

KP Leveller A L

『用途特徴』 ポリエステル繊維用（耐光向上剤及び分散染料併用）分散均染剤

- ・ KP Leveller A L は、ポリエステル繊維用の耐光向上剤や分散染料と併用で使用される場合に耐光向上と染料の分散性向上に効果を発揮します。
- ・ 耐光向上剤との相容性が極めて良好であり、耐光向上剤の分散性、染着性が低下しません。
- ・ 特に耐光向上剤や分散染料との併用で分散性（熱凝集性・ケーシングスポット）等が極めて良好です。
- ・ 分散染料の 80 での脱落率（均染性）や移染率。130 での脱落率、移染率（移染能力）が優れており、弊社カーシート用耐光向上剤 KP UV - AL Paste や分散染料との併用で、パッケージ染色、チーズ染色等の染色加工に効果が発揮されます。

『品質規格』

1 . 外観	淡褐色透明液状
2 . 組成	特殊ノニオン活性剤 アニオン活性剤配合品
3 . イオン性	アニオン
5 . pH	弱アルカリ性
6 . 使用方法	使用量 0.5 ~ 3 g/L
7 . 荷姿	18kg入り缶
8 . 取り扱い注意	目、皮膚および、衣類に触れない様に、適切な保護具を着用し、作業する。

『性能試験』

1 . 均染剤と耐光向上剤及び分散染料との相容性

熱凝集性 薬剤 0.5g/L 耐光向上剤、分散染料 0.5g/100ml 130 , 10min

耐光向上剤 分散染料	無添加	KP レバラー AL	他社品 A	他社品 B
KP UV-AL Paste			× ×	× ×
KP Yellow AL			× ×	× ×

ケーシングスポット試験 1.0g/L 被染物：PET ジャージ 130 , 10min

耐光向上剤	分散染料	無添加	KP レバー AL	他社品 A	他社品 B
KP UV-AL Paste	2.0%			×	×
KP Yellow AL	5.0%			×	×

2. 耐光向上剤の表面濃度に与える影響（耐光向上剤の表面濃度；紫外部吸収率）

耐光向上剤	均染剤 0.5g/L	無添加	KP レバー AL	他社品 A	他社品 B
KP UV-AL Paste	2.0%	100%	91%	78%	81%

紫外部の吸収率を低下させる均染剤があります。

3. KP AL 染料の 80（初期移染性）、130 移染性

均染剤 0.5 g/L	80 初期移染性		130 移染性	
	脱落率	移染率	脱落率	移染率
無添加	13.1	52.1	28.4	37.7
KP レバー AL	41.5	77.6	39.4	70.1
他社品 A	43.5	82.7	40.3	72.4
他社品 B	41.7	81.3	38.7	70.3

製品使用上の注意

弊社より販売しております製品は、工業用の用途に使用されることを前提に製造され、製品化されております。
すなわち繊維素材の前処理、染色及び仕上げ加工の用途に限って使用頂いております。

製品用途：繊維用染料または染色加工用薬剤

なお、ここに記載された技術情報や推奨処方は弊社の最新知識にもとづくものですが、限られた小試験のデータであり、あらゆる規模、用途、範囲での再現を保証するものではありません。従って、すべてのケースについて予備テストをお奨め致します。記載された内容には弊社の自由にコントロールできない関連特許も含有している場合がありますのでご注意ください。

各々の製品の安全性については、弊社の製品安全データシート（MSDS）を良くお読み下さい。

『試験条件』

1. 均染剤と耐光向上剤との相容性

1 - 1 . 熱凝集性試験

耐光向上剤 0.5 g / 100 ml

pH 4.5

処理温度、時間； 130℃ , 10分 90℃ 経過；東洋ろ紙No5A（黒ろ紙）
 ;極めて良好 ;良好 ;やや劣る x ;不良 xx ;著しく不良

1 - 2 . ケーシングスポット試験

試験布；PETダブルピケ 18g

耐光向上剤；2.0%

染料； Kayalon Polyester Yellow AL 900mg

浴比； 1：10

pH； pH 4.5

処理温度、時間； 130℃ , 10分 水洗のみ

;極めて良好 ;良好 ;やや劣る x ;不良 xx ;著しく不良

2. 耐光向上剤の染着濃度に与える影響（耐光向上剤の表面濃度；紫外外部吸収率）

紫外外部吸収率の測定によって

測色機によって紫外外部吸収率のK/S値（表面濃度）を測定し、均染剤による耐光向上剤の染着濃度比を算出した。

紫外外部の吸収率が高いほど、耐光向上剤としての効果が高い。

3. 80℃ , 130℃ でのマイグレーション能力

3 - 1 . 80℃ での脱落率と移染率

（吸着処理）

脱落、移染処理

80℃ , 20分80℃ , 10分

白布 A , B

A , B

白布 C

B , C

染料

（水洗）

染布 B

（水洗）

染料； Kayalon Polyester AL シ-ズ Yellow;0.67% Red;0.67% Blue;0.67%

浴比； 1：20

pH； 4.5

3 - 2 . 1 3 0 での脱落率と移染率

(吸着処理)

1 3 0 , 3 0 分

白布 A , B

A , B

染料

(還元洗浄)

脱落、移染処理

1 3 0 , 3 0 分

白布 C

B , C

染布 B

(還元洗浄)

染料 ; Kayalon Polyester AL シリーズ Yellow;0.67% Red;0.67% Blue;0.67%

浴比 ; 1 : 2 0

p H ; 4 . 5

測定方法 ; 染色布 A , B , C の表面濃度を測色し、下記の方法で算出した。

脱落率 = (1 - A) / 1 0 0 移染率 = (C / B) × 1 0 0

8 0 での脱落率、移染率の優れる均染剤は均染能力が優れる。

1 3 0 での脱落率、移染率の優れる均染剤は移染能力が優れる。