

## 環境に対する取り組み

日本化薬では、生産の効率化と環境負荷の低減を両立させるため、環境経営の取り組みを重要課題とし、諸項目に対する目標を掲げ、その達成に努めています。

温室効果ガスを含む排ガス、エネルギーの効率的利用、排水および廃棄物の環境に排出される環境負荷物質の発生量低減を目指し、設備や処理プロセスの改善などに取り組んでいます。

### 環境保全活動の推進

日本化薬では2020年度の中期環境目標を一つの区切りとして具体的な数値目標を掲げ、環境保全活動を推進しています。また、目標達成のために自然災害への対応強化、廃水処理技術の開発と向上推進などを実施しています。

### 中期環境目標

日本化薬では2011年度から2020年度までの中期環境目標を3分野6項目で策定しました。2017年度は、第7年度となります。

報告対象組織は日本化薬単体となります。

なお、2015年度の間中間結果を受けて、2020年度の目標値はより厳しいレベルに設定し直しています。

#### ● 中期環境目標（2011～2020年度）

	地球温暖化防止	化学物質排出量削減		廃棄物削減		
	エネルギー起源CO <sub>2</sub> 排出量 <sup>※1</sup> (生産部門+業務部門)	VOC <sup>※2</sup> 排出量	COD <sup>※3</sup> 排出量	廃棄物発生量	リサイクル率	ゼロエミッション率 <sup>※4</sup>
2017年度実績	71.3千トン	24.5トン	132.1トン 総排水量9,596千トン	20,552トン	79.7% 工場外移動量19,213トン 内、産業廃棄物 最終埋立処分量1,148トン	5.6%
前年度比	1.1%減	16.1%減	5.5%増	0.8%増	1.5ポイント減	0.8ポイント増
2020年度目標値	79.5千トン以下	42トン以下	150トン以下	23,500トン以下	80%以上	3.0%以下

※1【エネルギー起源CO<sub>2</sub>排出量】2005年（82.6千トン）を基準として3.8%削減が政府方針です

※2【VOC】 Volatile Organic Compounds（揮発性有機化学物質）ただし、集計には政令で報告対象となっている化学物質以外に反応で副生する化学物質等、大気中に放出されるすべての化学物質を含めて管理しています

