

カヤクリル-ED染料 銘柄別データ

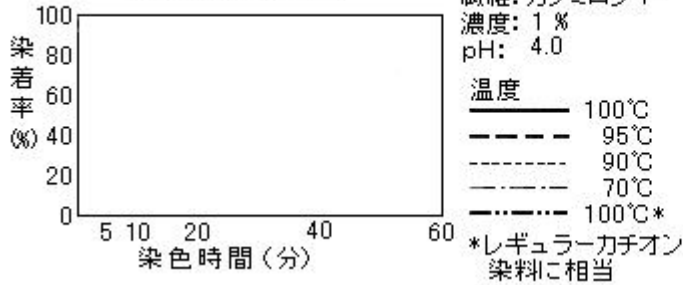
染料銘柄リスト

Kayacryl ED	code	Kayacryl ED Liquid	code
Brilliant Flavine 10G-ED	CF10G-D		
Yellow 7GL-ED	CY7GL-D		
Yellow 3GS-ED	CY3GS-D		
Yellow 3RL-ED	CY3RL-D		
Yellow 4RL-ED	CY4RL-D		
Golden Yellow GL-ED	CYGL-D		
Red GL-ED	CRGL-D		
Red BSL-ED	CRBSL-D		
Red GRL-ED	CRGRL-D		
Brilliant Pink B-ED	CPB-D		
Rhodamine BL-ED	CRBL-D		
Violet FBL-ED	CVFBL-D		
Blue 2RL-ED	CB2RL-D		
Blue BM-ED	CBBM-D		
Blue FP-ED	CBFP-D		
Blue GSL-ED	CBGSL-D		
Blue FGS-ED	CBFGS-D		
Blue GTL-ED(T)	CBGTL-D(T)		
Light Blue 4GSL-ED	CB4GSL-D		
Navy A-ED	CNA-D		
Navy RP-ED	CNRP-D		
Black R-ED	CKR-D	Black R-ED Liq. 30	CKR-DL30
Black BS-ED	CKBS-D	Black BS-ED Liq. 30	CKBS-DL30
Black FB-ED	CKFB-D		
Black MG-ED	CKMG-D		

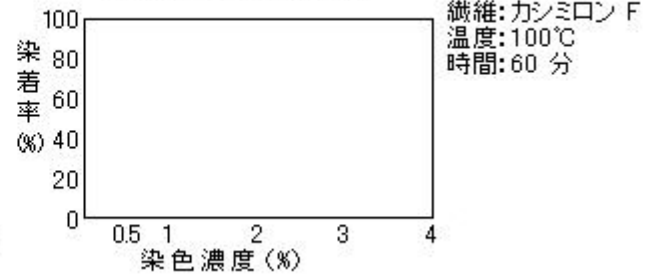
[特徴]

- 蛍光を有した極めて鮮明な緑味イエロー染料。
- 優れた熱湯、耐熱堅牢度を有しており、カチオン可染ポリエステル繊維(C. D. P.)及びアクリル繊維等の染色に適している。
- 他繊維に対する汚染が小さく、C. D. P. やアクリル繊維の混紡品の染色に好適。
- 化学的に安定な染料で還元剤による防抜染染色での差し用染料として好適。
- Kayacryl Brill. Pink B-ED, Kayacryl Rhodamine BL-EDなどとの配合による鮮明オレンジ～レッドの色出しや Kayacryl Light Blue 4GSL-EDとの配合による鮮明グリーンの色出しに好適。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染着速度	B-C	染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)	2	96	5	100		
相対親和力指数	-		3	100	6	85		
溶解度	25°C (g/l)		4	100	7	50		
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	油剤処理によるブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色				
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)		スチーミング後の水堅牢度 (A)	アクリル汚染				
他種繊維への汚染性	木綿	5	変退色					
	レーヨン		絹汚染					
	ウール	5	綿汚染					
	ナイロン	5						
	ポリエステル	5	染料溶液 pH (10 g/l)					
			浴比の影響		10:1	100	120:1	100

[堅牢度] (カシミロン F)

(染色濃度 : 2.0)

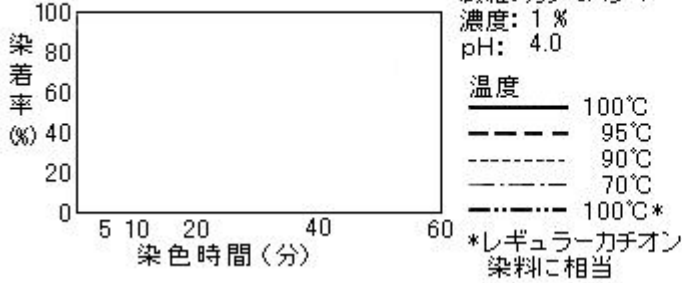
耐光	N/12			N/3			N			2N		
							4					
		*1	*2	*3	ドライクリーニング			*1	*2	*3		
洗濯	A-4 (70°C, 45min.)	5	5	5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.						
熱湯	(97°C, 10min.)	5	5	5		乾熱 150°C, 5min.						
ポットイング	(100°C, 30min.)					湿熱 130°C, 20min						
汗	酸性	5	5	5	樹脂加工変色	ホルマリン						
	アルカリ性	5	5	5		尿素ホルマリン						
摩擦	乾式	5				変性カーバマイド						
	湿式	5										

*1: 変退色 *2: カシミロン汚染 *3: ウール汚染

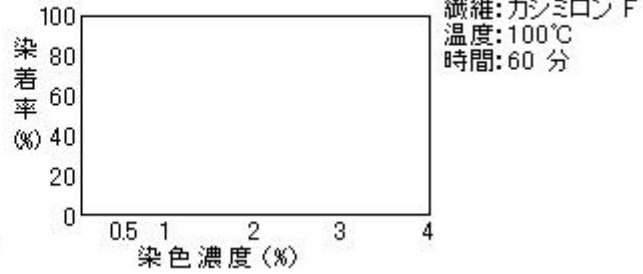
[特徴]

- 緑味のイエロー染料。
- 優れた耐光、熱湯、耐熱堅牢度を有しており、カチオン可染ポリエステル繊維(C. D. P.)及びアクリル繊維等の染色に適している。
- 他繊維に対する汚染が小さく、C. D. P. やアクリル繊維の混紡品の染色用に好適。
- 鮮明Yellowの基幹染料として推奨され、Kayacryl LightBlue 4GSL-EDとの配合によるグリーンの色出しや Kayacryl Brill. Pink B-EDとの配合による鮮明オレンジ～レッドの色出しに好適。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染着速度		2	100	5	100
相対親和力指数	-	3	100	6	96
溶解度	25°C (g/l)	4	100	7	
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)				
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)				
他種繊維への汚染性	木綿	5			
	レーヨン				
	ウール	4-5			
	ナイロン	4			
	ポリエステル	5			
染料溶液 pH (10 g/l)					
浴比の影響		10:1	100	120:1	100
染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)					
油剤処理によるブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色			
	スチーミング後の水堅牢度 (A)	アクリル汚染			
		変退色			
		絹汚染			
		綿汚染			

[堅牢度] (カシミロン F) (染色濃度 : 2.0)

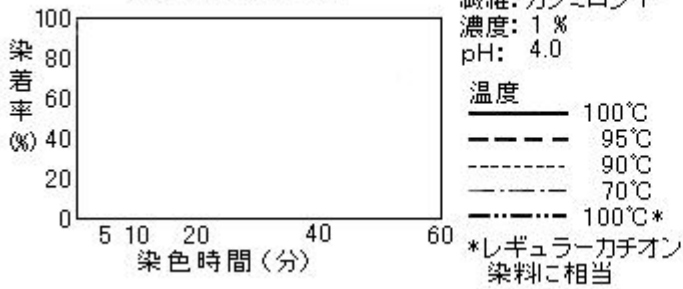
耐光	N/12			N/3			N			2N				
							6<							
		*1	*2	*3							*1	*2	*3	
洗濯	A-4 (70°C, 45min.)	5	5	5	ドライクリーニング									
熱湯	(97°C, 10min.)	5	5	5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.								
ポットイング	(100°C, 30min.)					乾熱 150°C, 5min.								
汗	酸性	5	5	5		湿熱 130°C, 20min								
	アルカリ性	5	5	5	ホルマリン									
摩擦	乾式	5												
	湿式	5										樹脂加工変色	尿素ホルマリン	
											変性カーパマイド			

*1: 変退色 *2: カシミロン汚染 *3: ウール汚染

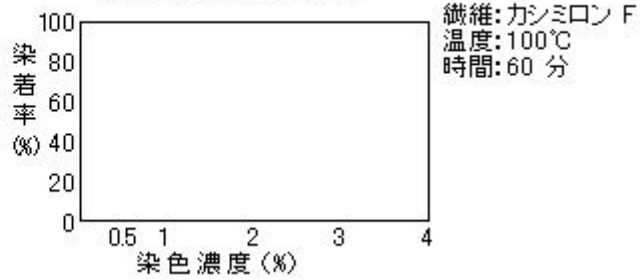
[特徴]

- 耐熱性および諸堅牢度の優れた鮮明な緑味のYellow染料で、アクリル繊維およびカチオン可染ポリエステル繊維の染色に適する。
- 染色浴中で熱水およびpHなどに対して安定なので、再現性良好な染色加工ができる。
- 他の繊維に対する汚染が少なく、混紡染色用に使用できる。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染着速度	C	染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)	2	95	5	100	
相対親和力指数	-		3	100	6	100	
溶解度 25°C (g/l)	300<		4	100	7	100	
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	434	油剤処理による ブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色	-	
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)	20		スチーミング後の 水堅牢度 (A)	アクリル汚染	-	
他種繊維への汚染性	木綿	5	染料溶液 pH (10 g/l)	変退色	5		
	レーヨン	5		絹汚染	5		
	ウール	4-5		綿汚染	5		
	ナイロン	5					
	ポリエステル	5	浴比の影響	10:1	100	120:1	100

[堅牢度] (カシミロン F) (染色濃度 : 2.0)

