (%)	19・15・10・7・4

[諸堅牢度]

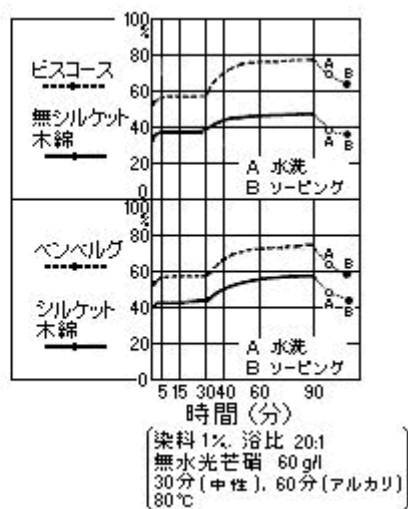
		*(1)	(2)	(3)
耐光		4	3	4
フィックス処理変色			3 <sup>B</sup>	3-4 <sup>B</sup>
パーマメントプレス	変色		3 <sup>B</sup>	
	耐光		3	
洗濯		4-5,4-5,4-5	4-5, 5, 5	4-5,4-5,4-5
水		5, 4-5,4-5	4-5, 5, 5	5, 4-5,4-5
汗		4 <sup>B</sup> , 5, 5	4 <sup>B</sup> , 5, 5	
汗耐光変色	変色		4 <sup>B</sup>	4 <sup>B</sup>
	耐光		3 <sup>BD</sup>	3-4
塩素水		4	3-4	4
ガス退色			4 <sup>Y</sup>	
摩 擦	乾	4	3-4	4
	湿	3	3	3

\*(1) 捺染 (2) 連染(N: 12g/l) (3) 浸染

[固着速度曲線(捺染)]



[浸染における吸収曲線]





[特 徴]

- ビルドアップ性はやや劣る。
- すぐれた均染性を示し、淡中色用としてシルケット木綿の染色およびパッケージ染色に好適。
- 汗堅牢度がやや劣る。
- 捺染にも適用可能。
- Kayacion Violet P-3R Liquid 33 は Kayacion Violet A-3R の33%リキッド品である。

[諸 性 質]

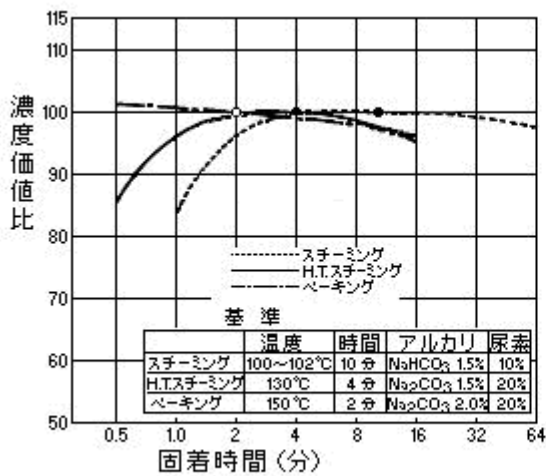
適用性	捺染	◎	
	連続染色	◎	
	浸染	◎	
溶解度	20℃	200 g/l	
	50℃	200 g/l	
	尿素200g併用(20℃)	-	
反応性分類		II	
親和性分類		B	
抜染性	中性法(テクロリン)	D	
	アルカリ法(テクロリン)	D	
捺染特性	固着速度	常圧蒸熱法	M
		過熱蒸熱法	M
		乾熱法	M
	色糊経時安定性		A
	蒸熱時の還元分解耐性		C
	洗浄性		B
連続染色特性	パッド浴の安定性		2日
	テーリング性	分類	M
		T (%)	16・12・6・2・0

[諸堅牢度]

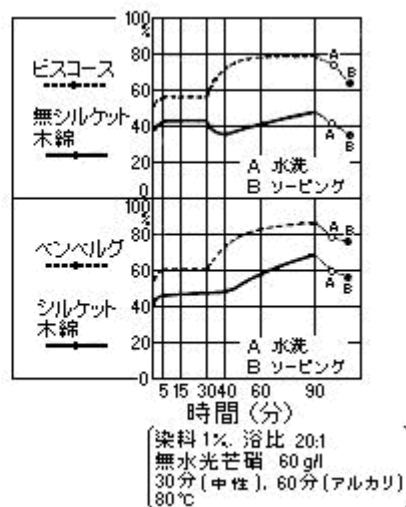
		*(1)	(2)	(3)
耐光		6-7	5-6	6-7
フィックス処理変色			2 <sup>B</sup>	2-3 <sup>B</sup>
パーマネントプレス	変色		3-4 <sup>B</sup>	
	耐光		5-6	
洗濯		4 <sup>G</sup> , 4-5, 4-5	4 <sup>B</sup> , 5, 5	4-5, 4-5, 4-5
水		4-5, 4-5, 4-5	4, 5, 5	4-5, 4-5, 4-5
汗		4-5, 5, 5	4-5, 5, 5	
汗耐光変色	変色		4 <sup>B</sup>	3-4 <sup>B</sup>
	耐光		3-4 <sup>YD</sup>	3-4
塩素水		3-4	3-4 <sup>R</sup>	3-4
ガス退色			4 <sup>R</sup>	
摩擦	乾	4	3-4	4
	湿	3	3	3

\* (1) 捺染 (2) 連染(N: 27g/l) (3) 浸染

[固着速度曲線(捺染)]



[浸染における吸収曲線]



[特 徴]

- 鮮明な緑味ブルー。
- すぐれた均染性を示し、淡中色用としてシルケット木綿の染色およびパッケージ染色に好適。
- すぐれた淡色耐光性を示す。
- ガス退色には注意が必要。

[諸 性 質]

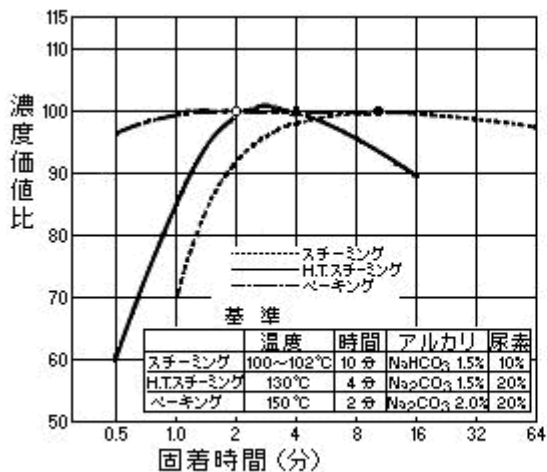
適 用 性	捺 染	◎	
	連続染色	◎	
	浸 染	◎	
溶 解 度	20℃	120 g/l	
	50℃	140 g/l	
	尿素200g併用(20℃)	-	
反 応 性 分 類		II	
親 和 性 分 類		B	
抜 染 性	中 性 法(テクロリン)	D	
	アルカリ法(テクロリン)	D	
捺 染 特 性	固着速度	常圧蒸熱法	S
		過熱蒸熱法	S
		乾 熱 法	M
	色糊経時安定性		A
	蒸熱時の還元分解耐性		B
	洗 浄 性		C
連続染色特性	パッド浴の安定性		2.5 日
	テーリング性	分 類	M
		T (%)	19・13・6・ 1-2

[諸堅牢度]

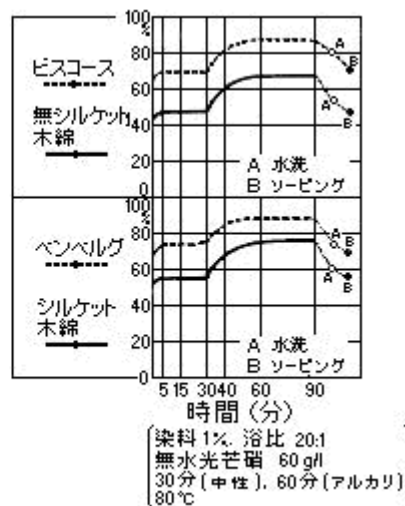
		*(1)	(2)	(3)
耐 光		7	6	7
フィックス処理変色			3 <sup>G</sup>	3 <sup>G</sup>
パーマメント プレス	変 色		3-4 <sup>R</sup>	
	耐 光		6	
洗 濯		4 <sup>G</sup> , 4-5, 5	4 <sup>G</sup> , 4-5, 5	4-5, 4-5, 5
水		4-5, 4-5, 4-5	4-5, 4-5, 4-5	4-5, 4-5, 4-5
汗		4 <sup>G</sup> , 5, 4-5	4-5, 5, 4-5	
汗耐光変色	変 色		4 <sup>G</sup>	4 <sup>G</sup>
	耐 光		3-4 <sup>G</sup>	4
塩 素 水		3 <sup>Y</sup>	2 <sup>YD</sup>	3 <sup>Y</sup>
ガス退色			1-2 <sup>RD</sup>	
摩 擦	乾	5	3-4	5
	湿	4	3	4

\*(1) 捺染 (2) 連染(N: 80g/l) (3) 浸染

[固着速度曲線(捺染)]



[浸染における吸収曲線]



[特徴]

- Turquoise E-NAとの配合により、鮮明グリーンの色出しに好適。
- 浴比、染色温度および塩濃度に対する感受性が小さく、染色再現性が良好。
- 塩析点が低いのでオールイン染法が推奨される。

[諸性質]

溶解度 (g/l)	20℃	20	抜染性		中性	A
	50℃	50			アルカリ性	A
親和性		A	方法	脱色性	再染色性	
反応性		II	I	4	5(5)	
洗浄性		◎	II	5	5(5)	
他種繊維の汚染性	ポリエステル	5	III	3	5(4R)	
	ナイロン	1	IV	5	5(5)	
	ウール	2-3	芒硝浴での移染性			
	アクリル	4-5				
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>	1RD				
	Fe <sup>+++</sup>	5				
熱変色	5分後	5				
	2時間後	5				
高温一浴染色適性		◎				

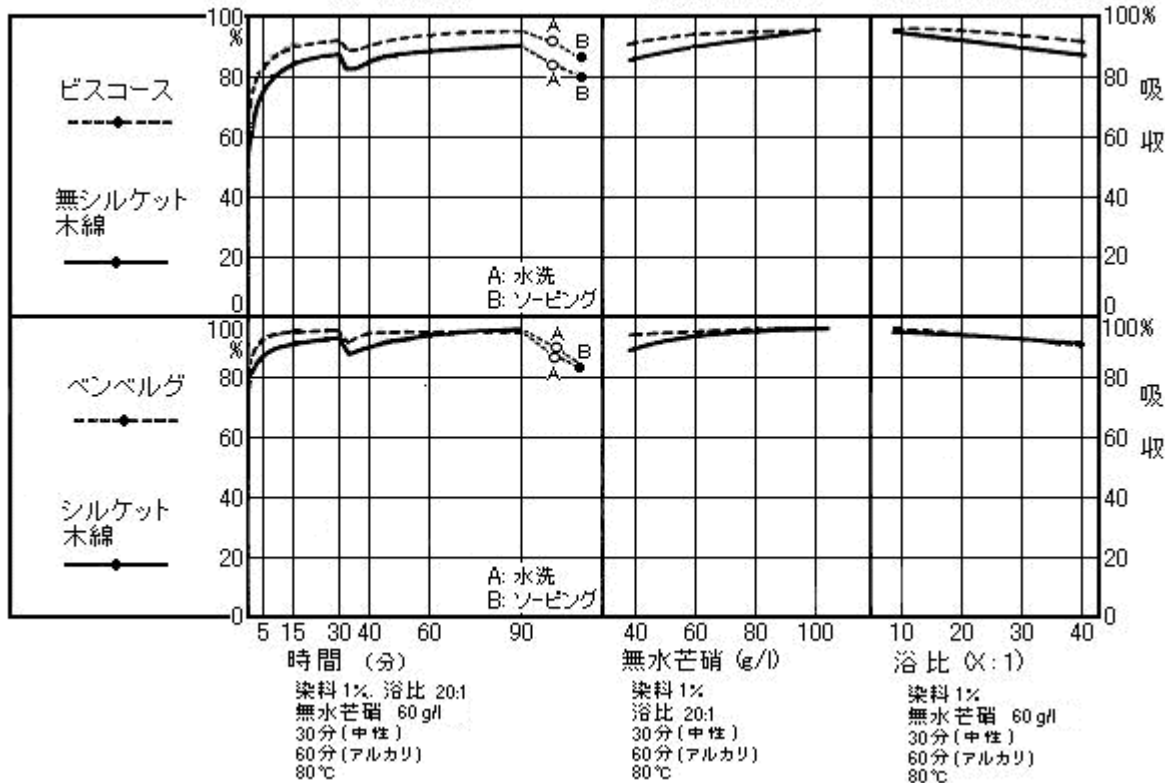
[諸堅牢度]