※3【COD】 Chemical Oxygen Demand（化学的酸素要求量）水中の物質を酸化するために必要とする酸素量で、代表的な水質の指標の一つ

※4【ゼロエミッション率】日本化薬では廃棄物発生量全体に対する内部および外部埋立量の割合として定義しています

### エネルギー・マテリアル・バランス



> 「CSRレポート2018  
ダイジェスト」  
ダウンロード

### CSR情報

▶ English

トップメッセージ

特集

基盤となるCSR活動

経済的責任を果たすCSR活動

社会的責任を果たすCSR活動

環境責任を果たすCSR活動

環境・安全衛生・品質マネジメントシステム

安全衛生・健康に対する取り組み

環境に対する取り組み

廃棄物処理施設の維持管理状況

CSRコミットメント

編集方針

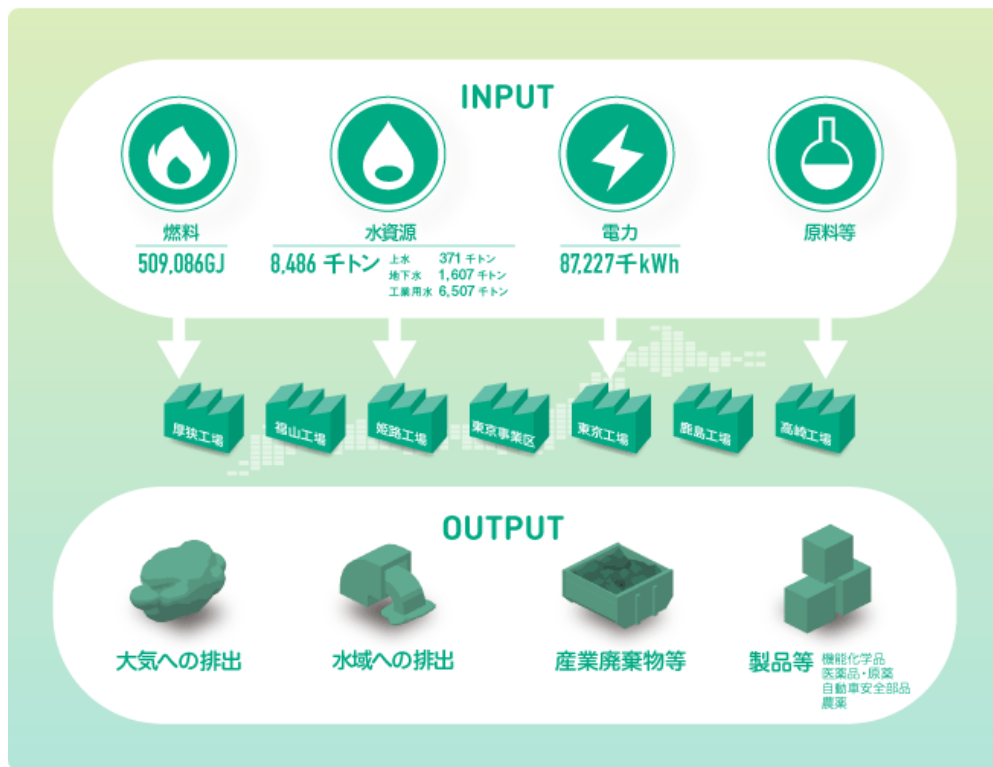
アンケート結果

CSRレポート

CSRニュース

### 関連情報

▶ 会社情報



## 環境負荷低減の取り組み結果

日本化薬は、環境負荷低減の取り組みとして、大気汚染防止や水質汚濁防止、地球温暖化防止、廃棄物の削減、騒音・悪臭防止に注力しています。



### 大気汚染防止

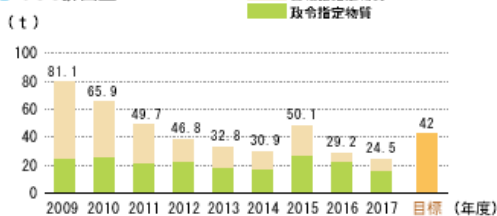
大気汚染防止については、大気汚染防止法対象の物質や有害大気汚染物質、その他の大気汚染物質に分け特に注意して管理しています。

(社)日本化学工業協会を中心に有害大気汚染物質の自主管理対象12物質<sup>※5</sup>を定め、排出量削減の取り組みを行っています。12物質中、日本化薬が1995年度以降に使用しているのは5物質で、ベンゼンについてはすでに1995年に製造工程での使用を中止しています。またクロロホルム、エチレンオキサイドは、2007年度以降はすべて排出量ゼロとなっています。なおジクロロメタンは、2007年度から排出量ゼロの時期もありましたが、2010年度以降は、生産品目に関わる使用があり、そのため若干量の排出が続いています。ホルムアルデヒドも生産品目に関わる使用があるため、若干量の排出が続いています。今後も工程改良等を進めることで、ジクロロメタンとホルムアルデヒドにつきましては、使用量削減を主な対策として、排出量削減に向けた取り組みを続けてまいります。

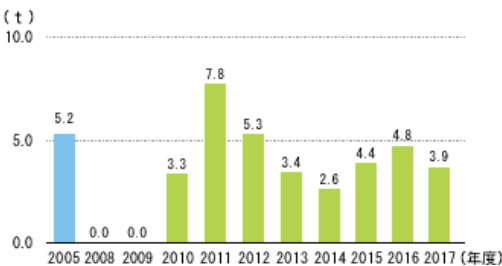
その他大気汚染物質としてSOx(硫黄酸化物)<sup>※6</sup>、NOx(窒素酸化物)<sup>※7</sup>等はボイラーの稼動時に排出されます。日本化薬では、これまでにボイラーの燃料をC重油から硫黄分含有量の少ないA重油、さらには硫黄分のないLPG、天然ガスに順次転換しており、SOxの排出量は、2008年度より減少しています。今後も引き続き、大気汚染防止設備の適切な維持管理、定期点検および保全を実施し、大気汚染物質排出量抑制に努