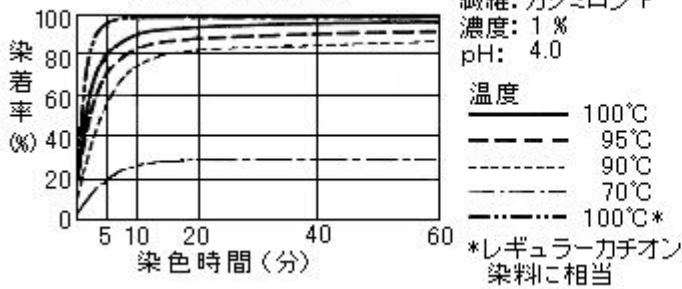
耐光	N/12			N/3			N			2N		
	4			5			6			6-7		
	*1	*2	*3	ドライクリーニング						*1	*2	*3
洗濯 A-4 (70°C, 45min.)	5	5	4-5							4-5	5	5
熱湯 (97°C, 10min.)	5	4-5	5							耐熱性		
ポットイング (100°C, 30min.)	4-5	3	5							アイロン 180°C, 30sec.	4-5	
汗	酸性	5	5							乾熱 150°C, 5min.	4-5	
	アルカリ性	5	5							湿熱 130°C, 20min	3-4 str	
摩擦	乾式	5								樹脂加工変色		
	湿式	5								ホルマリン	4-5	
										尿素ホルマリン	4-5	
										変性カーバマイド	4-5	

*1: 変退色 *2: カシミロン汚染 *3: ウール汚染

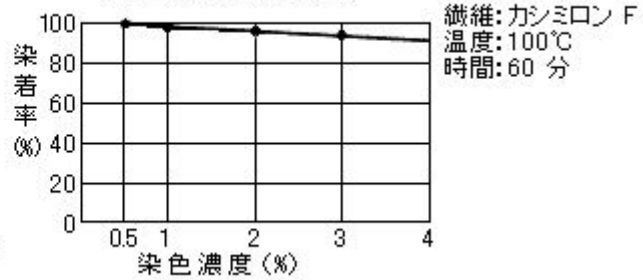
[特徴]

- やや赤味のYellow染料でビルドアップ性が優れ、三原色の基調イエロー成分として、ブラウン、オリーブ、グレイ色の広範な色だしに推奨される。
- 耐還元性が良好で、他繊維に対する汚染も非常に少なく、ポリエステル繊維、羊毛、綿などのブレンド品の一浴染色に好適。
- 耐光堅牢度が極淡色から濃色まで優れている。
- デクロリンによる白抜が可能で抜染地染用として適している。
- Red GRL-ED, Blue GSL-EDの組み合わせによる三原色は、堅牢度および経済性の面で優れている。
- C. D. P. 染色においてRed GL-ED, Light Blue 4GSL-EDとの組み合わせは耐熱性、耐還元性、汚染性が優れている。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染着速度	C	染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)				
相対親和力指数	0.99	2	98	5	98	
溶解度 25°C (g/l)	300<	3	100	6	96	
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	4	100	7	86	
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)	28	油剤処理によるブリード性			
他種繊維への汚染性	木綿	4-5	スチーミング 100°C, 30min.	変退色		4-5
	レーヨン	5		アクリル汚染		5
	ウール	4	スチーミング後の水堅牢度 (A)	変退色		4-5
	ナイロン	5		絹汚染		5
ポリエステル	5	染料溶液 pH (10 g/l)		5.6		
浴比の影響		10:1	100	120:1	99	

[堅牢度] (カシミア F) (染色濃度: 2.0)

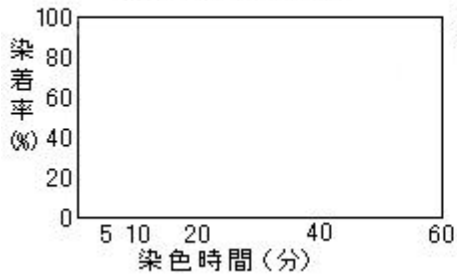
耐光	N/12			N/3			N			2N		
	7-8			7-8			7-8			7-8		
		*1	*2	*3						*1	*2	*3
洗濯 A-4 (70°C, 45min.)		4-5	5	4-5	ドライクリーニング					4-5	5	5
熱湯 (97°C, 10min.)		4-5	5	5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.				4-5		
ポッティング (100°C, 30min.)		4-5	3	5		乾熱 150°C, 5min.				4-5		
汗	酸性	4-5	5	5		湿熱 130°C, 20min				4-5		
	アルカリ性	4-5	5	5	樹脂加工変色	ホルマリン				4-5		
摩擦	乾式	5				尿素ホルマリン				4-5		
	湿式	5				変性カーバマイド				4-5		

*1: 変退色 *2: カシミア汚染 *3: ウール汚染

[特徴]

- やや赤味のYellowで、塩化第一錫、テクロリン等による還元抜染性が極めて優れている。
- 諸堅牢度も高水準にある。
- 染色時、金属の影響を受け易いので注意が必要である。

等温染着曲線

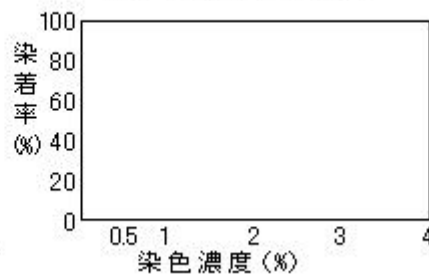


繊維: カシミロン F
濃度: 1%
pH: 4.0

温度
—— 100°C
- - - 95°C
- · - · - 90°C
- · - · - 70°C
- · - · - 100°C*

*レギュラーカチオン染料に相当

染色濃度の影響



繊維: カシミロン F
温度: 100°C
時間: 60分

[諸性質]

染着速度	B-C		染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)	2	85	5	100
相対親和力指数				3	100	6	85
溶解度	25°C (g/l)			4	100	7	80
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	458	油剤処理による ブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色		
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)	100		スチーミング後の 水堅牢度 (A)	アクリル汚染		
他種繊維への汚染性	木綿	5			変退色		
	レーヨン	4-5			絹汚染		
	ウール	3-4			綿汚染		
	ナイロン	5					
	ポリエステル	5					
			染料溶液 pH (10 g/l)				
			浴比の影響	10:1		120:1	

[堅牢度] (カシミロン F)

(染色濃度 : 2.0)

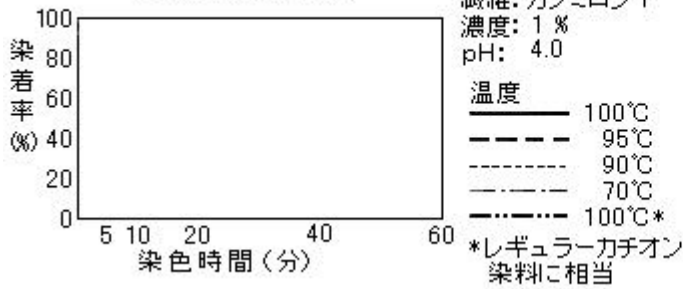
耐光	N/12			N/3			N			2N		
	5			6<			6<			6<		
	*1	*2	*3	ドライクリーニング						*1	*2	*3
洗濯 A-4 (70°C, 45min.)	4-5	5	4-5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.				4-5			
熱湯 (97°C, 10min.)	4-5	5	5		乾熱 150°C, 5min.				4-5			
ポットイング (100°C, 30min.)	4-5	3	4-5		湿熱 130°C, 20min				4			
汗	酸性	5		樹脂加工変色	ホルマリン							
	アルカリ性	5			尿素ホルマリン							
摩擦	乾式	5			変性カーバマイド							
	湿式	5										

*1: 変退色 *2: カシミロン汚染 *3: ウール汚染

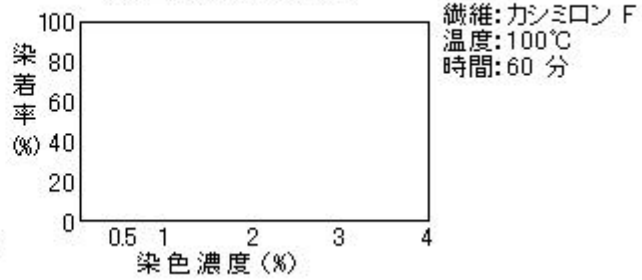
[特徴]

- 耐熱性および諸堅牢度の優れた赤味のYellowで、アクリル繊維、カチオン可染、ポリエステルに適する。
- 濃色用Red Yellow成分としてRed BSL-ED, Blue GSL-EDとの組み合わせで経済的な染色が可能である。
- 他の繊維に対する汚染が少なく、混紡品の染色に適する。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染着速度	C			
相対親和力指数	-			
溶解度	25°C (g/l) 300<			
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	447		
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)	25		
他種繊維への汚染性	木綿	5		
	レーヨン	5		
	ウール	4-5		
	ナイロン	5		
	ポリエステル	5		
染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)	2	-	5	100
	3	100	6	100
	4	100	7	
油剤処理による ブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色	4-5	
	スチーミング後の 水堅牢度 (A)	アクリル汚染	5	
染料溶液 pH (10 g/l)	スチーミング後の 水堅牢度 (A)	変退色	5	
	スチーミング後の 水堅牢度 (A)	絹汚染	5	
	スチーミング後の 水堅牢度 (A)	綿汚染	5	
浴比の影響	10:1	100	120:1	100

[堅牢度] (カシミロン F)

(染色濃度 : 2.0)