耐光	N/10	4
	N/2	5
	N/2(フィクス)	4-5
	N/2(樹脂加工)	4
洗濯(A-4)		4-5,4-5,5
水(A)		4-5,4-5,5
塩素水(ISO)		1-2
汗	アルカリ	4-5
	酸	4-5
光および汗(B)	アルカリ	3
	酸	3-4
摩擦	乾	4-5
	湿	3-4
酸化チツソガス		4 <sup>R</sup>
後マーセル化		5,3

吸収曲線

塩効果曲線

浴比効果固着曲線



[特徴]

- 塩素水堅牢度が優れる。
- 染着速度が隠やかで、均染性が優れているので、淡中色用およびシェーディング用として有用。
- Turquoise E-NA との配合で鮮明グリーンの色出しに好適。
- ソーピング性が良好で、湿潤堅牢度が優れる。

[諸性質]

溶解度 (g/l)	20℃	80	抜染性		中性	A
	50℃	80			アルカリ性	B
親和性	A		方法	脱色性	再染色性	
反応性	II		I	3	5(4D)	
洗浄性	◎		II	3	5(4-5D)	
他種繊維の汚染性	ポリエステル	5	III	2	4Str.(4-5R)	
	ナイロン	1	IV	3	5(4-5D)	
	ウール	1-2	芒硝浴での移染性 			
	アクリル	4-5				
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>	5				
	Fe <sup>+++</sup>	5				
熱変色	5分後	4R				
	2時間後	5				
高温一浴染色適性	◎					

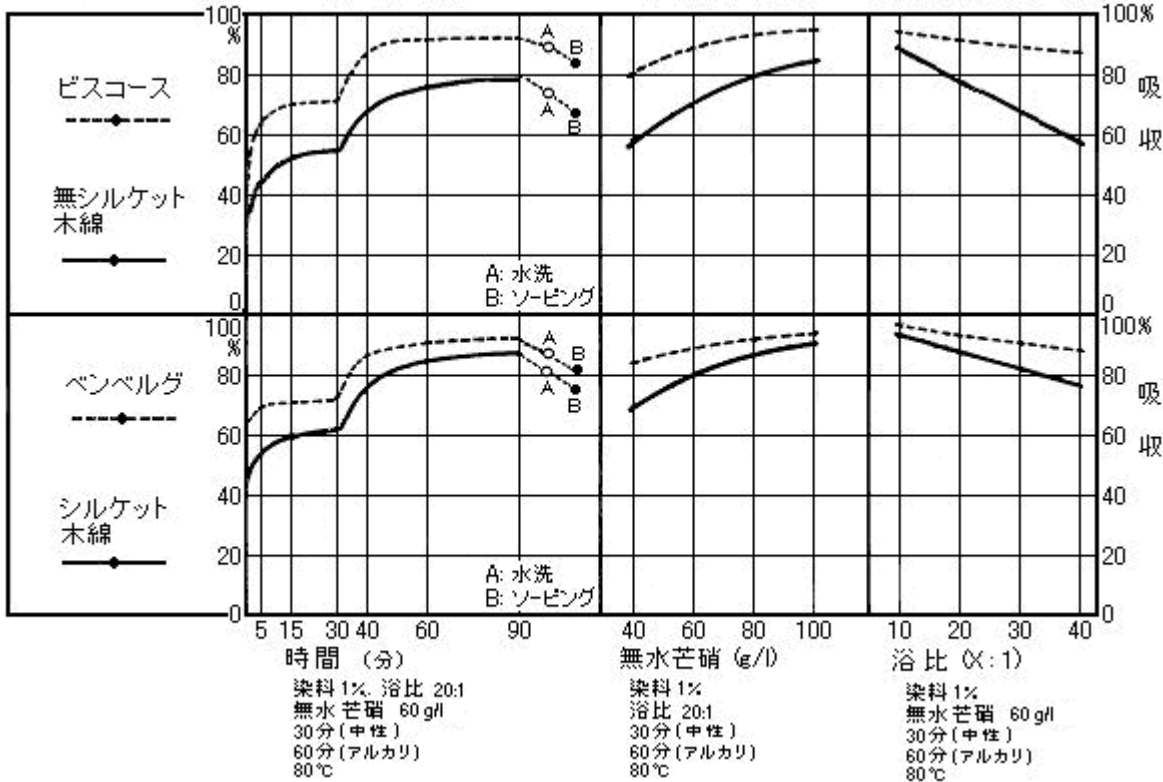
[諸堅牢度]

耐光	N/10	5
	N/2	6
	N/2(フィックス)	6
	N/2(樹脂加工)	6
洗濯(A-4)	4-5, 5, 5	
水(A)	5, 4-5, 5	
塩素水(ISO)	4	
汗	アルカリ	5
	酸	5
光および汗(B)	アルカリ	4-5
	酸	4-5
摩擦	乾	5
	湿	4
酸化チツソガス	4-5	
後マーセル化	5, 2-3	

吸収曲線

塩効果曲線

浴比効果固着曲線



[特徴]

- カラーバリュー、ビルドアップ性が優れる。
- 塩素水堅牢度が優れる。
- 浴比、塩濃度に対する感受性は小さいが、E-Sタイプの中では染色温度に対する感受性がやや大きい。
- 以下に示す配合使用が特に推奨される。
  - ・Turquoise E-NAとの配合によるグリーン
  - ・Red E-S3Bとの配合によるスカーレット
  - ・Yellow E-SN4Gとの配合による中庸イエロー

[諸性質]

溶解度 (g/l)	20℃	100	抜染性		中性	A
	50℃	100			アルカリ性	A
親和性	A		方法	脱色性	再染色性	
反応性	II		I	4	5(4-5D)	
洗浄性	◎		II	3	5(4-5D)	
他種繊維の汚染性	ポリエステル	3-4	III	2	5(4-5D)	
	ナイロン	3-4	IV	4	5(4-5D)	
	ウール	3	芒硝浴での移染性 			
	アクリル	4				
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>	4-5				
	Fe <sup>+++</sup>	4-5				
熱変色	5分後	4-5R				
	2時間後	4-5R				
高温一浴染色適性	×					

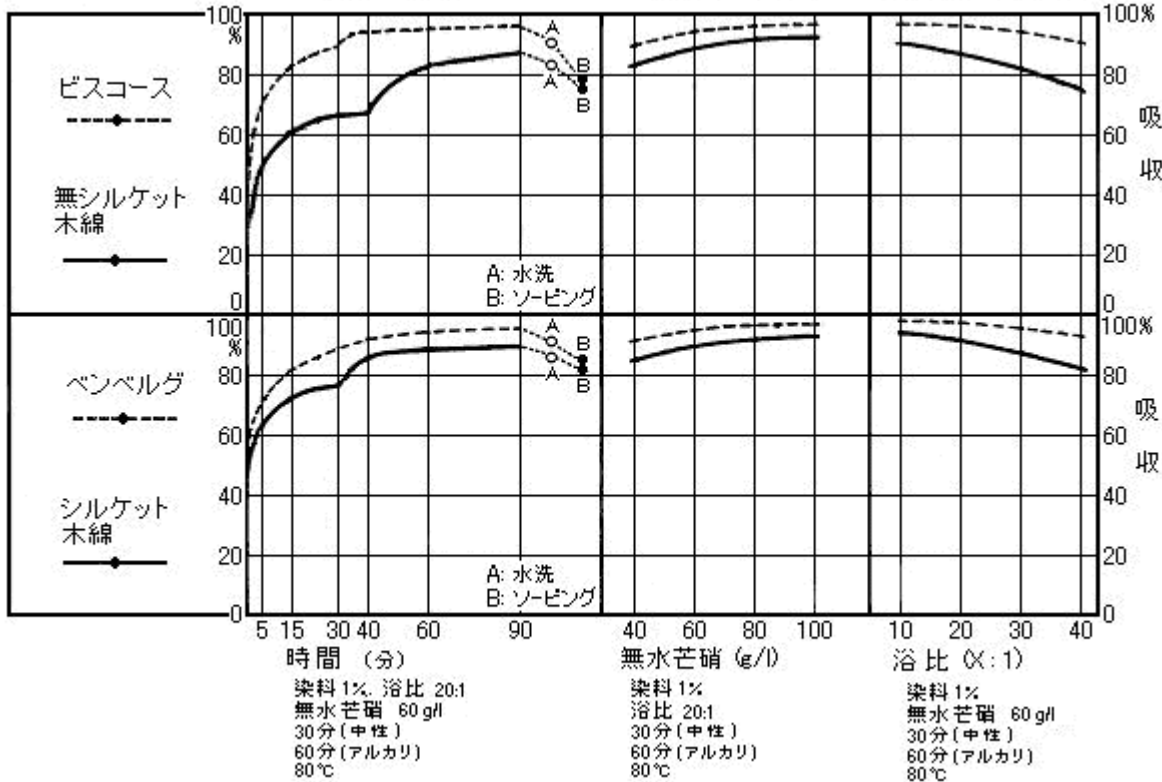
[諸堅牢度]

耐光	N/10	5
	N/2	5-6
	N/2(フィクス)	5-6
	N/2(樹脂加工)	4-5
洗濯(A-4)	4, 5, 5	
水(A)	4-5, 4-5, 5	
塩素水(ISO)	3-4	
汗	アルカリ	4-5
	酸	4-5
光および汗(B)	アルカリ	4
	酸	4
摩擦	乾	5
	湿	3-4
酸化チツソガス	4-5	
後マーセル化	5, 3	

吸収曲線

塩効果曲線

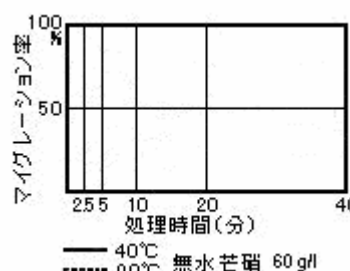
浴比効果固着曲線



[特徴]

- カラーイーロードとビルドアップ性が優れた浸染用赤味イエロー染料。
- 浴比、染色温度及び塩濃度に対する感受性が小さいので染色管理が容易。
- 経済的なイエロー染料で、特にKayacion Red E-SN7B 133, Navy E-S3G 133との配合染色性が優れている。
- Kayacion Golden Yellow E-SNR Liquid 33 は Kayacion Golden Yellow E-SNR 133の25%リキッド品である。

[諸性質]