めてまいります。

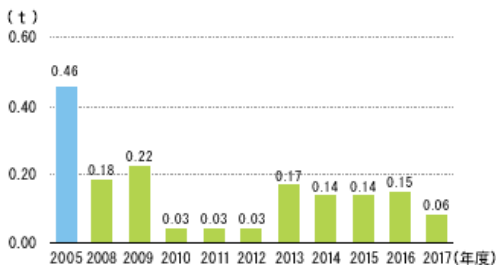
● VOC排出量



● シクロロメタン

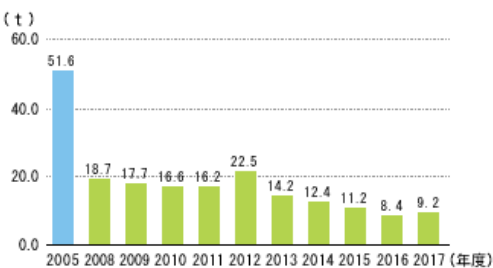


● ホルムアルデヒド

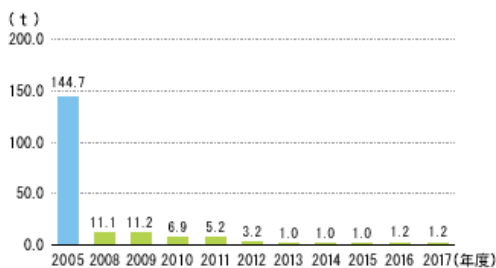


※5【自主管理対象12物質】アクリロニトリル、アセトアルデヒド、塩化ビニルモノマー、クロロホルム、1,2-ジクロロエタン、シクロロメタン、テトラクロロエチレン、トリクロロエチレン、1,3-ブタジエン、ベンゼン、ホルムアルデヒド、エチレンオキシドが該当。

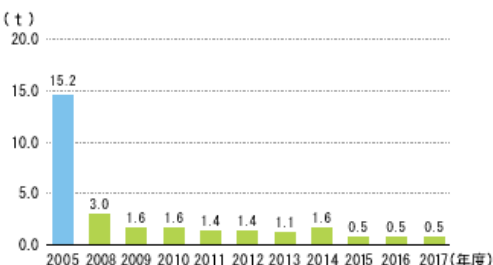
● NOx排出量



● SOx排出量



● ばい塵<sup>※8</sup>排出量



※6【SOx（硫黄酸化物）】硫黄分が含まれる化石燃料等を燃焼させることにより、発生します。硫黄酸化物は空気中の水分と反応することで硫酸、亜硫酸を生じるため、大気汚染や酸性雨の原因となります。

※7【NOx（窒素酸化物）】物質が燃焼する際に空気中の窒素と反応して生じる場合と、石炭等の窒素化合物を含む燃料や物質が燃焼した場合に発生する場合があります。光化学スモッグ等の大気汚染、酸性雨の原因になるばかりでなく、人体の呼吸器等に悪影響を及ぼします。またNOxの中でも一酸化二窒素は温室効果ガスとしても知られています。

※8【ばい塵】化石燃料の燃焼等に伴い発生するばい煙のうち、固体粒子でいわゆるすすのこと。大気汚染の原因となる他、高濃度のばい塵を吸入した場合は、人体に塵肺等、悪影響を及ぼします。

日本化薬福山  
VOC削減の取り組み

福山工場で製造している製品の中には、VOCの原因物質となりうる有機溶剤を利用しているものもあります。製造の最終段階で除去する工程が必要になるのですが、この工程で有機溶剤が少なからず大気中に放出されています。それを回収して再利用できないか検討した結果、設備を改修して工程改善を

● 排出VOC量

年度	ton
2013	12.0
2014	10.0
2015	11.5
2016	5.6
2017	5.2

したことで、有機溶剤使用量の削減ならびに大気中に放出されるVOC量を30%以上削減することに成功しました。

## 水リスクへの対応

2015年9月に国連サミットでSDGs（Sustainable Development Goals；持続可能な開発目標）が採択されました。これは2030年に向けた17の目標と169のターゲットで構成されています。17の目標のうち、目標6（水とトイレ）、目標12（持続可能な生産・消費）、目標13（気候変動）、目標14（海洋保全）、目標15（生態系・森林）は、「水リスク<sup>\*1</sup>」に関係するものです。日本化薬グループでは、今回の特集記事に掲載したような「廃水」への配慮だけでなく、使用水量の削減などに取り組んでいます。

<sup>\*1</sup> 水リスクは、大きく分けて次の3つのことを指しています。

- ① 物理的リスク：渇水、洪水、水質汚染による操業などへの影響
- ② 規制リスク：水質基準強化や上下水道料金の改定など
- ③ 評判リスク：水アクセス権対応等による企業イメージの低下など

## 水質汚濁防止

日本化薬では、法令や都道府県、市町村条例で定められた規制値よりもさらに厳しく自主管理基準値を設定し、基準値を満たしているものを排水しています。また、日本化薬では、染料、インクジェット用インク等の色材関連製品を扱っています。これら色材関連製品を製造している福山工場および東京工場では、製造工程で発生する着色廃水を脱色処理もして排出しています。