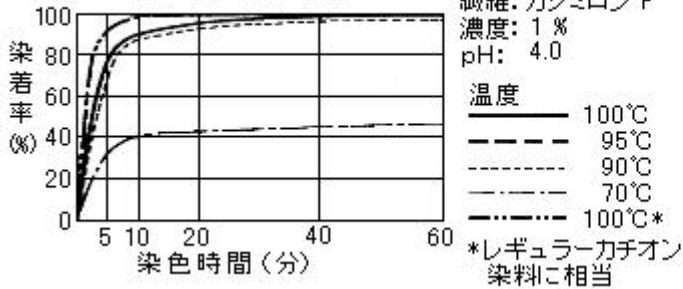
耐光	N/12			N/3			N			2N		
	6			6			6<			6<		
	*1	*2	*3							*1	*2	*3
洗濯 A-4 (70°C, 45min.)	4-5	5	4-5	ドライクリーニング						-		
熱湯 (97°C, 10min.)	4-5	4-5	5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.			5				
ポッティング (100°C, 30min.)	4-5	3	5		乾熱 150°C, 5min.			5				
汗	酸性	5	5		湿熱 130°C, 20min			4-5				
	アルカリ性	5	5	ホルマリン			4-5					
摩擦	乾式	5		樹脂加工変色	尿素ホルマリン			4-5				
	湿式	5			変性カーバマイド			4-5				

*1: 変退色 *2: カシミロン汚染 *3: ウール汚染

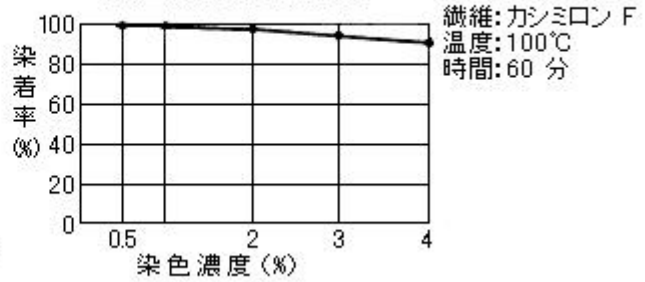
[特徴]

- やや黄味のRed染料でビルドアップ性が優れ、三原色のレッド成分として耐熱性、耐還元性を重視される分野に推奨される。
- 耐還元性が良好で、他繊維に対する汚染も非常に少なく、ポリエステル、羊毛、綿などのブレンド品の一浴染色に好適。
- 耐光堅牢度は極淡色において7級以上で、市販の黄味赤色カチオン染料の中で最高級の耐光性を有している。
- デクロリンによる白抜が可能で抜染地染用として適している。
- C. D. P. 染色においてYellow 3RL-ED, Light Blue 4GSL-ED との組み合わせは、耐熱性、耐還元性、汚染性が優れている。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染着速度	B-C	染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)	2	94	5	99		
相対親和力指数	1.12		3	99	6	95		
溶解度 25°C (g/l)	300<		4	100	7	77		
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	510	油剤処理によるブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色	4-5		
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)	20		スチーミング後の水堅牢度 (A)	アクリル汚染	5		
他種繊維への汚染性	木綿	4-5	染料溶液 pH (10 g/l)	5.2	変退色	4-5		
	レーヨン	5		浴比の影響	10:1	100	120:1	100
	ウール	4			絹汚染	5		
	ナイロン	4-5			綿汚染	5		
ポリエステル	4-5							

[堅牢度] (カシミロン F)

(標準染色濃度: 2.0)

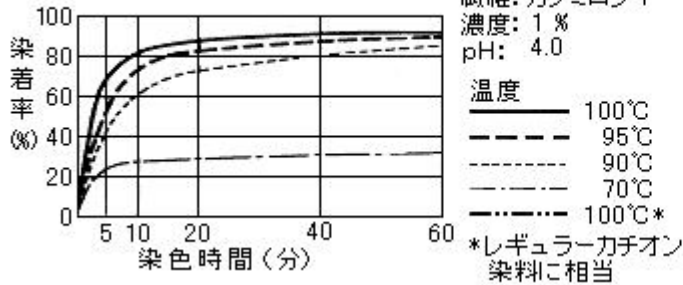
耐光	N/12			N/3			N			2N		
	7			7-8			7-8			7-8		
		*1	*2	*3						*1	*2	*3
洗濯 A-4 (70°C, 45min.)		4-5	5	4-5	ドライクリーニング					4-5	5	5
熱湯 (97°C, 10min.)		4-5	4-5	5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.				5		
ポッティング (100°C, 30min.)		4-5	3	5		乾熱 150°C, 5min.				5		
汗	酸性	4-5	5	5		湿熱 130°C, 20min				4-5		
	アルカリ性	4-5	5	5	樹脂加工変色	ホルマリン			5			
摩擦	乾式	5				尿素ホルマリン			5			
	湿式	4-5				変性カーバマイド			4-5			

*1: 変退色 *2: カシミロン汚染 *3: ウール汚染

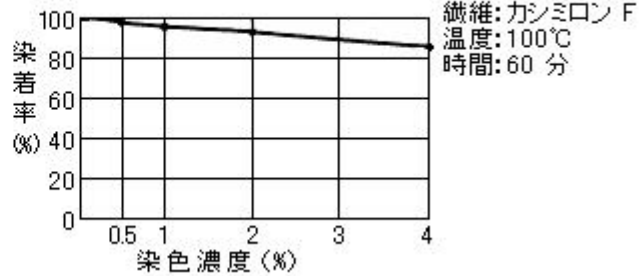
[特徴]

- 中～濃色用の経済的な赤色成分として、濃赤色およびエンジの色出しに適している。
- 中～濃色での酸性染料などアニオン染料との一浴染色において、その特徴が発揮される。
- 淡色における耐光堅牢度がやや劣る。
- Golden Yellow GL-ED, Navy A-ED との組み合わせは、中～濃色用の経済性良好な三原色として適している。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染着速度	C	染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)	2	-	5	100	
相対親和力指数	1.06		3	100	6	100	
溶解度 25°C (g/l)	300<		4	100	7	-	
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	532	油剤処理によるブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色	4-5	
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)	24		スチーミング後の水堅牢度 (A)	アクリル汚染	5	
他種繊維への汚染性	木綿	4	染料溶液 pH (10 g/l)	5.1			
	レーヨン	5		浴比の影響	10:1	100	120:1
	ウール	4			100		
	ナイロン	4			100		
	ポリエステル	4-5			100		
			100				

[堅牢度] (カシミロン F)

(標準染色濃度 : 1.5)

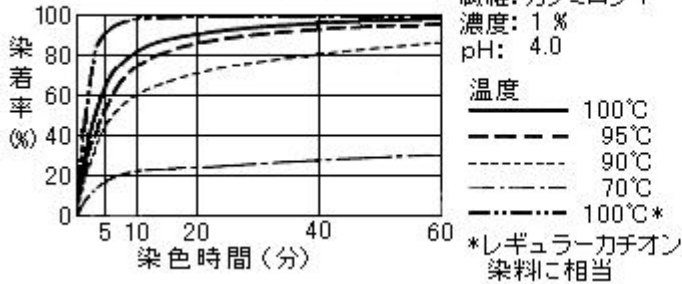
耐光	N/12			N/3			N			2N							
	5-6			6			7			7-8							
洗濯 A-4 (70°C, 45min.)	*1	*2	*3	ドライクリーニング						*1	*2	*3					
熱湯 (97°C, 10min.)	4-5	5	5	耐熱性						4-5	5	5					
ポットイング (100°C, 30min.)	4-5	3-4	5							アイロン 180°C, 30sec.	4-5						
汗	酸性	4-5	5							乾熱 150°C, 5min.	4-5						
	アルカリ性	4-5	5	湿熱 130°C, 20min	4												
摩擦	乾式	5			樹脂加工変色						ホルマリン			4-5			
	湿式	5									尿素ホルマリン						4-5
		5									変性カーバマイド						4-5

*1: 変退色 *2: カシミロン汚染 *3: ウール汚染

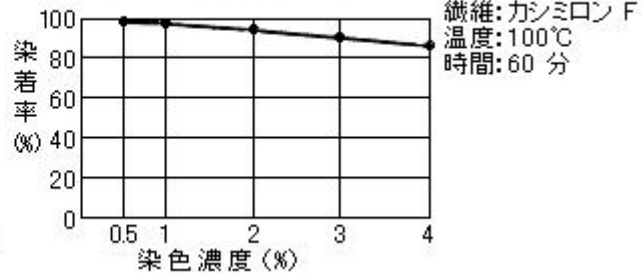
[特徴]

- 鮮明なRed染料でビルドアップ性が優れ、三原色の基調レッド成分としてブラウン、オリーブ、グレイ色などの広範囲な色出しに推奨される。
- 耐光堅牢度が淡色から濃色まで優れている。
- 高温安定性が優れ、他繊維に対する汚染も非常に少ないので、ポリエステル、羊毛、綿などのブレンド品の一浴染色に好適。
- Yellow 3RL-ED, Blue GSL-ED との組み合わせによる三原色は、堅牢度および経済性の面で優れている。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染着速度	C	染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)	2	97	5	100
相対親和力指数	0.97		3	100	6	94
溶解度 25°C (g/l)	300<		4	100	7	62
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	526	油剤処理によるブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色	4-5
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)	16		スチーミング後の水堅牢度 (A)	アクリル汚染	5
他種繊維への汚染性	木綿	4-5	染料溶液 pH (10 g/l)	変退色	4-5	
	レーヨン	5		絹汚染	5	
	ウール	4		綿汚染	5	
	ナイロン	4-5		浴比の影響	10:1	100
ポリエステル	5					

[堅牢度] (カシミア F)

(染色濃度 : 2.0)

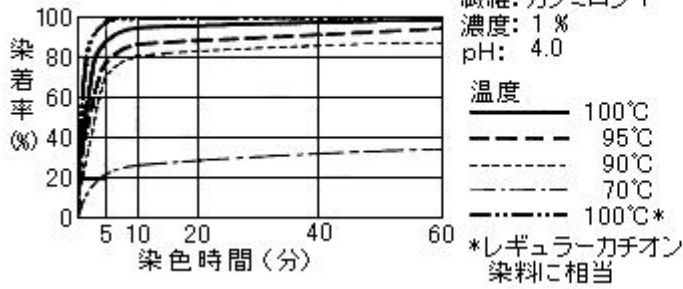
耐光	N/12			N/3			N			2N		
	7			7			7-8			7-8		
		*1	*2	*3						*1	*2	*3
洗濯 A-4(70°C, 45min.)		4-5	5	4-5	ドライクリーニング					4-5	5	5
熱湯 (97°C, 10min.)		4-5	3-4	5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.					4-5	
ポッティング (100°C, 30min.)		4-5	2	5		乾熱 150°C, 5min.					4-5	
汗	酸性	4-5	5	5		湿熱 130°C, 20min					4-5	
	アルカリ	4-5	5	5	樹脂加工変色	ホルマリン					4-5	
摩擦	乾式	5				尿素ホルマリン					4-5	
	湿式	3-4				変性カーパマイド					4-5	