溶解度 (g/l)	20℃	100	抜染性		中性	A
	50℃	100			アルカリ性	C
親和性	A		方法	脱色性	再染色性	
反応性	II		I	2	4Str.(4D)	
洗浄性	◎		II	3-4	5(5)	
他種繊維の汚染性	ポリエステル	4-5	III	3	5(5)	
	ナイロン	1	IV	5	5(5)	
	ウール	2	Migration in Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> bath 			
	アクリル	3-4				
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>	3-4D				
	Fe <sup>+++</sup>	4-5				
熱変色	5分後	4R				
	2時間後	5				
高温一浴染色適性	◎					

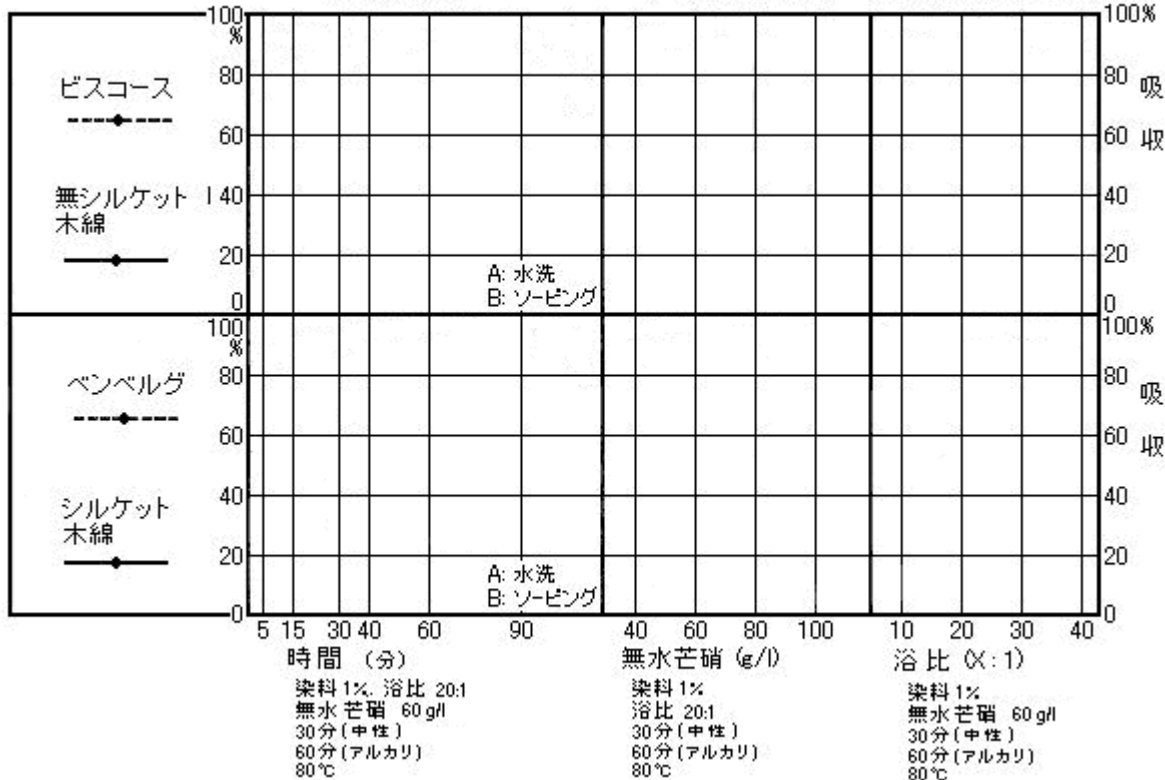
[諸堅牢度]

耐光	N/10	4-5
	N/2	5
	N/2(フィックス)	5
	N/2(樹脂加工)	4
洗濯(A-4)	4-5,4-5,5	
水(A)	4-5,5,5	
塩素水(ISO)	3-4	
汗	アルカリ	4-5
	酸	4-5
光および汗(B)	アルカリ	4-5
	酸	4-5
摩擦	乾	5
	湿	3-4
酸化チツソガス	4-5	
後マーセル化	5,3	

吸収曲線

塩効果曲線

浴比効果固着曲線



[特徴]

- 浸染用ブラウンの基幹染料。
- 卓越したカラーバリューとビルドアップ性を示し、極めて経済的な染料。
- 優れた塩素水、汗耐光堅牢度を示す。
- 他の浸染用カヤシオン染料との配合により、再現性のよい広範囲なブラウン色の色出しが可能。
- 高親和性のため、特に濃色では充分な洗浄と、ポリアミン系フィックス剤を用いたフィックス処理を推奨する。

[諸性質]

溶解度 (g/l)	20℃	20	抜染性		中性
	50℃	50			アルカリ性
親和性	A		方法	脱色性	再染色性
反応性	Ⅲ		I	1(Y)	4-5(4Y)
洗浄性	△		Ⅱ	1(Y)	4-5(4Y)
他種繊維の汚染性	ポリエステル	4	Ⅲ	1	3-4(4-5)
	ナイロン	1-2	Ⅳ	1(Y)	4-5(4Y)
	ウール		芒硝浴での移染性		
	アクリル	4-5			
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>				
	Fe <sup>+++</sup>				
熱変色	5分後	4-5			
	2時間後	5			
高温一浴染色適性	◎				

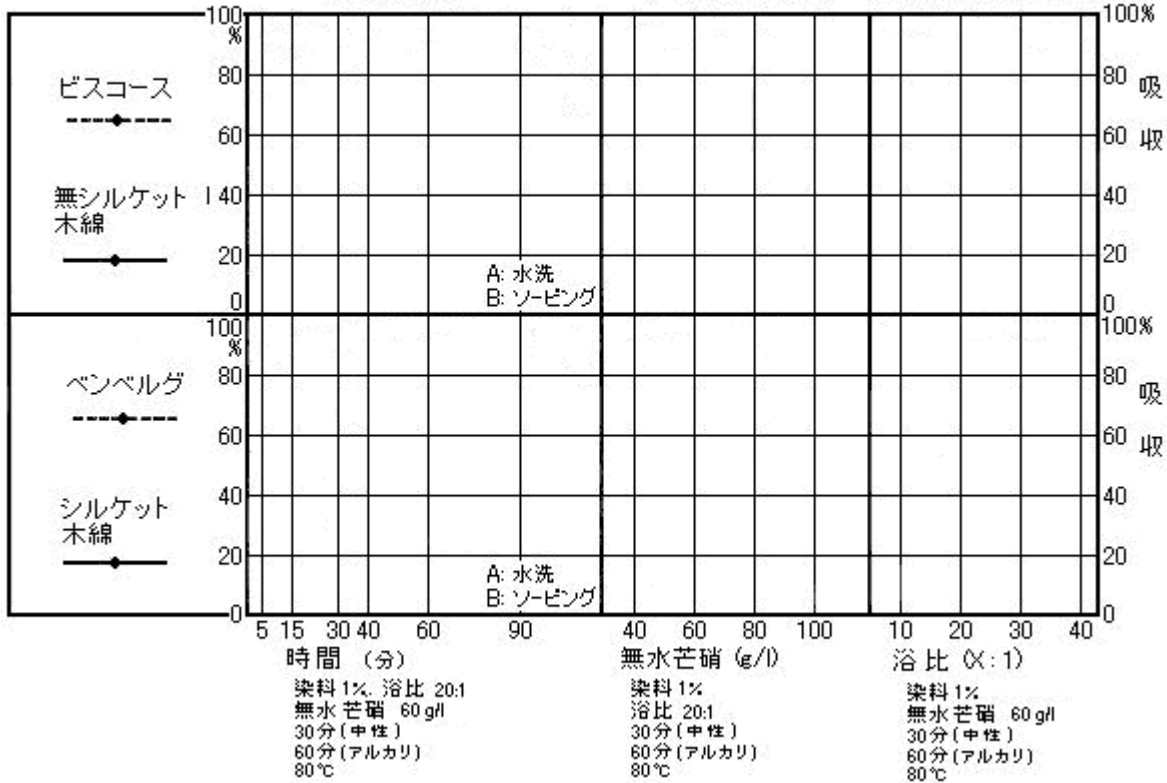
[諸堅牢度]

耐光	N/10	4
	N/2	4
	N/2(フィックス)	
	N/2(樹脂加工)	
洗濯 (A-4)	4-5, 3-4, 5	
水 (A)	4-5, 4-5, 5	
塩素水 (ISO)	4	
汗	アルカリ	4-5
	酸	4-5
光および汗 (B)	アルカリ	4-5
	酸	4-5
摩擦	乾	4
	湿	3
酸化チソガス	4-5	
後マーセル化	5, 2-3	

吸収曲線

塩効果曲線

浴比効果固着曲線



[特徴]

- カラーバリュー、ビルドアップ性の優れた浸染用の鮮明スカーレット染料。
- 染料の固着効率が極めて高く優れた洗浄性を有し、洗濯堅牢度、その他の湿潤堅牢度が優れている。
- 汗耐光、塩素水堅牢度が極めて優れている。
- これらの優れた特性から、鮮明且つ堅牢な緋赤の色出しに極めて有用。
- 比較的塩析点の低い染料であり、染色時に多量の芒硝を使用する濃色染めの場合には昇温過程での芒硝の分割添加を推奨する。

[諸性質]

溶解度 (g/l)	20℃	-	抜染性		中性	B
	50℃	25			アルカリ性	C
親和性	A		方法	脱色性	再染色性	
反応性	II		I	3(Y)	5(5)	
洗浄性	○		II	4	5(5)	
他種繊維の汚染性	ポリエステル	4	III	2	4Str.(5)	
	ナイロン	1-2	IV	3(Y)	5(5)	
	ウール	2	芒硝浴での移染性 マイグレーション率 %			
	アクリル	4-5				
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>	2BD				
	Fe <sup>+++</sup>	4-5				
熱変色	5分後	4BD	25 5 10 20 40 処理時間(分) — 40℃ 無水芒硝 60g/l - - - 90℃			
	2時間後	5				
高温一浴染色適性	◎					

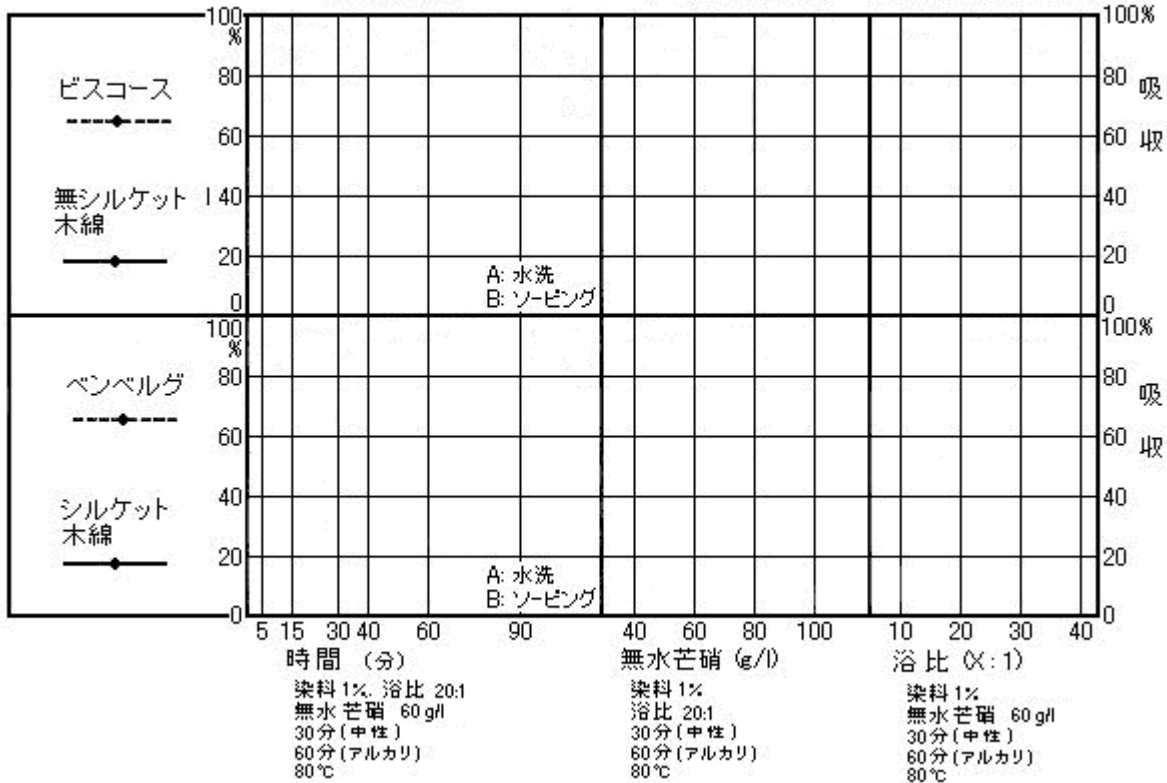
[諸堅牢度]