COD排出量が大きい工場では活性汚泥処理設備を設置してCOD排出量低減に努めています。

## 大気にも水質にも影響するPRTR<sup>※9</sup>の取り組み

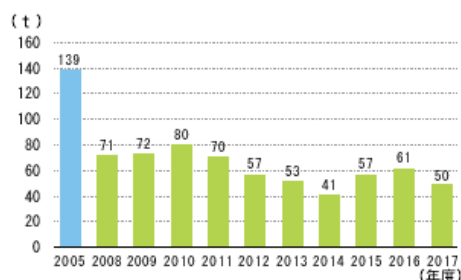
日本化薬では1995年から、（社）日本化学工業協会主導の「PRTR法対象化合物削減活動」に参加し、PRTR法対象化合物の排出量削減対策を進めてきました。2017年度のPRTR法対象化合物の排出量は27.4 tで、前年度の25.9 tより約6%増加しました。これは2017年度に鹿島工場においてPRTR物資を扱う製品の生産量が増えたためです。なお日本化薬ではトルエンの排出量が多い状況が続いていましたが、2015年度15.5 t、2016年度9.7 t、2017年度は3.8 tとなり減少しました。

VOC排出削減の効果が確実に現れた結果となりました。

### ● COD排出量



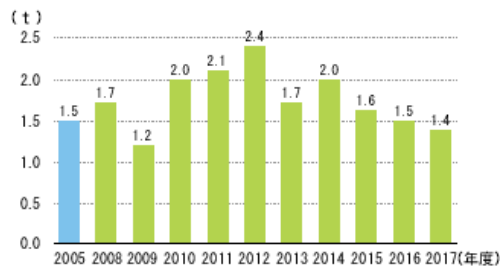
### ● SS<sup>※10</sup>排出量



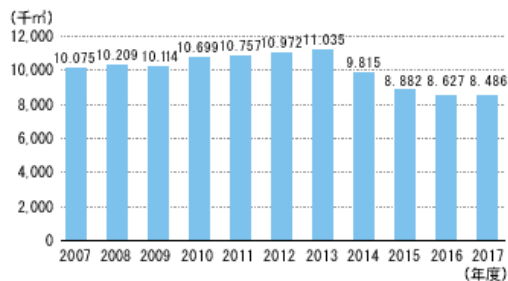
### ● 窒素排出量



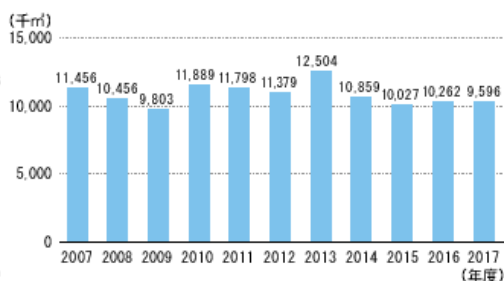
### ● 燐排出量



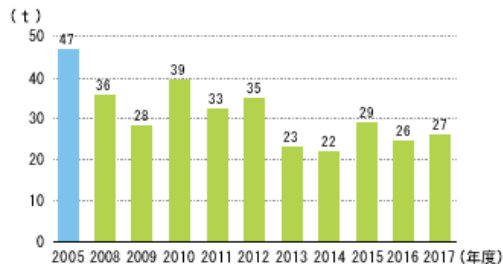
## ● 水使用量



## ● 総排水量



## ● PRTR法排出量



- ※9【PRTR】Pollutant Release and Transfer Register（環境汚染物質排出移動登録）の略。PRTR法は、事業者による化学物質の自主的な管理の改善を促進し、環境保安上発生する問題を未然に防止することを目的としています。
- ※10【SS】Suspended solids（浮遊物質）。水中に浮遊または懸濁している直径2mm以下の粒子状物質のこと。鉱物による微粒子、動植物プランクトンやその死骸、下水、工場排水等に由来する有機物や金属の沈殿物が含まれます。浮遊物質が多いと透明度等の外観が悪くなる他、光が透過しないために水中の光合成に影響を及ぼします。

### 日本化薬福山

#### 使用水量削減の取り組み

2015年時点での福山工場の工業用水契約水量は24,000m<sup>3</sup>/日でした。2015年11月にこの契約水量を23,000m<sup>3</sup>/日に変更し、現在はさらに22,000m<sup>3</sup>/日に削減する取り組みを実施しています。

福山工場では、生産する色素の生産工程から排出される廃水を自前で処理し、その処理水を瀬戸内海に放流しています。2000年初頭からのインクジェットプリンター用色素の生産に伴い、排出される廃水の処理法に力を入れ、生産銘柄に合わせた個別の処理の実施や、低廃水負荷のための生産工程変更を数多く検討してきました。