*1: 変退色 *2: カシミア汚染 *3: ウール汚染

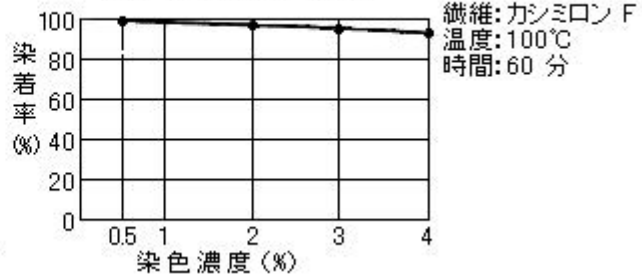
[特徴]

- 耐熱性および諸堅牢度の優れた赤味のYellowで、アクリル繊維、カチオン可染、ポリエステルに適する。
- 濃色用Red Yellow成分としてRed BSL-ED, Blue GSL-EDとの組み合わせで経済的な染色が可能である。
- 他の繊維に対する汚染が少なく、混紡品の染色に適する。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染着速度	C				
相対親和力指数	-				
溶解度	25°C (g/l) 300<				
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	447			
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)	25			
他種繊維への汚染性	木綿	5			
	レーヨン	5			
	ウール	4-5			
	ナイロン	5			
	ポリエステル	5			
染料溶液 pH (10 g/l)		-			
浴比の影響		10:1	100	120:1	100
染色 pH の影響 (標準 pH = 4)		2	-	5	-
		3	-	6	-
		4	-	7	-
油剤処理によるブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色		4-5	
		アクリル汚染		5	
スチーミング後の水堅牢度 (A)		変退色		5	
		絹汚染		5	
		綿汚染		5	

[堅牢度] (カシミロン F)

(染色濃度 : 1.0)

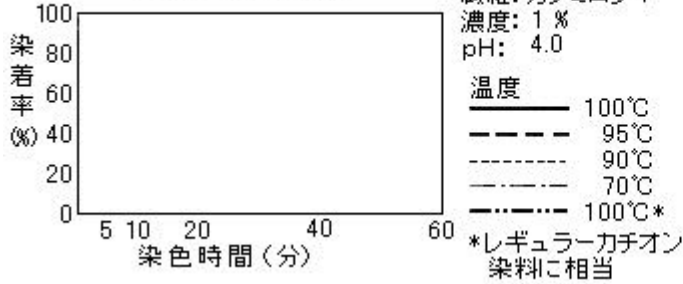
耐光	N/12			N/3			N			2N		
	6			6			6<			6<		
		*1	*2	*3						*1	*2	*3
洗濯	A-4 (70°C, 45min.)	4-5	5	4-5	ドライクリーニング			-				
熱湯	(97°C, 10min.)	4-5	4-5	5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.	5					
ポッティング	(100°C, 30min.)	4-5	3	5		乾熱 150°C, 5min.	5					
汗	酸性	5	5	5		湿熱 130°C, 20min	4-5					
	アルカリ性	5	5	5	ホルマリン	4-5						
摩擦	乾式	5			樹脂加工変色	尿素ホルマリン	4-5					
	湿式	5				変性カーバマイド	4-5					

*1: 変退色 *2: カシミロン汚染 *3: ウール汚染

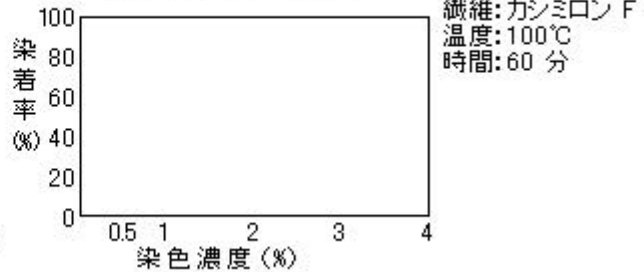
[特徴]

- 蛍光を有した極めて鮮明なやや青味のレッド染料。
- 優れた熱湯、耐熱堅牢度を有しており、カチオン可染ポリエステル(C. D. P.)繊維及びアクリル繊維等の染色に適している。
- 染色物を露光すると青暗味への変色傾向があるが退色は小さい染料である。
- ポリエステル、木綿への汚染が小さくC. D. P. やアクリル繊維のこれらとの混紡品の染色に適している。
- 化学的に安定な染料で還元剤による防抜染染色での差し用染料として好適。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染着速度	B-C	染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)	2	-	5	90
相対親和力指数			3	84	6	88
溶解度 25°C (g/l)			4	100	7	-
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	油剤処理によるブリード性	スチーミング 100°C, 30min.		変退色	
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)		スチーミング後の水堅牢度 (A)		アクリル汚染	
他種繊維への汚染性	木綿	染料溶液 pH (10 g/l)				
	レーヨン	浴比の影響		10:1	100	120:1
	ウール					100
	ナイロン					
	ポリエステル					

[堅牢度] (カシミロン F) (染色濃度 : 2.0)

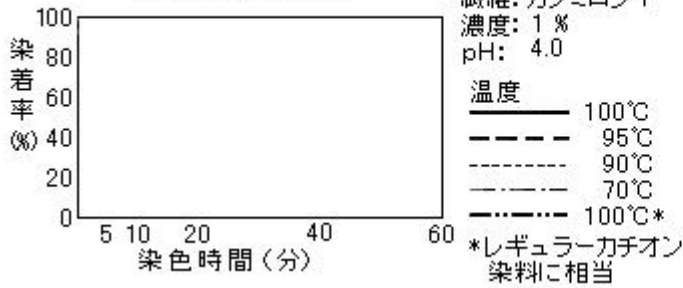
耐光	N/12			N/3			N			2N			
									4-5				
		*1	*2	*3	ドライクリーニング						*1	*2	*3
洗濯 A-4 (70°C, 45min.)		4-5	5	5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.							
熱湯 (97°C, 10min.)		4-5	3-4	5		乾熱 150°C, 5min.							
ポットイング (100°C, 30min.)						湿熱 130°C, 20min							
汗	酸性	4-5	5	5	樹脂加工変色	ホルマリン							
	アルカリ性	4-5	5	5		尿素ホルマリン							
摩擦	乾式	4-5				変性カーバマイド							
	湿式	4											

*1: 変退色 *2: カシミロン汚染 *3: ウール汚染

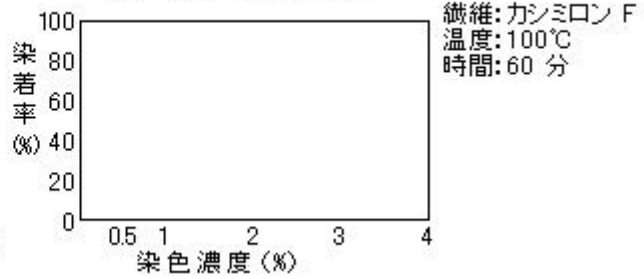
[特徴]

- 鮮明な青味バイオレット染料であり、ブルー染料としても有用。
- 多種繊維に対する汚染性が小さく、混紡品の染色に好適。
- 耐熱性および諸堅牢度が優れている。
- 還元抜染性が優れている。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染着速度	C	染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)	2	-	5	-
相対親和力指数			3	-	6	-
溶解度 25°C (g/l)			4	100	7	-
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	油剤処理によるブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色		
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)		スチーミング後の水堅牢度 (A)	アクリル汚染		
他種繊維への汚染性	木綿	5	変退色			
	レーヨン		絹汚染			
	ウール	5	綿汚染			
	ナイロン	4-5				
	ポリエステル	5				
		染料溶液 pH (10 g/l)				
		浴比の影響	10:1	100	120:1	100

[堅牢度] (カシミロン F)

(染色濃度 : 2.0)

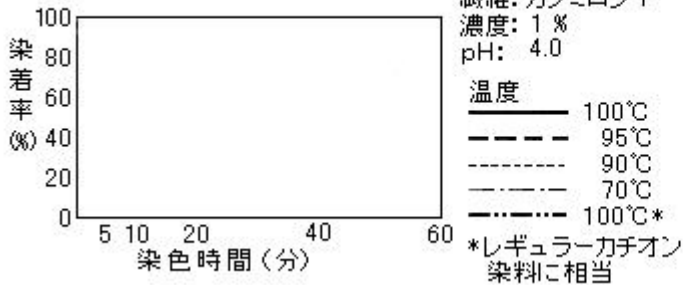
耐光	N/12			N/3			N			2N		
				6<			6<					
		*1	*2	*3	ドライクリーニング							
洗濯 A-4 (70°C, 45min.)		4-5	5	5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.						
熱湯 (97°C, 10min.)		5	5	5		乾熱 150°C, 5min.						
ポッティング (100°C, 30min.)						湿熱 130°C, 20min						
汗	酸性	4-5	5	5	樹脂加工変色	ホルマリン						
	アルカリ性	4-5	5	5		尿素ホルマリン						
摩擦	乾式	5				変性カーバマイド						
	湿式	5										

*1: 変退色 *2: カシミロン汚染 *3: ウール汚染

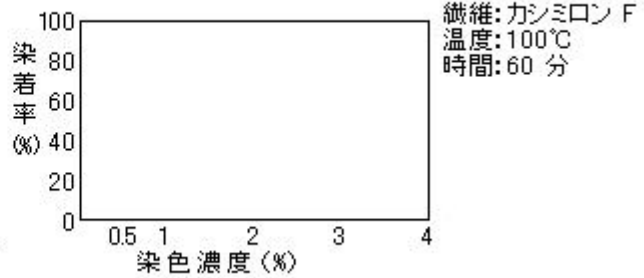
[特徴]