耐光	N/10	3
	N/2	4
	N/2(フィックス)	
	N/2(樹脂加工)	
洗濯(A-4)	4-5, 4-5, 5	
水(A)	4-5, 4-5, 5	
塩素水(ISO)	4 <sup>Y</sup>	
汗	アルカリ	4 <sup>Y</sup>
	酸	4 <sup>Y</sup>
光および汗(B)	アルカリ	4
	酸	4-5
摩擦	乾	4
	湿	3
酸化チツソガス	4-5	
後マーセル化	5, 2-3	

吸収曲線

塩効果曲線

浴比効果固着曲線





[特徴]

- 卓越したカラーバリュー、ビルドアップ性を有し、極めて経済的レッド。
- Yellow E-S4R等との配合によるスカーレットの色出し、および三原色レッド成分として有用。

[諸性質]

溶解度 (g/l)	20℃	100	抜染性		中性	C
	50℃	140			アルカリ性	C
親和性	A		方法	脱色性	再染色性	
反応性	II		I	2(Y)	5(4YD)	
洗浄性	○		II	4	5(5)	
他種繊維の汚染性	ポリエステル	3-4	III	2	5(5)	
	ナイロン	3	IV	3(Y)	5(4-5D)	
	ウール	2-3	芒硝浴での移染性 			
	アクリル	3-4				
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>	1BD	マイグレーション率 100% 50% 0% 25 5 10 20 40 処理時間(分) — 40℃ 無水芒硝 60g/l - - - 90℃ 無水芒硝 60g/l			
	Fe <sup>+++</sup>	4-5				
熱変色	5分後	4-5D	◎			
	2時間後	5				
高温一浴染色適性			◎			

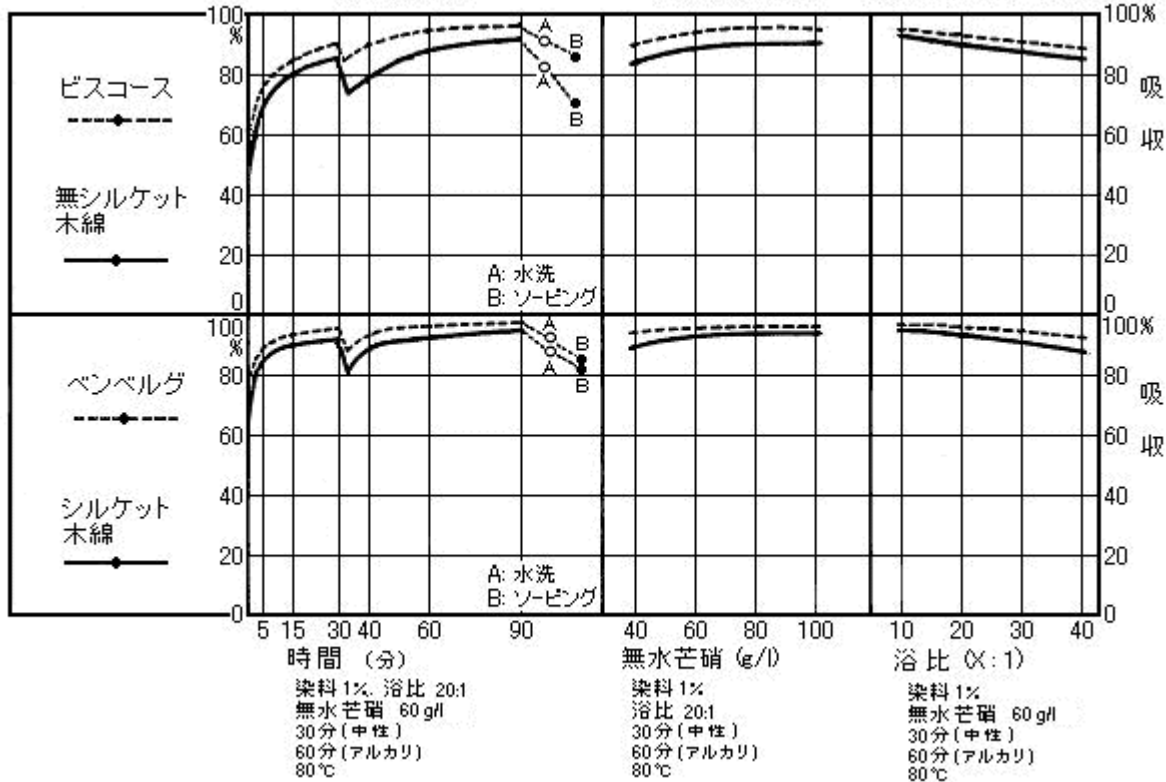
[諸堅牢度]

耐光	N/10	3-4
	N/2	4
	N/2(フィックス)	3-4
	N/2(樹脂加工)	3-4
洗濯(A-4)	4-5,4-5,5	
水(A)	4-5,5,5	
塩素水(ISO)	3-4	
汗	アルカリ	4-5
	酸	4-5
光および汗(B)	アルカリ	3
	酸	3-4
摩擦	乾	5
	湿	3-4
酸化チツソガス	4-5	
後マーセル化	5,2-3	

吸収曲線

塩効果曲線

浴比効果固着曲線



# Kayacion Red E-SN7B 133

## Kayacion Red E-SN7B Liquid 33

Code : RRESN7B133

[戻る](#) ◀ ▶

Code : RRESN7BL33

### [特徴]

- カラーイールドとビルドアップ性が優れた浸染用青味レッド染料。
- 塩素水、汗耐光など、諸堅牢が優れている。
- 染色再現性が優れ、特にKayacion Golden Yellow E-SNR 133, Navy E-S3G 133との配合染色に適している。
- Kayacion Red E-SN7B Liquid 33 は Kayacion Red E-SN7B 133の25%リキッド品である。

### [諸性質]

溶解度 (g/l)	20℃	100	抜染性		中性
	50℃	100			アルカリ性
親和性	A		方法	脱色性	再染色性
反応性	II		I	2	4Str.(4D)
洗浄性	◎		II	3-4	5(5)
他種繊維の汚染性	ポリエステル	4	III	3	5(5)
	ナイロン	2	IV	5	5(5)
	ウール	2	芒硝浴での移染性		
	アクリル	4			
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>	3-4D			
	Fe <sup>+++</sup>	4-5			
熱変色	5分後	4R			
	2時間後	5			
高温一浴染色適性	◎				

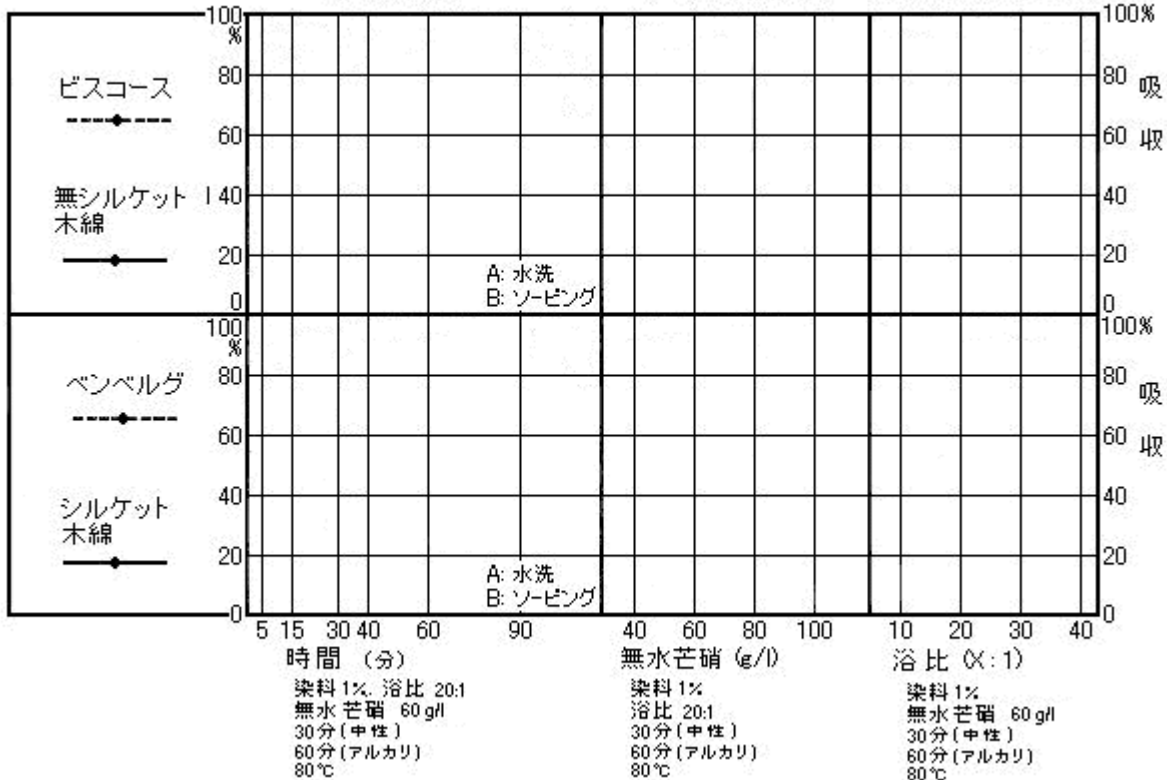
### [諸堅牢度]

耐光	N/10	3-4
	N/2	4
	N/2(フィクス)	4
	N/2(樹脂加工)	3-4
洗濯(A-4)	4-5,4-5, 5	
水(A)	4-5, 5, 5	
塩素水(ISO)	4	
汗	アルカリ	4-5
	酸	4-5
光および汗(B)	アルカリ	4
	酸	4-5
摩擦	乾	4-5
	湿	3
酸化チツソガス	4-5	
後マーセル化	5, 3	

吸収曲線

塩効果曲線

浴比効果固着曲線



[特徴]

- Kayacion Red 染料の中で、最も塩素水堅牢度が優れる。
- Red E-S3Bとの配合で、再現性のよいレッドの色出しが可能。

[諸性質]

溶解度 (g/l)	20℃	80	抜染性		中性	C
	50℃	110			アルカリ性	C
親和性	A		方法	脱色性	再染色性	
反応性	I		I	2(Y)	5(4YD)	
洗浄性	○		II	3	5(5)	
他種繊維の汚染性	ポリエステル	4-5	III	1	3Str.(5)	
	ナイロン	1	IV	2(Y)	5(4-5YD)	
	ウール	1	芒硝浴での移染性 			
	アクリル	4-5				
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>	2BD				
	Fe <sup>+++</sup>	5				
熱変色	5分後	4-5B				
	2時間後	5				
高温一浴染色適性	◎					