これらの活動の成果が実り、2015年に上記の工業用水削減が実現しました。現在、さらに廃水処理法に磨きをかけています。また、工業用水だけでなく、上水道も生産工程や設備洗浄工程で使用していますが、こちらの削減にも取り組んでいます。

### Kayaku Safety Systems Europe a. s. (KSE)

#### 雨水を活用する施設の導入

KSE※11は2017年から環境並びに環境保護方針をサポートする設備投資活動に伴い、雨水を有効活用するシステムを導入しました。これはチェコの法令を遵守するだけでなく、日本化薬グループのCSR経営に資するものです。

この取り組みはチェコ行政機関の建設管理の定期診断において良い評価を得るだけでなく、飲み水以外の水道水を使用しないことによる水使用量減少に伴い費用面の節約ももたらすことができました。

雨水活用プロジェクトでは、駐車場の下に55 m<sup>3</sup>の貯水タンクを設置、恒久施設として建物の地下室に35m<sup>3</sup>の貯水タンク2個を設置し、これらのタンクの雨水はトイレ施設に使用しています。

2018年度には、別の建物の地下に最も大きな66m<sup>3</sup>の貯水タンクの設置を予定しています。

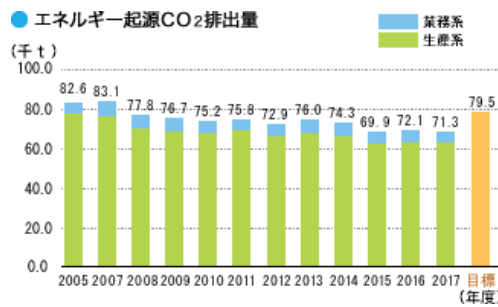
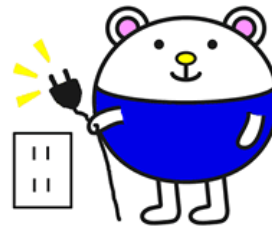
※11【KSE】チェコにある自動車安全部品を製造しているグループ会社。

## 地球温暖化防止

日本化薬の各事業場では、ユーティリティー設備の運用改善や高効率設備への置き換え、照明のLEDへ変更などの省エネルギー対策に取り組んできました。引き続き、中期環境目標の達成に向けて、努力していきます。

また、日本化薬グループでは、家庭部門でのCO2排出量削減を促すため、電気使用量だけに特化した「わが家はただいま節電中！」を企画して、従業員の各家庭での省エネ活動を推進しています。2015年からは、「ただいま節電中！"かやくーま」を作成し、さらなる浸透を図っています。

ただいま節電中！



なお、地球温暖化対策は、2016年11月に発効されたパリ協定（COP21）を勘案し、これから設定する2030年度中期環境目標値はより厳しい目標値の設定をし、従来の省エネルギー対策の手法だけでなく、エネルギーロスそのものに着目した活動を活性化していかなければなりません。今期は、2030年度中期環境目標の具体的な内容について検討しています。

日本化薬グループでは、2011年度より各グループ会社の省エネルギー活動を調査し、集計しています。

＜2017年度日本化薬グループの省エネルギー活動集計表＞

### 化薬（湖州）安全器材有限公司（KSH）

#### 環境負荷低減への取り組み

KSH※12は、地球温暖化防止に貢献するために照明をLEDに変更したり、空圧システムの改造を行ったり、設備の適宜OFFや意識教育など省エネ活動を実施しました。

活動成果が出ていますが、従業員全員の力を合わせて引き続き努力していきます。また、環境にやさしい会社を目指し、危険廃棄物の分類・有資格者への処理委託の徹底、万が一環境事故発生時の緊急対策マニュアルの作成・登録、異常時の必要施設、資材を順次整備しています。

※12【KSH】中国にある自動車安全部品の製造会社。

項目	2015年	2016年	2017年	2018年
電力使用量原単位 (電力使用量/売上金額) (kwh/万円)	174.6	169.9	158.8	153
電気代節約 (万円)	-	17.5	51.4	21
CO <sub>2</sub> 減 (トン)	-	165.5	463.2	200
SO <sub>2</sub> 減 (トン)	-	20.1	60.5	26

\* 2015年～2017年は実績で、2018年は目標です  
CO<sub>2</sub>とSO<sub>2</sub>の計算は、石炭の発電で計算したものです



## 姫路工場で太陽光発電システムが稼働

姫路工場を取り巻く電力事情は東日本大震災前と大きく変化し、以下のようになっています。

1. 関西電力管内においては原子力発電所の再稼働問題で夏季の電力供給不足が毎年予測され、ピークカットの要求が発生している。
2. BCP対応として災害発生時に顧客、関係各所と連絡が取れるよう最低限の電力確保が必要と判断した。