- やや赤味のブルー染料。
- 優れた耐光、熱湯、耐熱堅牢度を有しており、カチオン可染ポリエステル(C. D. P.)及びアクリル繊維等の染色に適している。
- ポリエステル、羊毛、木綿、ナイロン等への汚染性が小さく、C. D. P. やアクリル繊維のこれらとの混紡品の染色に好適。
- 塩化第一錫等による還元防抜染性が優れている。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染着速度		染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)	2	-	5	-		
相対親和力指数			3	-	6	-		
溶解度	25°C (g/l)		4	100	7	-		
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	油剤処理によるブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色				
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)		スチーミング後の水堅牢度 (A)	アクリル汚染				
他種繊維への汚染性	木綿	5	変退色					
	レーヨン		絹汚染					
	ウール	5	綿汚染					
	ナイロン	5						
	ポリエステル	5	染料溶液 pH (10 g/l)					
			浴比の影響		10:1	100	120:1	100

[堅牢度] (カシミア F) (染色濃度: 2.0%)

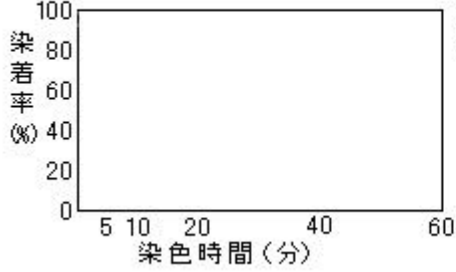
耐光	N/12			N/3			N			2N		
							6<					
		*1	*2	*3	ドライクリーニング			*1	*2	*3		
洗濯	A-4 (70°C, 45min.)	5	5	5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.						
熱湯	(97°C, 10min.)	5	5	5		乾熱 150°C, 5min.						
ポットイング	(100°C, 30min.)					湿熱 130°C, 20min						
汗	酸性	4-5	5	5	樹脂加工変色	ホルマリン						
	アルカリ性	4-5	5	5		尿素ホルマリン						
摩擦	乾式	5				変性カーバマイド						
	湿式	5										

*1: 変退色 *2: カシミア汚染 *3: ウール汚染

[特徴]

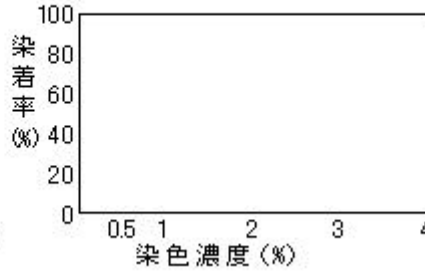
- 中庸な鮮明ブルー。
- 耐熱性が優れており、耐熱性の要求される分野のブルー成分として有用。
- 各種繊維の汚染性が非常に小さく、混紡品の一浴染色加工に適している。
- C. D. P. 染色において、Yellow 3RL-ED, Red GL-EDとの組み合わせを推奨する。

等温染着曲線



繊維: カシミロン F
濃度: 1 %
pH: 4.0
温度
—— 100°C
- - - 95°C
- · - · - 90°C
- · - · - 70°C
- · - · - 100°C*
*レギュラーカチオン染料に相当

染色濃度の影響



繊維: カシミロン F
温度: 100°C
時間: 60 分

[諸性質]

染着速度	C	染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)	2	95	5	100	
相対親和力指数			3	100	6	95	
溶解度 25°C (g/l)			4	100	7	-	
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	油剤処理によるブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色			
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)		スチーミング後の水堅牢度 (A)	アクリル汚染			
他種繊維への汚染性	木綿	5	変退色				
	レーヨン		絹汚染				
	ウール	5	綿汚染				
	ナイロン	4-5					
ポリエステル	5	染料溶液 pH (10 g/l)					
		浴比の影響		10:1	100	120:1	100

[堅牢度] (カシミロン F)

(染色濃度 : 1.0)

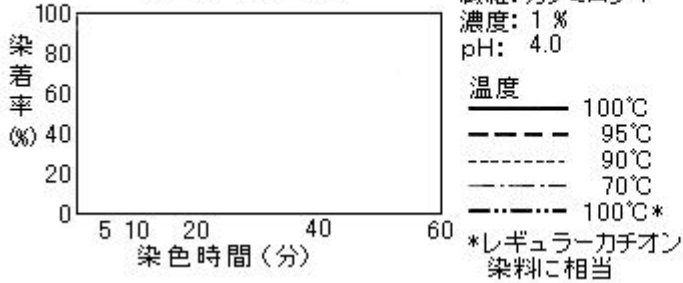
耐光	N/12	N/3			N			2N		
	6<	6<			6<			6<		
		*1	*2	*3				*1	*2	*3
洗濯 A-4 (70°C, 45min.)		5	5	5	ドライクリーニング					
熱湯 (97°C, 10min.)		5	4-5	5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.				
ポットイング (100°C, 30min.)						乾熱 150°C, 5min.				
汗	酸性	4-5	5	5		湿熱 130°C, 20min				
	アルカリ性	4-5	5	5	樹脂加工変色	ホルマリン				
摩擦	乾式	5				尿素ホルマリン				
	湿式	5				変性カーバマイド				

*1: 変退色 *2: カシミロン汚染 *3: ウール汚染

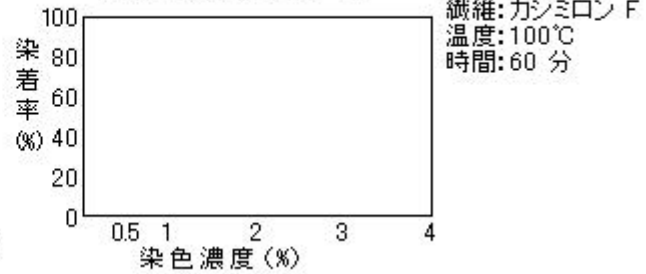
[特徴]

- 鮮やかなロイヤルブルー染料。
- 優れた堅牢度を有しており、カチオン可染ポリエステル(C. D. P.)やアクリル繊維等の染色に適している。但しC. D. P. 繊維での耐光はやや劣る。
- 耐熱性が優れており、耐熱性を要求される分野のブルー成分として好適。
- pH(弱酸性~中性浴)に安定。
- 耐還元性が良好で還元剤による防抜染での差し色用染料として適している。
- ポリエステル、綿への汚染が小さく、C. D. P. やアクリル繊維とこれらとの混紡品の染色に適している。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染着速度	B	染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)	2	-	5	100		
相対親和力指数			3	100	6	100		
溶解度 25°C (g/l)			4	100	7	100		
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	油剤処理によるブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色				
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)		スチーミング後の水堅牢度 (A)	アクリル汚染				
他種繊維への汚染性	木綿	5	変退色					
	レーヨン		絹汚染					
	ウール	3	綿汚染					
	ナイロン	5						
	ポリエステル	5	染料溶液 pH (10 g/l)					
			浴比の影響		10:1	100	120:1	100

[堅牢度] (カシミロン F) (染色濃度 : 1.0 %)

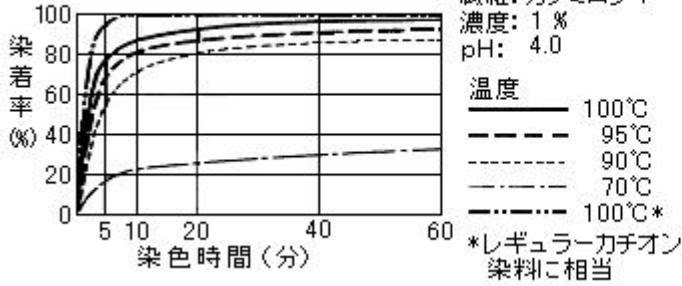
耐光	N/12			N/3			N			2N		
	*1	*2	*3	3-4			*1	*2	*3			
洗濯 A-4 (70°C, 45min.)	4-5	5	5	ドライクリーニング								
熱湯 (97°C, 10min.)	4-5	5	5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.							
ポットイング (100°C, 30min.)					乾熱 150°C, 5min.							
汗	酸性	4-5	5	湿熱 130°C, 20min								
	アルカリ性	4-5	5	ホルマリン								
摩擦	乾式	5	樹脂加工変色			尿素ホルマリン						
	湿式	5				変性カーバマイド						

*1: 変退色 *2: カシミロン汚染 *3: ウール汚染

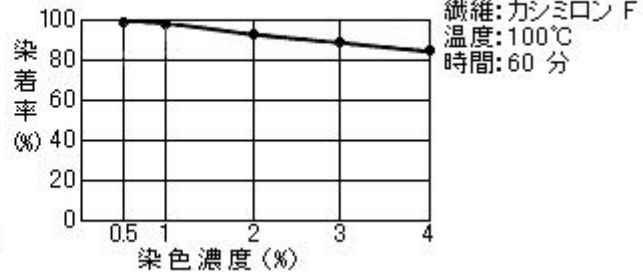
[特徴]

- 鮮明青味のBlue染料でビルドアップ性が優れ、汎用三原色のブルー成分として淡色から濃色まで広範囲に使用される。
- 高温安定性が優れ、他繊維に対する汚染が非常に少なく、ポリエステル、羊毛、綿などとのブレンド品の一浴染色に好適。
- 抜染性が優れている。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染着速度	C	染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)				
相対親和力指数	1.17	2	97	5	99	
溶解度 25°C (g/l)	300<	3	100	6	93	
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	4	100	7	54	
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)	16	油剤処理によるブリード性			
他種繊維への汚染性	木綿	4-5	スチーミング 100°C, 30min.	変退色		4-5
	レーヨン	4-5	スチーミング後の水堅牢度 (A)	アクリル汚染		5
	ウール	5		変退色		4-5
	ナイロン	5		絹汚染		5
ポリエステル	5	綿汚染		5		
染料溶液 pH (10 g/l)		6.0				
浴比の影響		10:1	100	120:1	99	