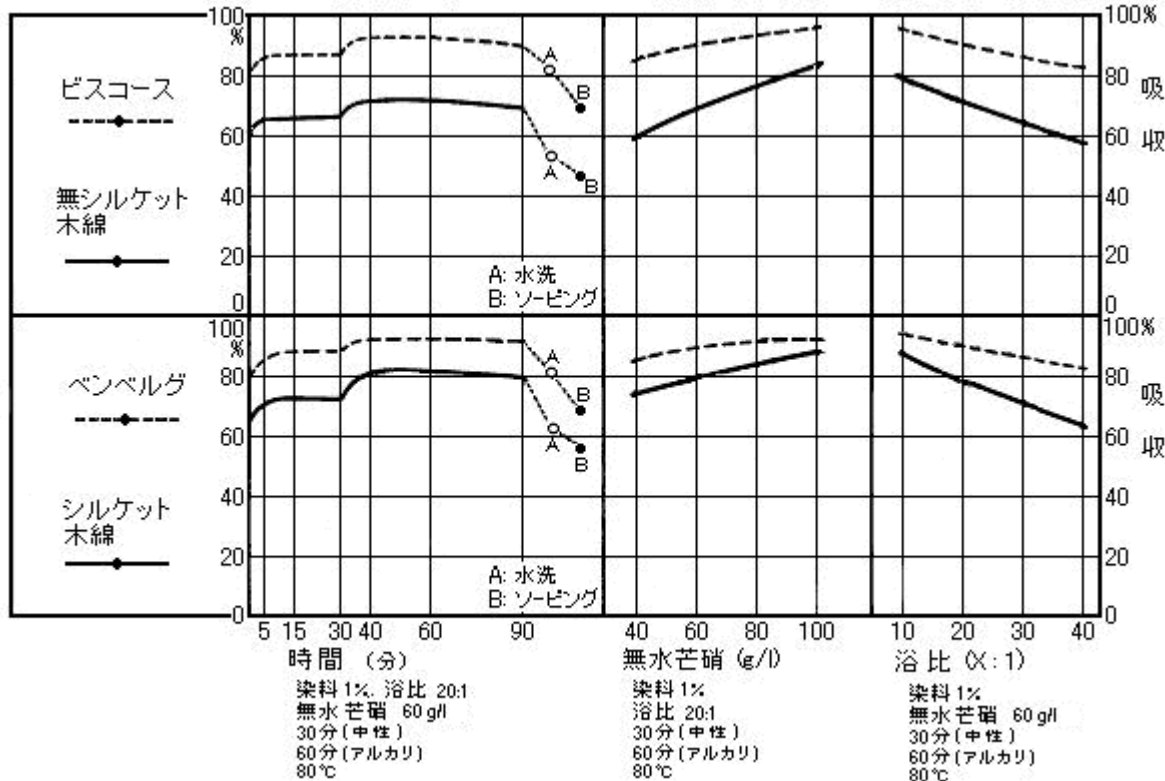
[諸堅牢度]

耐光	N/10	3-4
	N/2	4-5
	N/2(フィックス)	3-4
	N/2(樹脂加工)	3-4
洗濯(A-4)	5, 4, 5	
水(A)	5, 4, 5	
塩素水(ISO)	4-5	
汗	アルカリ	4 <sup>B</sup>
	酸	4-5
光および汗(B)	アルカリ	2-3
	酸	3
摩擦	乾	4
	湿	3
酸化チツソガス	5	
後マーセル化	5, 3	

吸収曲線

塩効果曲線

浴比効果固着曲線



[特徴]

- 浸染用の中庸ブルー染料。
- 諸堅牢度が優れ、特に卓越した耐光、汗耐光堅牢度水準を有している。
- 穏やかな吸収速度および高い移染能を有しており、均染性が優れている。また、非固着染料の洗浄性も極めて良好である。
- 三原色用ブルー成分として有用。  
組合わせとしては次の染料が好適である。  
Kayacion Golden Yellow E-SNR 133 または、Kayacion Yellow E-SNA, Kayacion Red E-SN7B 133  
または、Kayacion Red E-S3B

[諸性質]

溶解度 (g/l)	20℃		抜染性		中性
	50℃	100			アルカリ性
親和性		A	方法	脱色性	再染色性
反応性		II	I	1-2(YD)	
洗浄性		◎	II	4(Y)	
他種繊維の汚染性	ポリエステル	4	III	3-4(Y)	
	ナイロン	2	IV	4-5	
	ウール	3	芒硝浴での移染性		
	アクリル	4-5			
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>				
	Fe <sup>+++</sup>				
熱変色	5分後	4-5			
	2時間後	5			
高温一浴染色適性		○			

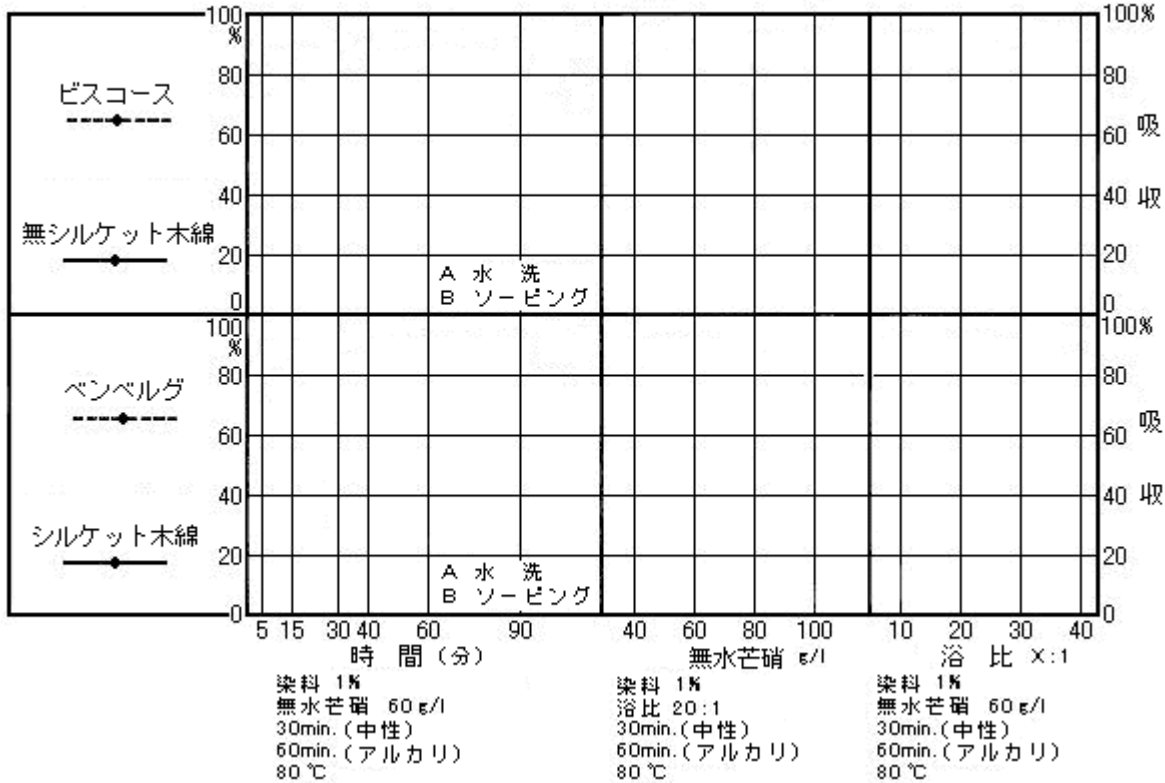
[諸堅牢度]

耐光	N/10	5
	N/2	5-6
	N/2(フィックス)	
	N/2(樹脂加工)	
洗濯(A-4)		4-5, 4-5, 5
水(A)		4-5, 4-5, 5
塩素水(ISO)		3-4
汗	アルカリ	4-5
	酸	4-5
光および汗(B)	アルカリ	4-5
	酸	4-5
摩擦	乾	4-5
	湿	3
酸化チツソガス		4
後マーセル化		5, 3

吸収曲線

塩効果曲線

浴比効果固着曲線



[特徴]

- カラーバリューが優れ、最も経済的で堅牢なターコイズ染料。
- 主要銘柄との配合染色性が優れていますが、とくに“E-S”タイプの染料との配合で優れた結果が得られる。
- Kayacion Yellow E-SN4Gとの配合によるエメラルドグリーンソ出しに好適。

[諸性質]

溶解度 (g/l)	20℃	80	抜染性		中性	B
	50℃	100			アルカリ性	C
親和性	A		方法	脱色性	再染色性	
反応性	I		I	2(GD)	5(3-4YD)	
洗浄性	×		II	3	5(4-5Y)	
他種繊維の汚染性	ポリエステル	4	III	2	4-5Str.(4-5D)	
	ナイロン	1-2	IV	2(GD)	5(4YD)	
	ウール	2	芒硝浴での移染性 			
	アクリル	4				
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>	4 <sup>D</sup>				
	Fe <sup>+++</sup>	3 <sup>GD</sup>				
熱変色	5分後	4-5Y				
	2時間後	5				
高温一浴染色適性			◎			

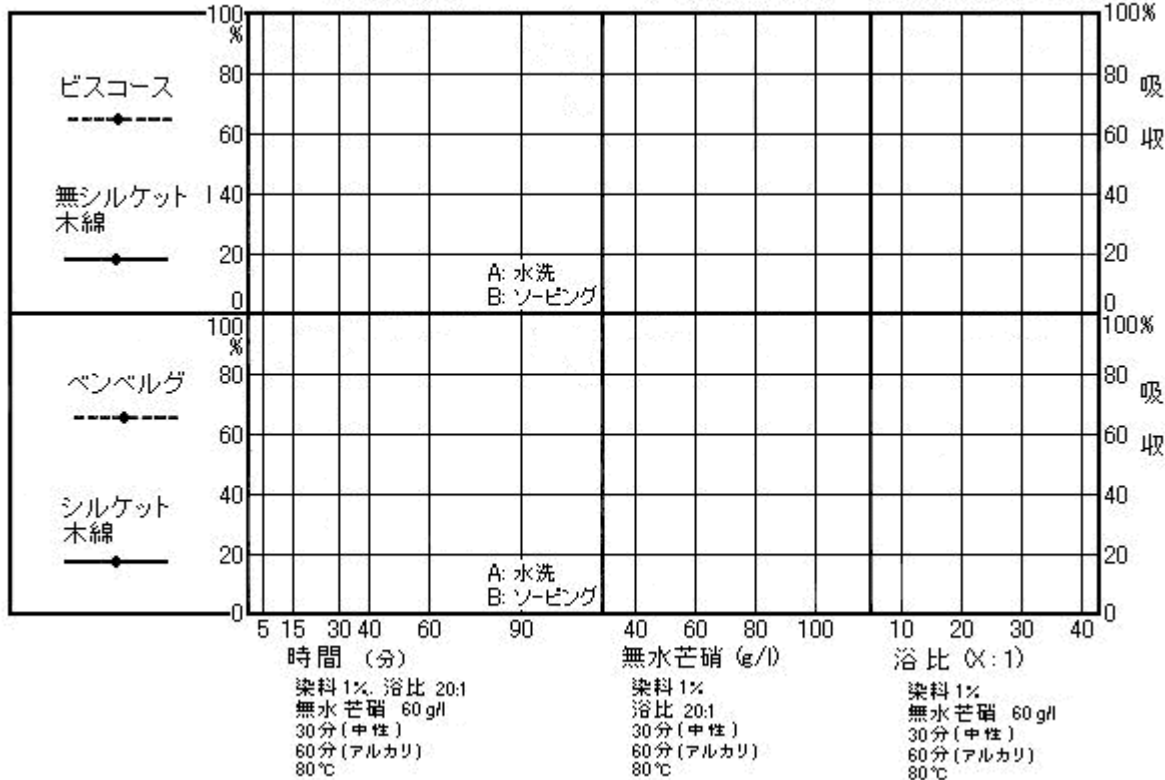
[諸堅牢度]