以下の3つの条件を満たすため、太陽光発電とリチウムイオン蓄電池とを組み合わせたシステムを導入し、2014年4月から稼働を開始しています。

1. 平常時ピークカットができるシステムであること。
2. 外部からのライフラインが切断された状態でも発電できるシステムであること。
3. 災害等で停電となった場合、間接・営業部門が最低限活動できるシステムであること。

各設備の能力は以下の通りとなります。

- 太陽光発電 発電能力54kW
- リチウムイオン蓄電池 出力30kVA

稼働後、夏最大で50kWのピークカットができています。また、2014年12月に外部での波及事故により姫路工場は緊急停電となりましたが、太陽光発電とリチウムイオン蓄電池のシステムは正常に稼働し、間接・営業部門の業務をバックアップする事ができました。将来的には太陽光パネルを増設し、さらなるBCPと省エネ活動に取り組みます。

## Kayaku Safety Systems de Mexico, S.A. de C.V. (KSM) の環境負荷低減活動

KSMは、温室効果ガス排出の削減を目的としたエネルギー消費減少など、いくつかの環境改善課題をテーマとして取り組んでいます。

2016年度に場内の西側にある外部照明設備の交換をしました。これまで、外灯に400ワットのランプを使用していましたが、10本の外灯を32ワットに、残り12本を57ワットの太陽光ランプに交換し、すべての外灯が太陽光ランプになりました。



これは、年間32,000kWの削減効果となり、太陽光パネルの寿命は10年間です。環境負荷の改善に換算すると、CO2の削減としては15トン減、すなわち16トンの石炭を消費しないこととなります。KSMは、2018年までに、メキシコの連邦電気会社からの購入量を5%減らし、2018年以降は毎年1%ずつで2023年までに10%削減を目標にしています。

## 無錫先進化薬化工有限公司 (WAC) 照明のLED化

中国無錫市に1996年に設立されたWACは、繊維用及び紙用の合成染料を製造している日本化薬グループの会社です。WACでは、2016年度より徐々に場内の蛍光灯をLEDランプに変更して、これまで、362本の蛍光灯をLEDランプに交換しました。

蛍光灯消費電力1本36ワットから、LED灯消費電力15ワット250

本と20ワット112本に交換しました。これらを8時間点灯するとシミュレーションすると、年間削減電力量は、約2万キロワットです。標準石炭使用量に換算すると石炭約6.6 t分に相当し、年間約17 tの二酸化炭素を削減できることとなります。今後も引き続き電気使用量の削減に取り組み、地球環境の維持改善に貢献します。



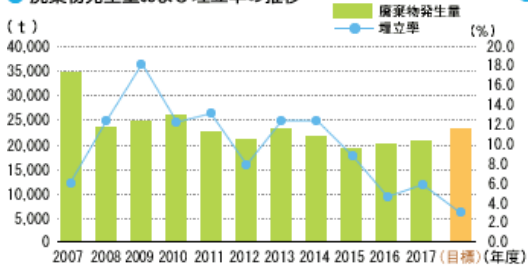
## 環境に配慮した営業車導入

医薬品を患者様へ適正に使用していただくためには、有効性や安全性に関する情報は欠かせません。当社は、医療機関を訪問し自社医薬品に関する情報を収集・提供するため、MRを全国各地に配置しています。このMRが日頃の医療機関を訪問するために使用している営業車を、寒冷地域へ対応する4輪駆動車をのぞき、すべて環境へ配慮したハイブリッド車へと切り替えを行いました。

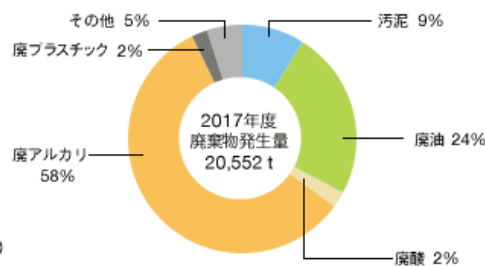
## 廃棄物の削減

2017年度の廃棄物発生量は20,552tで、前年度より0.8%増加しました。また、2017年度の埋立量は1,148tでゼロエミッション率は5.6%でした。これは前年度より0.8ポイントの増加となりましたが、2020年度目標に向けて引き続き努力していきます。