[堅牢度] (カシミア F)

(染色濃度: 1.0)

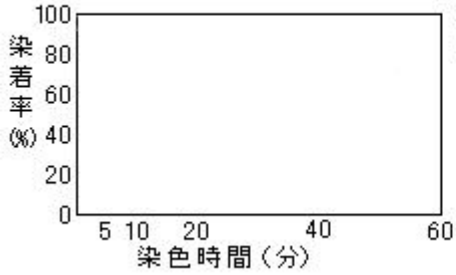
耐光	N/12			N/3			N			2N			
	6-7			7			7			7-8			
		*1	*2	*3						*1	*2	*3	
洗濯 A-4 (70°C, 45min.)		4-5	5	4-5	ドライクリーニング						4-5	5	5
熱湯 (97°C, 10min.)		4-5	5	5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.			4-5				
ポッティング (100°C, 30min.)		4-5	3-4	5		乾熱 150°C, 5min.			4-5				
汗	酸性	4-5	5	5		湿熱 130°C, 20min			4 ^D				
	アルカリ性	4-5	5	5	樹脂加工変色	ホルマリン			4-5				
摩擦	乾式	5				尿素ホルマリン			4-5				
	湿式	4-5				変性カーバマイド			4-5				

*1: 変退色 *2: カシミア汚染 *3: ウール汚染

[特徴]

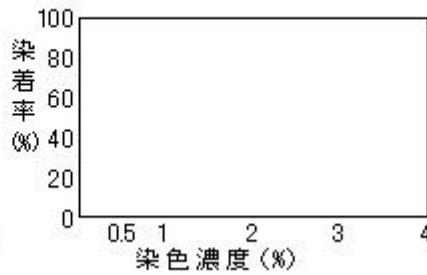
- 鮮明な中庸ブルー染料。
- 優れた堅牢度を有しており、カチオン可染ポリエステル(C. D. P.)やアクリル繊維等の染色に適している。
- 耐熱性が優れており、耐熱性を要求される分野のブルー成分として好適。
- pH(弱酸性~中性浴)に安定。
- 耐還元性が良好で還元剤による防染での差し色用染料としても適している。
- ポリエステル、綿への汚染が小さく、C. D. P. やアクリル繊維とこれらとの混防品の染色に適している。

等温染着曲線



繊維: カシミロン F
濃度: 1 %
pH: 4.0
温度
—— 100°C
- - - 95°C
- · - · - 90°C
- · - · - 70°C
- · - · - 100°C*
*レギュラーカチオン染料に相当

染色濃度の影響



繊維: カシミロン F
温度: 100°C
時間: 60 分

[諸性質]

染着速度	B-C	染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)	2	-	5	100
相対親和力指数			3	100	6	100
溶解度	25°C (g/l)		4	100	7	-
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	油剤処理によるブリード性	スチーミング 100°C, 30min.		変退色	
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)		スチーミング後の水堅牢度 (A)		アクリル汚染	
他種繊維への汚染性	木綿	染料溶液 pH (10 g/l)				
	レーヨン	浴比の影響		10:1	100	120:1 100
	ウール					
	ナイロン					
	ポリエステル					

[堅牢度] (カシミロン F) (染色濃度 : 1.0 %)

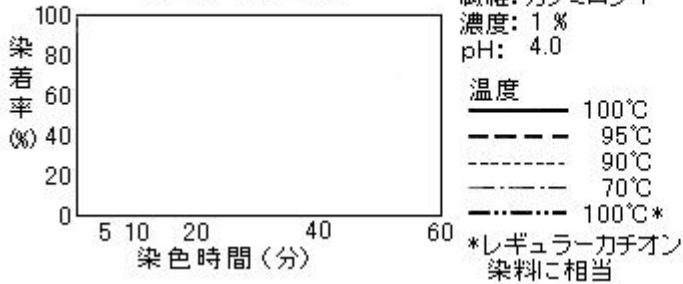
耐光	N/12			N/3			N			2N		
	*1	*2	*3	*1	*2	*3	*1	*2	*3	*1	*2	*3
洗濯 A-4 (70°C, 45min.)	4-5	5	5	ドライクリーニング								
熱湯 (97°C, 10min.)	4-5	4-5	5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.							
ポッティング (100°C, 30min.)					乾熱 150°C, 5min.							
汗	4-5	5	5		湿熱 130°C, 20min							
摩擦	酸性	4-5	5	樹脂加工変色	ホルマリン							
	アルカリ性	4-5	5		尿素ホルマリン							
	乾式	5			変性カーバマイド							
	湿式	5										

*1: 変退色 *2: カシミロン汚染 *3: ウール汚染

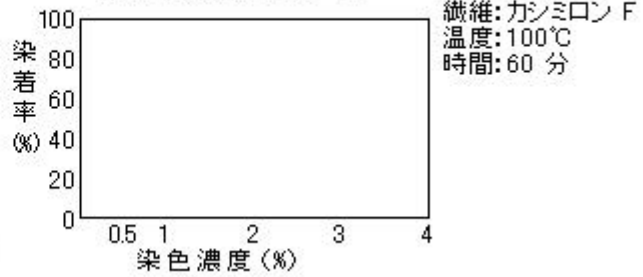
[特 徴]

- 鮮明なターコイズ調のブルー染料でカチオン可染ポリエステル(C. D. P.)やアクリル繊維の染色に適している。
- 優れた堅牢度を有し、特に耐光堅牢度が良好で、自動車内装用品などきびしい耐光堅牢度を要求される分野に推奨される。 この分野では、
 Kayacryl Yellow 3RL-ED,
 Kayacryl Red GL-ED,
 Kayacryl Blue GTL-ED,
 の組合せにより広範な色調の色出しが可能である。
- セルローズへの汚染が小さく、カチオン可染ポリエステル(C.D.P.)やアクリル繊維とセルローズの混紡品での白残し加工にも適用できる。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染 着 速 度	C-D	染 浴 pH の 影 響 (標準 pH = 4)	2	-	5	100
相 対 親 和 力 指 数			3	100	6	-
溶 解 度 25°C (g/l)			4	100	7	-
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	油剤処理 による ブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色		
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)		スチーミング後の 水堅牢度 (A)	アクリル汚染		
他種繊維への汚染性	木 綿	4-5	変退色			
	レ ー ヨ ン		絹汚染			
	ウ ー ル	3-4	綿汚染			
	ナイロン	2-3				
	ポリエステル	4-5				
		染料溶液 pH (10 g/l)				
		浴比の影響	10:1	100	120:1	100

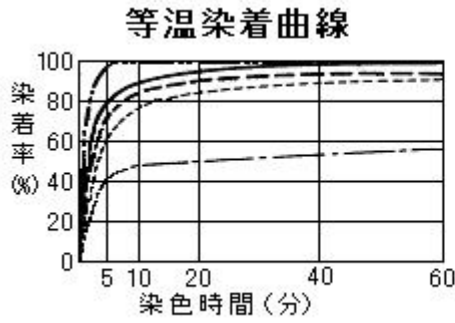
[堅牢度] (カシミロン F) (染色濃度: 2.0 %)

耐 光	N/12			N/3			N			2N			
							6<						
		*1	*2	*3							*1	*2	*3
洗濯	A-4 (70°C, 45min.)	5	5	5	ドライクリーニング								
熱湯	(97°C, 10min.)	5	5	5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.							
ポットイング	(100°C, 30min.)					乾熱 150°C, 5min.							
汗	酸性	4-5	5	5	湿熱 130°C, 20min								
	アルカリ性	4-5	5	5	樹脂加工変色								
摩擦	乾式	5							ホルマリン				
	湿式	5							尿素ホルマリン				
								変性カーバマイド					

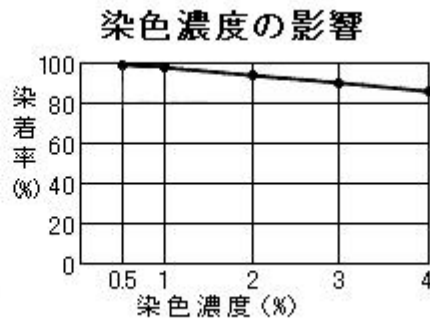
*1: 変退色 *2: カシミロン汚染 *3: ウール汚染

[特徴]

- 鮮明な緑色のBlue染料で、三原色のブルー成分として耐熱性、耐還元性を重視される分野に推奨される。
- 耐光堅牢度は極淡色において6級以上で、市販の緑味Blue染料中で最高級の耐光性を有している。
- 耐還元性が良好で、他繊維に対する汚染が非常に少なく、ポリエステル、羊毛、綿などとのブレンド品の一浴染色に好適。
- C. D. P. 染色において Yellow 3RL-ED, Red GL-ED との配合性が良好。



繊維: カシミア F
濃度: 1%
pH: 4.0
温度
—— 100°C
- - - 95°C
... 90°C
- · - · 70°C
- - - - 100°C*
*レギュラーカチオン染料に相当



繊維: カシミア F
温度: 100°C
時間: 60分

[諸性質]

染着速度	C	
相対親和力指数	1.05	
溶解度 25°C (g/l)	300<	
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	645
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)	16
他種繊維への汚染性	木綿	4-5
	レーヨン	4-5
	ウール	3
	ナイロン	4-5
	ポリエステル	4

染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)	2	99	5	100
	3	100	6	98
	4	100	7	92
油剤処理によるブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色		4-5
	スチーミング後の水堅牢度 (A)	アクリル汚染		5
染料溶液 pH (10 g/l)	10:1		100	120:1
	浴比の影響		10:1	98
耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.	変退色		4-5
	乾熱 150°C, 5min.	アクリル汚染		5
樹脂加工変色	湿熱 130°C, 20min	綿汚染		5
	ホルマリン	変退色		4-5
	尿素ホルマリン	アクリル汚染		5
	変性カーパマイド	綿汚染		5

[堅牢度] (カシミア F) (標準染色濃度: 2.0)

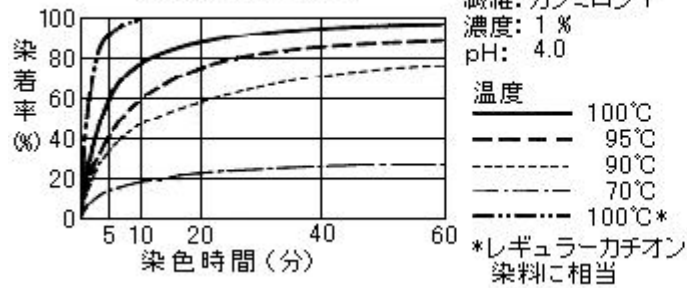
耐光	N/12	N/3	N	2N
	6-7	7	7	7-8
洗濯 A-4 (70°C, 45min.)	*1	*2	*3	ドライクリーニング
	4-5	5	4-5	4-5 5 5
熱湯 (97°C, 10min.)	*1	*2	*3	耐熱性
	4-5	4-5	5	
ポットイング (100°C, 30min.)	*1	*2	*3	乾熱 150°C, 5min. 4-5
	4-5	3	5	湿熱 130°C, 20min 4 str.
汗	*1	*2	*3	樹脂加工変色
	4-5	5	5	
摩擦	*1	*2	*3	尿素ホルマリン 4-5
	4-5	5	5	変性カーパマイド 4 str.