耐光	N/10	4
	N/2	4-5
	N/2(フィクス)	4
	N/2(樹脂加工)	3
洗濯 (A-4)	4, 3-4, 5	
水 (A)	4, 3, 4	
塩素水 (ISO)	4 <sup>G</sup>	
汗	アルカリ	4-5
	酸	4-5
光および汗 (B)	アルカリ	2-3
	酸	2-3
摩擦	乾	4
	湿	3
酸化チツソガス	4	
後マーセル化	4-5 <sup>Y</sup> , 3-4	

吸収曲線

塩効果曲線

浴比効果固着曲線



[特徴]

- カラーバリュー、ビルドアップ性の優れる浸染用のネービー染料。
- 耐塩素性が極めて優れる。
- 染色条件の変動に伴う濃度変化が少なく、染色再現性が非常に良好。
- Kayacion Golden Yellow E-SNR 133, Kayacion Red E-SNR 7B 133などをシェーディング成分として、高堅牢ネービー系の色出しに好適。また、耐塩素性の優れる経済的ブルー成分としても有用。

[諸性質]

溶解度 (g/l)	20℃	60	抜染性		中性
	50℃	70			アルカリ性
親和性	A		方法	脱色性	再染色性
反応性	II		I		
洗浄性	△		II		
他種繊維の汚染性	ポリエステル	3-4	III		
	ナイロン	3	IV		
	ウール	2	芒硝浴での移染性		
	アクリル	4			
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>				
	Fe <sup>+++</sup>				
熱変色	5分後	4-5			
	2時間後	5			
高温一浴染色適性	◎				

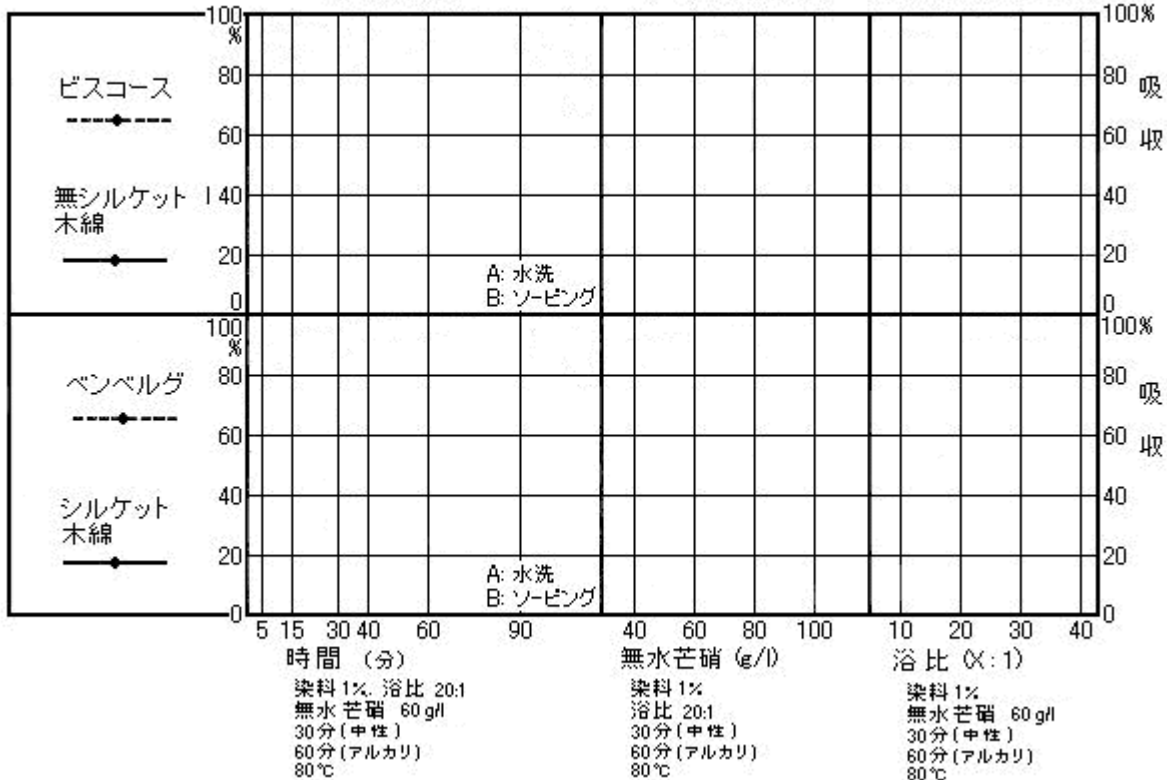
[諸堅牢度]

耐光	N/10	3-4
	N/2	4
	N/2(フィックス)	4-5
	N/2(樹脂加工)	4
洗濯 (A-4)	4-5, 4, 4-5	
水 (A)	4-5, 4-5, 5	
塩素水 (ISO)	4-5	
汗	アルカリ	4-5
	酸	4-5
光および汗 (B)	アルカリ	3-4
	酸	4
摩擦	乾	4-5
	湿	2-3
酸化チソガス	4-5	
後マーセル化	4-5, 2-3	

吸収曲線

塩効果曲線

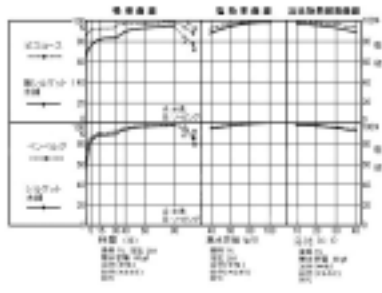
浴比効果固着曲線



[特徴]

- カラーバリュー、ビルドアップ性が優れる。
- 諸堅牢度が優れ、特に卓越した汗堅牢度を示す。

[諸性質]

溶解度 (g/l)	20°C	120	抜染性			中性	A	
	50°C	120				アルカリ性	A	
親和性		A	方法	脱色性	再染色性			
反応性		II	I	2(V)	5(4-5D)			
洗浄性		△	II	3	5(4-5D)			
他種繊維の汚染性	ポリエステル	5	III	2(RD)	5(4D)			
	ナイロン	3	IV	3(R)	5(4-5D)			
	ウール	4	芒硝浴での移染性 					
	アクリル	4-5						
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>	3-4						
	Fe <sup>+++</sup>	4-5						
熱変色	5分後	4-5R						
	2時間後	5						
高温 - 浴染色適性		◎						

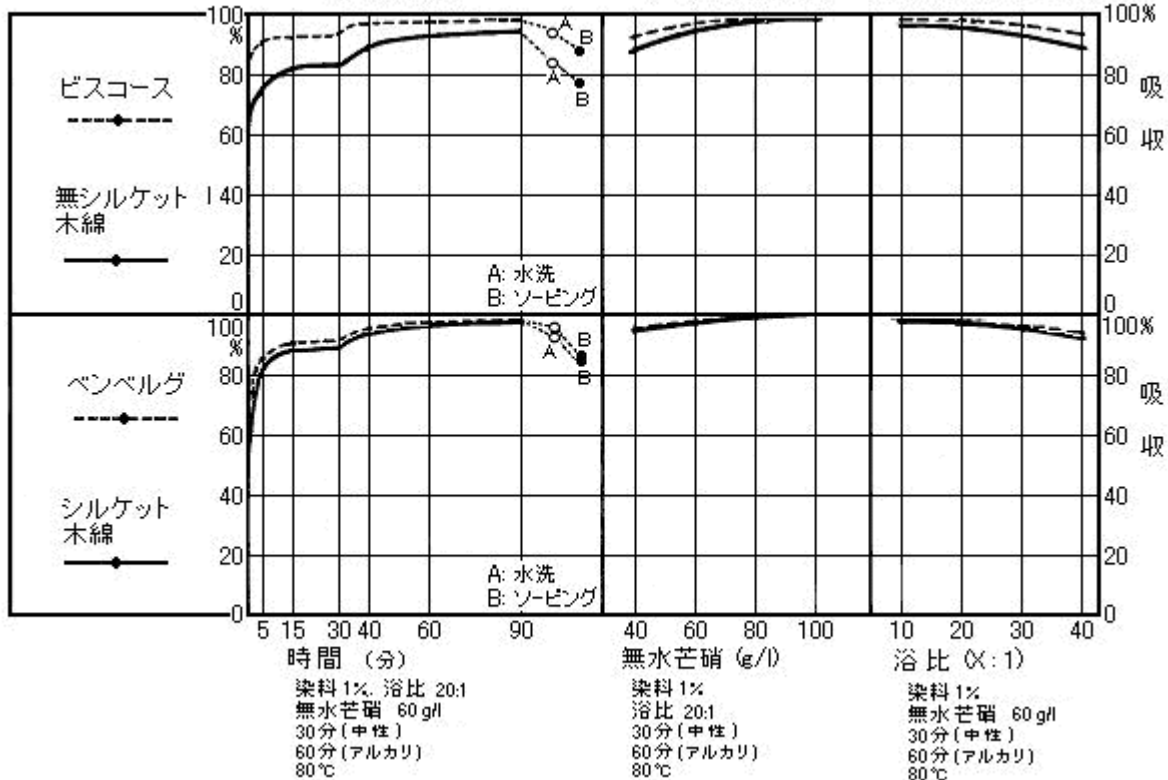
[諸堅牢度]

耐光	N/10	5
	N/2	6
	N/2(フィックス)	4-5
	N/2(樹脂加工)	4
洗濯 (A-4)		4-5, 4-5, 5
水 (A)		4-5, 4, 4-5
塩素水 (ISO)		3 <sup>D</sup>
汗	アルカリ	4-5
	酸	4-5
光および汗 (B)	アルカリ	4
	酸	4-5
摩擦	乾	4
	湿	3
酸化チツソガス		4 <sup>D</sup>
後マーセル化		5, 1

吸収曲線

塩効果曲線

浴比効果固着曲線



[特徴]

- カラーイーロードとビルドアップ性が優れた浸染用緑味ネービー染料。
- 耐塩素性が優れている。
- 染色再現性が優れブルー染料として使用出来る。
- 特にKayacion Golden Yellow E-SNR 133, Red E-SN7B 133 との配合染色性が優れ、幅広い色出しが可能。
- Kayacion Navy E-S3G Liquid 27 は Kayacion Navy E-S3G 133の20%リキッド品である。

[諸性質]

溶解度 (g/l)	20℃	-	抜染性		中 性
	50℃	80			アルカリ性
親和性	A		方法	脱色性	再染色性
反応性	II		I	2	4Str.(4D)
洗浄性	◎		II	3-4	5(5)
他種繊維の汚染性	ポリエステル	4-5	III	3	5(5)
	ナイロン	4-5	IV	5	5(5)
	ウール		芒硝浴での移染性		
	アクリル	4-5	<p>100% 50% 0% 25 5 10 20 40 処理時間(分) — 40℃ 無水芒硝 60g/l - - - 90℃</p>		
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>	3-4D			
	Fe <sup>+++</sup>	4-5			
熱変色	5分後	4R			
	2時間後	5			
高温一浴染色適性	◎				