● 廃棄物発生量および埋立率の推移



● 発生廃棄物の内訳



## 福山工場（日本化薬福山）

### 汚泥処理変更によるゼロエミッション

福山工場の生産活動から発生する廃棄物は多くの種類がありますが、その中でも廃液処理から発生する汚泥はかなりの割合を占めています。

この汚泥は水分を含むことから処分が難しく、以前は適切な管理のもと埋立処分としていましたが、環境負荷低減を目指してこの汚泥をリサイクルできないか検討した結果、廃棄物焼却施設で使用する熱量調整用の燃料（いわゆる減燃料）として活用できるようになりました。そして、廃棄物処理業者もリサイクル燃料を確保できるということになり、お互いに有効活用できるようになりました。また、廃棄物発生量に対する埋立量の割合であるゼロエミッション率の目標（1%以下）を達成することができただけでなく、廃棄物のリサイクル率向上および処分費低減にもつながりました。

## 騒音・悪臭防止



日本化薬では、工場周辺への騒音・悪臭防止に注意を払いながら事業活動を行っています。工場境界線上の騒音測定等を定期的実施する他、臭気モニター制度や地区懇談会などで地域住民の方から寄せられるご意見やご要望を最重要課題として地域との共存を図っています。また工場内でも作業環境測定を定期的に行ない、騒音その他の有害物質から従業員を守るべく改善に努めています。

## 環境会計

日本化薬では環境保全に関するコストを集計し、2000年度より公表しています。また2003年度からは環境保全効果を集計しています。環境保全コストおよび環境保全効果の集計は、環境省発行の「環境会計ガイドライン（2005年版）」と（社）日本化学工業協会発行の「化学企業のための環境会計ガイドライン」を参考にしています。

### ● 環境保全コスト(2017年度)

(単位：百万円)

コスト把握対象項目		設備投資額	費用総額	主な内容	
事業場エリア内コスト	公害防止コスト	大気汚染防止	98.4	116.2	臭気対策、排ガス処理装置更新など
		水質汚濁防止	24.7	239.2	廃液処理設備増強・機器更新など
		地下浸透防止	5.9	13.2	土間補修、排水溝補強など
		騒音・振動防止	0.0	0.2	除害塔、ポンプの騒音対策など
		その他		160.6	設備償却費、汚染負重量賦課金
	地球環境コスト	地球温暖化防止および省エネルギー	152.9	41.1	高効率機器・ポンプに更新、フロン設備対応など
資源循環コスト	廃棄物処理	66.1	500.1	社内処理費用、外部処理委託費用	
上・下流コスト	容器包装リサイクル委託	—	0.4	容器包装の再商品化委託費用	
	下水道処理費	—	81.7	下水道処理費用、汲み取り費用	
管理活動コスト	システムの整備運用	—	93.4	内部監査員養成費用、ISO14001更新費用	
	環境負荷監視	—	51.7	分析費用、外部委託費用	
	情報開示	—	9.5	環境関連情報開示資料作成費用	
	教育訓練その他	—	88.9	社外講習、職場内教育等	
	緑化		163.0	植栽追加、外部委託費用	
研究開発コスト			316.3	環境配慮型研究開発費用、廃水処理技術研究費用	
社会活動コスト		—	9.0	工場見学会、地域活動賛助金、RC、ICCA特別部会、LRI研究会会費	
環境損傷対応コスト		—	0.0		
合計		348.0	1,884.6		

### ● 環境保全効果(2017年度)

(単位：百万円)

効果把握対象項目		コスト削減効果	主な内容	
事業場エリア内効果	公害防止効果	大気汚染防止	0.0	臭気対策、アルコール回収
		水質汚濁防止	0.0	排水処理設備整備
		汚染負重量賦課金削減	0.4	
		騒音・振動防止	0.0	防音シート設置
	地球環境効果	地球温暖化防止および省エネルギー	45.6	ボイラー更新、照明のLED化、省エネ機器導入
	廃棄物・リサイクル	廃棄物削減	1.6	廃棄物より有価物回収、廃油を助燃剤としてリサイクル
		再生資源の外販	13.3	有価物回収、金鉱回収、紙類の外販、廃プラスチック外販
その他		8.6	内部リサイクル、廃棄物処理業者の見直し	
上・下流効果	容器リサイクル	0.0	ポリドラム等のリユース	
その他		0.0	緑化活動の推進	
合計		69.4		

- 集計範囲：日本化薬単体
- 設備投資：2017年度（2017年4月～2018年3月）に発注した金額を集計
- 管理コスト：同期中に発生した費用で、環境保全の観点からの燃料の変換、廃棄物処理方法の変更等で生じたコスト上昇分は実施から5年間を計上
- 財務会計上の収益は、環境保全活動の結果として、年度において実現した収益を計上