*1: 変退色 *2: カシミア汚染 *3: ウール汚染

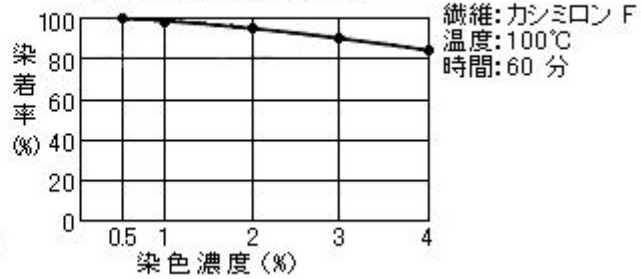
[特徴]

- やや赤味のNavy Blue 染料でビルドアップ性が優れている。
- 高温安定性が良好で、他繊維に対する汚染が少なく、ポリエステル、羊毛などとのブレンド品の一浴染色に使用される。
- 耐光堅牢度は極淡色7級以上を有しており、淡色のダークブルー色の色出しにも奨められる。
- シェーディング染料としては、Yellow 3RL-ED, Red GRL-ED, Blue 2RL-ED が奨められる。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染着速度	C	染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)	2	95	5	97	
相対親和力指数	-		3	100	6	90	
溶解度 25°C (g/l)	300<		4	100	7	57	
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	-	油剤処理による ブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色		4-5
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)	-		スチーミング後の 水堅牢度 (A)	アクリル汚染		
他種繊維への汚染性	木綿	4	染料溶液 pH (10 g/l)	変退色		4-5	
	レーヨン	4		絹汚染	5		
	ウール	3		綿汚染	5		
	ナイロン	3-4		浴比の影響		10:1	100
ポリエステル	4						

[堅牢度] (カシミア F)

(染色濃度 : 3.5)

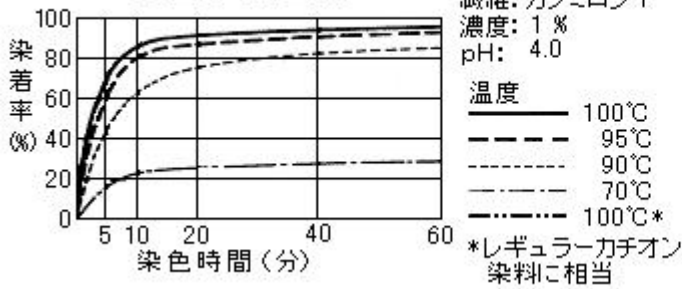
耐光	N/12			N/3			N			2N		
	7			7			7-8			7-8		
	*1	*2	*3		*1	*2	*3		*1	*2	*3	
洗濯 A-4 (70°C, 45min.)	4-5	5	4-5	ドライクリーニング	4-5	5	5					
熱湯 (97°C, 10min.)	4-5	4-5	4-5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.	4-5						
ポッティング (100°C, 30min.)	4-5	2-3	4-5		乾熱 150°C, 5min.	4-5						
汗	酸性	4-5	5		4-5	湿熱 130°C, 20min	3-4 str.					
	アルカリ性	4-5	5	4-5	樹脂加工変色	ホルマリン	4-5					
摩擦	乾式	4-5				尿素ホルマリン	4-5					
	湿式	4-5				変性カーバマイド	4-5					

*1: 変退色 *2: カシミア汚染 *3: ウール汚染

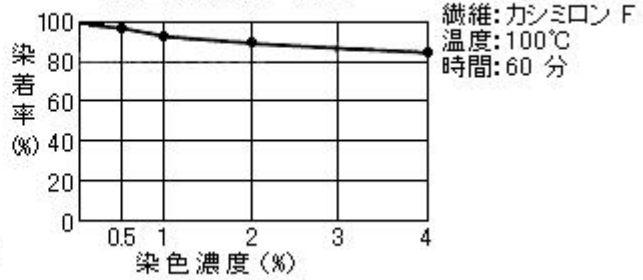
[特徴]

- 優れた堅牢度を有する赤味ネービー色。
- C. D. P. /ポリエステル混紡・交織品の染色において、ポリエステルに対する汚染が極めて少ないので、ポリエステル白残し加工に適している。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染着速度	C	染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)	2	-	5	100		
相対親和力指数	-		3	100	6	100		
溶解度 25°C (g/l)	300<		4	100	7	-		
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	-	油剤処理 による ブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色	4-5		
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)	-		スチーミング後の 水堅牢度 (A)	アクリル汚染	5		
他種繊維への汚染性	木綿	4	染料溶液 pH (10 g/l)	変退色	4-5			
	レーヨン	3-4		絹汚染	5			
	ウール	3-4		綿汚染	5			
	ナイロン	3-4		浴比の影響	10:1	100	120:1	99
	ポリエステル	4-5						

[堅牢度] (カシミロン F)

(染色濃度 : 3.0)

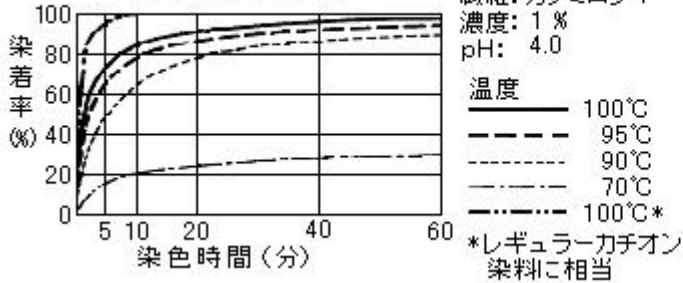
耐光	N/12			N/3			N			2N		
	6			6-7			6-7			7		
	*1	*2	*3	ドライクリーニング						*1	*2	*3
洗濯 A-4 (70°C, 45min.)	4-5	5	4-5							4-5	5	5
熱湯 (97°C, 10min.)	4-5	4-5	5									
ポットイング (100°C, 30min.)	4-5	2-3	4-5									
汗	酸性	4-5	5									
	アルカリ性	4-5	5									
摩擦	乾式	4-5										
	湿式	4-5										
				樹脂加工変色								
				アイロン 180°C, 30sec.						4-5		
				乾熱 150°C, 5min.						4-5		
				湿熱 130°C, 20min						3-4 ^D		
				ホルマリン						4-5		
				尿素ホルマリン						4-5		
				変性カーバマイド						4-5		

*1: 変退色 *2: カシミロン汚染 *3: ウール汚染

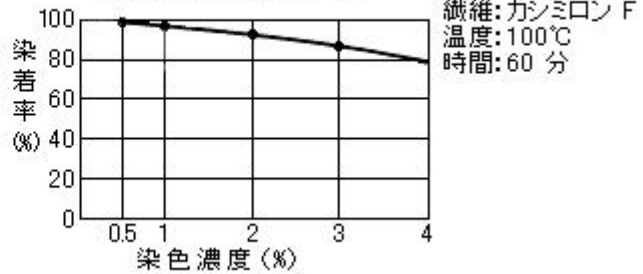
[特 徴]

- やや赤味のBlack染料で、5~6%o.w.f.染色で十分な黒色が得られる。
- 高温安定性が優れ、他繊維に対する汚染が非常に少なく、ポリエステル、羊毛などのブレンド品の一浴染色に好適。
- Kayacryl Black R-ED Liq. 30 は、Kayacryl Black R-ED の30%濃度の液状品である。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染 着 速 度	C	染 浴 pH の 影 響 (標準 pH = 4)	2	96	5	100
相 対 親 和 力 指 数	-		3	100	6	100
溶 解 度 25°C (g/l)	300<		4	100	7	68
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	-	油剤処理による ブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色	4-5
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)	-		スチーミング後の 水堅牢度 (A)	アクリル汚染	5
他種繊維への汚染性	木 綿	4	染 料 溶 液 pH (10 g/l)	スチーミング後の 水堅牢度 (A)	変退色	4-5
	レ ー ヨ ン	3-4		綿汚染	5	
	ウ ール	2		綿汚染	5	
	ナイロン	2		染料溶液 pH (10 g/l)	5.8	
ポリエステル	4	浴 比 の 影 響	10:1	100	120:1	98

[堅牢度] (カシミア F)

(染色濃度 : 6.0)