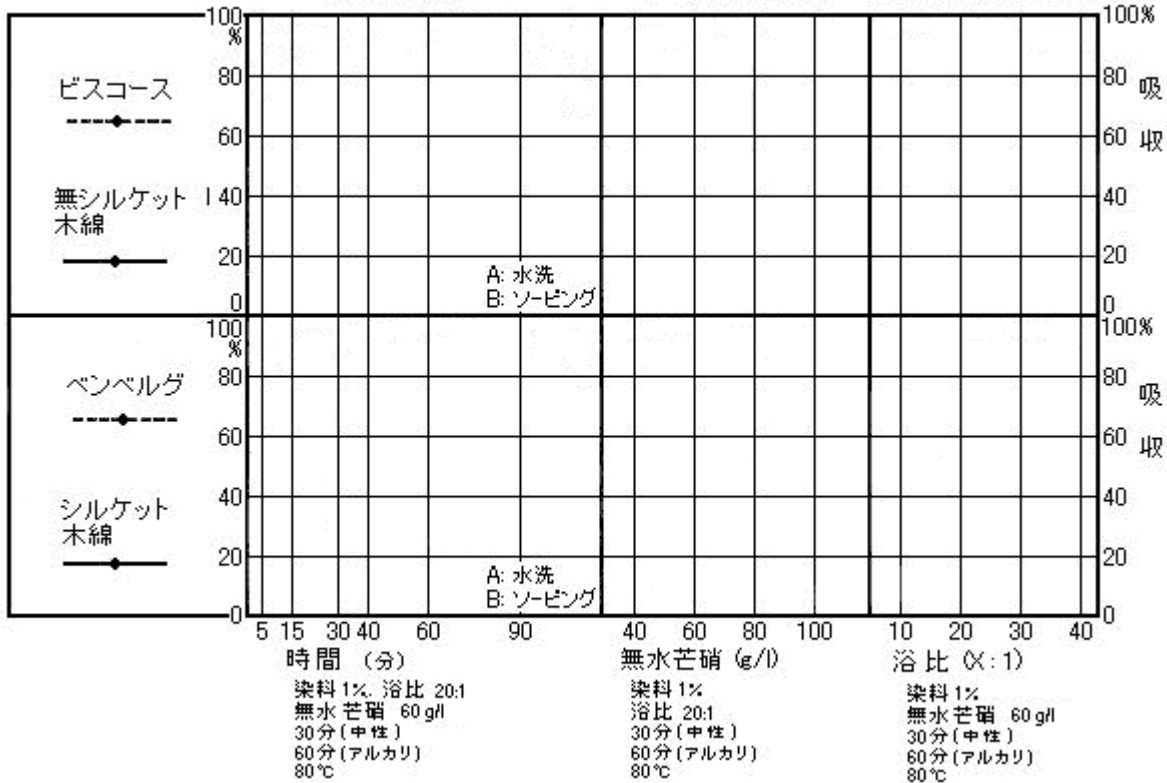
[諸堅牢度]

耐光	N/10	3-4
	N/2	4
	N/2(フィクス)	4
	N/2(樹脂加工)	3-4
洗濯(A-4)	4-5,4-5,5	
水(A)	4-5,5,5	
塩素水(ISO)	4	
汗	アルカリ	4-5
	酸	4-5
光および汗(B)	アルカリ	4
	酸	4-5
摩擦	乾	4-5
	湿	2-3
酸化チソガス	4-5	
後マーセル化	4-5,2-3	

吸収曲線

塩効果曲線

浴比効果固着曲線





[特徴]

- 極めて鮮明な緑味イエロー染料。
- Marine E-CM, Navy E-CM との配合によるグリーン系の色出しに好適。
- CCM用基礎データの簡略化が図れ、その精度が優れる。
- COMETシステム使用により、適性芒硝量決定の簡略化が図れ、また、浴比変動に対する浴比係数の割り出しが可能となる。
- 染色再現性、均染性が優れる。
- 汗耐光および塩素水の総合的な堅牢度が優れる。

[諸性質]

溶解度 (g/l)	20°C	-	抜染性		中性	-
	50°C	20			アルカリ性	-
親和性	A		方法	脱色性	再染色性	
反応性	II		I	5	-	
洗浄性	△		II	3-4	-	
他種繊維の汚染性	ポリエステル	4-5	III	2-3	-	
	ナイロン	1	IV	4	-	
	ウール	1	芒硝浴での移染性			
	アクリル	4-5				
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>	1-2RD				
	Fe <sup>+++</sup>	3RD				
熱変色	5分後	-	25 5 10 20 40 処理時間(分) — 40°C 無水芒硝 60 g/l - - - 90°C			
	2時間後	-				
高温 - 浴染色適性	◎					

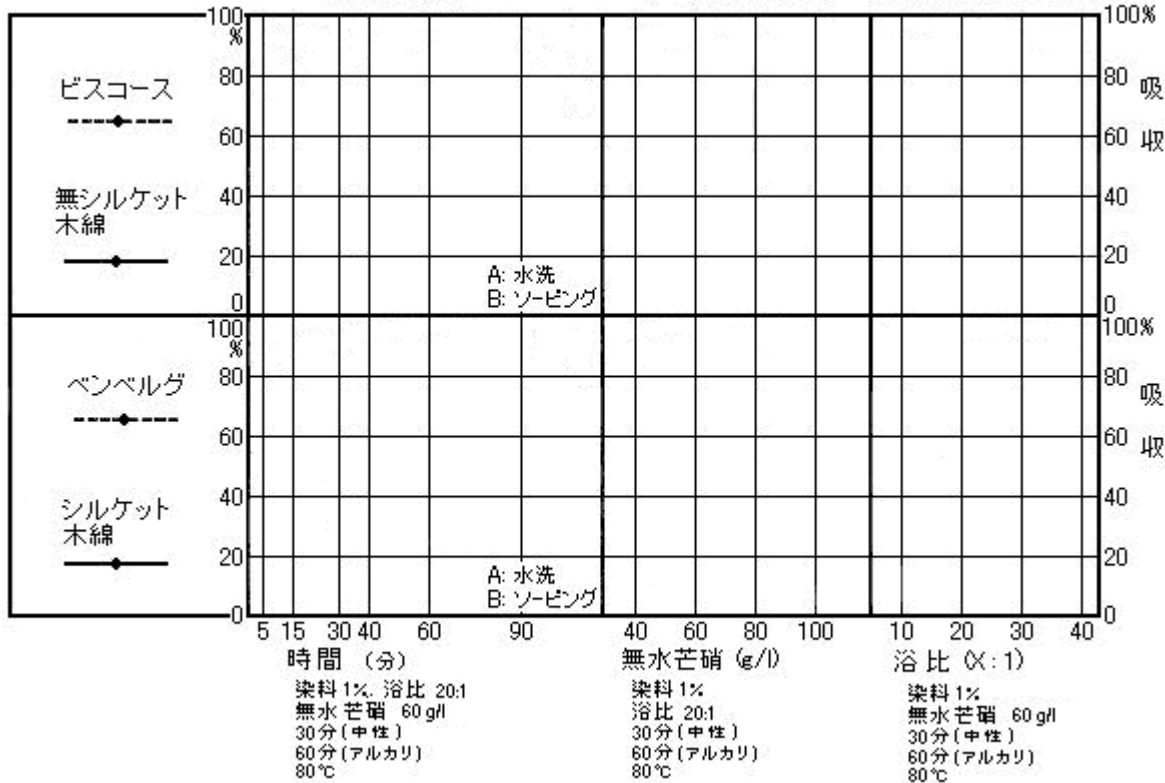
[諸堅牢度]

耐光	N/10	3-4
	N/2	4
	N/2(フィックス)	-
	N/2(樹脂加工)	-
洗濯 (A-4)	4-5, 4, 4-5	
水 (A)	4-5, 4-5, 5	
塩素水 (ISO)	4	
汗	アルカリ	4-5
	酸	4-5
光および汗 (B)	アルカリ	3-4
	酸	4
摩擦	乾	4-5
	湿	3-4
酸化チツソガス	4-5	
後マーセル化	5, 4	

吸収曲線

塩効果曲線

浴比効果固着曲線



[特徴]

- 赤味イエロー染料。
- Red E-CM, Marine E-CM との3原色配合により極めて再現性の高い染色加工が出来る。
- CCM用基礎データの簡略化が図れ、その精度が優れる。
- COMETシステム使用により、適性芒硝量決定の簡略化が図れ、また、浴比変動に対する浴比係数の割り出しが可能となる。
- 染色再現性、均染性が優れる。
- 汗耐光および塩素水の総合的な堅牢度が優れる。

[諸性質]

溶解度 (g/l)	20℃	-	抜染性		中性	-
	50℃	100			アルカリ性	-
親和性	A		方法	脱色性	再染色性	
反応性	II		I	2-3	-	
洗浄性	◎		II	3	-	
他種繊維の汚染性	ポリエステル	4-5	III	3	-	
	ナイロン	1	IV	4-5	-	
	ウール	1-2	芒硝浴での移染性 			
	アクリル	4				
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>	3-4RD				
	Fe <sup>+++</sup>	4-5				
熱変色	5分後	4R				
	2時間後	4-5				
高温一浴染色適性	◎					

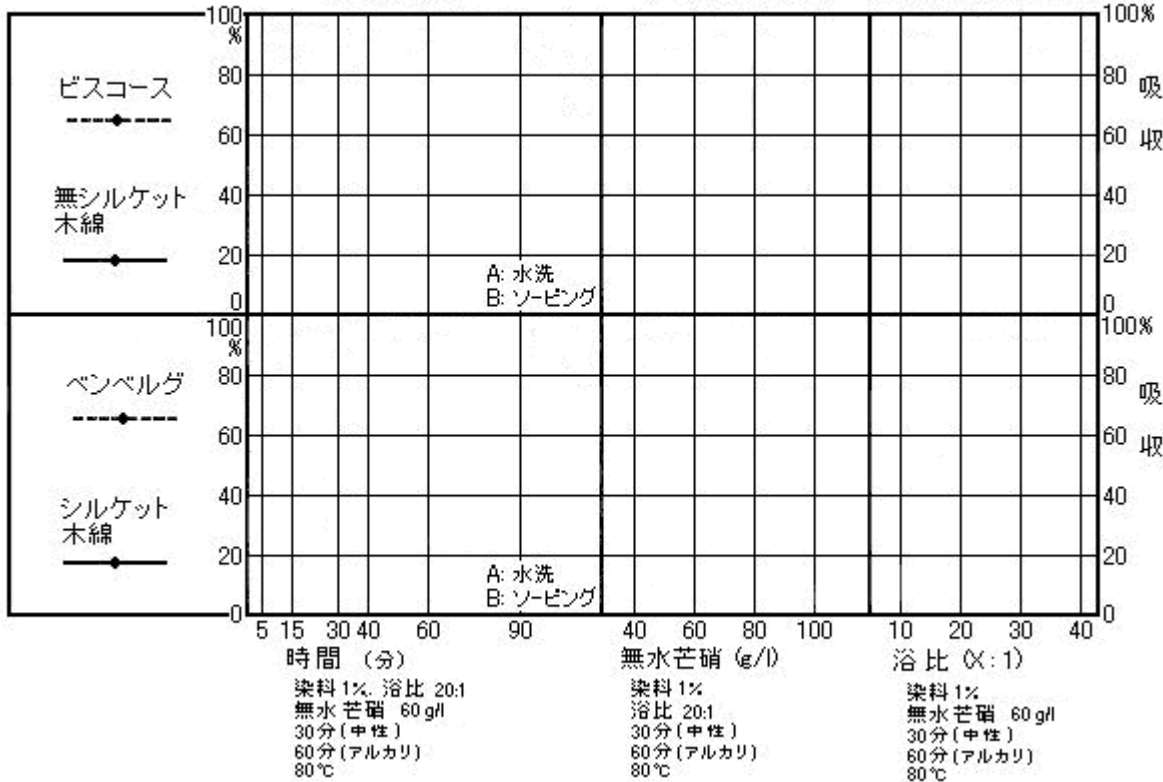
[諸堅牢度]