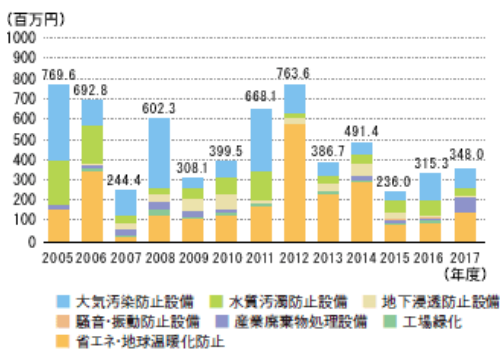
- 費用削減や環境負荷削減等の財務会計上の収益でない効果は、施策の実施から5年間を計上

## 環境・安全衛生関連投資

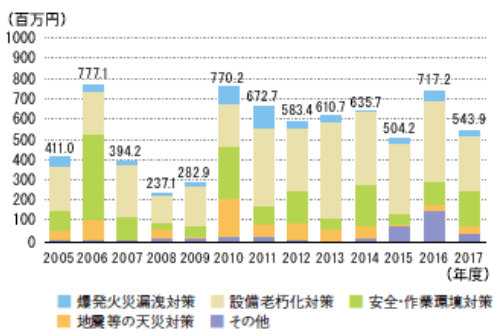
日本化薬では環境や安全衛生に関する設備投資を計画的、継続的に行っています。2017年度は、環境関連設備投資額が348百万円となっており、前年度比で約10%増となりました。

また、2017年度の安全衛生関連設備投資額は543.9百万円で、前年度よりも約24%減となりました。内訳では、設備老朽化対策の投資額が51%を占めています。

● 環境関連設備投資額



● 安全衛生関連設備投資額



# 2017年度日本化薬グループの省エネルギー活動集計表

☀：太陽光パネル設置  
 ☒：賃貸のため実施不可  
 —：対象外  
 ※高負荷機器：冷凍機、曝気槽送風機、蒸気の管理等

各事業場/会社名	空調設定温度 適正管理	節電・節水・ 意識啓発活動	蛍光灯間引・ LEDへの交換	高負荷機器※ の調整運転	遮熱フィルム・ 遮熱塗装・散水
日本化薬(株)：本社	●	●	●	—	—
福山工場/日本化薬福山	●	●	●	●	●
厚狭工場 ☀	●	●	●	●	●
東京工場/日本化薬東京	●	●	●	●	●
高崎工場	●	●	●	●	●
姫路工場 ☀	●	●	●	●	●
鹿島工場	●	●	●	●	●
東京研究事務所	●	●	●	●	●
(株)ポラテクノ	●	●	●	●	×
モクステック	●	●	●	—	●
無錫宝来光学科技	●	●	●	—	—
デジマテック	●	●	●	●	×
ポラテクノ (香港)	●	●	／	—	●
ニッカファインテクノ	●	●	●	—	／
ニッポンカヤクコリア	●	●	／	—	／
ニッポンカヤクアメリカ	●	●	／	—	●
ユーロニッポンカヤク	—	●	×	—	／
化薬化工 (無錫)	●	●	●	●	●
マイクロケム	●	●	●	●	—
無錫先進化薬化工	●	●	●	●	●
上海化耀国際貿易有限公司	●	●	—	—	—
日本化薬フードテクノ	●	●	●	—	●
TDサポート	●	●	●	—	●
ナック	●	●	●	—	—
台湾日化股分	●	●	—	—	—
カクセイティシステムズ ヨーロッパ	●	●	●	●	—
化薬 (湖州) 安全器材	●	●	●	●	●
カクセイティシステムズ テ 焼シ ☀	●	●	●	●	●
カクセイティシステムズ マレーシア	●	●	●	—	●
西港自動車学校	●	●	●	—	●
沖浦ゴルフセンター	●	●	●	—	●
化薬 (上海) 管理	●	●	—	—	—
日本人材開発医科学研究所	●	●	●	—	—
和光都市開発	●	●	●	—	—
厚和産業	●	●	●	—	●
群南産業	●	●	●	—	●
カヤク・ジャパン(株)本社	●	●	●	—	／
カヤク・ジャパン(株)厚狭工場	●	●	●	●	●
三光化学工業	●	●	●	●	●
化薬アクゾ(株)本社	●	●	●	—	／
化薬アクゾ(株)厚狭工場	●	●	●	●	●