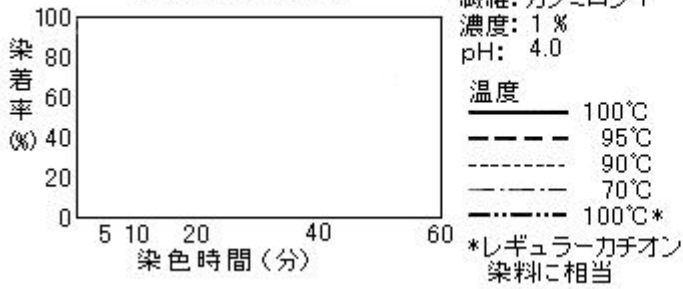
耐 光	N/12			N/3			N			2N		
	6-7			7			7-8			7-8		
		*1	*2	*3						*1	*2	*3
洗濯 A-4 (70°C, 45min.)		4-5	5	4-5	ドライクリーニング					4-5	5	5
熱湯 (97°C, 10min.)		4-5	4-5	4-5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.				4-5		
ポッティング (100°C, 30min.)		4-5	3	5		乾熱 150°C, 5min.				4-5		
汗	酸性	4-5	5	5		湿熱 130°C, 20min				4-5		
	アルカリ性	4-5	5	5	樹脂加工変色	ホルマリン				4-5		
摩擦	乾式	4-5				尿素ホルマリン				4		
	湿式	3-4				変性カーバマイド				4-5		

*1: 変退色 *2: カシミア汚染 *3: ウール汚染

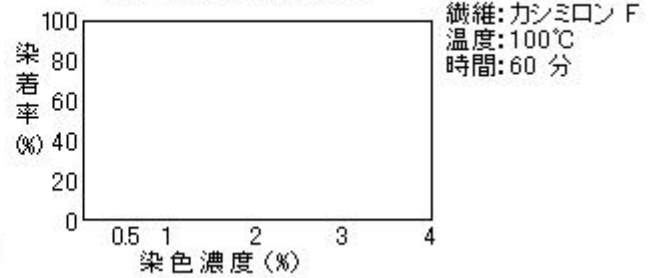
[特 徴]

- やや緑味のブラック染料。
- 優れた染着性を示し、カチオン可染ポリエステル(C. D. P.)やアクリル繊維の染色に適している。
- 堅牢度及び諸性質が優れている。特に耐熱性、耐還元性及びpH耐性の優れた安定な染料で各種の加工に適用できる。
- レギュラーポリエステル、木綿への汚染が小さく、これらとの混紡品、交織品の染色に適している。
- Kayacryl Black BS-ED Liq. 30 は、Kayacryl Black BS-EDの30%濃度の液状品である。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染 着 速 度	C				
相 対 親 和 力 指 数	-				
溶 解 度	25°C (g/l) -				
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	-			
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)	-			
他種繊維への汚染性	木 綿	5			
	レ ー ヨ ン				
	ウ ール	3-4			
	ナイロン	4-5			
	ポ リ エ ス テ ル	5			
染 浴 pH の 影 響 (標準 pH = 4)		2	-	5	100
		3	-	6	-
		4	100	7	-
油剤処理によるブリード性	スチーミング* 100°C, 30min.	変退色			
	スチーミング後の水堅牢度 (A)	アクリル汚染			
		変退色			
		絹汚染			
		綿汚染			
染 料 溶 液 pH (10 g/l)					
浴 比 の 影 響		10:1	100	120:1	100

[堅牢度] (カシミロン F)

(染色濃度 N : 6.0%)

耐 光	N/12			N/3			N			2N			
				5-6			6						
		*1	*2	*3							*1	*2	*3
洗 濯	A-4 (70°C, 45min.)	4-5	5	4-5	ド ラ イ ク リ ー ニ ン グ								
熱 湯	(97°C, 10min.)	4-5	5	4-5	耐 熱 性	アイロン 180°C, 30sec.							
ポツティング	(100°C, 30min.)					乾 熱 150°C, 5min.							
汗	酸性	4-5	5	5		湿 熱 130°C, 20min							
	アルカリ性	4-5	5	5	樹 脂 加 工 変 色	ホルマリン							
摩 擦	乾式	5				尿素ホルマリン							
	湿式	4-5				変性カーバマイド							

*1: 変退色 *2: カシミロン汚染 *3: ウール汚染

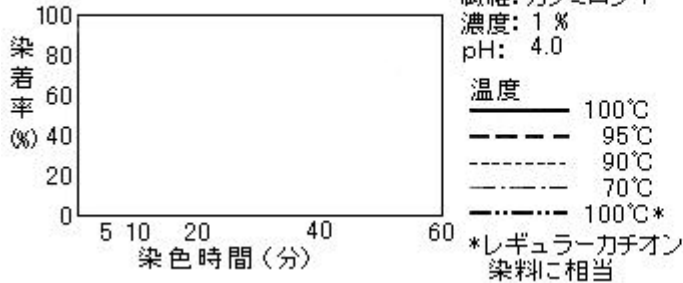
[特徴]

- カチオン可染ポリエステル (CDP) 繊維用ブラック染料。
- ポリエステル繊維への汚染が小さく、CDP/ポリエステル混のポリエステル白残しの加工に好適。
- 耐熱性および諸堅牢度が優れている。

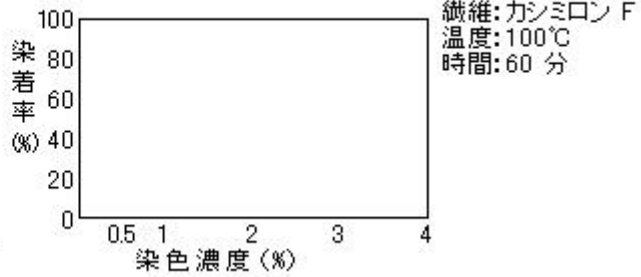
・注意点:

減量加工など、前工程からのアルカリ持ち込みが懸念される場合には、pH調整剤として、Kayaku Buffer CDP 1~2g/l の使用を推奨する。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染着速度	C	染料 pH の影響 (標準 pH = 4)	2	-	5	100	
相対親和力指数	-		3	-	6	-	
溶解度 25°C (g/l)	-		4	100	7	-	
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	-	油剤処理によるブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色		
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)	-		スチーミング後の水堅牢度 (A)	アクリル汚染		
各種繊維への汚染性	木綿	3-4	染料溶液 pH (10 g/l) 浴比の影響	10:1	100	120:1	100
	レーヨン						
	ウール	3					
	ナイロン	1-2					
	ポリエステル	4					

[堅牢度] (C. D. P. 120°C染色)

(染色濃度 N : 6.0%)

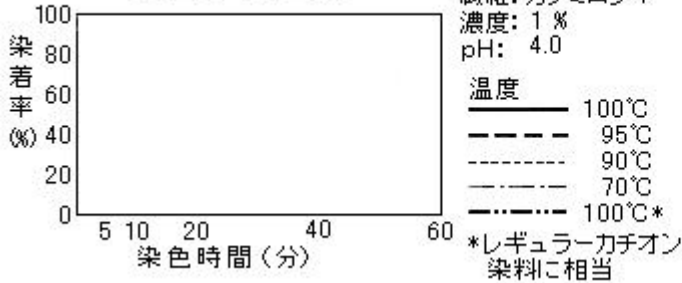
耐光	N/12			N/3			N			2N		
	4			5			5			5		
		*1	*2	*3						*1	*2	*3
洗濯 A-4 (70°C, 45min.)		4-5	5	4-5	ドライクリーニング							
熱湯 (97°C, 10min.)		4-5	4	4-5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.						
ポッティング (100°C, 30min.)						乾熱 150°C, 5min.						
						湿熱 130°C, 20min						
汗	酸性	4-5	5	4-5	樹脂加工変色	ホルマリン						
	アルカリ性	4-5	5	4-5		尿素ホルマリン						
摩擦	乾式	5				変性カーバマイド						
	湿式	5										

*1: 変退色 *2: C. D. P. 汚染 *3: ウール汚染

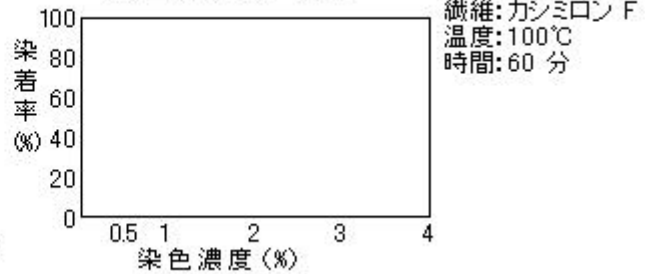
[特徴]

- やや緑味のブラック染料。
- 優れた堅牢度を有し、カチオン可染ポリエステル(C. D. P.)やアクリル繊維の染色に適している。
- 耐熱性、pH耐性の優れた安定した染料で各種の加工に適している。
- レギュラーポリエステル、木綿への汚染が小さく、C. D. P. やアクリル繊維とこれらとの混紡品の染色に適し、白残しも可能。

等温染着曲線



染色濃度の影響



[諸性質]

染着速度	C	染浴 pH の影響 (標準 pH = 4)	2	-	5	100		
相対親和力指数	-		3	-	6	-		
溶解度 25°C (g/l)	-		4	100	7	-		
分光吸収特性	極大吸収波長 (nm)	油剤処理によるブリード性	スチーミング 100°C, 30min.	変退色				
	適正希釈濃度 (x 10 ⁻³ g/l)			アクリル汚染				
他種繊維への汚染性	木綿	スチーミング後の水堅牢度 (A)	変退色					
	レーヨン		絹汚染					
	ウール		綿汚染					
	ナイロン							
	ポリエステル	染料溶液 pH (10 g/l)						
			浴比の影響		10:1	100	120:1	100

[堅牢度] (カシミロン F)

(染色濃度 N : 6.0 %)

耐光	N/12			N/3			N			2N			
							6						
		*1	*2	*3	ドライクリーニング						*1	*2	*3
洗濯 A-4 (70°C, 45min.)		5	5	5	耐熱性	アイロン 180°C, 30sec.							
熱湯 (97°C, 10min.)		5	5	5		乾熱 150°C, 5min.							
ポットイング (100°C, 30min.)						湿熱 130°C, 20min							
汗	酸性	4-5	5	4-5	樹脂加工変色	ホルマリン							
	アルカリ性	4-5	5	4-5		尿素ホルマリン							
摩擦	乾式	5				変性カーバマイド							
	湿式	4-5											

*1: 変退色 *2: カシミロン汚染 *3: ウール汚染