耐光	N/10	5
	N/2	5-6
	N/2(フィックス)	-
	N/2(樹脂加工)	-
洗濯(A-4)	4-5, 4-5, 5	
水(A)	4-5, 4-5, 5	
塩素水(ISO)	4	
汗	アルカリ	4-5
	酸	4-5
光および汗(B)	アルカリ	4
	酸	4-5
摩擦	乾	4-5
	湿	3-4
酸化チツソガス	4-5	
後マーセル化	4R, 3	

吸収曲線

塩効果曲線

浴比効果固着曲線



**[特 徴]**

- 中庸なレッド染料。
- Yellow E-CM, Marine E-CM との3原色配合により極めて再現性の高い染色加工が出来る。
- CCM用基礎データの簡略化が図れ、その精度が優れる。
- COMETシステム使用により、適性芒硝量決定の簡略化が図れ、また、浴比変動に対する浴比係数の割り出しが可能となる。
- 染色再現性、均染性が優れる。
- 汗耐光および塩素水の総合的な堅牢度が優れる。

**[諸性質]**

溶解度 (g/l)	20℃	-	抜 染 性		中 性	-
	50℃	60			アルカリ性	-
親 和 性	A		方 法	脱 色 性	再 染 色 性	
反 応 性	II		I	4	-	
洗 浄 性	O		II	3	-	
他種繊維の汚染性	ポリエステル	4	III	2	-	
	ナイロン	2-3	IV	4	-	
	ウール	2-3	芒硝浴での移染性 			
	アクリル	4				
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>	1BD				
	Fe <sup>+++</sup>	4-5				
熱変色	5分後	4B				
	2時間後	5				
高温一浴染色適性	◎					

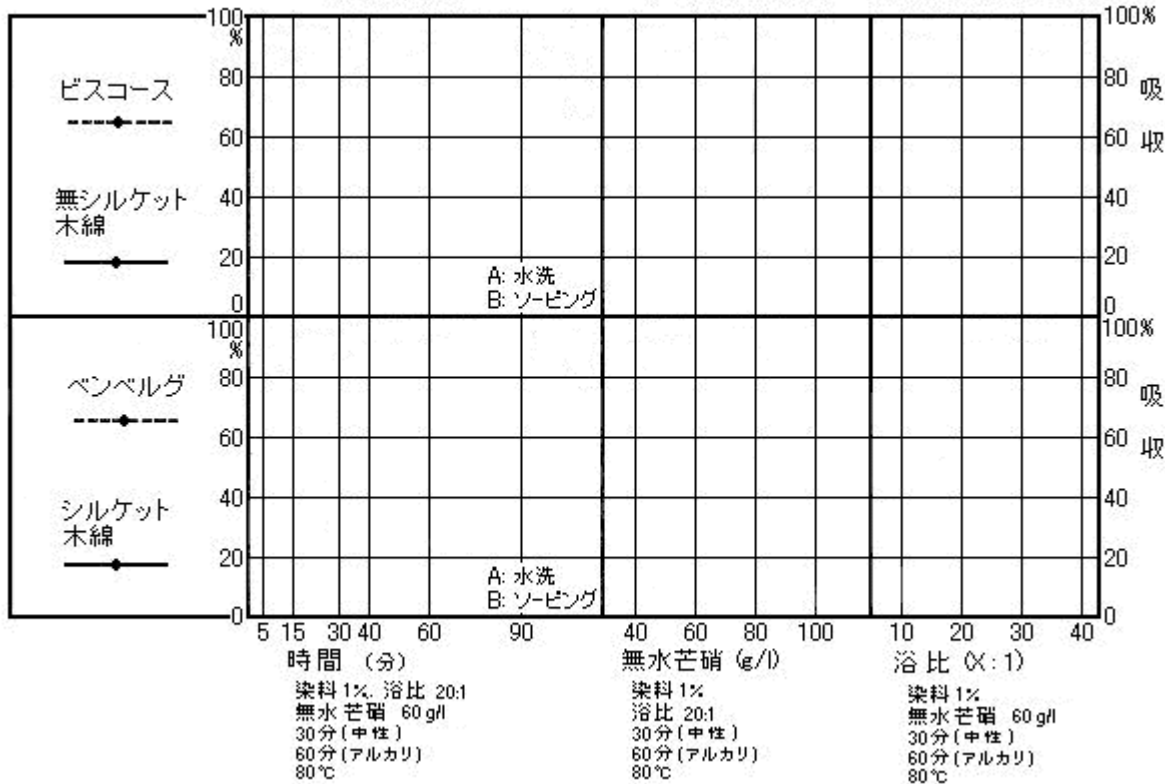
**[諸堅牢度]**

耐 光	N/10	3-4
	N/2	4
	N/2(フィックス)	-
	N/2(樹脂加工)	-
洗 濯 (A-4)	4-5, 4-5, 5	
水 (A)	4-5, 4-5, 5	
塩素水 (ISO)	4	
汗	アルカリ	4-5
	酸	4-5
光および汗 (B)	アルカリ	3-4
	酸	3-4
摩 擦	乾	4-5
	湿	3
酸化チツソガス	4-5	
後マーセル化	5, 2-3	

吸 取 曲 線

塩 効 果 曲 線

浴 比 効 果 固 着 曲 線



[特徴]

- 中庸なブルー染料。
- Yellow E-CM, Red E-CM との3原色配合により極めて再現性の高い染色加工が出来る。
- CCM用基礎データの簡略化が図れ、その精度が優れる。
- COMETシステム使用により、適性芒硝量決定の簡略化が図れ、また、浴比変動に対する浴比係数の割り出しが可能となる。
- 染色再現性、均染性が優れる。
- 汗耐光および塩素水の総合的な堅牢度が優れる。

[諸性質]

溶解度 (g/l)	20℃	-	抜染性		中性	-
	50℃	80			アルカリ性	-
親和性	A		方法	脱色性	再染色性	
反応性	II		I	-	-	
洗浄性	O		II	-	-	
他種繊維の汚染性	ポリエステル	4	III	-	-	
	ナイロン	1-2	IV	-	-	
	ウール	3	芒硝浴での移染性 			
	アクリル	4-5				
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>	-				
	Fe <sup>+++</sup>	-				
熱変色	5分後	4-5				
	2時間後	5				
高温一浴染色適性	O					

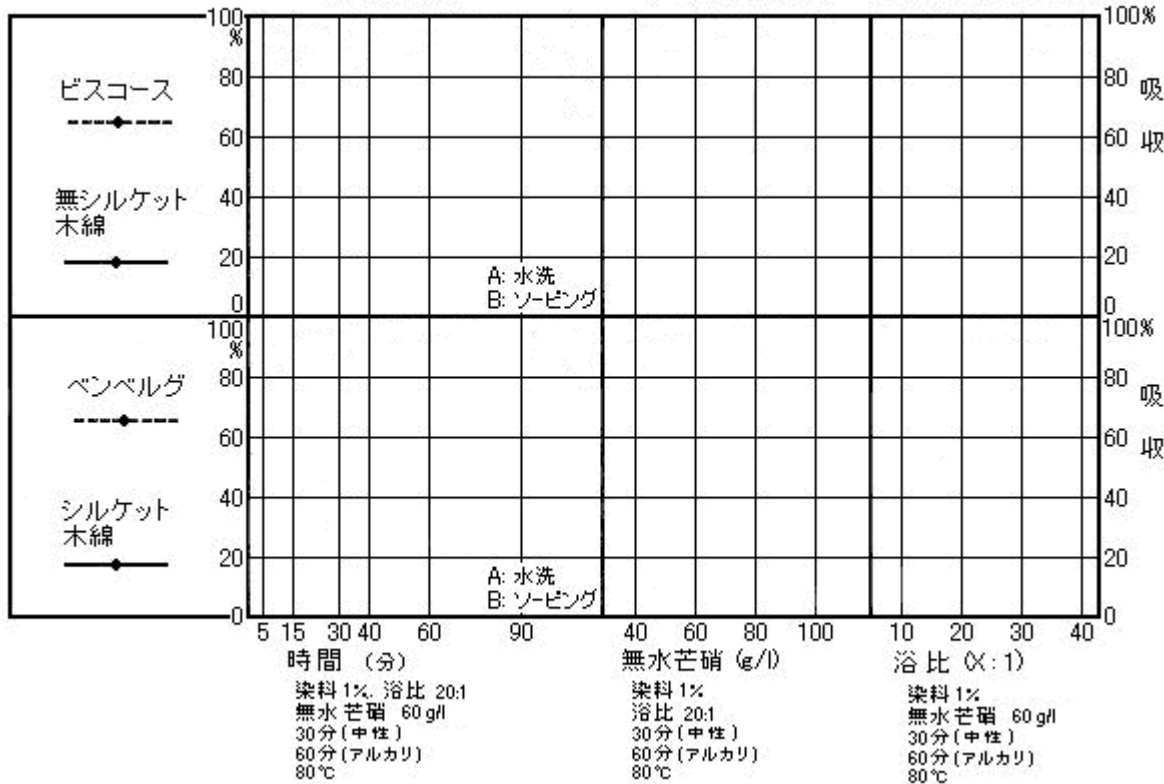
[諸堅牢度]

耐光	N/10	4-5
	N/2	5
	N/2(フィクス)	-
	N/2(樹脂加工)	-
洗濯(A-4)	4-5, 4-5, 5	
水(A)	4-5, 4-5, 5	
塩素水(ISO)	4	
汗	アルカリ	4-5
	酸	4-5
光および汗(B)	アルカリ	4
	酸	4-5
摩擦	乾	4-5
	湿	3
酸化チツソガス	4-5	
後マーセル化	5, 3	

吸収曲線

塩効果曲線

浴比効果固着曲線



[特徴]

- ビルドアップ性の優れる中庸ネービー染料。
- 中濃色の色出しにおいて、Yellow E-CM, Red E-CMとの配合により経済的な処方確立が可能となる。
- CCM用基礎データの簡略化が図れ、その精度が優れる。
- COMETシステム使用により、適性芒硝量決定の簡略化が図れ、また、浴比変動に対する浴比係数の割り出しが可能となる。
- 染色再現性、均染性が優れる。
- 汗耐光および塩素水の総合的な堅牢度が優れる。

[諸性質]

溶解度 (g/l)	20℃	-	抜染性		中性	-
	50℃	100			アルカリ性	-
親和性	A		方法	脱色性	再染色性	
反応性	II		I	1-2R	-	
洗浄性	O		II	1RD	-	
他種繊維の汚染性	ポリエステル	4	III	2YR	-	
	ナイロン	4	IV	2R	-	
	ウール	1	芒硝浴での移染性			
	アクリル	4-5				
金属イオンの影響	Cu <sup>++</sup>	-				
	Fe <sup>+++</sup>	-				
熱変色	5分後	4-5				
	2時間後	5				
高温一浴染色適性	◎					

[諸堅牢度]

耐光	N/10	4
	N/2	4-5
	N/2(フィックス)	-
	N/2(樹脂加工)	-
洗濯(A-4)	4-5, 4-5, 5	
水(A)	4-5, 4-5, 5	
塩素水(ISO)	4-5	
汗	アルカリ	4-5
	酸	4-5
光および汗(B)	アルカリ	4
	酸	4
摩擦	乾	4
	湿	3
酸化チツソガス	4-5	
後マーセル化	4-5, 2-3	

吸収曲線

塩効果曲線

浴比効果固着曲線

